



FR

CATALOGUE 2026

abrabeta.it





abrabeta.it

Abrabeta représente depuis **1975** une référence incontournable pour les professionnels des abrasifs. Qualité du produit et soin du client sont depuis toujours à la base de la passion et de l'engagement qui caractérisent notre réalité industrielle.

Abrabeta est adhérent d'oSa "Organization for the Safety of Abrasives" depuis 2000, année de fondation de l'organisation. L'entreprise est également associée FEPA "Federation of European Producers of Abrasives" et Federchimica, en tant que membre actif du groupe abrasifs d'AIPEC "Associazione Nazionale delle Imprese di Chimie Fine e dei Settori Specializzati".

Au cours des années, l'entreprise s'est développée, consolidant sa présence sur le marché italien et à l'étranger et s'est construite une position de leader dans la production d'abrasifs agglomérés et appliqués.

En 2025, nous avons célébré notre 50ème anniversaire. Une étape importante atteinte grâce aux efforts constants de nos collaborateurs et à la confiance de nos clients.



gruppo-beta.com



En **2018** Abra Beta a rejoint le groupe Beta Utensili, entreprenant un projet ambitieux de croissance industrielle.

La stratégie de développement continu que Abra Beta et le groupe poursuivent, a amené à l'acquisition en **2019** de **Elpa Abrasivi**, entreprise leader dans la production d'abrasifs appliqués. Cette union a assuré à notre entreprise les compétences techniques, productives et commerciales pour être un partenaire compétent et complet sur le marché.



PRÉSENTS DANS
PLUS DE **100 PAYS**
DANS LE MONDE
AVEC PLUS DE 250
IMPORTATEURS



Plus de 1500 références composent notre offre de produits et garantissent à nos partenaires un service sérieux et complet.



La mission de Abra Beta est de se confirmer en tant que fabricant fiable et de qualité absolue pour chaque produit de notre gamme.



Visitez le nouveau site Web d'**Abra Beta**, simple et intuitif à utiliser, pour toutes les dernières nouveautés sur les produits et services de l'entreprise!

abrabeta.it

Tous les produits de marque **Abra Beta** présents dans ce catalogue sont expédiés depuis le centre logistique Beta Utensili.



L'établissement, situé à Massalengo (Lodi), s'étend sur plus de **22.000 m²** et gère quotidiennement **plus de 1500 articles** de la gamme de Abra Beta.

L'objectif de Abra Beta est de garantir à tous ses partenaires des livraisons rapides et soignées.





PRÉSENTOIR C68N

Grâce au **présentoir C68N**, Abra Beta vous offre un espace d'exposition versatile et efficace pour votre point de vente.

Le présentoir est entièrement personnalisable avec tous les produits du catalogue Abra Beta pour satisfaire chaque demande de nos partenaires.

Toutes nos solutions de kits prédéfinis pour l'installation se trouvent à la section **"SHOP IN SHOP"** dès page 137.

Sommaire

LIGNE SMART

Disques Agglomérés pour Acier

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	16	■
DISQUES À TRONÇONNER	16	■
DISQUES À ÉBARBER	17	■
DISQUES À ÉBARBER EN ZIRCONIUM	17	■

Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	18	■
DISQUES À TRONÇONNER	19	■
DISQUES À ÉBARBER	19	■

Disques Agglomérés pour Pierre

DISQUES À TRONÇONNER	20	■
----------------------------	----	---

Disques à Lamelles

.....	21	■
-------	----	---

LIGNE SILVER

Disques Agglomérés pour Acier

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	26	■
DISQUES À TRONÇONNER	27	■
DISQUES À ÉBARBER	29	■
DISQUES STATIONNAIRES	32	■

Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	34	■
DISQUES À TRONÇONNER	35	■
DISQUES À ÉBARBER	36	■

Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable/Acier

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	37	■
DISQUES À TRONÇONNER	39	■
DISQUES À ÉBARBER	39	■

Disques Agglomérés pour Pierre

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	40	■
DISQUES À TRONÇONNER	40	■
DISQUES À ÉBARBER	41	■
DISQUES À TRONÇONNER	41	■

Disques Agglomérés pour Granit

DISQUES À TRONÇONNER	42	■
----------------------------	----	---

Disques Agglomérés pour Fonte

DISQUES À ÉBARBER	42	■
-------------------------	----	---

Disques à Lamelles

.....	44	■
-------	----	---

Roues à Lamelles sur Tige

.....	48	■
-------	----	---

LIGNE PLATINUM

Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable/Acier

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE LIGNE TWINCUT PLUS	54	■
---	----	---

Disques Agglomérés en Zirconium

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE POUR ACIER	56	■
DISQUES À TRONÇONNER POUR ACIER	56	■
DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER	57	■
DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER ET ACIER INOXYDABLE	58	■
DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER	58	■

Disques à Lamelles	59	■
Contre-écrou pour disques à lamelles avec support en nylon renforcé	61	■
Roues à Lamelles sur Tige	63	■

LIGNE DIAMOND

Disques Agglomérés pour Aluminium		
DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE	66	■
DISQUES À TRONÇONNER	66	■
DISQUES À ÉBARBER	67	■
Disques à Lamelles	68	■
Roues à Lamelles sur Tige	75	■

ROUES AVEC ALÉSAGE

ROUES À FLASQUE	78	■
ROUES À LAMELLES À ALÉSAGE AVEC FILETAGE M14	80	■
ROUES SATINEUSES	81	■

TOILE TISSU NON TISSÉ

ROUES SUR TIGE	84	■
ROUES À FLASQUE	86	■
ROUES SATINEUSES	87	■
DISQUES RADIAUX	89	■
ROULEAUX D'ATELIER	90	■
FEUILLES ABRASIVES	91	■

PRODUITS POLISSAGE

DISQUES ET ROUES À LAMELLES EN FEUTRE	94	■
MEULES SUR TIGE EN FEUTRE	95	■

DISQUES VELCRO

DISQUES VELCRO	98	■
SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO	101	■

DISQUES APPLIQUÉS

DISQUES FIBRES	104	■
SUPPORTS POUR DISQUES FIBRES	106	■
DISQUES SEMI-FLEXIBLES	107	■

PRODUITS DÉCAPAGE

ROUES DÉCAPAGE AVEC TIGE	110	■
DISQUES DÉCAPAGE AVEC TIGE	110	■
DISQUES UNITISSÉS AVEC ALÉSAGE	111	■
DISQUES DÉCAPAGE AVEC ALÉSAGE	112	■

MANCHONS ABRASIFS

MANCHONS ABRASIFS	114 ■
PORTE-MANCHONS	116 ■

ROULEAUX D'ATELIER

.....	118 ■
-------	-------

BANDES ABRASIVES

.....	122 ■
-------	-------

FEUILLES ABRASIVES

.....	124 ■
-------	-------

ÉPONGES ABRASIVES

.....	126 ■
-------	-------

MEULES SUR TIGE POUR ACIER

CYLINDRIQUES	128 ■
CYLINDRIQUES À BOUT TRONC-CONIQUE	129 ■
TRONC-CONIQUES	129 ■
CONIQUES À BOUT ARRONDI	130 ■
CYLINDRIQUES À BOUT OGIVE	130 ■
CYLINDRIQUES À BOUT CONIQUE POINTU	130 ■
CYLINDRIQUES À BOUT ARRONDI	131 ■
SPHÉRIQUES	131 ■
BISEAUTÉES	131 ■
CYLINDRIQUES TIGE LONGUE	132 ■
SPHÉRIQUES TIGE LONGUE	132 ■

MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX

CYLINDRIQUES	134 ■
CONIQUES À BOUT ARRONDI	134 ■
CYLINDRIQUES À BOUT OGIVE	134 ■

MEULES SUR TIGE POUR FONTE

CYLINDRIQUES	136 ■
CONIQUES À BOUT ARRONDI	136 ■
CYLINDRIQUES À BOUT OGIVE	136 ■

SHOP IN SHOP

.....	137 ■
-------	-------

Guide aux spécifications des Disques Agglomérés



230x3,2x22,23

Dimensions en millimètres
diamètre x épaisseur x alésage

MAX SPEED

Vitesse d'utilisation
maximum en m/sec et
tours/minute

9"x1/8"x7/8"

Dimensions en pouces
diamètre x épaisseur x alésage

DATE DE VALIDITÉ

Imprimée sur la bague pour
alésage 22,23; reportée sur
le contour de l'étiquette
pour les autres alésages

AB000370230

Code Article

A30Q

Spécification

A

Corindon

C

Carbure de
silicium

Z

Zirconium

30

Grain

Q

Dureté

BF

Bakélite
renforcée

INOX/ACIER

Matériau sur lequel utiliser
le disque

Code-barres
du produit



8 020935 256855

Consignes pour une
utilisation sécurisée



Ne pas
utiliser pour
ébarber



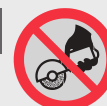
Utiliser
seulement
pour ébarber



Ne pas utiliser
de disque
endommagé



Ne pas utiliser
avec un outil
électroportatif



Guide aux Spécifications des Disques à Lamelles



115x22mm

Dimensions en millimètres
diamètre x alésage

Code-barres du produit

Consignes pour une
utilisation sécurisée

EN 13743

Conformité aux normes

MAX SPEED

Vitesse d'utilisation
maximum en m/sec et
tours/minute



8 020935 701096



AB001141004

Code Article



SUPPORT DE LA TOILE

COTON

Toile robuste et flexible, convient particulièrement aux opérations de dégrossissage qui ne sont pas excessivement lourdes et aux opérations de finition.

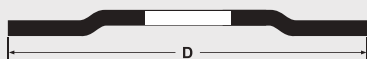
POLYCOTON

Toile plus robuste par rapport au coton classique, convient aux opérations plus lourdes et difficiles.
Adaptée à supporter une pression plus forte sur la pièce lors de l'usinage.

POLYESTER

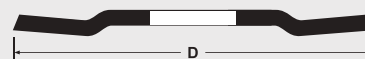
Toile extrêmement robuste, adaptée aux opérations particulièrement lourdes qui comportent une pression très élevée sur la pièce lors de l'usinage.

PROFIL PLAT



Le Disque à profil plat s'utilise avec un angle de 15° maximum et permet l'usinage de surfaces planes et d'angles.
En outre, en utilisant la partie externe du disque, des travaux plus précis peuvent être effectués.

PROFIL CONIQUE



Le Disque conique s'utilise avec un angle entre 15° à 25° et simplifie les opérations sur les surfaces accidentées. Il assure une plus grande surface de contact entre le disque et la surface d'usinage.
Il permet l'utilisation des lamelles jusqu'à leur complet épuisement.

SUPPORT EN NYLON



La structure du support en nylon transmet de l'élasticité au disque en atténuant et réduisant les vibrations durant l'utilisation.

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE



Le support en fibre de verre a une structure plus rigide qui permet de plus fortes pressions sur le disque. En outre, le support réduit la possibilité d'éventuelles traces résiduelles accidentelles laissées par le support sur le matériau lors de l'usinage.

Guide aux Spécifications des Disques à Lamelles

LIGNE SMART - LIGNE SILVER - LIGNE PLATINUM

DIAMÈTRE/ALÉSAGE (mm)	TOURS PAR MINUTE MAXIMUM (Rpm)
115 x 22,23	13.300
125 x 22,23	12.250
180 x 22,23	8.500

LIGNE DIAMOND

DIAMÈTRE/ALÉSAGE (mm)	TOURS PAR MINUTE MAXIMUM (Rpm)
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650
180 x 22,23	6.700

MONO-LAMELLE



La disposition à simple lamelles permet un usinage moins agressif et plus précis.

Convient particulièrement aux opérations ciblées qui nécessitent une plus grande précision dans la finition de la surface d'usinage.

BI-LAMELLE



La disposition à double lamelles assure une plus grande capacité d'enlèvement et d'agressivité du disque.

Convient particulièrement aux opérations plus lourdes qui nécessitent une pression élevée sur la surface d'usinage.

La Boîte Abra Beta



230x3,2x22,23

Dimensions en millimètres
diamètre x épaisseur x alésage

9"x1/8"x7/8"

Dimensions en pouces
diamètre x épaisseur x alésage

A30Q

Spécification

INOX/ACIER

Matériau sur lequel utiliser
le disque

AB000370230

Code Article

Validité

Date de validité

A

Corindon

C

Carbure de
silicium

Z

Zirconium

30

Grain

Q

Dureté

BF

Bakélite
renforcée



8 020935 256855

Profil du produit

Consignes pour une
utilisation sécurisée



Pièces par
boîte



Certification produit



Membre de



abrabeta.it

Les disques de la Ligne Smart
sont conçus pour une utilisation
moins lourde et spécialisée,
mais professionnelle.
100% Fabriqué en Italie.





**LIGNE
SMART**





Disques Agglomérés pour Acier

A36R



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers non traités.

Tronçonnage précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

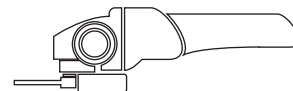
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000700115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000700116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000700118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000700125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000700126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000700128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000700230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000701230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30R



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Adapté aussi pour la coupe de fonte acérées.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

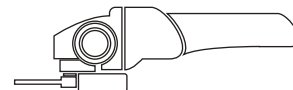
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000720115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000720125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000720233	230	3,0	22,23	6.650	25	-

A24P



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers avec grande surface de meulage et de fonte aciérées.

CARACTÉRISTIQUES

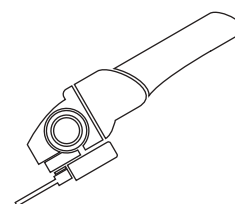
VITESSE D'ENLÈVEMENT



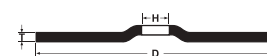
DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle



DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000730115	115	6,4	22,23	13.300	50	-
AB000730125	125	6,4	22,23	12.250	50	-
AB000730230	230	6,4	22,23	6.650	25	-

ZA20RE



APPLICATION

Utilisation universelle pour l'ébarbage d'aciers et de fonte.

CARACTÉRISTIQUES

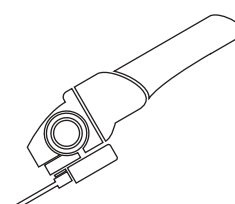
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



DISQUES À ÉBARBER EN ZIRCONIUM - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000750115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000750125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000750230	230	7,0	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable

A36M



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés et aciers traités.

Tronçonnage précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

Échauffement limité du disque.

Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

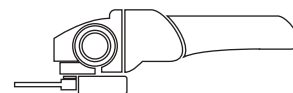
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000760115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000760116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000760118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000760125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000760126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000760128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000760230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000761230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30M



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés.

Adapté aussi pour la coupe de fonte dures.

CARACTÉRISTIQUES

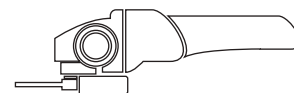
VITESSE DE COUPE



DURÉE

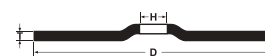


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000770115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000770125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000770233	230	3,0	22,23	6.650	25	-

A240



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers inoxydables.

Adapté aussi pour l'ébarbage de fonte dures.

CARACTÉRISTIQUES

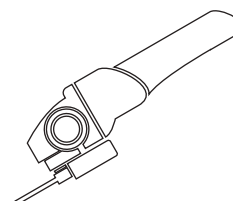
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE

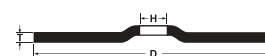


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000780115	115	6,4	22,23	13.300	50	-
AB000780125	125	6,4	22,23	12.250	50	-
AB000780230	230	6,4	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Pierre

C30R



APPLICATION

Utilisation pour la coupe de pierre, marbre et béton.

CARACTÉRISTIQUES

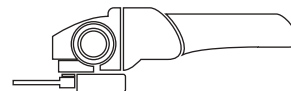
VITESSE DE COUPE



DURÉE

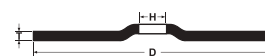


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000790115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000790230	230	3,0	22,23	6.650	25	-

La Ligne Smart de Disques à Tronçonner et à Ébarber garantit une compétitivité et rentabilité sur une large gamme de produits de qualité adaptés à tous les principaux types d'usinage.





Disques à Lamelles



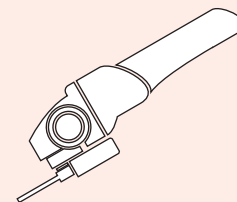
TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton



APPLICATION

Utilisation pour une grande variété d'opérations qui ne sont pas excessivement lourdes sur les aciers inoxydables, les métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001000004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000026	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000028	115	80	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000032	115	120	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000108	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000112	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000124	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000126	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000128	125	80	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000132	125	120	BI-LAMELLE	12.250	20	-



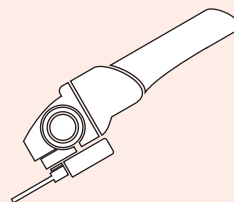
Disques à Lamelles

TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton

APPLICATION

Utilisation pour une grande variété d'opérations qui ne sont pas excessivement lourdes sur les aciers inoxydables, les métaux ferreux et non ferreux.

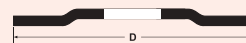
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

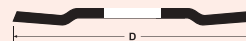


SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001000304	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000306	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000308	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000312	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000324	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000326	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000328	115	80	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000332	115	120	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000404	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000406	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000408	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000412	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000424	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000426	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000428	125	80	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000432	125	120	BI-LAMELLE	12.250	20	-

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001000504	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000506	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000508	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000512	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001000604	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000606	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000608	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001000612	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-

TOILE EN CORINDON

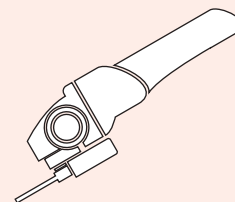
Support en coton



APPLICATION

Utilisation universelle pour des opérations qui ne sont pas excessivement lourdes sur les métaux ferreux et non ferreux et le bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001100004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001100006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001100024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001100026	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001100104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001100106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001100124	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001100126	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-

La ligne de Disques à Lamelles Smart, conçue pour des opérations de meulages qui ne sont pas excessivement lourdes, propose des produits extrêmement compétitifs et rentables toujours garantis par la qualité du Fabriqué en Italie par Abra Beta.



abrabeta.it

La ligne de Disques Silver
garantit un excellent compromis
qualité-prix.
La grande variété de produits
proposés la rend particulièrement
polyvalente et adaptée à tous
les usinages nécessitant des
performances élevées.





LIGNE SILVER





Disques Agglomérés pour Acier

A36S



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers non traités.

Enlèvement précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

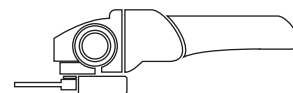
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000010062	65	1,0	10,00	23.500	50	-
AB000010066	65	1,5	10,00	23.500	50	-
AB000010069	65	2,0	10,00	23.500	50	-
AB000010070	76	1,0	6,00	20.100	50	-
AB000010072	76	1,0	10,00	20.100	50	-
AB000010076	76	1,5	10,00	20.100	50	-
AB000010079	76	2,0	10,00	20.100	50	-
AB000010100	100	1,2	15,88	15.300	50	-
AB000010115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000010117	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000010119	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000010125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000010127	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000010129	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000010150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000010180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000010230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000020230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30S



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Adaptés aussi pour la coupe de fonte acérées.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

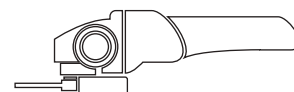
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000050076	76	3,2	10,00	20.100	50	-
AB000050100	100	3,2	15,88	15.300	50	-
AB000050115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000050125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000050150	150	3,2	22,23	10.200	50	-
AB000050180	180	3,2	22,23	8.500	25	-
AB000050230	230	3,2	22,23	6.650	25	-

A30T



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue durée de vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

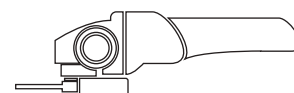
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000051115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000051118	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000051125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000051128	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000051150	150	2,5	22,23	10.200	50	-
AB000051180	180	2,5	22,23	8.500	25	-
AB000051230	230	2,5	22,23	6.650	25	-
AB000051233	230	3,2	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Acier

A30S



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Adaptés aussi pour la coupe de fonte aciérées.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

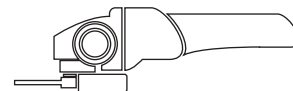
VITESSE DE COUPE



DURÉE



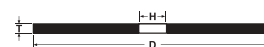
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000040076	76	3,2	10,00	20.100	50	-
AB000040115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000040125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000040230	230	3,2	22,23	6.650	25	-



A30T



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers normaux et moyennement alliés.

Pour la coupe de sections moyennes-grandes, l'utilisation de meuleuses puissantes est conseillée.

La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue durée de vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

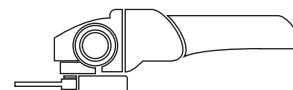
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000041115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000041125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000041180	180	2,5	22,23	8.500	25	-
AB000041230	230	2,5	22,23	6.650	25	-



A24N



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers avec grande surface de meulage et de fonte acérées.

CARACTÉRISTIQUES

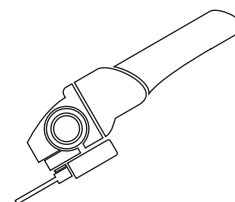
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE

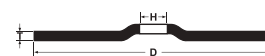


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000070076	76	6,5	10,00	20.100	50	-
AB000070106	100	6,5	15,88	15.300	50	-
AB000070115	115	4,5	22,23	13.300	50	-
AB000070118	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000070126	125	4,5	22,23	12.250	50	-
AB000070128	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000070154	150	4,5	22,23	10.200	25	-
AB000070156	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000070184	180	4,5	22,23	8.500	25	-
AB000070186	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000070234	230	4,5	22,23	6.650	20	-
AB000070236	230	6,5	22,23	6.650	25	-
AB000070238	230	8,0	22,23	6.650	20	-





Disques Agglomérés pour Acier

A24R



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers sur cordons de soudure et angles.

La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue durée de vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

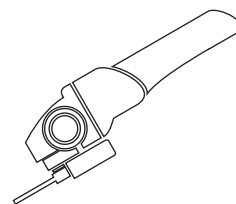
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



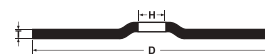
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000071115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000071125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000071150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000071180	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000071230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



A24S



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers sur cordons de soudure et angles.

L'extrême dureté de l'abrasif maximise la vie opérationnelle du disque.

CARACTÉRISTIQUES

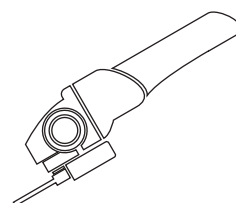
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE

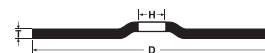


Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000072115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000072150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000072230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



A24N



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers avec grande surface de meulage et de fonte acérées.

L'utilisation de meuleuses équipées pour le profil conique est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

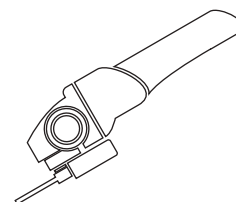
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE

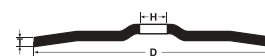


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté Conique



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000080125	125	6,5	22,23	12.250	40	-
AB000080230	230	6,5	22,23	6.650	20	-



Disques Agglomérés pour Acier

A46N



APPLICATION

Utilisation pour le tronçonnage d'aciers de petites ou moyennes sections.

L'utilisation de machines d'établi monophasées est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

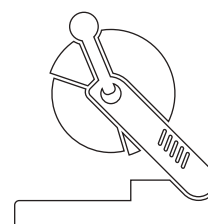
VITESSE DE COUPE



DURÉE

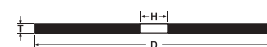


UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse d'établi avec moteur monophasé

MEULES DE TRONÇONNAGE 63 M/SEC - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000090300	300	2,5	25,40	4.050	25	-
AB000090350	350	3,0	25,40	3.450	10	-
AB000090400	400	3,2	25,40	3.050	10	-

A24N



APPLICATION

Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers.

L'utilisation de tronçonneuses fixes à moyenne et/ou haute puissance est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

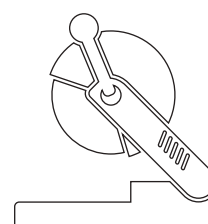
VITESSE DE COUPE



DURÉE

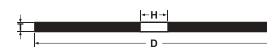


UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse d'établi avec moteur triphasé

MEULES DE TRONÇONNAGE 80 M/SEC - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000091300	300	3,8	22,23	5.100	25	-
AB000091303	300	3,8	25,40	5.100	25	-
AB000091306	300	3,8	30,00	5.100	25	-
AB000091350	350	4,2	25,40	4.400	10	-
AB000091353	350	4,2	30,00	4.400	10	-
AB000091400	400	4,5	25,40	3.850	10	-
AB000091403	400	4,5	30,00	3.850	10	-
AB000091406	400	4,5	40,00	3.850	10	-

A30S



APPLICATION

Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers.

L'utilisation de machines portatives avec moteur à explosion est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

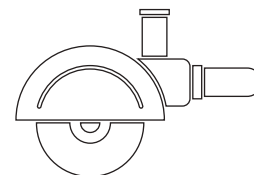
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse portative avec moteur à explosion

MEULES DE TRONÇONNAGE 100 M/SEC - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000092300	300	3,8	20,00	6.400	25	-
AB000092350	350	4,2	20,00	5.500	10	-
AB000092356	350	4,2	25,40	5.500	10	-
AB000092400	400	4,5	25,40	4.800	10	-





Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable

A36N



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés et aciers traités.

Enlèvement précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

Échauffement limité du disque.
Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

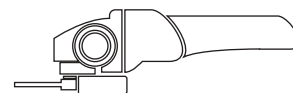
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000200071	76	1,0	10,00	20.100	50	-
AB000200074	76	1,6	10,00	20.100	50	-
AB000200100	100	1,2	15,88	15.300	50	-
AB000200105	100	1,6	15,88	15.300	50	-
AB000200115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000200116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000200118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000200125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000200126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000200128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000200150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000200180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000200230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000210230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A36N



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers inoxydables et d'aciers alliés.

Adaptés aussi pour l'ébarbage de fonte dure.

CARACTÉRISTIQUES

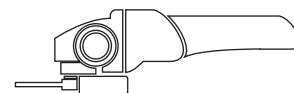
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



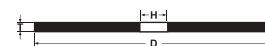
Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000240102	100	3,2	15,88	15.300	50	-
AB000240115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000240117	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000240125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000240127	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000240150	150	2,5	22,23	10.200	50	-
AB000240152	150	3,2	22,23	10.200	50	-
AB000240230	230	2,5	22,23	6.650	25	-
AB000240232	230	3,2	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000230115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000230125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000230230	230	2,5	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable

A30P



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers inoxydables.

Adaptés aussi pour l'ébarbage de fonte dure.

CARACTÉRISTIQUES

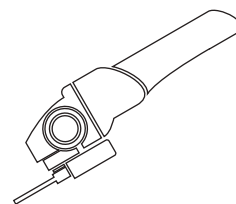
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE

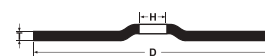


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000260100	100	6,5	15,88	15.300	50	-
AB000260115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000260125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000260150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000260180	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000260230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable/Acier



A46Q



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

Production de bavures réduite.

CARACTÉRISTIQUES

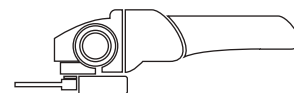
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000300115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000300116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000300118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000300125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000300126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000300128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000300150	150	1,6	22,23	10.200	50	-

A36Q



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

CARACTÉRISTIQUES

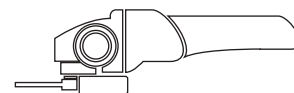
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000300230	230	2,0	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable/Acier

A46S



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

Échauffement limité du disque.

Coupe extrêmement rapide et précise.

CARACTÉRISTIQUES

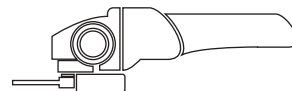
VITESSE DE COUPE



DURÉE



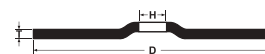
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000310115	115*	0,9	22,23	13.300	50	-
AB000310125	125*	0,9	22,23	12.250	50	-



*L'application de la flasque de sécurité sur le disque est recommandée. Chaque confection contient une flasque incluse dans le prix.

A36Q



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

CARACTÉRISTIQUES

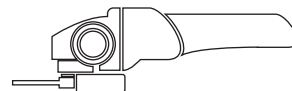
VITESSE DE COUPE



DURÉE



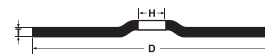
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000310230	230	2,0	22,23	6.650	25	-



A30Q



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aciers, aciers inoxydables, aciers alliés et moyennement alliés, fonte aciérées et dures.

CARACTÉRISTIQUES

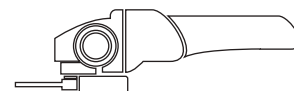
VITESSE DE COUPE



DURÉE

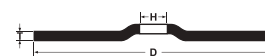


UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000370115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000370125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000370150	150	3,2	22,23	10.200	50	-
AB000370180	180	3,2	22,23	8.500	25	-
AB000370230	230	3,2	22,23	6.650	25	-

A24Q



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers, aciers inoxydables et fonte aciérées.

Adaptés pour l'ébarbage de grande surface.

CARACTÉRISTIQUES

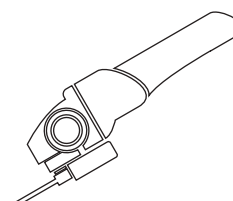
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000380115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000380125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000380150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000380180	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000380230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Pierre

C36S



APPLICATION

Utilisation pour la coupe de pierre, marbre et béton.

CARACTÉRISTIQUES

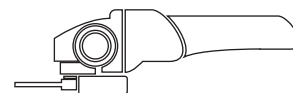
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE POUR PIERRE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000500115	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000500230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

C30S



APPLICATION

Utilisation pour la coupe de pierre, marbre et béton.

CARACTÉRISTIQUES

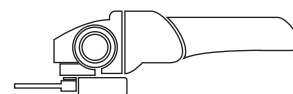
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER POUR PIERRE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000560115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000560118	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000560128	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000560233	230	3,2	22,23	6.650	25	-

C24R



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage de pierre, marbre et béton.

CARACTÉRISTIQUES

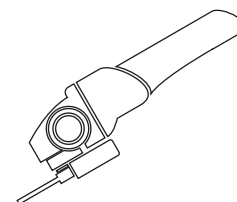
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle



DISQUES À ÉBARBER POUR PIERRE - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000570115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000570125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000570230	230	6,5	22,23	6.650	25	-

C30S



APPLICATION

Utilisation pour la coupe de pierre, marbre et béton.

L'utilisation de tronçonneuses portatives avec moteur thermique est nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

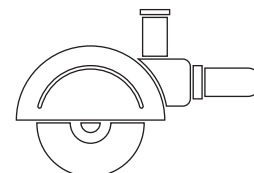
VITESSE DE COUPE



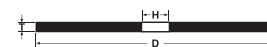
DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Tronçonneuse portative avec moteur thermique



DISQUES A TRONCONNER POUR PIERRE 100 M/SEC - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000581300	300	3,8	20,00	6.400	25	-
AB000581302	300	3,8	22,23	6.400	25	-
AB000581350	350	4,2	20,00	5.500	10	-



Disques Agglomérés pour Granit

C30P



APPLICATION

Utilisation pour la coupe de granit et béton.

CARACTÉRISTIQUES

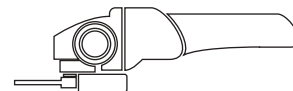
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER POUR GRANIT - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000561230	230	3,2	22,23	6.650	25	-



Disques Agglomérés pour Fonte

C24Q



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage de toutes typologies de fonte.

CARACTÉRISTIQUES

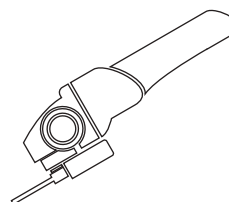
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000670115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000670125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000670230	230	6,5	22,23	6.650	25	-





Disques à Lamelles

TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton

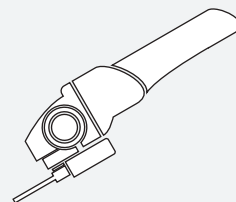


APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001010004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010026	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010028	115	80	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010032	115	120	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010108	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010124	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010126	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010128	125	80	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010204	180	40	BI-LAMELLE	8.500	10	-
AB001010206	180	60	BI-LAMELLE	8.500	10	-

TOILE EN ZIRCONIUM

Support en coton

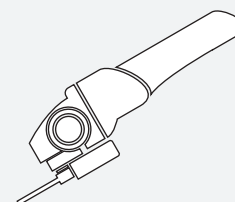


APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001010304	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010306	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010308	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010312	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010324	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010326	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010404	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010406	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010408	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010412	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010424	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010426	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010504	180	40	MONO-LAMELLE	8.500	10	-
AB001010506	180	60	MONO-LAMELLE	8.500	10	-

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001020004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001020006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001020008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001020012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001020104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001020106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001020108	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001020112	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001020204	180	40	MONO-LAMELLE	8.500	10	-
AB001020206	180	60	MONO-LAMELLE	8.500	10	-



Disques à Lamelles

TOILE EN ZIRCONIUM Support en polycoton



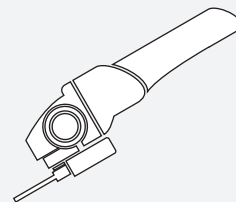
APPLICATION

Disques professionnels avec lamelles de plus grandes dimensions et en plus grand nombre pour 35% de matériel abrasif en plus présent sur le disque.

Utilisation pour des opérations particulièrement lourdes sur aciers inoxydables.

Adaptés aussi pour des opérations lourdes sur métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

LIGNE BIGGER – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001010804	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010806	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010808	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001010854	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001010856	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-



Lamelles Bigger



Lamelles Standard

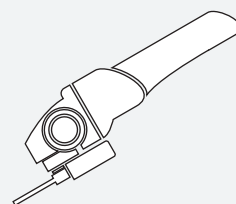
TOILE EN ZIRCONIUM Support en polycoton



APPLICATION

Utilisable pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

SUPPORT EN NYLON AVEC FIXATION M14 - Profil plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001030024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-

La conformation du plateau avec fixation M14 permet un serrage rapide sans l'utilisation d'une bague de fixation. La ventilation créée par les fissures du plateau permet un usinage plus froid et une quantité réduite de poussière de ponçage sur la pièce. Ces précautions permettent au disque d'obtenir des prestations supérieures à un disque bi-lamelles classique.

TOILE EN CORINDON

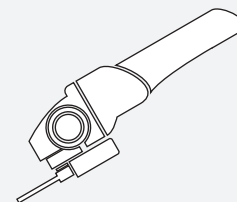
Support en coton



APPLICATION

Utilisation universelle sur métaux ferreux et non ferreux et bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN NYLON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001110004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110026	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110028	115	80	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110032	115	120	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001110104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001110106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001110124	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001110126	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001110204	180	40	MONO-LAMELLE	8.500	10	-
AB001110206	180	60	MONO-LAMELLE	8.500	10	-



Roues à Lamelles sur Tige

TOILE EN CORINDON

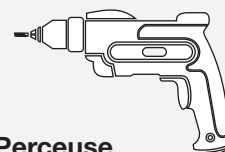


APPLICATION

Utilisation pour l'usinage particulier d'aciers ferreux et non ferreux.

Convient spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001201063	10 - MICRO	10	3	60	40.000	25	-
AB001201563	15 - MICRO	15	3	60	40.000	25	-

Micro-roues particulièrement adaptées pour les usinages qui demandent un niveau maximum de précision.

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001202146	22	10	6	40	34.750	25	-
AB001202166	22	10	6	60	34.750	25	-
AB001202186	22	10	6	80	34.750	25	-
AB001202196	22	10	6	120	34.750	25	-
AB001202115	22	10	6	150	34.750	25	-
AB001202118	22	10	6	180	34.750	25	-
AB001202198	22	10	6	220	34.750	25	-
AB001202124	22	10	6	240	34.750	25	-
AB001202132	22	10	6	320	34.750	25	-
AB001202346	22	20	6	40	34.750	25	-
AB001202366	22	20	6	60	34.750	25	-
AB001202386	22	20	6	80	34.750	25	-
AB001202396	22	20	6	120	34.750	25	-
AB001202315	22	20	6	150	34.750	25	-
AB001202318	22	20	6	180	34.750	25	-
AB001202398	22	20	6	220	34.750	25	-
AB001202324	22	20	6	240	34.750	25	-
AB001202332	22	20	6	320	34.750	25	-
AB001202546	25	10	6	40	30.500	25	-
AB001202566	25	10	6	60	30.500	25	-
AB001202586	25	10	6	80	30.500	25	-
AB001202596	25	10	6	120	30.500	25	-
AB001202515	25	10	6	150	30.500	25	-
AB001202518	25	10	6	180	30.500	25	-
AB001202598	25	10	6	220	30.500	25	-
AB001202524	25	10	6	240	30.500	25	-
AB001202532	25	10	6	320	30.500	25	-
AB001202746	25	20	6	40	30.500	25	-
AB001202766	25	20	6	60	30.500	25	-
AB001202786	25	20	6	80	30.500	25	-
AB001202796	25	20	6	120	30.500	25	-

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001202715	25	20	6	150	30.500	25	-
AB001202718	25	20	6	180	30.500	25	-
AB001202798	25	20	6	220	30.500	25	-
AB001202724	25	20	6	240	30.500	25	-
AB001202732	25	20	6	320	30.500	25	-
AB001203046	30	10	6	40	25.500	25	-
AB001203066	30	10	6	60	25.500	25	-
AB001203086	30	10	6	80	25.500	25	-
AB001203096	30	10	6	120	25.500	25	-
AB001203015	30	10	6	150	25.500	25	-
AB001203018	30	10	6	180	25.500	25	-
AB001203098	30	10	6	220	25.500	25	-
AB001203024	30	10	6	240	25.500	25	-
AB001203032	30	10	6	320	25.500	25	-
AB001203146	30	15	6	40	25.500	25	-
AB001203166	30	15	6	60	25.500	25	-
AB001203186	30	15	6	80	25.500	25	-
AB001203196	30	15	6	120	25.500	25	-
AB001203115	30	15	6	150	25.500	25	-
AB001203118	30	15	6	180	25.500	25	-
AB001203198	30	15	6	220	25.500	25	-
AB001203124	30	15	6	240	25.500	25	-
AB001203132	30	15	6	320	25.500	25	-
AB001203246	30	20	6	40	25.500	25	-
AB001203266	30	20	6	60	25.500	25	-
AB001203286	30	20	6	80	25.500	25	-
AB001203296	30	20	6	120	25.500	25	-
AB001203215	30	20	6	150	25.500	25	-
AB001203218	30	20	6	180	25.500	25	-
AB001203298	30	20	6	220	25.500	25	-
AB001203224	30	20	6	240	25.500	25	-
AB001203232	30	20	6	320	25.500	25	-
AB001204146	40	15	6	40	19.100	25	-
AB001204166	40	15	6	60	19.100	25	-
AB001204186	40	15	6	80	19.100	25	-
AB001204196	40	15	6	120	19.100	25	-
AB001204115	40	15	6	150	19.100	25	-
AB001204118	40	15	6	180	19.100	25	-
AB001204198	40	15	6	220	19.100	25	-
AB001204124	40	15	6	240	19.100	25	-
AB001204132	40	15	6	320	19.100	25	-
AB001204246	40	20	6	40	19.100	25	-
AB001204266	40	20	6	60	19.100	25	-
AB001204286	40	20	6	80	19.100	25	-
AB001204296	40	20	6	120	19.100	25	-
AB001204215	40	20	6	150	19.100	25	-
AB001204218	40	20	6	180	19.100	25	-
AB001204298	40	20	6	220	19.100	25	-
AB001204224	40	20	6	240	19.100	25	-
AB001204232	40	20	6	320	19.100	25	-
AB001204346	40	30	6	40	19.100	25	-
AB001204366	40	30	6	60	19.100	25	-
AB001204386	40	30	6	80	19.100	25	-
AB001204396	40	30	6	120	19.100	25	-



Roues à Lamelles sur Tige

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001204315	40	30	6	150	19.100	25	-
AB001204318	40	30	6	180	19.100	25	-
AB001204398	40	30	6	220	19.100	25	-
AB001204324	40	30	6	240	19.100	25	-
AB001204332	40	30	6	320	19.100	25	-
AB001205246	50	20	6	40	15.300	25	-
AB001205266	50	20	6	60	15.300	25	-
AB001205286	50	20	6	80	15.300	25	-
AB001205296	50	20	6	120	15.300	25	-
AB001205215	50	20	6	150	15.300	25	-
AB001205218	50	20	6	180	15.300	25	-
AB001205298	50	20	6	220	15.300	25	-
AB001205224	50	20	6	240	15.300	25	-
AB001205232	50	20	6	320	15.300	25	-
AB001205346	50	30	6	40	15.300	25	-
AB001205366	50	30	6	60	15.300	25	-
AB001205386	50	30	6	80	15.300	25	-
AB001205396	50	30	6	120	15.300	25	-
AB001205315	50	30	6	150	15.300	25	-
AB001205318	50	30	6	180	15.300	25	-
AB001205398	50	30	6	220	15.300	25	-
AB001205324	50	30	6	240	15.300	25	-
AB001205332	50	30	6	320	15.300	25	-
AB001206246	60	20	6	40	12.750	25	-
AB001206266	60	20	6	60	12.750	25	-
AB001206286	60	20	6	80	12.750	25	-
AB001206296	60	20	6	120	12.750	25	-
AB001206215	60	20	6	150	12.750	25	-
AB001206218	60	20	6	180	12.750	25	-
AB001206298	60	20	6	220	12.750	25	-
AB001206224	60	20	6	240	12.750	25	-
AB001206232	60	20	6	320	12.750	25	-
AB001206346	60	30	6	40	12.750	25	-
AB001206366	60	30	6	60	12.750	25	-
AB001206386	60	30	6	80	12.750	25	-
AB001206396	60	30	6	120	12.750	25	-
AB001206315	60	30	6	150	12.750	25	-
AB001206318	60	30	6	180	12.750	25	-
AB001206398	60	30	6	220	12.750	25	-
AB001206324	60	30	6	240	12.750	25	-
AB001206332	60	30	6	320	12.750	25	-
AB001206446	60	40	6	40	12.750	25	-
AB001206466	60	40	6	60	12.750	25	-
AB001206486	60	40	6	80	12.750	25	-
AB001206496	60	40	6	120	12.750	25	-
AB001206415	60	40	6	150	12.750	25	-
AB001206418	60	40	6	180	12.750	25	-
AB001206498	60	40	6	220	12.750	25	-
AB001206424	60	40	6	240	12.750	25	-
AB001206432	60	40	6	320	12.750	25	-
AB001208364	80	30	6	40	9.550	25	-
AB001208366	80	30	6	60	9.550	25	-
AB001208386	80	30	6	80	9.550	25	-
AB001208396	80	30	6	120	9.550	25	-

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001208315	80	30	6	150	9.550	25	-
AB001208318	80	30	6	180	9.550	25	-
AB001208398	80	30	6	220	9.550	25	-
AB001208324	80	30	6	240	9.550	25	-
AB001208332	80	30	6	320	9.550	25	-
AB001208546	80	50	6	40	9.550	25	-
AB001208566	80	50	6	60	9.550	25	-
AB001208586	80	50	6	80	9.550	25	-
AB001208596	80	50	6	120	9.550	25	-
AB001208515	80	50	6	150	9.550	25	-
AB001208518	80	50	6	180	9.550	25	-
AB001208598	80	50	6	220	9.550	25	-
AB001208524	80	50	6	240	9.550	25	-
AB001208532	80	50	6	320	9.550	25	-

abrabeta.it

La ligne de Disques Platinum propose des articles d'une qualité incontestable, destinés aux utilisateurs professionnels extrêmement exigeants qui souhaitent disposer de produits idéaux pour des usinages particulièrement lourds et complexes.





LIGNE PLATINUM



Disques Agglomérés pour Acier Inoxydable/Acier

A46U



APPLICATION

Très haute performance des disques.

Utilisables sur aciers inoxydables, aciers alliés, aciers traités et non traités.

Performance de coupe élevée et durée de vie exceptionnelle.
Echauffement minime du disque lors du tronçonnage.
Production réduite de bavures.

Absorption limitée de puissance de l'outil électroportatif.
L'utilisation d'outils électroportatifs puissants est conseillée.

CARACTÉRISTIQUES

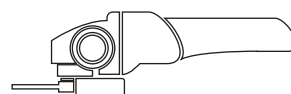
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE
PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

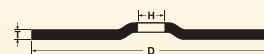


DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000330115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000330116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000330118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000330125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000330126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000330128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000330150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000330180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000330230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000340230	230	2,0	22,23	6.650	25	-



TWINCUT *Plus*



**MORE CUTS
...LESS TIME!**



Disques Agglomérés en Zirconium

ZA46T



APPLICATION

Utilisation universelle pour le tronçonnage d'aciers.

Enlèvement précis et concentré de matière entraînant une faible absorption de puissance de l'outil électroportatif.

Échauffement limité du disque.
Production réduite de bavures.

CARACTÉRISTIQUES

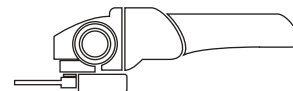
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE POUR ACIER - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000100115	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000100125	125	1,6	22,23	12.250	50	-

ZA30S



APPLICATION

Utilisation universelle pour la coupe d'aciers et de fonte.

CARACTÉRISTIQUES

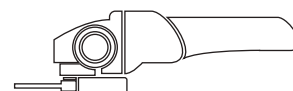
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER POUR ACIER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000110115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000110125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000110233	230	3,2	22,23	6.650	25	-

ZA24R



APPLICATION

Utilisation universelle pour l'ébarbage d'aciers et de fonte.

CARACTÉRISTIQUES

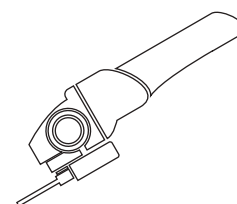
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000120115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000120125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000120150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000120180	180	7,0	22,23	8.500	20	-
AB000120236	230	7,0	22,23	6.650	25	-





Disques Agglomérés en Zirconium

ZA24P4 SOFT



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers, d'aciers inoxydables et de fonte.

La plus grande souplesse de l'abrasif assure une vitesse d'enlèvement élevée.

CARACTÉRISTIQUES

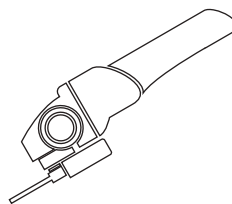
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER et ACIER INOX - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000121230	230	7,0	22,23	6.650	25	-



ZA24R4 MEDIUM



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers et de fonte.

Excellent compromis entre capacité d'enlèvement et vie opérative du disque.

CARACTÉRISTIQUES

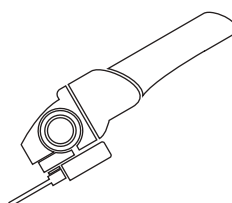
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000122230	230	7,0	22,23	6.650	25	-



ZA24S4 STRONG



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aciers et de fonte.

La plus grande dureté de l'abrasif assure au disque une plus longue vie opérationnelle.

CARACTÉRISTIQUES

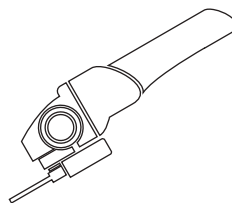
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

DISQUES À ÉBARBER POUR ACIER - Moyeu Déporté

Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000123230	230	7,0	22,23	6.650	25	-





Disques à Lamelles



TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton

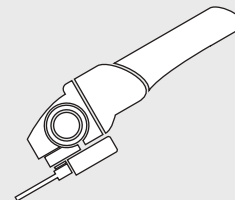


APPLICATION

Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE
PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



SUPPORT EN NYLON - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001050004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050026	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050028	115	80	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050032	115	120	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050108	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050124	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050126	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050128	125	80	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050204	180	40	BI-LAMELLE	8.500	10	-
AB001050206	180	60	BI-LAMELLE	8.500	10	-



Disques à Lamelles

TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton

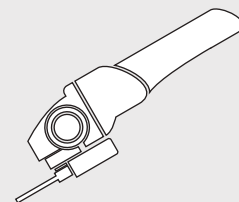


APPLICATION

Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et de dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE
PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001050304	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050306	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050308	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050312	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050324	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050326	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001050404	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050406	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050408	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050412	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050424	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050426	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001050504	180	40	MONO-LAMELLE	8.500	10	-
AB001050506	180	60	MONO-LAMELLE	8.500	10	-

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001060004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001060006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001060008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001060012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001060104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060108	125	80	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060112	125	120	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060124	125	40	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060126	125	60	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060128	125	80	BI-LAMELLE	12.250	20	-
AB001060204	180	40	MONO-LAMELLE	8.500	10	-
AB001060206	180	60	MONO-LAMELLE	8.500	10	-

TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton

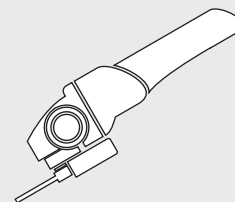


APPLICATION

Disques professionnels à utiliser pour des opérations lourdes sur les aciers inoxydables, les métaux ferreux et non ferreux.

Le support renforcé et les grandes lamelles donnent au disque une résistance exceptionnelle à la pression d'utilisation et une capacité d'enlèvement très élevée.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



SUPPORT EN NYLON RENFORCÉ - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001070304	115*	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001070306	115*	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001070308	115*	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001070324	115*	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001070326	115*	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001070328	115*	80	BI-LAMELLE	13.300	20	-

*L'application du contre-écrou sur le disque est recommandée. Chaque confection contient un contre-écrou inclus dans le prix.

CONTRE-ÉCROU

Cod. Art.	Diamètre		-
AB001070999	22,23	5	-

Étapes de positionnement du contre-écrou sur disque



Support renforcé
«Real Flat»
parfaitement plat



80 grandes lamelles,
qui donnent au disque
35%
d'abrasif en plus
par rapport à un disque
traditionnel.



Disques à Lamelles

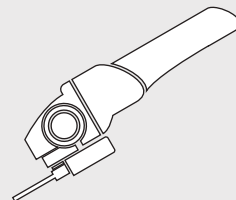
TOILE EN CORINDON Support en coton



APPLICATION

Utilisation universelle sur métaux ferreux et non ferreux et bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE
PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001120004	115	40	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001120006	115	60	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001120008	115	80	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001120012	115	120	MONO-LAMELLE	13.300	20	-
AB001120024	115	40	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001120026	115	60	BI-LAMELLE	13.300	20	-
AB001120104	125	40	MONO-LAMELLE	12.250	20	-
AB001120106	125	60	MONO-LAMELLE	12.250	20	-

Garantissent une qualité d'usinage plus grande sur toutes les surfaces
pour lesquelles l'Oxyde d'Aluminium est l'abrasif idéal.



Roues à Lamelles sur Tige



TOILE EN ZIRCONIUM

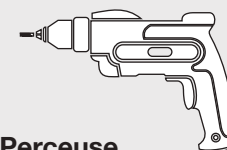


APPLICATION

Utilisation pour l'usinage particulier d'aciers ferreux et non ferreux. Adaptées aussi pour les opérations sur aciers inoxydables.

Conviennent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001213046	30	10	6	40	25.500	25	-
AB001213066	30	10	6	60	25.500	25	-
AB001213086	30	10	6	80	25.500	25	-
AB001213246	30	20	6	40	25.500	25	-
AB001213266	30	20	6	60	25.500	25	-
AB001213286	30	20	6	80	25.500	25	-
AB001214246	40	20	6	40	19.100	25	-
AB001214266	40	20	6	60	19.100	25	-
AB001214286	40	20	6	80	19.100	25	-
AB001214346	40	30	6	40	19.100	25	-
AB001214366	40	30	6	60	19.100	25	-
AB001214386	40	30	6	80	19.100	25	-
AB001215246	50	20	6	40	15.300	25	-
AB001215266	50	20	6	60	15.300	25	-
AB001215286	50	20	6	80	15.300	25	-
AB001215346	50	30	6	40	15.300	25	-
AB001215366	50	30	6	60	15.300	25	-
AB001215386	50	30	6	80	15.300	25	-
AB001216346	60	30	6	40	12.750	25	-
AB001216366	60	30	6	60	12.750	25	-
AB001216386	60	30	6	80	12.750	25	-
AB001218346	80	30	6	40	9.550	25	-
AB001218366	80	30	6	60	9.550	25	-
AB001218386	80	30	6	80	9.550	25	-

Conviennent particulièrement à l'usinage plus lourd d'aciers inoxydables et d'aciers communs ferreux et non ferreux.



abrabeta.it

La ligne de Disques Diamond offre une vaste sélection d'articles ultra-professionnels conçus pour des usinages spécialisés qui nécessitent des produits spécifiques de qualité élevée.





LIGNE DIAMOND





Disques Agglomérés pour Aluminium

A30N



APPLICATION

Utilisation pour la coupe d'aluminium, de laiton et de bronze.

La lubrification de l'abrasif prévient l'encrassement durant le tronçonnage.

CARACTÉRISTIQUES

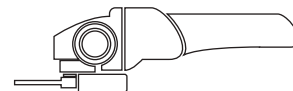
VITESSE DE COUPE



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Plat



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000400112	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000400115	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000400125	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000400230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER À ÉPAISSEUR FINE - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000410230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

DISQUES À TRONÇONNER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000450117	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000450125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000450230	230	2,5	22,23	6.650	25	-
AB000450233	230	3,2	22,23	6.650	25	-

A30N



APPLICATION

Utilisation pour l'ébarbage d'aluminium, de laiton et de bronze.

La lubrification de l'abrasif prévient l'encrassement durant le tronçonnage.

CARACTÉRISTIQUES

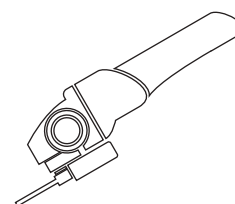
VITESSE D'ENLÈVEMENT



DURÉE



UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES À ÉBARBER - Moyeu Déporté



Cod. Art.	Diamètre	Épaisseur	Alésage	Max RPM		-
AB000460115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000460125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000460230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



Disques à Lamelles

TOILE EN ZIRCONIUM Support en coton



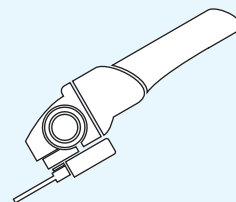
APPLICATION

Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Conseillé pour l'usinage de surfaces profilées et à angle.

La plus grande flexibilité des lamelles "Soft" permet une surchauffe plus faible du Disque et garantit une agressivité plus faible par rapport au disque traditionnel.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

LIGNE SOFT – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001080004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001080006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001080008	115	80	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001080104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001080106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001080108	125	80	MONO-LAMELLE	9.650	20	-

La disposition spécifique des lamelles en Toile de Zirconium flexibilisées permet aux disques à lamelles Soft d'exécuter des opérations précises et ciblées sur des surfaces de travail sinon difficilement atteignables.

Lamelles Standard

Lamelles Soft

TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE

Support en polyester



APPLICATION

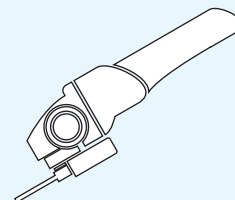
Disques professionnels utilisables pour des opérations sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

Conseillé pour l'usinage de surfaces profilées et à angle.

La plus grande flexibilité des lamelles "Soft" permet une surchauffe plus faible du Disque et garantit une agressivité plus faible par rapport au disque traditionnel.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

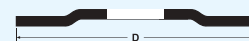
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

LIGNE SOFT – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001080504	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001080506	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001080604	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001080606	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-

La disposition spécifique des lamelles en Toile en Abrasif Céramique flexibilisées permet aux disques à lamelles Soft d'exécuter des opérations précises et ciblées sur des surfaces de travail sinon difficilement atteignables.

Lamelles Standard

Lamelles Soft



Disques à Lamelles

TOILE EN ZIRCONIUM Support en polycoton



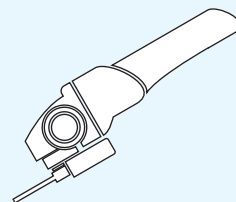
APPLICATION

Disques professionnels avec lamelles de plus grandes dimensions et en plus grand nombre pour 35% de matériel abrasif en plus présent sur le disque.

Utilisation pour des opérations particulièrement lourdes sur aciers inoxydables.

Adaptés aussi pour des opérations lourdes sur métaux ferreux et non ferreux.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

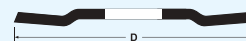
L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE
PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

LIGNE BIGGER – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001090004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001090006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001090104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001090106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001090204	180	40	MONO-LAMELLE	6.700	10	-
AB001090206	180	60	MONO-LAMELLE	6.700	10	-

LIGNE BIGGER – SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001090304	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001090306	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001090404	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001090406	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-



Lamelles Bigger



Lamelles Standard

TOILE EN ZIRCONIUM CÉRAMIQUE

Support en polycoton



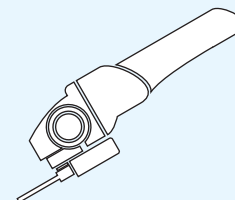
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de bavures et de cordons de soudure sur métaux durs et aciers inoxydables.

Adaptés pour supporter une forte pression sur la surface d'usinage.

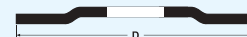
Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



SUPPORT EN NYLON - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001140004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001140006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001140104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001140106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-

TOILE EN ZIRCONIUM CÉRAMIQUE

Support en polycoton



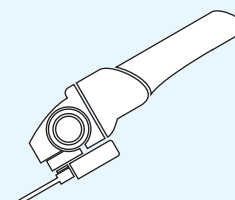
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de bavures et de cordons de soudure sur métaux durs et aciers inoxydables.

Adaptés pour supporter une forte pression sur la surface d'usinage.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001141004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001141006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001141104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001141106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-



Disques à Lamelles

TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE

Support en polyester

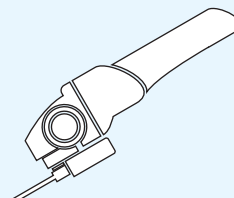
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de cordons de bavures et soudures sur métaux extrêmement durs.

Adaptés pour supporter une pression sur la surface de travail extrêmement élevée.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



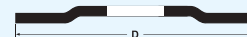
Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



SUPPORT EN NYLON - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001150004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001150006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001150104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001150106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-



TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE

Support en polyester

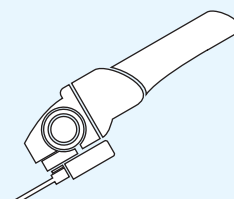
APPLICATION

Disques professionnels pour opérations lourdes d'enlèvement de cordons de bavures et soudures sur métaux extrêmement durs.

Adaptés pour supporter une pression sur la surface de travail extrêmement élevée.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE



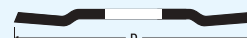
SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001151004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001151006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001151104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001151106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-



SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001152004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001152006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001152104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001152106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-



TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE

Support en polyester



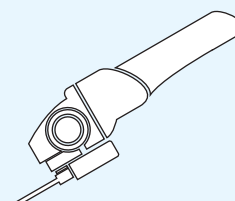
APPLICATION

Disque professionnel, utilisable pour de lourdes opérations sur lesquelles d'importants enlèvements de longue durée sont demandés. Les meilleurs résultats s'obtiennent sur des matériaux sensibles à la chaleur tels que les aciers inoxydables, titane, inconel.

Adapté pour les métaux ferreux et non ferreux.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

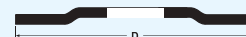
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

SUPPORT EN NYLON AVEC FIXATION M14 - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		
AB001130001	115	40	BI-LAMELLE	10.500	20	-

La conformation du plateau avec fixation M14 permet un serrage rapide sans l'utilisation d'une bague de fixation. La ventilation créée par les fissures du plateau permet un usinage plus froid et une quantité réduite de poussière de ponçage sur la pièce. La toile céramisée combinée au support M14, placent le disque au sommet de notre gamme en termes d'enlèvement et de durée.

Les disques à lamelles Abra Beta en Abrasif Céramique représentent le plus haut niveau de qualité de notre gamme.

La très haute qualité des matériaux et l'extrême professionnalisme employés dans leur production rendent ces disques idéaux pour satisfaire pleinement les professionnels les plus exigeants.





Disques à Lamelles

TOILE EN CORINDON STÉARATE

Support en polyester



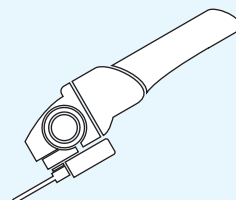
APPLICATION

Utilisable pour des opérations sur aluminium, laiton, cuivre, bronze, matériaux zingués et fibre de verre.

Le stéaratage de la toile en corindon prévient les problèmes d'encrassement du disque et assure une meilleure évacuation des résidus d'usinage.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

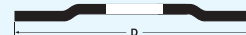
UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

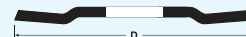
L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001160004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001160006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001160104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001160106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Conique



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Typologie	Max RPM		-
AB001161004	115	40	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001161006	115	60	MONO-LAMELLE	10.500	20	-
AB001161104	125	40	MONO-LAMELLE	9.650	20	-
AB001161106	125	60	MONO-LAMELLE	9.650	20	-



Roues à Lamelles sur Tige



TOILE EN ABRASIF CÉRAMIQUE



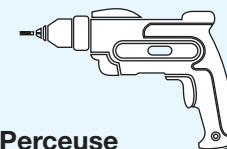
APPLICATION

Utilisation pour l'usinage particulier d'aciers ferreux, non ferreux et inoxydables.

Convient spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

Toile traitée avec un additif réfrigérant pour éviter la surchauffe de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

L'UTILISATION DE MEULEUSES HAUTE PUISSANCE EST FORTEMENT RECOMMANDÉE

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001223246	30	20	6	40	25.500	25	-
AB001223266	30	20	6	60	25.500	25	-
AB001224346	40	30	6	40	19.100	25	-
AB001224366	40	30	6	60	19.100	25	-
AB001225346	50	30	6	40	15.300	25	-
AB001225366	50	30	6	60	15.300	25	-
AB001226346	60	30	6	40	12.750	25	-
AB001226366	60	30	6	60	12.750	25	-
AB001228346	80	30	6	40	9.550	25	-
AB001228366	80	30	6	60	9.550	25	-

Convient particulièrement à l'usinage extrêmement lourd d'aciers inoxydables et d'aciers communs ferreux et non ferreux. La plus grande rigidité de la toile garantit une excellente résistance au frottement de la pièce lors de l'usinage.

abrabetta.it





ROUES AVEC ALÉSAGE





Roues à Flasque

LAMELLES STANDARD TOILE EN CORINDON

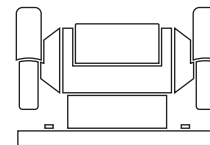


APPLICATION

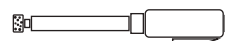
Utilisation pour des opérations de ponçage, finition et nettoyage sur des surfaces de métal et aciers inoxydables.

Adaptées aussi pour des opérations de ponçage sur des surfaces ligneuses et de nettoyage sur surfaces plastiques.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'établi



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001300004	165	30	54	40	5.200	3	-
AB001300006	165	30	54	60	5.200	3	-
AB001300008	165	30	54	80	5.200	3	-
AB001300012	165	30	54	120	5.200	3	-
AB001300018	165	30	54	180	5.200	3	-
AB001300022	165	30	54	220	5.200	3	-
AB001300104	165	50	54	40	5.200	2	-
AB001300106	165	50	54	60	5.200	2	-
AB001300108	165	50	54	80	5.200	2	-
AB001300112	165	50	54	120	5.200	2	-
AB001300118	165	50	54	180	5.200	2	-
AB001300122	165	50	54	220	5.200	2	-
AB001300204	200	30	54	40	4.300	3	-
AB001300206	200	30	54	60	4.300	3	-
AB001300208	200	30	54	80	4.300	3	-
AB001300212	200	30	54	120	4.300	3	-
AB001300218	200	30	54	180	4.300	3	-
AB001300304	200	50	54	40	4.300	2	-
AB001300306	200	50	54	60	4.300	2	-
AB001300308	200	50	54	80	4.300	2	-
AB001300312	200	50	54	120	4.300	2	-
AB001300318	200	50	54	180	4.300	2	-
AB001300322	200	50	54	220	4.300	2	-
AB001300404	250	30	100	40	3.400	3	-
AB001300406	250	30	100	60	3.400	3	-
AB001300408	250	30	100	80	3.400	3	-
AB001300412	250	30	100	120	3.400	3	-
AB001300504	250	50	100	40	3.400	2	-
AB001300506	250	50	100	60	3.400	2	-
AB001300508	250	50	100	80	3.400	2	-
AB001300512	250	50	100	120	3.400	2	-
AB001300518	250	50	100	180	3.400	2	-
AB001300522	250	50	100	220	3.400	2	-
AB001300604	300	50	100	40	2.850	2	-
AB001300606	300	50	100	60	2.850	2	-
AB001300608	300	50	100	80	2.850	2	-

LAMELLES DENTELÉES TOILE EN CORINDON

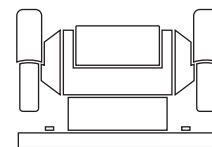


APPLICATION

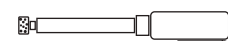
Utilisation pour des opérations délicates de ponçage, finition et nettoyage sur des surfaces de métal et aciers inoxydables.

Adaptées aussi pour des opérations de ponçage sur des surfaces ligneuses et de nettoyage sur surfaces plastiques.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'établi



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001310006	165	30	54	60	5.200	3	-
AB001310008	165	30	54	80	5.200	3	-
AB001310106	165	50	54	60	5.200	2	-
AB001310108	165	50	54	80	5.200	2	-
AB001310206	200	30	54	60	4.300	3	-
AB001310208	200	30	54	80	4.300	3	-
AB001310306	200	50	54	60	4.300	2	-
AB001310308	200	50	54	80	4.300	2	-
AB001310406	250	30	100	60	3.400	3	-
AB001310408	250	30	100	80	3.400	3	-
AB001310506	250	50	100	60	3.400	2	-
AB001310508	250	50	100	80	3.400	2	-
AB001310606	300	50	100	60	2.850	2	-
AB001310608	300	50	100	80	2.850	2	-

Conviennent particulièrement aux surfaces irrégulières ou profilées.
Garantissent un usinage uniforme même en cas d'assemblage multiple.





Roues à Lamelles à Alésage avec Filetage M14

TOILE EN CORINDON ÉCROU M14



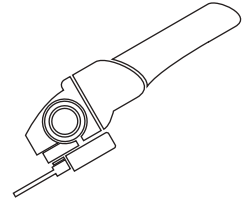
APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage, finition et nettoyage sur surfaces en métal, acier inoxydable, aluminium, cuivre et bronze.

L'épaisseur réduite des roues permet d'atteindre toutes les surfaces d'usinage.

L'écrou M14 permet l'utilisation de la pièce sur les meuleuses d'angle.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001331204	125	20	M-14	40	12.000	10	-
AB001331206	125	20	M-14	60	12.000	10	-
AB001331208	125	20	M-14	80	12.000	10	-
AB001331212	125	20	M-14	120	12.000	10	-
AB001331224	125	20	M-14	240	12.000	10	-



Roues Satineuses



TOILE EN CORINDON



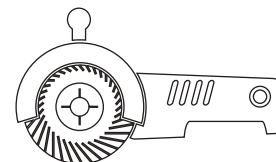
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de satinage plus lourdes.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001351104	100	100	19	40	5.700	4	-
AB001351106	100	100	19	60	5.700	4	-
AB001351108	100	100	19	80	5.700	4	-
AB001351112	100	100	19	120	5.700	4	-
AB001351124	100	100	19	240	5.700	4	-

TOILE EN ZIRCONIUM



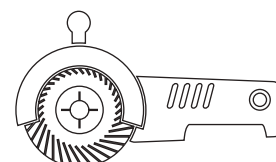
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de satinage plus lourdes.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001361104	100	100	19	40	5.700	4	-
AB001361106	100	100	19	60	5.700	4	-

Convient particulièrement aux opérations plus lourdes sur aciers inoxydables, aciers, métaux ferreux et non ferreux.

abrabetta.it





TOILE TISSU NON TISSÉ





Roues sur Tige

ROUES EN TISSU NON TISSÉ

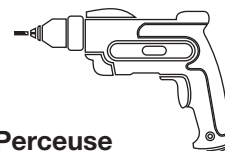


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de meulage, de satinage et de nettoyage d'aciers communs alliés ferreux, non ferreux et inoxydables.

Convienent spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001243206	30	20	6	DUR	18.000	25	-
AB001243216	30	20	6	MOYEN	18.000	25	-
AB001243226	30	20	6	FIN	18.000	25	-
AB001243236	30	20	6	TRÈS FIN	18.000	25	-
AB001243306	30	30	6	DUR	18.000	25	-
AB001243316	30	30	6	MOYEN	18.000	25	-
AB001243326	30	30	6	FIN	18.000	25	-
AB001243336	30	30	6	TRÈS FIN	18.000	25	-
AB001244206	40	20	6	DUR	17.100	25	-
AB001244216	40	20	6	MOYEN	17.100	25	-
AB001244226	40	20	6	FIN	17.100	25	-
AB001244236	40	20	6	TRÈS FIN	17.100	25	-
AB001244306	40	30	6	DUR	17.100	25	-
AB001244316	40	30	6	MOYEN	17.100	25	-
AB001244326	40	30	6	FIN	17.100	25	-
AB001244436	40	30	6	TRÈS FIN	17.100	25	-
AB001245306	50	30	6	DUR	13.700	25	-
AB001245316	50	30	6	MOYEN	13.700	25	-
AB001245326	50	30	6	FIN	13.700	25	-
AB001245336	50	30	6	TRÈS FIN	13.700	25	-
AB001246306	60	30	6	DUR	11.500	25	-
AB001246316	60	30	6	MOYEN	11.500	25	-
AB001246326	60	30	6	FIN	11.500	25	-
AB001246336	60	30	6	TRÈS FIN	11.500	25	-
AB001246506	60	50	6	DUR	11.500	25	-
AB001246516	60	50	6	MOYEN	11.500	25	-
AB001246526	60	50	6	FIN	11.500	25	-
AB001246536	60	50	6	TRÈS FIN	11.500	25	-
AB001248306	80	30	6	DUR	8.600	25	-
AB001248316	80	30	6	MOYEN	8.600	25	-
AB001248326	80	30	6	FIN	8.600	25	-
AB001248336	80	30	6	TRÈS FIN	8.600	25	-
AB001248506	80	50	6	DUR	8.600	25	-
AB001248516	80	50	6	MOYEN	8.600	25	-
AB001248526	80	50	6	FIN	8.600	25	-
AB001248536	80	50	6	TRÈS FIN	8.600	25	-

ROUES MIXTES: TOILE EN CORINDON ET TISSU NON TISSÉ

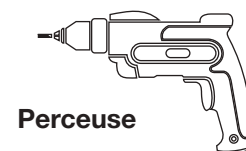


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de meulage, de satinage et de nettoyage d'aciers communs alliés ferreux, non ferreux et inoxydables.

Convient spécialement à l'usinage sur matériaux avec des surfaces irrégulières et accidentées, ou compliquées à atteindre.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Grain	Max RPM		-
AB001253266	30	20	6	DUR - 60	18.000	25	-
AB001253286	30	20	6	MOYEN - 80	18.000	25	-
AB001253296	30	20	6	FIN - 120	18.000	25	-
AB001253366	30	30	6	DUR - 60	18.000	25	-
AB001253386	30	30	6	MOYEN - 80	18.000	25	-
AB001253396	30	30	6	FIN - 120	18.000	25	-
AB001254266	40	20	6	DUR - 60	17.100	25	-
AB001254286	40	20	6	MOYEN - 80	17.100	25	-
AB001254296	40	20	6	FIN - 120	17.100	25	-
AB001254366	40	30	6	DUR - 60	17.100	25	-
AB001254386	40	30	6	MOYEN - 80	17.100	25	-
AB001254396	40	30	6	FIN - 120	17.100	25	-
AB001255366	50	30	6	DUR - 60	13.700	25	-
AB001255386	50	30	6	MOYEN - 80	13.700	25	-
AB001255396	50	30	6	FIN - 120	13.700	25	-
AB001256366	60	30	6	DUR - 60	11.500	25	-
AB001256386	60	30	6	MOYEN - 80	11.500	25	-
AB001256396	60	30	6	FIN - 120	11.500	25	-
AB001256566	60	50	6	DUR - 60	11.500	25	-
AB001256586	60	50	6	MOYEN - 80	11.500	25	-
AB001256596	60	50	6	FIN - 120	11.500	25	-
AB001258366	80	30	6	DUR - 60	8.600	25	-
AB001258386	80	30	6	MOYEN - 80	8.600	25	-
AB001258396	80	30	6	FIN - 120	8.600	25	-
AB001258566	80	50	6	DUR - 60	8.600	25	-
AB001258586	80	50	6	MOYEN - 80	8.600	25	-
AB001258596	80	50	6	FIN - 120	8.600	25	-

Variante plus agressive que la Roue Tissu non Tissé,
utile pour enlever les imperfections de la surface de travail plus résistantes.





Roues à Flasque

ROUES EN TISSU NON TISSÉ

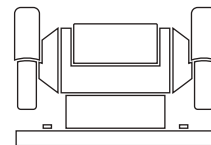


APPLICATION

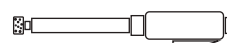
Utilisation pour des opérations de satinage et d'opacification des métaux.

Adaptées aussi pour des opérations sur surfaces céramiques et en bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'établi



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001320004	200	50	76,2	DUR	1.900	2	-
AB001320006	200	50	76,2	MOYEN	1.900	2	-
AB001320008	200	50	76,2	FIN	1.900	2	-
AB001320012	200	50	76,2	TRÈS FIN	1.900	2	-



Roues Satineuses



ROUES EN TISSU NON TISSÉ



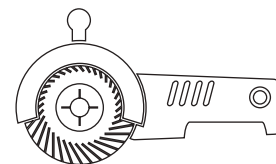
APPLICATION

Utilisation pour les opérations de finition satinée sur l'aluminium, le cuivre, le laiton, les alliages d'acier et d'aciers inoxydables.

Convient également pour l'enlèvement des couches d'oxyde et l'usinage des surfaces en plastique dur et en bois.

Elles garantissent une excellente finition de surface uniforme.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001372519	100	100	19	DUR	4.000	4	-
AB001372529	100	100	19	MOYEN	4.000	4	-
AB001372539	100	100	19	FIN	4.000	4	-
AB001372549	100	100	19	TRÈS FIN	4.000	4	-
AB001372559	100	100	19	EXTRA FIN	4.000	4	-
AB001374519	110	100	19	DUR	4.000	4	-
AB001374529	110	100	19	MOYEN	4.000	4	-
AB001374539	110	100	19	FIN	4.000	4	-
AB001374549	110	100	19	TRÈS FIN	4.000	4	-
AB001374559	110	100	19	EXTRA FIN	4.000	4	-



Roues Satineuses

ROUES MIXTES: TOILE EN CORINDON ET TISSU NON TISSÉ



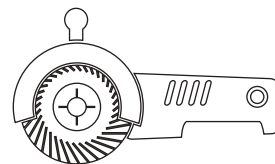
APPLICATION

Utilisation pour des opérations de satinage sur surfaces comprenant aluminium, cuivre, laiton et aciers alliés.

Adaptées aussi pour des opérations d'enlèvement de couches d'oxyde, usinage de matériaux plastiques durs et de surfaces en bois.

Garantissent un résultat de finition de qualité et homogène.

UTILISATION CONSEILLÉE



Satineuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Alésage	Grain	Max RPM		-
AB001382519	100	100	19	DUR - 60	4.000	4	-
AB001382529	100	100	19	MOYEN - 80	4.000	4	-
AB001382539	100	100	19	FIN - 120	4.000	4	-
AB001382549	100	100	19	TRÈS FIN - 240	4.000	4	-
AB001384519	110	100	19	DUR - 60	4.000	4	-
AB001384529	110	100	19	MOYEN - 80	4.000	4	-
AB001384539	110	100	19	FIN - 120	4.000	4	-
AB001384549	110	100	19	TRÈS FIN - 240	4.000	4	-

Variante plus agressive que la Roue en Tissé, convient spécialement aux métaux particulièrement durs. Adaptées aussi pour les opérations d'enlèvement de couches d'oxyde.



Disques Radiaux



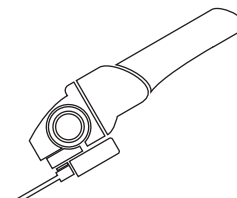
DISQUES RADIAUX EN TISSU NON TISSÉ



APPLICATION

Utilisation pour des opérations de nettoyage ou meulage des aciers ferreux, non ferreux et inoxydables.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	Max RPM		-
AB001400015	115	20	DUR	3.800	4	-
AB001400025	115	20	MOYEN	3.800	4	-
AB001400035	115	20	FIN	3.800	4	-
AB001400045	115	20	TRÈS FIN	3.800	4	-

DISQUES RADIAUX MIXTES TOILE EN CORINDON ET TISSU NON TISSÉ

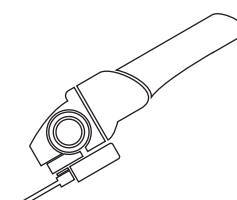


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de nettoyage ou de ponçage ferreux et non ferreux.

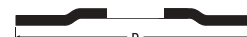
Les lamelles mixtes donnent plus d'agressivité au disque pendant l'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	Max RPM		-
AB001410015	115	20	MOYEN - 80	3.800	4	-
AB001410025	115	20	MOYEN - 120	3.800	4	-
AB001410035	115	20	FIN - 150	3.800	4	-
AB001410045	115	20	FIN - 180	3.800	4	-

TISSU NON TISSÉ



APPLICATION

Utilisation pour des opérations manuelles d'enlèvement d'oxydation et de vernis.

Adaptés aussi pour des opérations de nettoyage sur surfaces métalliques et acérieuses, plastiques ou en fibre de verre.

La structure en Tissé non Tissé garantit une résistance élevée à l'encrassement de tous types de surfaces.

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain		-
AB001571100	100	10000	MOYEN	1	-
AB001571110	100	10000	FIN	1	-
AB001571120	100	10000	TRÈS FIN	1	-
AB001571130	100	10000	EXTRA FIN	1	-
AB001571200	115	10000	MOYEN	1	-
AB001571210	115	10000	FIN	1	-
AB001571220	115	10000	TRÈS FIN	1	-
AB001571230	115	10000	EXTRA FIN	1	-
AB001571300	120	10000	MOYEN	1	-
AB001571310	120	10000	FIN	1	-
AB001571320	120	10000	TRÈS FIN	1	-
AB001571330	120	10000	EXTRA FIN	1	-

TOILE TISSU NON TISSÉ FIBRES EN CORINDON



APPLICATION

Utilisation pour des opérations manuelles d'enlèvement d'oxydation et de vernis.

Adaptées aussi pour des opérations de nettoyage sur surfaces métalliques et acièreuses, plastiques ou en fibre de verre.

La structure en Toile Tissé non Tissé garantit une résistance élevée à l'encrassement de tous types de surfaces.

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Largeur	Longueur	Grain		-
AB001580018	120	280	MOYEN	20	-
AB001580028	120	280	FIN	20	-
AB001580038	120	280	TRÈS FIN	20	-
AB001580119	152	229	MOYEN	20	-
AB001580129	152	229	FIN	20	-
AB001580139	152	229	TRÈS FIN	20	-

TOILE TISSU NON TISSÉ FIBRES EN CARBURE DE SILICIUM



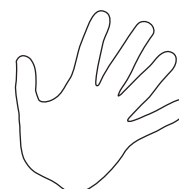
APPLICATION

Utilisation pour des opérations manuelles d'enlèvement d'oxydation et de vernis.

Adaptées aussi pour des opérations de nettoyage sur surfaces métalliques et acièreuses, plastiques ou en fibre de verre.

La structure en Toile Tissé non Tissé garantit une résistance élevée à l'encrassement de tous types de surfaces

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Largeur	Longueur	Grain		-
AB001580218	120	280	EXTRA FIN	20	-
AB001580319	152	229	EXTRA FIN	20	-

abrabetta.it





PRODUITS POLISSAGE





Disques et Roues à Lamelles en Feutre

DISQUES LAMELLES EN FEUTRE

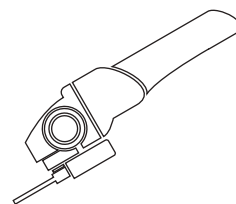


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de polissage sur tous types d'aciers, combinés aux pâtes abrasives pour le polissage.

Convient particulièrement à l'usinage des carrosseries dans l'industrie automobile.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Typologie	Max RPM		-
AB001170004	115	MONO-LAMELLE	6.000	20	-
AB001170104	125	MONO-LAMELLE	6.000	20	-

ROUES À LAMELLES EN FEUTRE

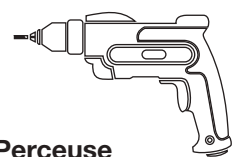


APPLICATION

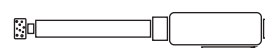
Utilisation pour des opérations de polissage sur tous types d'aciers, combinées aux pâtes abrasives pour le polissage.

Convient particulièrement à l'usinage des carrosseries dans l'industrie automobile.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Max RPM		-
AB001234306	40	30	6	4.700	25	-
AB001235306	50	30	6	3.800	25	-
AB001236306	60	30	6	3.150	25	-



Meules sur Tige en Feutre

MEULES SUR TIGE EN FEUTRE

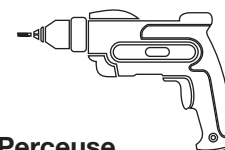


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de polissage très précises sur tous types d'aciers, combinées aux pâtes abrasives pour le polissage.

Conviennent particulièrement à l'usinage des carrosseries dans l'industrie automobile.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Tige	Forme		-
AB001236100	6	10	3	Cylindrique	10	-
AB001236110	10	20	3	Cylindrique	10	-
AB001236120	10	14	6	Cylindrique	10	-
AB001236130	15	20	6	Cylindrique	10	-
AB001236140	20	25	6	Cylindrique	10	-
AB001236150	25	30	6	Cylindrique	10	-
AB001236160	30	30	6	Cylindrique	10	-



abrabetta.it





DISQUES VELCRO





Disques Velcro

PAPIER EN CORINDON



8+6+1



8

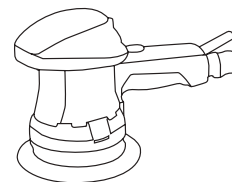


SANS ALÉSAGES

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage sur des surfaces de bois et des métaux en général. Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	Max RPM		-
AB001700104	115	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700106	115	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700108	115	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700110	115	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700112	115	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700115	115	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700118	115	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700122	115	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700704	115	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700706	115	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700708	115	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700710	115	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700712	115	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700715	115	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700718	115	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700722	115	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700804	125	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700806	125	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700808	125	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700810	125	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700812	125	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700815	125	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700818	125	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700822	125	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700204	125	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700206	125	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700208	125	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700210	125	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700212	125	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700215	125	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700218	125	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700222	125	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700304	150	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700306	150	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700308	150	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700310	150	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700312	150	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700315	150	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700318	150	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700322	150	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700604	150	8+6+1	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700606	150	8+6+1	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700608	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700610	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	Max RPM		-
AB001700612	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700615	150	8+6+1	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700618	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700622	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-

PAPIER RÉSINE EN CORINDON



8+6+1



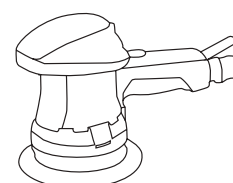
8

SANS ALÉSAGES

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage sur des surfaces de bois, vernis, résines et métaux en général.
Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.
Le résinage de la toile empêche l'encrassement de la surface d'usinage.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	Max RPM		-
AB001710104	115	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710106	115	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710108	115	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710110	115	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710112	115	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710115	115	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710118	115	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710122	115	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710128	115	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710132	115	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710140	115	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710804	115	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710806	115	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710808	115	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710810	115	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710812	115	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710815	115	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710818	115	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710822	115	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710828	115	8	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710832	115	8	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710840	115	8	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710204	125	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710206	125	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710208	125	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710210	125	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710212	125	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710215	125	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710218	125	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710222	125	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710228	125	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710232	125	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710240	125	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710304	125	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710306	125	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710308	125	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710310	125	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-



Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	Max RPM		-
AB001710312	125	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710315	125	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710318	125	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710322	125	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710328	125	8	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710332	125	8	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710340	125	8	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710404	150	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710406	150	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710408	150	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710410	150	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710412	150	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710415	150	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710418	150	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710422	150	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710428	150	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710432	150	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710440	150	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710704	150	8+6+1	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710706	150	8+6+1	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710708	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710710	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710712	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710715	150	8+6+1	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710718	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710722	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710728	150	8+6+1	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710732	150	8+6+1	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710740	150	8+6+1	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-

PAPIER EN ZIRCONIUM



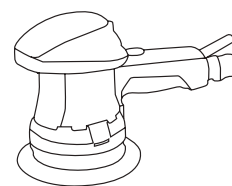
8+6+1

APPLICATION

Utilisation pour des opérations de ponçage sur des surfaces de bois, vernis, résines et acier inoxydable.

Les grains plus gros conviennent pour des opérations de ponçage agressives, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés aux opérations de ponçage délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponçeuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Grain	Max RPM		-
AB001730108	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001730110	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730112	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730118	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730122	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730128	150	8+6+1	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730132	150	8+6+1	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730140	150	8+6+1	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730150	150	8+6+1	500	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730160	150	8+6+1	600	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730180	150	8+6+1	800	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-



Supports pour Disques Velcro



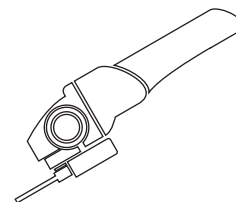
SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO



APPLICATION

Pour l'application de disques velcro de dimensions et typologie correspondantes.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Fixation		-
AB001760115	115	-	M14	1	-
AB001760125	125	-	M14	1	-
AB001760150	150	-	M14	1	-
AB001760180	180	-	M14	1	-

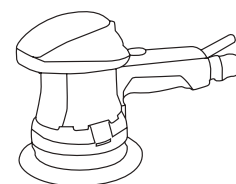
SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO



APPLICATION

Pour l'application de disques velcro de dimensions et typologie correspondantes.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Fixation		-
AB001761125	125	8	-	1	-
AB001761150	150	-	-	1	-
AB001761156	150	6	-	1	-

SUPPORTS POUR DISQUES VELCRO

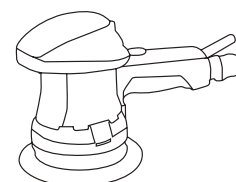


APPLICATION

Pour l'application de disques velcro de dimensions et typologie correspondantes.

Le support est fourni avec le kit de fixation de l'outil électroportatif.

UTILISATION CONSEILLÉE



Ponceuse orbitale

Cod. Art.	Diamètre	Alésages	Fixation		-
AB001762150	150	8+1	5/16+M8	1	-
AB001762156	150	8+6+1	5/16+M8	1	-

abrabetta.it





DISQUES APPLIQUÉS



DISQUES FIBRES EN ZIRCONIUM



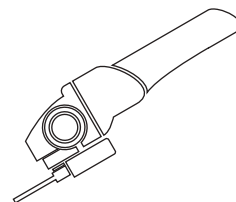
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur des surfaces métalliques particulièrement complexes qui nécessitent un haut rendement.

Adaptés aussi pour l'acier inox.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Max RPM		-
AB001431024	115	24	13.300	25	-
AB001431036	115	36	13.300	25	-
AB001431060	115	60	13.300	25	-
AB001431120	115	120	13.300	25	-
AB001432024	125	24	12.250	25	-
AB001432036	125	36	12.250	25	-
AB001432060	125	60	12.250	25	-
AB001432120	125	120	12.250	25	-
AB001433024	180	24	8.500	25	-
AB001433036	180	36	8.500	25	-
AB001433060	180	60	8.500	25	-
AB001433120	180	120	8.500	25	-

DISQUES FIBRES EN CORINDON



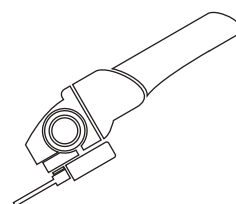
APPLICATION

Utilisation pour des opérations sur des surfaces métalliques particulièrement complexes qui nécessitent un haut rendement. Adaptés aussi pour l'acier inox.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

Utilisation pour des opérations sur des surfaces moins complexes de fer, acier et métaux non ferreux. Adaptés aussi pour l'aluminium, fonte et bois.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Max RPM		-
AB001441024	115	24	13.300	25	-
AB001441036	115	36	13.300	25	-
AB001441060	115	60	13.300	25	-
AB001441120	115	120	13.300	25	-
AB001442024	125	24	12.250	25	-
AB001442036	125	36	12.250	25	-
AB001442060	125	60	12.250	25	-
AB001442120	125	120	12.250	25	-
AB001443024	180	24	8.500	25	-
AB001443036	180	36	8.500	25	-
AB001443060	180	60	8.500	25	-
AB001443120	180	120	8.500	25	-

DISQUES FIBRE CÉRAMIQUE



APPLICATION

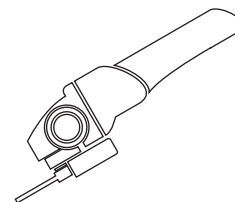
Disque abrasif céramique à haute performance.

Réalisé à 100% en abrasif céramique, il garantit une agressivité maximale et une capacité d'enlèvement exceptionnelle tout en maintenant de basses températures durant l'utilisation.

Idéal pour de lourdes opérations sur matériaux difficiles.

La technologie autonettoyante du granule céramique garantit un enlèvement constant et durable même sur les applications les plus difficiles.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Max RPM		-
AB001461024	115	24	13.300	25	-
AB001461036	115	36	13.300	25	-
AB001461040	115	40	13.300	25	-
AB001461050	115	50	13.300	25	-
AB001461060	115	60	13.300	25	-
AB001461080	115	80	13.300	25	-
AB001461120	115	120	13.300	25	-
AB001462024	125	24	12.250	25	-
AB001462036	125	36	12.250	25	-
AB001462040	125	40	12.250	25	-
AB001462050	125	50	12.250	25	-
AB001462060	125	60	12.250	25	-
AB001462080	125	80	12.250	25	-
AB001462120	125	120	12.250	25	-
AB001463024	180	24	8.500	25	-
AB001463036	180	36	8.500	25	-
AB001463040	180	40	8.500	25	-
AB001463050	180	50	8.500	25	-
AB001463060	180	60	8.500	25	-
AB001463080	180	80	8.500	25	-
AB001463120	180	120	8.500	25	-



Supports pour Disques Fibres

SUPPORTS POUR DISQUES FIBRES

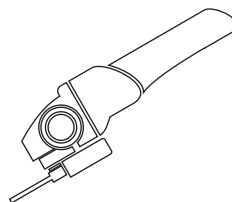


APPLICATION

Pour l'application des disques fibres de dimensions correspondantes.

Le support est fourni avec la bague de fixation pour l'outil électroportatif.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

Cod. Art.	Diamètre		-
AB001475115	115	1	-
AB001475125	125	1	-
AB001475180	180	1	-



Disques Semiflexibles



DISQUES SEMIFLEXIBLES EN CARBURE DE SILICIUM



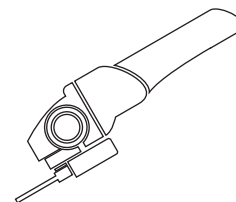
APPLICATION

Utilisable sur les surfaces en marbre, pierre et granit. Indiqués pour opérations sur fibre de verre et enlèvement de couches de calamine. Adapté également pour le verre.

La structure du disque confère une résistance et une capacité d'abrasion considérables. Le profil bombé garantit une plus grande capacité à atteindre des surfaces accidentées.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN CARTON - Profil Plat



Cod. Art.	Diamètre	Grain	Max RPM		-
AB001471116	115	16	13.300	25	-
AB001471124	115	24	13.300	25	-
AB001471136	115	36	13.300	25	-
AB001471160	115	60	13.300	25	-
AB001471216	125	16	12.250	25	-
AB001471224	125	24	12.250	25	-
AB001471236	125	36	12.250	25	-
AB001471260	125	60	12.250	25	-
AB001471816	180	16	8.500	25	-
AB001471824	180	24	8.500	25	-
AB001471836	180	36	8.500	25	-
AB001471860	180	60	8.500	25	-

DISQUES SEMIFLEXIBLES EN CARBURE DE SILICIUM



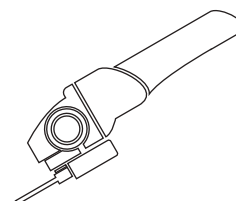
APPLICATION

Utilisable sur les surfaces en marbre, pierre et granit. Indiqués pour opérations sur fibre de verre et enlèvement de couches de calamine. Adapté également pour le verre.

La structure du disque confère une résistance et une capacité d'abrasion considérables. Le profil bombé garantit une plus grande capacité à atteindre des surfaces accidentées.

Les grains plus gros conviennent aux travaux de meulage et dégrossissage, les grains plus fins sont en revanche particulièrement adaptés à des travaux de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

SUPPORT EN FIBRE DE VERRE - Profil Plat



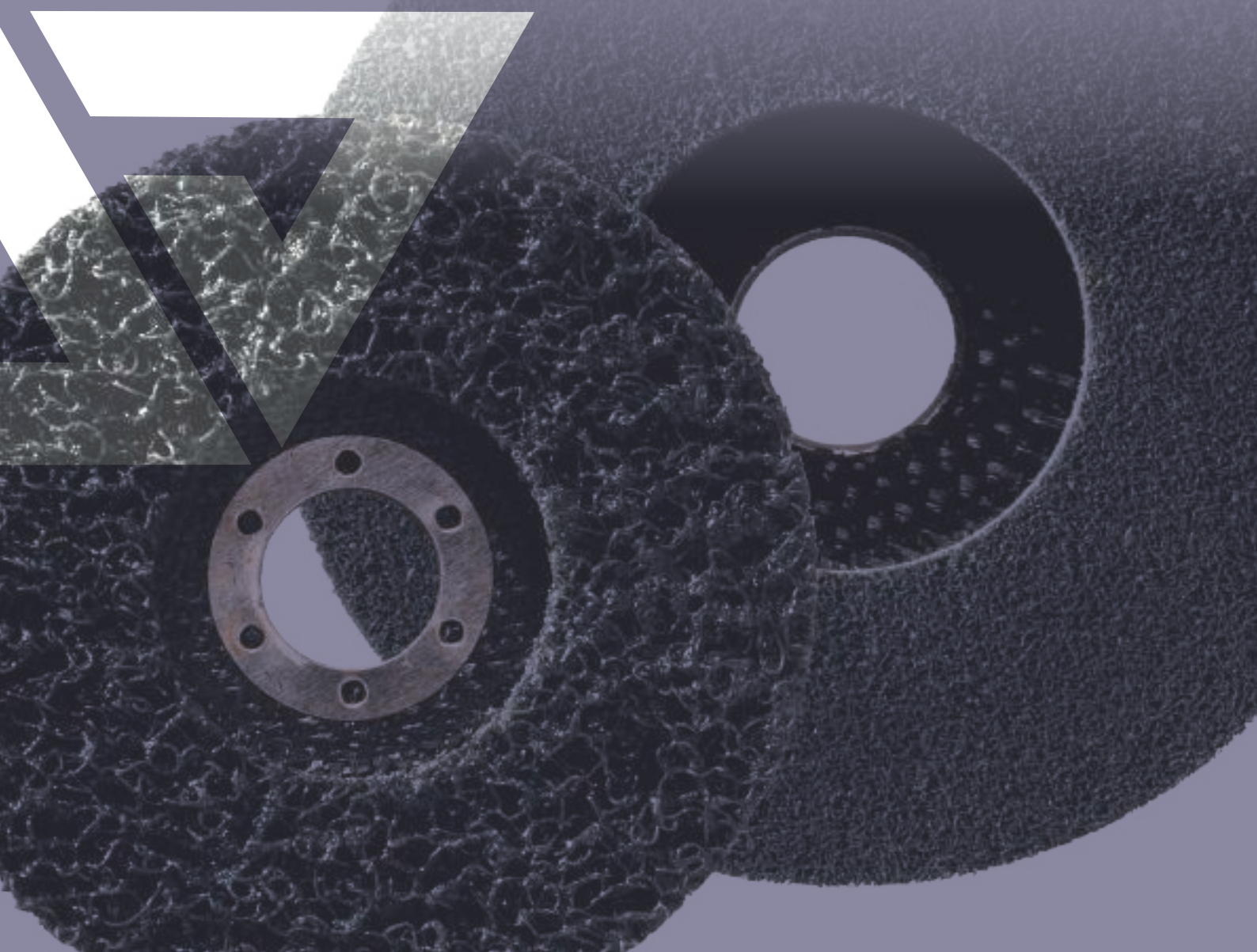
Cod. Art.	Diamètre	Grain	Max RPM		-
AB001472124	125	24	12.250	25	-
AB001472136	125	36	12.250	25	-
AB001472224	180	24	8.500	25	-
AB001472236	180	36	8.500	25	-

abrabetta.it





PRODUITS DÉCAPAGE





Roues sur Tige et Disques de Décapage

ROUES DÉCAPAGE

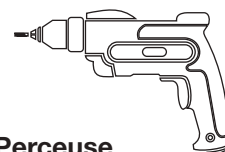


APPLICATION

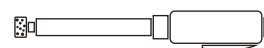
Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail.

La structure en Tissé non Tissé évite l'encrassement de l'abrasif durant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

ROUES DÉCAPAGE AVEC TIGE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	Tige	Max RPM		-
AB001271136	100	13	6	5.700	10	-
AB001271538	150	13	8	3.800	10	-

DISQUES DÉCAPAGE

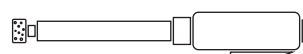


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail.

La structure du disque empêche l'encrassement de l'abrasif pendant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

DISQUES DÉCAPAGE AVEC TIGE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	Max RPM		-
AB001481413	100	13	5.700	10	-
AB001481420	TIGE 6mm	M12		1	-
AB001481513	150	13	3.800	10	-
AB001481520	TIGE 8mm	M12		1	-



Disques Unitissés avec Alésage



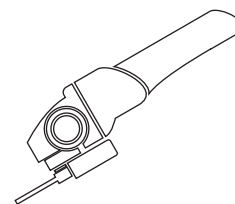
DISQUES UNITISSÉS



APPLICATION

Utilisation pour des opérations à ébarber et de finition d'aciers, aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux, plastique et matériaux composites.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES UNITISSÉS AVEC ALÉSAGE

Cod. Art.	Diamètre	Grain	Alésage	Max RPM		-
AB001481122	115	2S FIN	22	11.000	10	-
AB001481132	115	2A MOYEN	22	11.000	10	-
AB001481142	115	3S FIN	22	11.000	10	-
AB001481152	115	6A MOYEN	22	11.000	10	-
AB001481222	127	2S FIN	22	10.000	10	-
AB001481232	127	2A MOYEN	22	10.000	10	-
AB001481242	127	3S FIN	22	10.000	10	-
AB001481252	127	6A MOYEN	22	10.000	10	-



Disques Décapage avec Alésage

DISQUES DÉCAPAGE

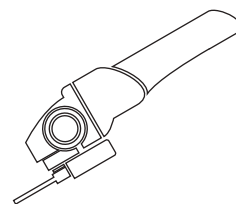


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail: matériaux ferreux, non ferreux et aciers inoxydables. Indiqués pour l'enlèvement de calamine, rouille, vernis, caoutchouc, bois et résidus de colle.

La structure évite l'encrassement de l'abrasif durant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUES DÉCAPAGE AVEC ALÉSAGE - SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	Max RPM		-
AB001481322	115	22	10.000	10	-
AB001481332	127	22	6.500	10	-
AB001481342	178	22	6.500	5	-

DISQUE DÉCAPAGE CÉRAMIQUE

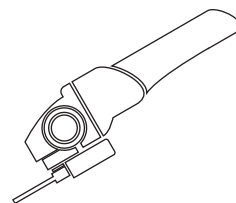


APPLICATION

Utilisation pour des opérations de finition et nettoyage de la surface de travail: matériaux ferreux, non ferreux et aciers inoxydables. Indiqués pour l'enlèvement de calamine, rouille, vernis, caoutchouc, bois et résidus de colle.

La structure évite l'encrassement de l'abrasif durant l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse d'angle

DISQUE DÉCAPAGE CÉRAMIQUE AVEC ALÉSAGE - SUPPORT EN FIBRE DE VERRE

Cod. Art.	Diamètre	Alésage	Max RPM		-
AB001490115	115	22	10.000	10	-
AB001490127	127	22	6.500	10	-
AB001490178	178	22	6.500	5	-



MANCHONS ABRASIFS





Manchons Abrasifs

TOILE EN ZIRCONIUM



APPLICATION

Utilisation pour des opérations particulières sur des métaux ferreux et non ferreux.

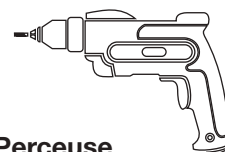
Convient aussi pour des opérations sur des aciers inoxydables.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de meulage de surfaces moins régulières.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicate.

Les dimensions réduites de la pièce permettent d'atteindre toutes surfaces de travail.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	Max RPM		-
AB001501204	10	20	40	38.000	100	-
AB001501206	10	20	60	38.000	100	-
AB001501208	10	20	80	38.000	100	-
AB001501212	10	20	120	38.000	100	-
AB001501304	15	30	40	26.000	100	-
AB001501306	15	30	60	26.000	100	-
AB001501308	15	30	80	26.000	100	-
AB001501312	15	30	120	26.000	100	-
AB001502204	25	25	40	15.000	100	-
AB001502206	25	25	60	15.000	100	-
AB001502208	25	25	80	15.000	100	-
AB001502212	25	25	120	15.000	100	-
AB001503304	30	30	40	13.000	100	-
AB001503306	30	30	60	13.000	100	-
AB001503308	30	30	80	13.000	100	-
AB001503312	30	30	120	13.000	100	-
AB001504304	45	30	40	8.500	100	-
AB001504306	45	30	60	8.500	100	-
AB001504308	45	30	80	8.500	100	-
AB001504312	45	30	120	8.500	100	-
AB001506304	60	30	40	6.500	100	-
AB001506306	60	30	60	6.500	100	-
AB001506308	60	30	80	6.500	100	-
AB001506312	60	30	120	6.500	100	-

Conviennent particulièrement aux opérations précises sur aciers inoxydables, métaux ferreux et non ferreux.

TOILE EN CORINDON



APPLICATION

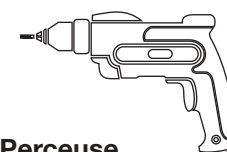
Utilisation pour des opérations précises sur métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de meulage de surfaces moins régulières.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Les dimensions réduites de la pièce permettent d'atteindre toutes surfaces de travail.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	Max RPM		-
AB001511304	15	30	40	26.000	100	-
AB001511306	15	30	60	26.000	100	-
AB001511308	15	30	80	26.000	100	-
AB001511312	15	30	120	26.000	100	-
AB001512204	25	25	40	15.000	100	-
AB001512206	25	25	60	15.000	100	-
AB001512208	25	25	80	15.000	100	-
AB001512212	25	25	120	15.000	100	-
AB001513304	30	30	40	13.000	100	-
AB001513306	30	30	60	13.000	100	-
AB001513308	30	30	80	13.000	100	-
AB001513312	30	30	120	13.000	100	-
AB001514304	45	30	40	8.500	100	-
AB001514306	45	30	60	8.500	100	-
AB001514308	45	30	80	8.500	100	-
AB001514312	45	30	120	8.500	100	-
AB001516304	60	30	40	6.500	100	-
AB001516306	60	30	60	6.500	100	-
AB001516308	60	30	80	6.500	100	-
AB001516312	60	30	120	6.500	100	-



Manchons Abrasifs

TOILE CÉRAMISÉE



APPLICATION

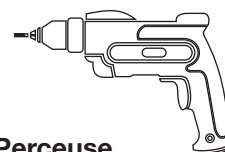
Utilisables pour des travaux précis d'enlèvement et de finition, exceptionnels sur une vaste gamme de métaux ferreux et non-ferreux.

Les plus gros grains sont indiqués pour des opérations de ponçage de surfaces irrégulières.

Les grains plus fins sont indiqués pour les opérations de finition plus délicate.

Les dimensions réduites de l'article permettent d'atteindre toutes les surfaces de travail.

UTILISATION CONSEILLÉE



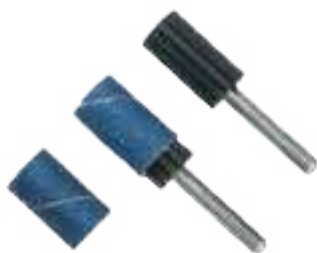
Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Grain	Max RPM		-
AB001521304	15	30	40	26.000	100	-
AB001521306	15	30	60	26.000	100	-
AB001521308	15	30	80	26.000	100	-
AB001522204	25	25	40	15.000	100	-
AB001522206	25	25	60	15.000	100	-
AB001522208	25	25	80	15.000	100	-
AB001523304	30	30	40	13.000	100	-
AB001523306	30	30	60	13.000	100	-
AB001523308	30	30	80	13.000	100	-
AB001524304	45	30	40	8.500	100	-
AB001524306	45	30	60	8.500	100	-
AB001524308	45	30	80	8.500	100	-
AB001526304	60	30	40	6.500	100	-
AB001526306	60	30	60	6.500	100	-
AB001526308	60	30	80	6.500	100	-

PORTE-MANCHONS

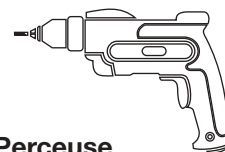


APPLICATION

Pour l'application des manchons de dimension correspondante.

Pour toutes les mesures, la tige du porte-manchon a un diamètre de 6 mm.

UTILISATION CONSEILLÉE



Perceuse



Meuleuse droite

Cod. Art.	Diamètre	Hauteur	Matériau	Max RPM		-
AB001541020	10	20	GOMME	38.000	10	-
AB001541530	15	30	GOMME	26.000	10	-
AB001542525	25	25	GOMME	15.000	10	-
AB001543030	30	30	GOMME	13.000	10	-
AB001544530	45	30	GOMME	8.500	10	-
AB001546030	60	30	GOMME	6.500	10	-



ROULEAUX D'ATELIER



TOILE EN CORINDON



APPLICATION

Utilisation universelle sur métaux ferreux et non ferreux et sur différents types d'aciers. Adaptés aussi pour des opérations sur bois, enduits, plâtres, vernis, etc.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.
Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Le support en toile garantit une excellente capacité de résistance de l'abrasif lors de l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain		-
AB001553004	38	50000	40	1	-
AB001553006	38	50000	60	1	-
AB001553008	38	50000	80	1	-
AB001553010	38	50000	100	1	-
AB001553012	38	50000	120	1	-
AB001553015	38	50000	150	1	-
AB001553018	38	50000	180	1	-
AB001553022	38	50000	220	1	-
AB001553024	38	50000	240	1	-
AB001553028	38	50000	280	1	-
AB001553032	38	50000	320	1	-
AB001553040	38	50000	400	1	-
AB001555004	50	50000	40	1	-
AB001555006	50	50000	60	1	-
AB001555008	50	50000	80	1	-
AB001555010	50	50000	100	1	-
AB001555012	50	50000	120	1	-
AB001555015	50	50000	150	1	-
AB001555018	50	50000	180	1	-
AB001555022	50	50000	220	1	-
AB001555024	50	50000	240	1	-
AB001555028	50	50000	280	1	-
AB001555032	50	50000	320	1	-
AB001555040	50	50000	400	1	-
AB001555104	120	50000	40	1	-
AB001555106	120	50000	60	1	-
AB001555108	120	50000	80	1	-
AB001555110	120	50000	100	1	-
AB001555112	120	50000	120	1	-
AB001555115	120	50000	150	1	-
AB001555118	120	50000	180	1	-
AB001555124	120	50000	240	1	-
AB001555132	120	50000	320	1	-
AB001555140	120	50000	400	1	-

PAPIER EN CORINDON



APPLICATION

Utilisation universelle pour des opérations manuelles de ponçage à sec de surfaces ligneuses, vernis et plâtres.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Le support en papier garantit une plus grande flexibilité de l'abrasif lors de l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain		-
AB001565104	120	5000	40	9	-
AB001565106	120	5000	60	9	-
AB001565108	120	5000	80	9	-
AB001565110	120	5000	100	9	-
AB001565112	120	5000	120	9	-
AB001565115	120	5000	150	9	-
AB001565118	120	5000	180	9	-
AB001565124	120	5000	240	9	-
AB001565132	120	5000	320	9	-



abrabetta.it





BANDES ABRASIVES





TOILE EN ZIRCONIUM



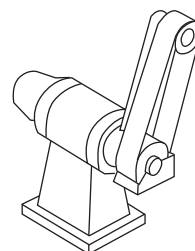
APPLICATION

Utilisation pour des opérations à sec de machines fixes ou portatives sur des surfaces d'aciers inoxydables, aciers, métaux ferreux et non ferreux.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

UTILISATION CONSEILLÉE

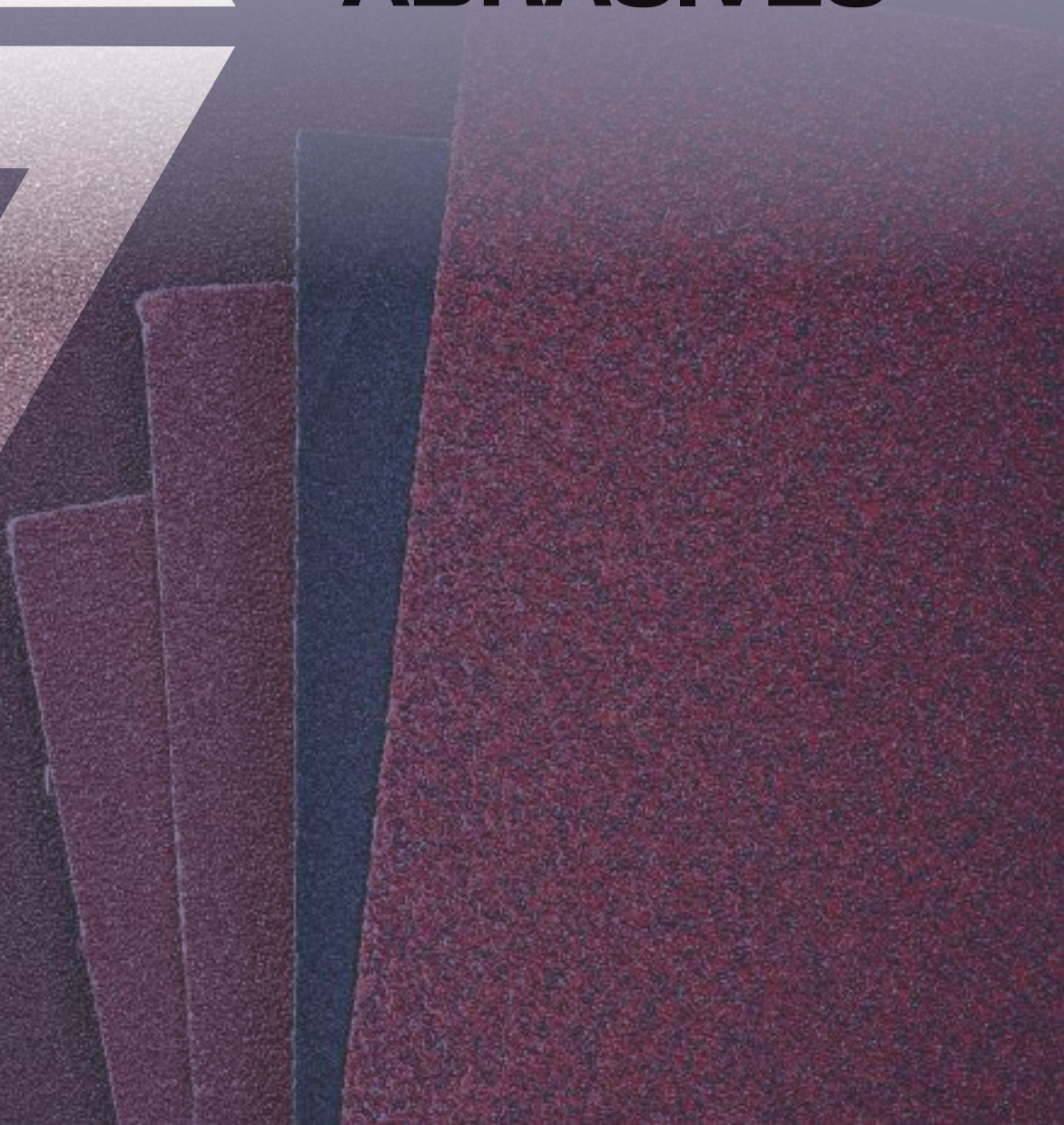


Ponceuse d'établi

Cod. Art.	Hauteur	Longueur	Grain	Max RPM		-
AB001601214	120	1500	40	2.800	10	-
AB001601216	120	1500	60	2.800	10	-
AB001601218	120	1500	80	2.800	10	-
AB001601236	120	1500	120	2.800	10	-
AB001605024	50	2000	40	2.800	10	-
AB001605026	50	2000	60	2.800	10	-
AB001605028	50	2000	80	2.800	10	-
AB001605036	50	2000	120	2.800	10	-



FEUILLES ABRASIVES



TOILE EN CORINDON



APPLICATION

Utilisation universelle pour des opérations manuelles sur métaux et bois.

Les grains plus gros conviennent aux opérations de polissage de surfaces moins régulières.

Les grains plus fins conviennent aux opérations de finition plus délicates.

Le support en toile garantit une excellente capacité de résistance de l'abrasif lors de l'utilisation.

UTILISATION CONSEILLÉE



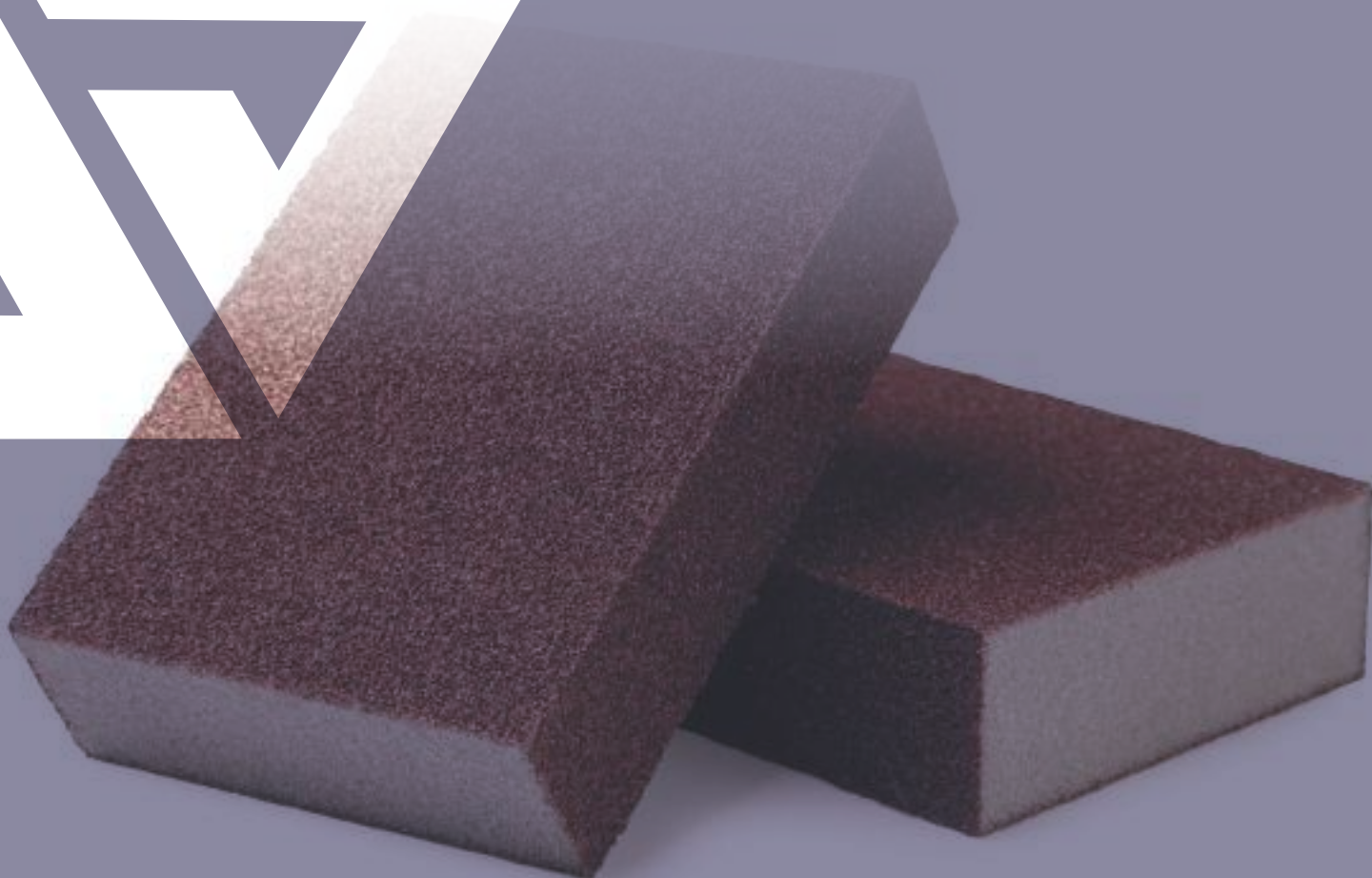
Manuelle

Cod. Art.	Largeur	Longueur	Grain		-
AB001642324	230	280	40	50	-
AB001642326	230	280	60	50	-
AB001642328	230	280	80	50	-
AB001642332	230	280	120	50	-
AB001642336	230	280	180	50	-
AB001642348	230	280	240	50	-
AB001642352	230	280	320	50	-
AB001642356	230	280	400	50	-





ÉPONGES ABRASIVES



ÉPONGES PLATES 4 FACES



APPLICATION

Bloc abrasif en éponge semi-rigide à haute résistance.

Il s'adapte parfaitement aux profils et surfaces façonnées, tout en maintenant une forme plane et stable sur les quatre faces pour un ponçage uniforme.

Idéal pour les opérations sur bois, fibre de verre et tous types de métaux.

Utilisable à sec ou humide, il peut être rincé et réutilisé, garantissant ainsi une longue durée et une excellente qualité de finition.

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Longueur	Largeur	Hauteur	Grain		-
AB001801036	98	69	26	EX DUR 36	20	-
AB001801060	98	69	26	DUR 60	20	-
AB001801100	98	69	26	MOYEN 100	20	-
AB001801180	98	69	26	FIN 180	20	-

ÉPONGES PLATES 2 FACES



APPLICATION

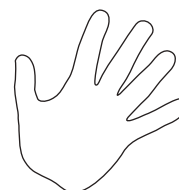
Feuille abrasive en éponge semi-rigide.

L'éponge abrasive flexible et résistante s'adapte facilement aux profils et surfaces irrégulières, tout en maintenant une forme plane et stable sur les deux faces pour un ponçage précis et uniforme.

Idéale pour les opérations sur bois, fibre de verre et tous types de métaux.

Utilisable à sec ou humide, elle peut être rincée et réutilisée, offrant ainsi une excellente durée et des finitions de qualité.

UTILISATION CONSEILLÉE



Manuelle

Cod. Art.	Longueur	Largeur	Hauteur	Grain		-
AB001811060	120	98	13	DUR 60	20	-
AB001811100	120	98	13	MOYEN 100	20	-



MEULES SUR TIGE POUR ACIER





Meules sur Tige pour Acier

APPLICATION

Utilisation universelle pour l'usinage de tous types d'acier.

CARACTÉRISTIQUES

- Corindon rose
- Liant vitrifié

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

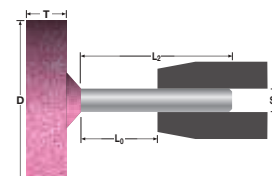
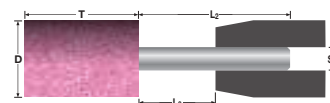


Figure 1

MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques



Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1	130.000	50	-
AB000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1	130.000	50	-
AB000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50	-
AB000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1	105.700	50	-
AB000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1	93.100	50	-
AB000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1	77.800	50	-
AB000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1	55.100	50	-
AB000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50	-
AB000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50	-
AB000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50	-
AB000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1	60.100	50	-
AB000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50	-
AB000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50	-
AB000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50	-
AB000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25	-
AB000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	-
AB000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	-
AB000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	-
AB000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25	-
AB000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25	-
AB000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25	-
AB000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25	-
AB000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25	-
AB000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1	86.600	25	-
AB000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1	72.700	25	-
AB000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1	58.700	25	-
AB000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	-
AB000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	-
AB000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	-
AB000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25	-
AB000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25	-
AB000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25	-
AB000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1	59.600	25	-
AB000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1	56.900	25	-
AB000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25	-
AB000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25	-
AB000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25	-
AB000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25	-
AB000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1	47.700	25	-

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _c x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1	46.100	25	-
AB000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25	-
AB000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1	36.500	25	-
AB000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1	29.000	25	-
AB000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1	38.100	25	-
AB000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1	38.100	25	-
AB000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1	37.200	25	-
AB000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1	23.300	10	-
AB000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25	-
AB000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25	-
AB000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25	-
AB000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10	-
AB000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1	29.800	25	-
AB000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1	23.100	10	-
AB000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1	23.800	25	-
AB000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25	-
AB000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10	-
AB000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1	23.400	10	-
AB000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10	-
AB000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1	14.700	10	-
AB000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10	-
AB000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10	-
AB000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1	18.800	10	-
AB000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10	-

Figure 2

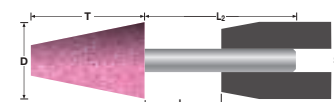
MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Tronc-Conique



Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _c x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2	16.200	25	-

Figure 3

MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Tronc-Conique



Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _c x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50	-
AB000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25	-
AB000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25	-
AB000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25	-
AB000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10	-



Meules sur Tige pour Acier

Figure 5

MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Coniques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d xL ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5	93.100	50	-
AB000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50	-
AB000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25	-
AB000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25	-
AB000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25	-
AB000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5	41.500	25	-
AB000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25	-
AB000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10	-
AB000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5	15.100	10	-
AB000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10	-

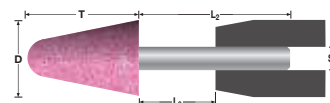


Figure 6

MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Ogive

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d xL ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50	-
AB000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6	34.700	50	-
AB000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25	-
AB000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25	-
AB000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25	-
AB000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6	43.000	25	-
AB000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6	22.500	25	-
AB000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6	24.200	25	-
AB000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6	13.400	10	-
AB000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6	15.100	10	-

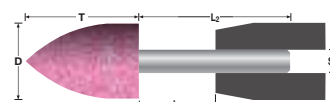


Figure 7

MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Conique Pointu

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d xL ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7	77.800	50	-
AB000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7	100.700	25	-
AB000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25	-
AB000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25	-
AB000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7	37.200	25	-
AB000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25	-

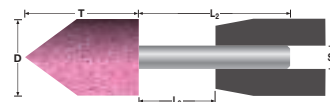
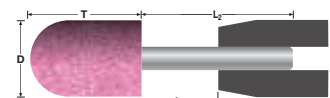
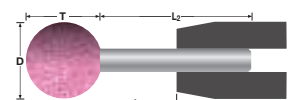


Figure 8
MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques à bout Arrondi

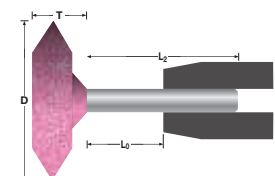
Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige ($S_d \times L_2$)	Spécification	Figure	Max RPM ($L_0=13$ mm)		-
AB000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8	117.700	25	-
AB000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25	-
AB000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8	37.200	25	-
AB000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8	15.100	10	-
AB000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8	14.700	10	-


Figure 9
MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Sphériques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige ($S_d \times L_2$)	Spécification	Figure	Max RPM ($L_0=13$ mm)		-
AB000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50	-
AB000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50	-
AB000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9	60.100	50	-
AB000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25	-
AB000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25	-
AB000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25	-
AB000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25	-
AB000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9	37.200	25	-
AB000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9	26.200	25	-


Figure 11
MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Biseautées

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige ($S_d \times L_2$)	Spécification	Figure	Max RPM ($L_0=13$ mm)		-
AB000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11	31.800	25	-
AB000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25	-
AB000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11	23.800	25	-

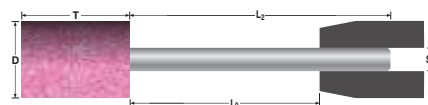




Meules sur Tige pour Acier

Figure 1

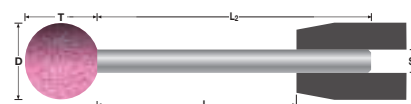
MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Cylindriques (tige longue)



Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=52 mm)		-
AB000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25	-
AB000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25	-
AB000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25	-
AB000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25	-
AB000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25	-
AB000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25	-
AB000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25	-

Figure 9

MEULES SUR TIGE POUR ACIER - Sphériques (tige longue)



Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=52 mm)		-
AB000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25	-
AB000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25	-
AB000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25	-

Toutes les meules sur tige Abra Beta sont assemblées et rectifiées avec extrême attention, pour garantir à l'opérateur le meilleur niveau de précision dans tous types d'usinage.





MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX





Meules sur Tige pour Acier Inox

APPLICATION

Utilisation universelle pour l'usinage lourd de tous types d'aciers inoxydables.

CARACTÉRISTIQUES

- Mélange de corindon normal et blanc
- Liant résinoïde

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

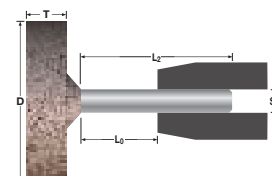


Figure 1

MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX - Cylindriques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1	86.600	25	-
AB000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25	-
AB000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1	47.700	25	-
AB000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1	46.100	25	-
AB000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25	-
AB000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1	29.000	25	-
AB000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1	37.200	25	-
AB000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25	-
AB000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25	-
AB000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10	-
AB000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25	-
AB000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10	-
AB000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10	-
AB000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25	-
AB000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10	-
AB000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10	-
AB000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10	-

Figure 5

MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX - Coniques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25	-

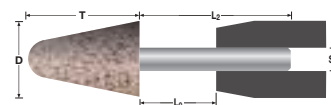
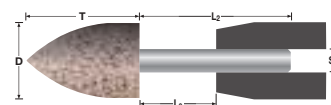


Figure 6

MEULES SUR TIGE POUR ACIER INOX - Cylindriques à bout Ogive

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25	-
AB000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10	-





MEULES SUR TIGE POUR FONTE





Meules sur Tige pour Fonte

APPLICATION

Utilisation universelle pour l'ébarbage de composants en fonte.

CARACTÉRISTIQUES

- Mélange de corindon normal et rose
- Liant vitrifié

UTILISATION CONSEILLÉE



Meuleuse droite

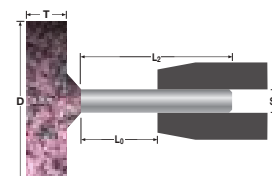


Figure 1

MEULES SUR TIGE POUR FONTE - Cylindriques

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25	-
AB000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25	-
AB000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1	29.000	25	-
AB000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1	37.200	25	-
AB000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25	-
AB000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10	-
AB000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25	-
AB000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10	-
AB000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10	-
AB000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25	-
AB000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10	-
AB000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10	-

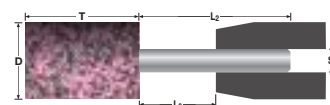


Figure 5

MEULES SUR TIGE POUR FONTE - Coniques à bout Arrondi

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25	-

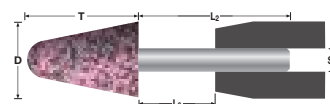
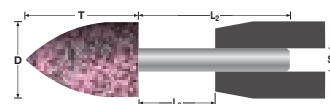


Figure 6

MEULES SUR TIGE POUR FONTE - Cylindriques à bout Ogive

Cod. Art.	Diamètre (D)	Épaisseur (T)	Tige (S _d x L ₂)	Spécification	Figure	Max RPM (Lo=13 mm)		-
AB000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25	-
AB000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10	-





SHOP

in

shop



Abra Beta SHOP IN SHOP:



Le programme

“SHOP IN SHOP”

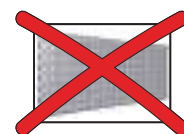
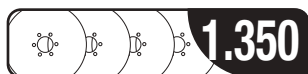
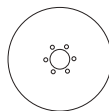
inclut des dizaines de modules d'exposition variés contenant divers produits du catalogue Abra Beta.



dédié à nos partenaires

La sélection minutieuse des articles proposés a été étudiée pour satisfaire tous les professionnels qui souhaitent avoir toujours à disposition les meilleurs solutions de travail.



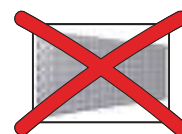
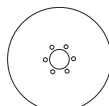


Sélection de Disques à Tronçonner à Épaisseur fine 115 mm



Code Module	Description		-
AB008880101	AM/101	1.350	-

Code Article			Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1	AB000330115		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,0	100
2	AB000330116		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,2	100
3	AB000330118		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,6	100
4	AB000300115		Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,0	150
5	AB000300116		Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,2	150
6	AB000300118		Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,6	150
7	AB000010115		Silver	Acier A36S	115 x 1,0	100
8	AB000010119		Silver	Acier A36S	115 x 1,6	100
9	AB000200115		Silver	Acier Inox A36N	115 x 1,0	100
10	AB000200118		Silver	Acier Inox A36N	115 x 1,6	100
11	AB000400115		Diamond	Aluminium A30N	115 x 1,6	100
12	AB000500115		Silver	Pierre C36S	115 x 1,6	100

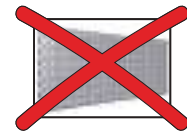
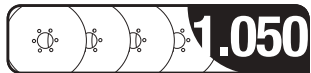
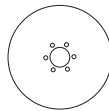


Sélection de Disques à Tronçonner à Épaisseur fine 125 mm

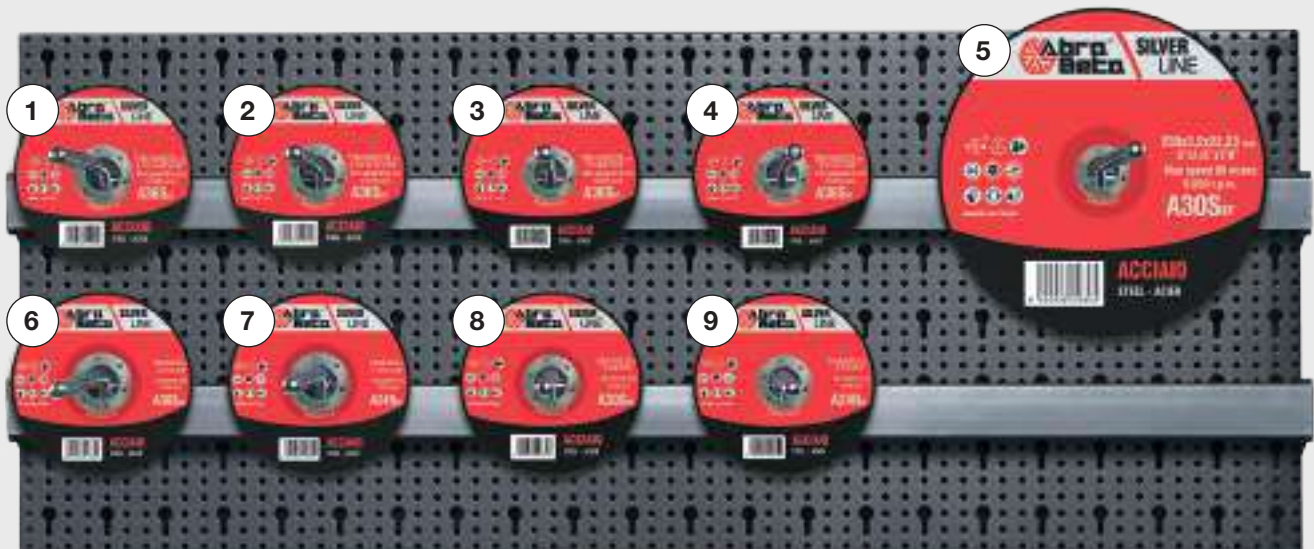


Code Module	Description		-
AB008880102	AM/102	1.150	-

Code Article			Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1	AB000330125		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,0	100
2	AB000330126		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,2	100
3	AB000330128		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,6	100
4	AB000300125		Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,0	100
5	AB000300126		Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,2	100
6	AB000300128		Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,6	100
7	AB000010125		Silver	Acier A36S	125 x 1,0	100
8	AB000010129		Silver	Acier A36S	125 x 1,6	100
9	AB000200125		Silver	Acier Inox A36N	125 x 1,0	100
10	AB000200128		Silver	Acier Inox A36N	125 x 1,6	100
11	AB000400125		Diamond	Aluminium A30N	125 x 1,6	100
12	AB000100125		Platinum	Zirconium ZA46T	125 x 1,6	50



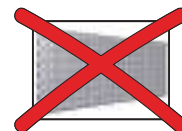
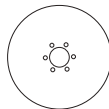
Sélection de Disques à Tronçonner et à Ébarber pour Acier



Code Module	Description		-
AB008880103	AM/103	1.050	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000010115	Silver	Acier A36S	115 x 1,0	200
2 AB000010119	Silver	Acier A36S	115 x 1,6	200
3 AB000010125	Silver	Acier A36S	125 x 1,0	150
4 AB000010129	Silver	Acier A36S	125 x 1,6	150
5 AB000050230	Silver	Acier A30S	230 x 3,2	50
6 AB000050115	Silver	Acier A30S	115 x 3,2	100
7 AB000070118	Silver	Acier A24N	115 x 6,5	50
8 AB000050125	Silver	Acier A30S	125 x 3,2	100
9 AB000070128	Silver	Acier A24N	125 x 6,5	50



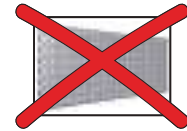
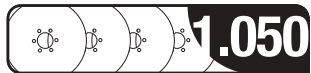
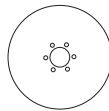


Sélection de Disques à Tronçonner et à Ébarber

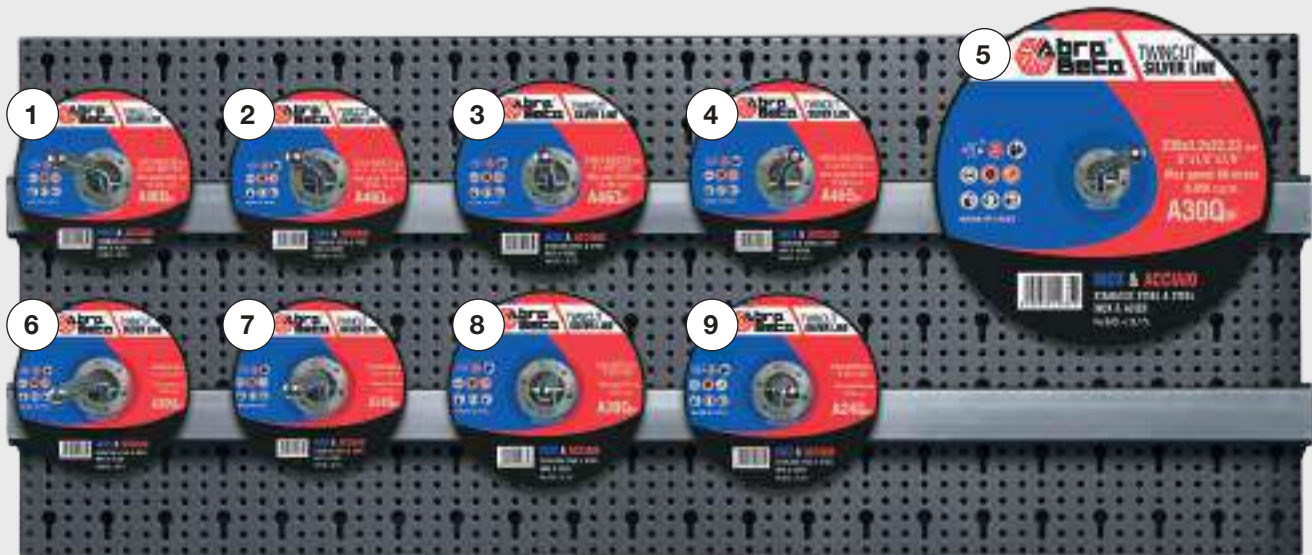


Code Module	Description		-
AB008880104	AM/104	925	-

Code Article			Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1	AB000330115		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2	AB000330118		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3	AB000330230		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
4	AB000330125		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,0	100
5	AB000330128		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,6	100
6	AB000330150		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	150 x 1,6	50
7	AB000330180		Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	180 x 2,0	25
8	AB000400125		Diamond	Aluminium A30N	125 x 1,6	100
9	AB000460125		Diamond	Aluminium A30N	125 x 6,5	50
10	AB000460115		Diamond	Aluminium A30N	115 x 6,5	50



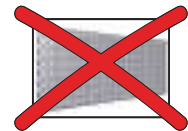
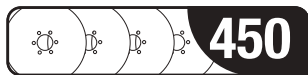
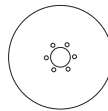
Sélection de Disques à Tronçonner et à Ébarber



Code Module	Description		-
AB008880105	AM/105	1.050	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000300115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000370230	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A30Q	230 x 3,2	50
6 AB000370115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A30Q	115 x 3,2	100
7 AB000380115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A24Q	115 x 6,5	50
8 AB000370125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A30Q	125 x 3,2	100
9 AB000380125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A24Q	125 x 6,5	50



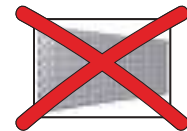
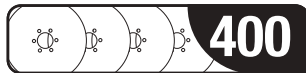
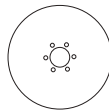


Sélection de Disques à Tronçonner à Épaisseur fine 230 mm



Code Module	Description		-
AB008880106	AM/106	450	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000010230 	Silver	Acier A36S	230 x 2,0	150
2 AB000300230 	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A36Q	230 x 2,0	150
3 AB000330230 	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	150

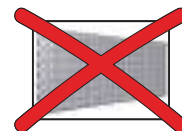
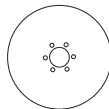


Sélection de Disques à Tronçonner 230 mm



Code Module	Description		-
AB008880107	AM/107	400	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000050230 	Silver	Acier A30S	230 x 3,2	150
2 AB000370230 	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A30Q	230 x 3,2	100
3 AB000340230 	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	150

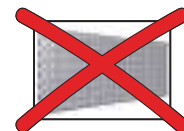
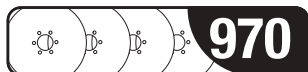
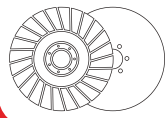


Sélection de Disques à Ébarber 230 mm

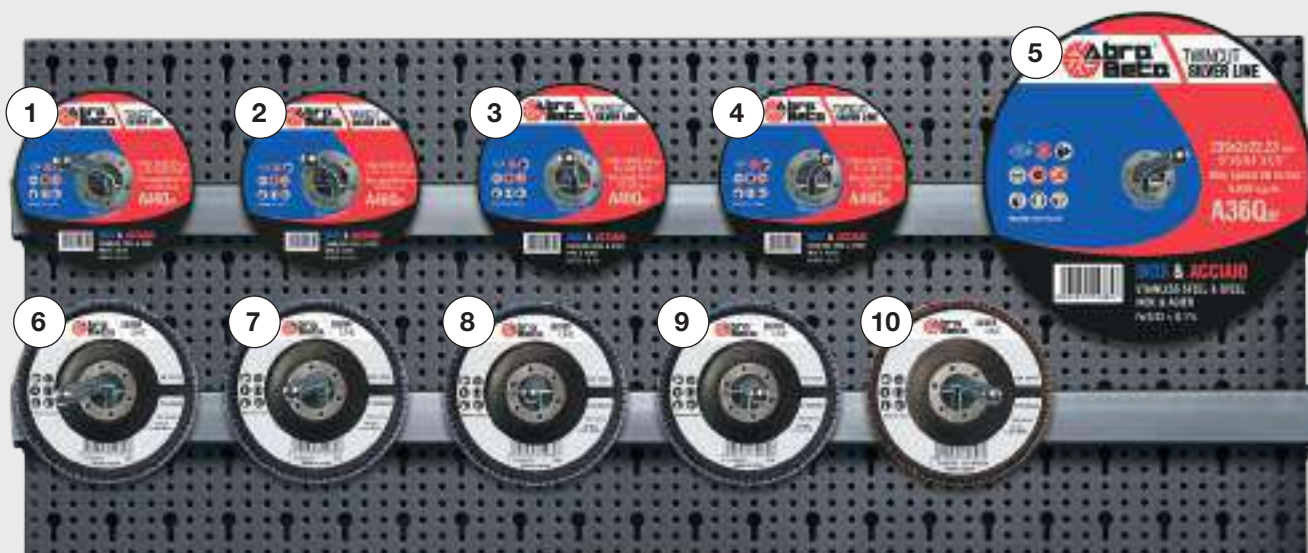


Code Module	Description		-
AB008880108	AM/108	225	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000070236 	Silver	Acier A24N	230 x 6,5	100
2 AB000380230 	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A24Q	230 x 6,5	75
3 AB000120236 	Platinum	Zirconium ZA24R	230 x 7,0	50



Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support fibre)

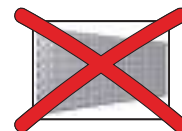
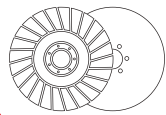


Code Module	Description		-
AB008880109	AM/109	970	-

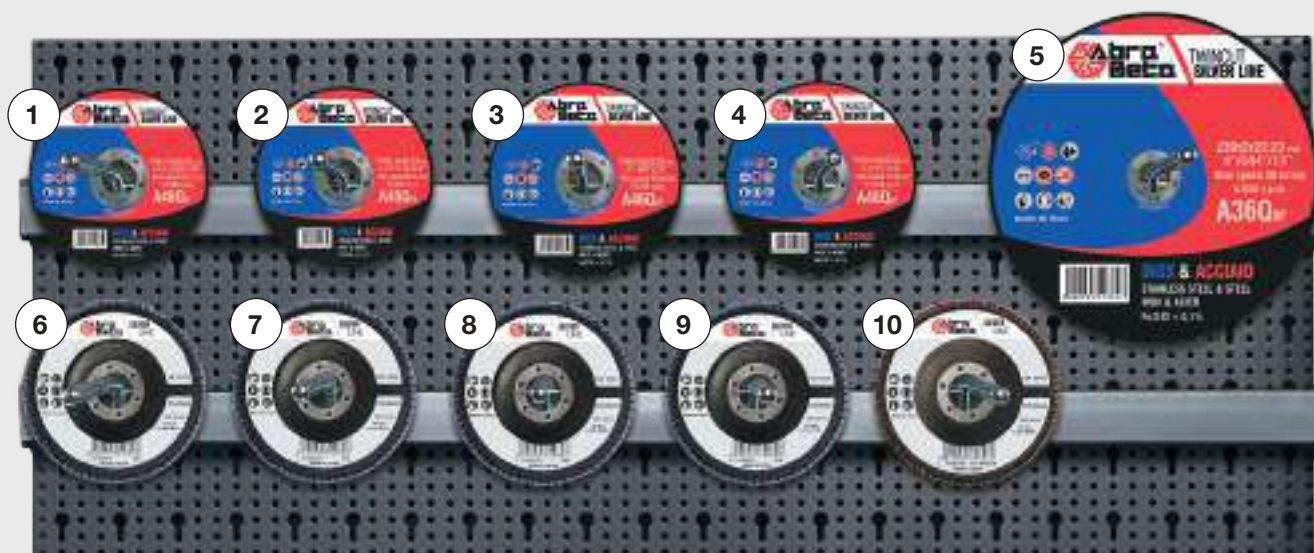
Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000300115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A36Q	230 x 2,0	50

6 AB001010304	Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium	60
7 AB001010306	Silver	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium	40
8 AB001010308	Silver	Fibre 1-1 GR80	115 Zirconium	40
9 AB001010312	Silver	Fibre 1-1 GR120	115 Zirconium	20

10 AB001010804	Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium Bigger	60
----------------	--------	----------------	----------------------	----



Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support fibre)

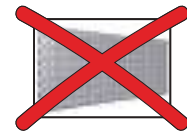
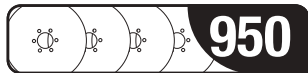
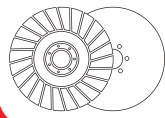


Code Module	Description		-
AB008880110	AM/110	970	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000300115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A36Q	230 x 2,0	50

6 AB001010404	Silver	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium	60
7 AB001010406	Silver	Fibre 1-1 GR60	125 Zirconium	40
8 AB001010408	Silver	Fibre 1-1 GR80	125 Zirconium	40
9 AB001010412	Silver	Fibre 1-1 GR120	125 Zirconium	20

10 AB001010854	Silver	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium Bigger	60
----------------	--------	----------------	----------------------	----



Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support nylon)

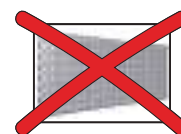
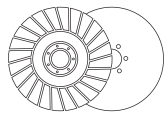


Code Module	Description		-
AB008880111	AM/111	950	-

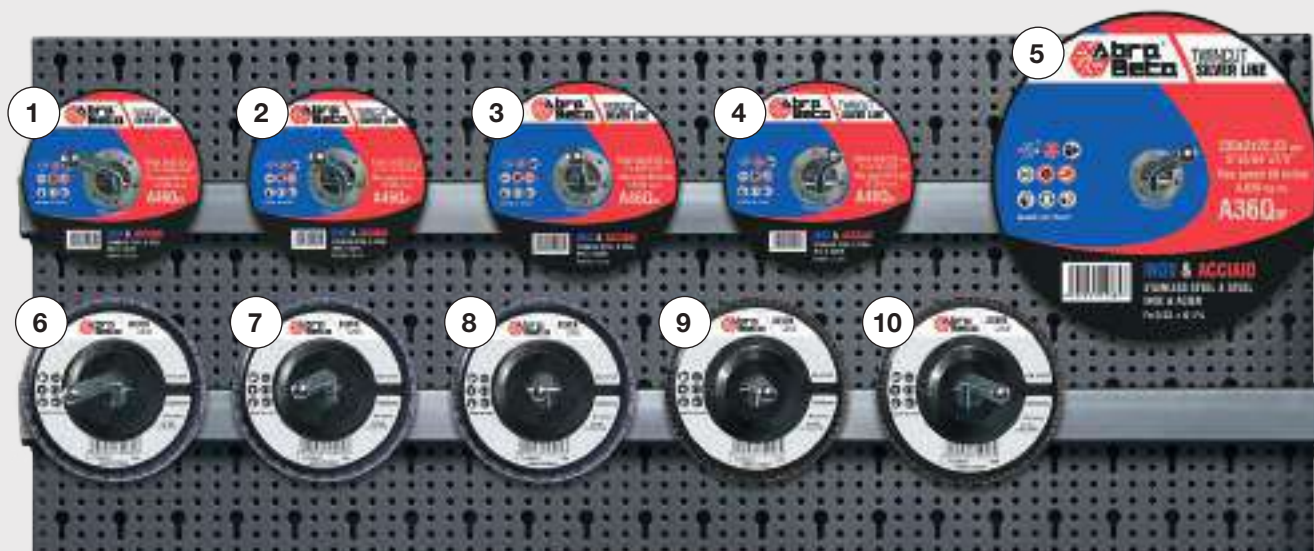
Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000300115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A36Q	230 x 2,0	50

6 AB001010024	Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Zirconium	60
7 AB001010026	Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Zirconium	40
8 AB001010028	Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Zirconium	40
9 AB001010032	Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Zirconium	20

10 AB001110024	Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Corindon	40
----------------	--------	----------------	--------------	----



Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support nylon)

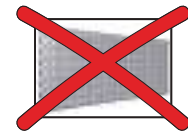
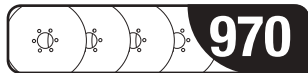
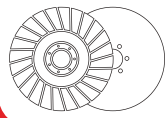


Code Module	Description		-
AB008880112	AM/112	950	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000300115	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Acier/Acier Inox Twincut A36Q	230 x 2,0	50

6 AB001010124	Silver	Nylon 2-2 GR40	125 Zirconium	60
7 AB001010126	Silver	Nylon 2-2 GR60	125 Zirconium	40
8 AB001010128	Silver	Nylon 2-2 GR80	125 Zirconium	40

9 AB001110124	Silver	Nylon 2-2 GR40	125 Corindon	40
10 AB001110126	Silver	Nylon 2-2 GR60	125 Corindon	20

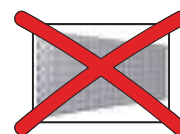
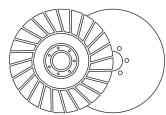


Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support fibre)



Code Module	Description		-
AB008880113	AM/113	970	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000330115	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050304	Platinum	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium	60
7 AB001050306	Platinum	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium	40
8 AB001050308	Platinum	Fibre 1-1 GR80	115 Zirconium	40
9 AB001050312	Platinum	Fibre 1-1 GR120	115 Zirconium	20
10 AB001010804	Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium Bigger	60



Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support fibre)

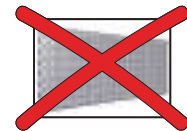
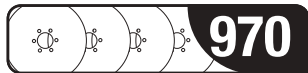
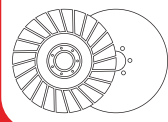


Code Module	Description		-
AB008880114	AM/114	950	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000330115	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50

6 AB001050404	Platinum	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium	60
7 AB001050406	Platinum	Fibre 1-1 GR60	125 Zirconium	40
8 AB001050408	Platinum	Fibre 1-1 GR80	125 Zirconium	40
9 AB001050412	Platinum	Fibre 1-1 GR120	125 Zirconium	20

10 AB001120104	Platinum	Fibre 1-1 GR40	125 Corindon	40
----------------	----------	----------------	--------------	----



Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support nylon)

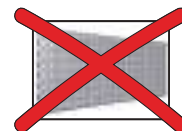
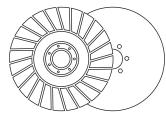


Code Module	Description		-
AB008880115	AM/115	970	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000330115	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50

6 AB001050024	Platinum	Nylon 2-2 GR40	115 Zirconium	60
7 AB001050026	Platinum	Nylon 2-2 GR60	115 Zirconium	40
8 AB001050028	Platinum	Nylon 2-2 GR80	115 Zirconium	40
9 AB001050032	Platinum	Nylon 2-2 GR120	115 Zirconium	20

10 AB001070324	Platinum	Nylon Renforcé 2-2 GR40	115 Zirconium	60
----------------	----------	-------------------------	---------------	----

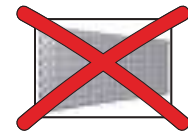
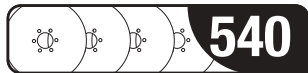
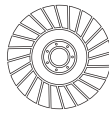


Sélection de Disques à Tronçonner et Disques à Lamelles (Support nylon)

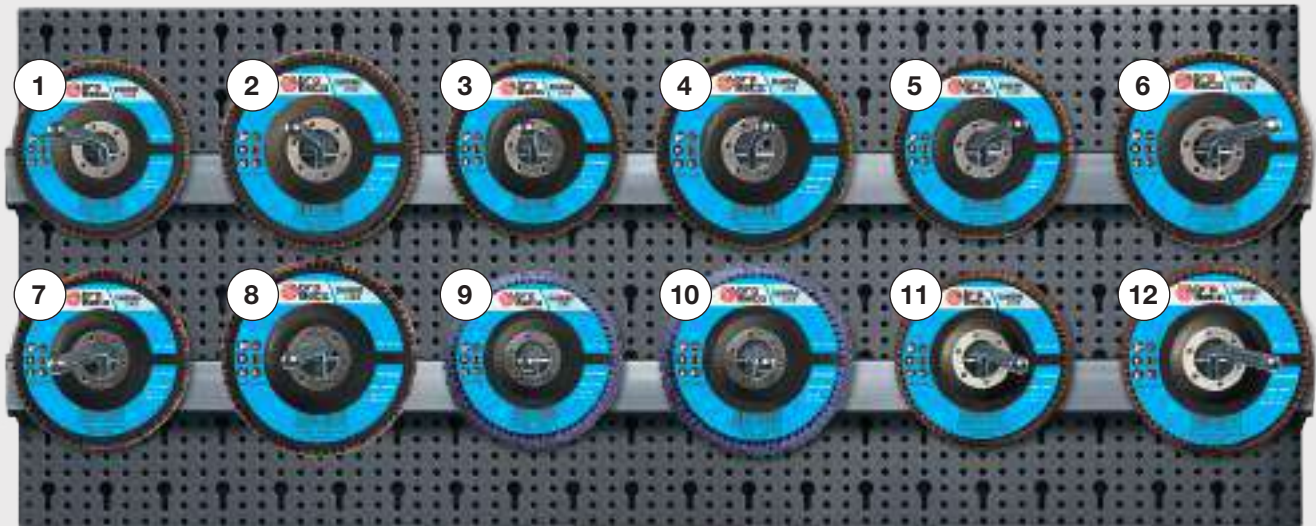


Code Module	Description		-
AB008880116	AM/116	950	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB000330115	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Acier/Acier Inox Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050124	Platinum	Nylon 2-2 GR40	125 Zirconium	60
7 AB001050126	Platinum	Nylon 2-2 GR60	125 Zirconium	40
8 AB001050128	Platinum	Nylon 2-2 GR80	125 Zirconium	40
9 AB001140104	Diamond	Nylon 1-1 GR40	125 Zirconium céramique	40
10 AB001140106	Diamond	Nylon 1-1 GR60	125 Zirconium céramique	20

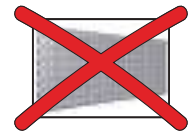
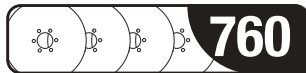
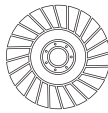


Sélection de Disques à Lamelles Diamond (Support fibre)

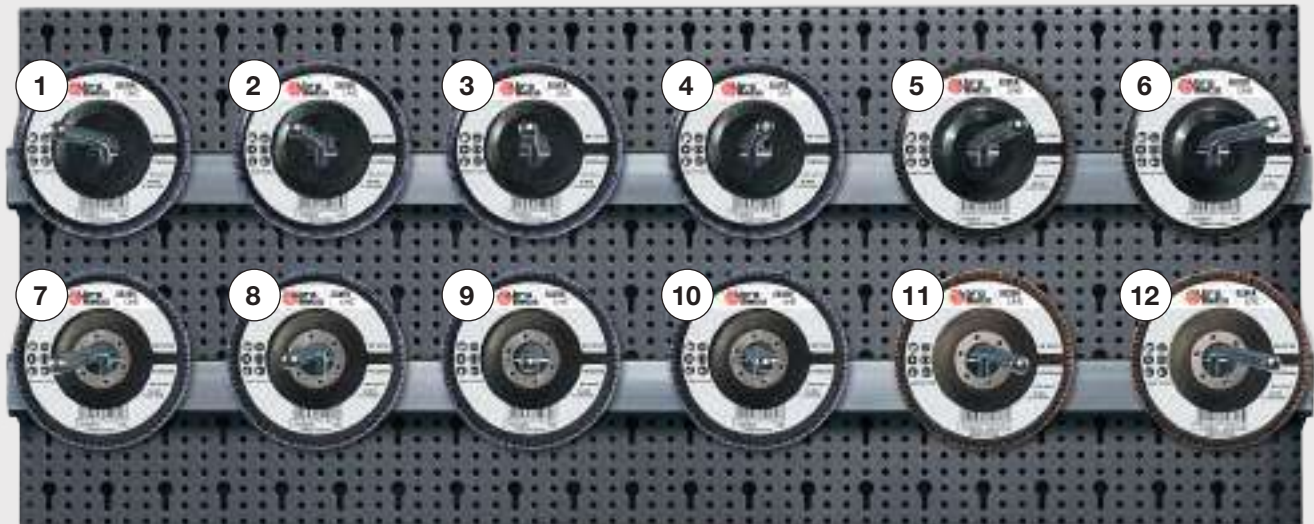


Code Module	Description		-
AB008880117	AM/117	540	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB001090004	Diamond	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium Bigger	60
2 AB001090104	Diamond	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium Bigger	60
3 AB001141004	Diamond	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium céramique	40
4 AB001141104	Diamond	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium céramique	40
5 AB001151004	Diamond	Fibre 1-1 GR40	115 Céramique	60
6 AB001151104	Diamond	Fibre 1-1 GR40	125 Céramique	60
7 AB001160004	Diamond	Fibre 1-1 GR40	115 Corindon stéarate	40
8 AB001160104	Diamond	Fibre 1-1 GR40	125 Corindon stéarate	40
9 AB001080004	Diamond	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium soft	40
10 AB001080104	Diamond	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium soft	40
11 AB001080504	Diamond	Fibre 1-1 GR40	115 Céramique soft	40
12 AB001080604	Diamond	Fibre 1-1 GR40	125 Céramique soft	20

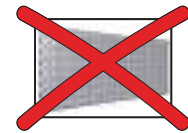
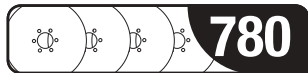
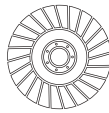


Sélection de Disques à Lamelles Silver 115 mm (Support fibre/nylon)

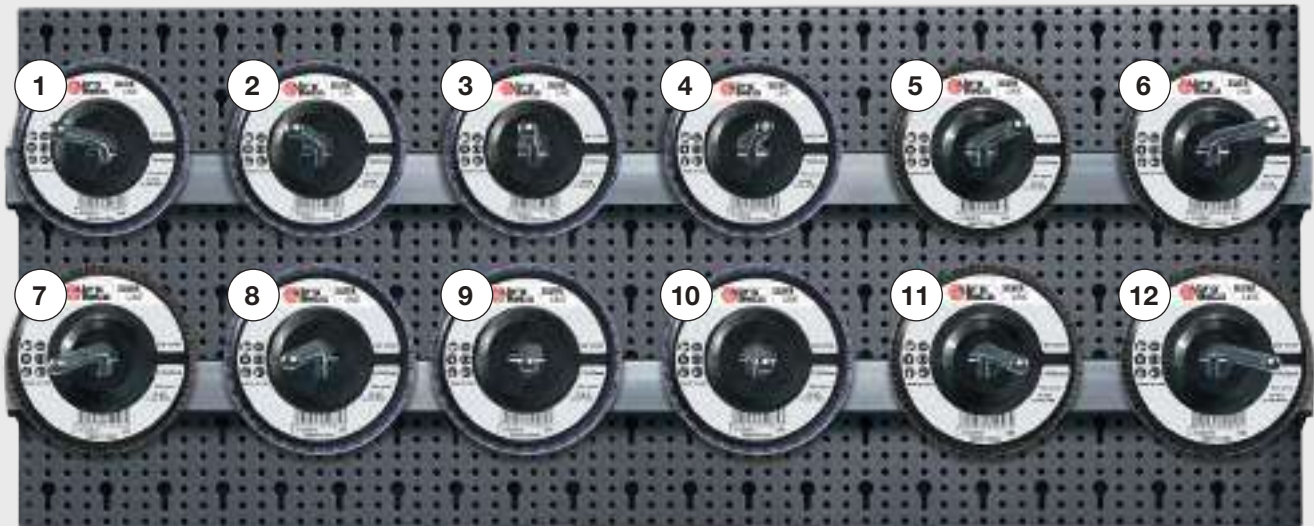


Code Module	Description		-
AB008880118	AM/118	760	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB001010024		Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Zirconium 100
2 AB001010026		Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Zirconium 60
3 AB001010028		Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Zirconium 40
4 AB001010032		Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Zirconium 20
5 AB001110004		Silver	Nylon 1-1 GR40	115 Corindon 100
6 AB001110006		Silver	Nylon 1-1 GR60	115 Corindon 60
7 AB001010304		Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium 100
8 AB001010306		Silver	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium 60
9 AB001010308		Silver	Fibre 1-1 GR80	115 Zirconium 40
10 AB001010312		Silver	Fibre 1-1 GR120	115 Zirconium 20
11 AB001010804		Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium Bigger 100
12 AB001010806		Silver	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium Bigger 60

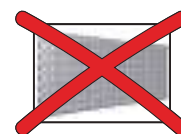
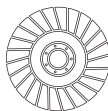


Sélection de Disques à Lamelles Silver 115/125 mm (Support nylon)

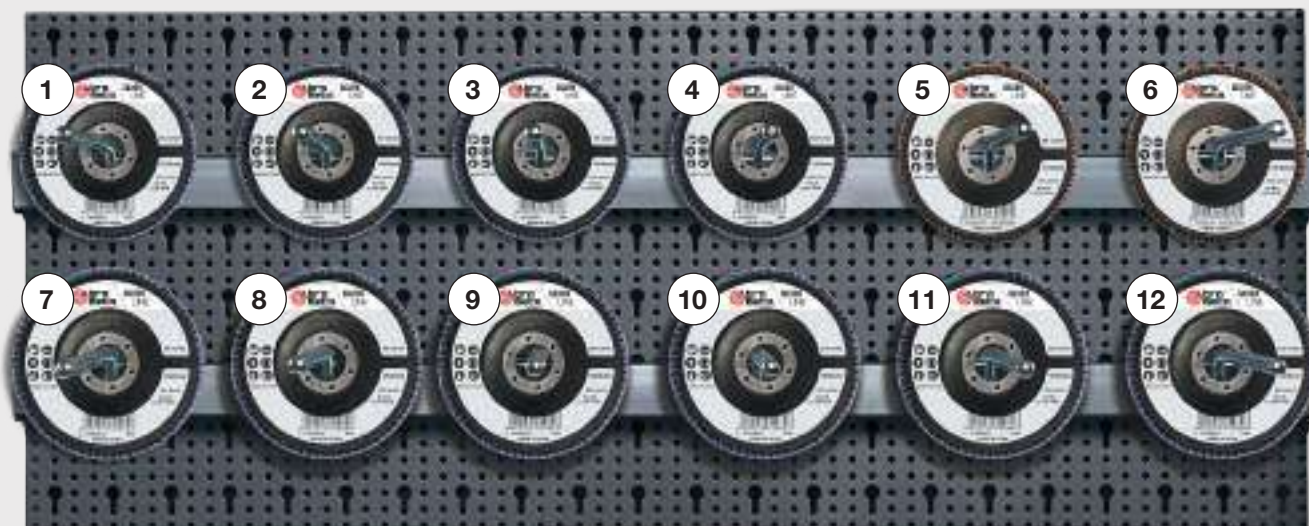


Code Module	Description		-
AB008880119	AM/119	780	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB001010024	Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Zirconium	100
2 AB001010026	Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Zirconium	60
3 AB001010028	Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Zirconium	40
4 AB001010032	Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Zirconium	20
5 AB001110004	Silver	Nylon 1-1 GR40	115 Corindon	100
6 AB001110006	Silver	Nylon 1-1 GR60	115 Corindon	60
7 AB001110008	Silver	Nylon 1-1 GR80	115 Corindon	40
8 AB001010124	Silver	Nylon 2-2 GR40	125 Zirconium	100
9 AB001010126	Silver	Nylon 2-2 GR60	125 Zirconium	60
10 AB001010128	Silver	Nylon 2-2 GR80	125 Zirconium	40
11 AB001110104	Silver	Nylon 1-1 GR40	125 Corindon	100
12 AB001110106	Silver	Nylon 1-1 GR60	125 Corindon	60

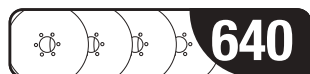
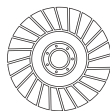


Sélection de Disques à Lamelles Silver 115/125 mm (Support fibre)



Code Module	Description		-
AB008880120	AM/120	760	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB001010304	Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium	100
2 AB001010306	Silver	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium	60
3 AB001010308	Silver	Fibre 1-1 GR80	115 Zirconium	40
4 AB001010312	Silver	Fibre 1-1 GR120	115 Zirconium	20
5 AB001010804	Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium Bigger	100
6 AB001010806	Silver	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium Bigger	60
7 AB001010404	Silver	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium	100
8 AB001010406	Silver	Fibre 1-1 GR60	125 Zirconium	60
9 AB001010408	Silver	Fibre 1-1 GR80	125 Zirconium	40
10 AB001010412	Silver	Fibre 1-1 GR120	125 Zirconium	20
11 AB001010424	Silver	Fibre 2-2 GR40	125 Zirconium	100
12 AB001010426	Silver	Fibre 2-2 GR60	125 Zirconium	60



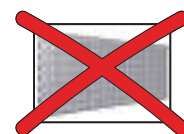
640



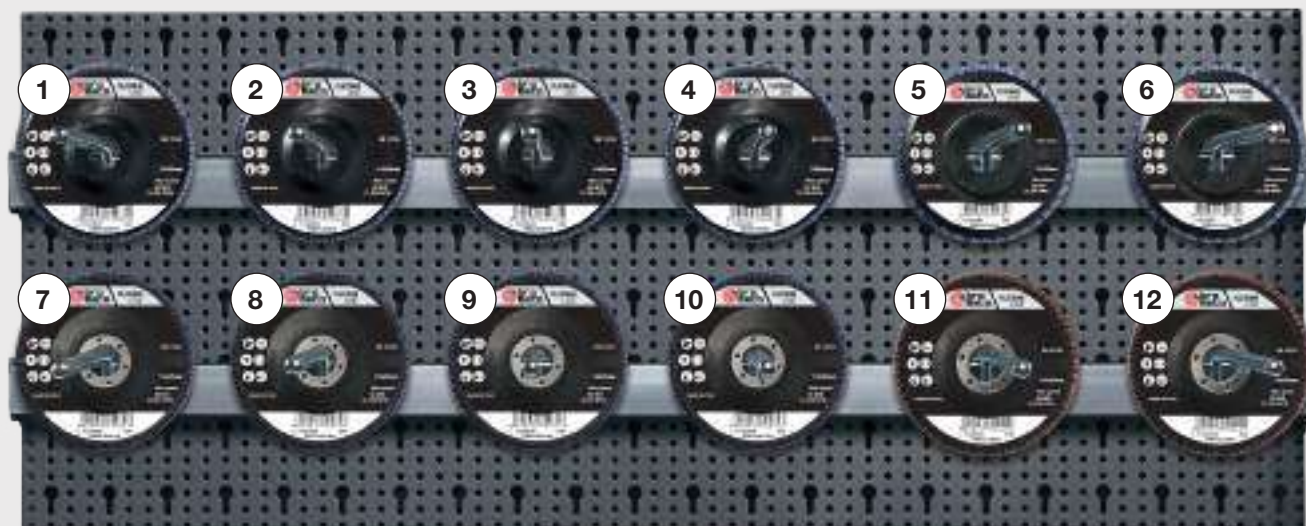
12



2

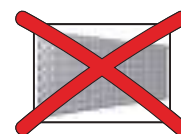
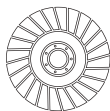


Sélection de Disques à Lamelles Platinum 115 mm (Support fibre/nylon)



Code Module		Description			-
AB008880121		AM/121		640	-

Code Article		Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité	
1	AB001050024		Platinum	Nylon 2-2 GR40	115 Zirconium	100
2	AB001050026		Platinum	Nylon 2-2 GR60	115 Zirconium	60
3	AB001050028		Platinum	Nylon 2-2 GR80	115 Zirconium	40
4	AB001050032		Platinum	Nylon 2-2 GR120	115 Zirconium	20
5	AB001070324		Platinum	Nylon Renforcé 2-2 GR40	115 Zirconium	60
6	AB001070326		Platinum	Nylon Renforcé 2-2 GR60	115 Zirconium	40
7	AB001050304		Platinum	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium	100
8	AB001050306		Platinum	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium	60
9	AB001050308		Platinum	Fibre 1-1 GR80	115 Zirconium	40
10	AB001050312		Platinum	Fibre 1-1 GR120	115 Zirconium	20
11	AB001120004		Platinum	Fibre 1-1 GR40	115 Corindon	60
12	AB001120006		Platinum	Fibre 1-1 GR60	115 Corindon	40

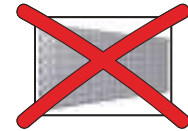
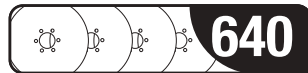
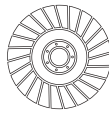


Sélection de Disques à Lamelles Platinum 115/125 mm (Support nylon)



Code Module	Description		-
AB008880122	AM/122	660	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB001050024	Platinum	Nylon 2-2 GR40	115 Zirconium	100
2 AB001050026	Platinum	Nylon 2-2 GR60	115 Zirconium	60
3 AB001050028	Platinum	Nylon 2-2 GR80	115 Zirconium	40
4 AB001050032	Platinum	Nylon 2-2 GR120	115 Zirconium	20
5 AB001050004	Platinum	Nylon 1-1 GR40	115 Zirconium	60
6 AB001050006	Platinum	Nylon 1-1 GR60	115 Zirconium	40
7 AB001050124	Platinum	Nylon 2-2 GR40	125 Zirconium	100
8 AB001050126	Platinum	Nylon 2-2 GR60	125 Zirconium	60
9 AB001050128	Platinum	Nylon 2-2 GR80	125 Zirconium	40
10 AB001070324	Platinum	Nylon Renforcé 2-2 GR40	115 Zirconium	80
11 AB001070326	Platinum	Nylon Renforcé 2-2 GR60	115 Zirconium	40
12 AB001070328	Platinum	Nylon Renforcé 2-2 GR80	115 Zirconium	20



Sélection de Disques à Lamelles Platinum 115/125 mm (Support fibre)



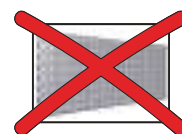
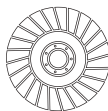
Code Module		Description			-
AB008880123		AM/123		640	-

Code Article		Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité	
1	AB001050304		Platinum	Fibre 1-1 GR40	115 Zirconium	100
2	AB001050306		Platinum	Fibre 1-1 GR60	115 Zirconium	60
3	AB001050308		Platinum	Fibre 1-1 GR80	115 Zirconium	40
4	AB001050312		Platinum	Fibre 1-1 GR120	115 Zirconium	20

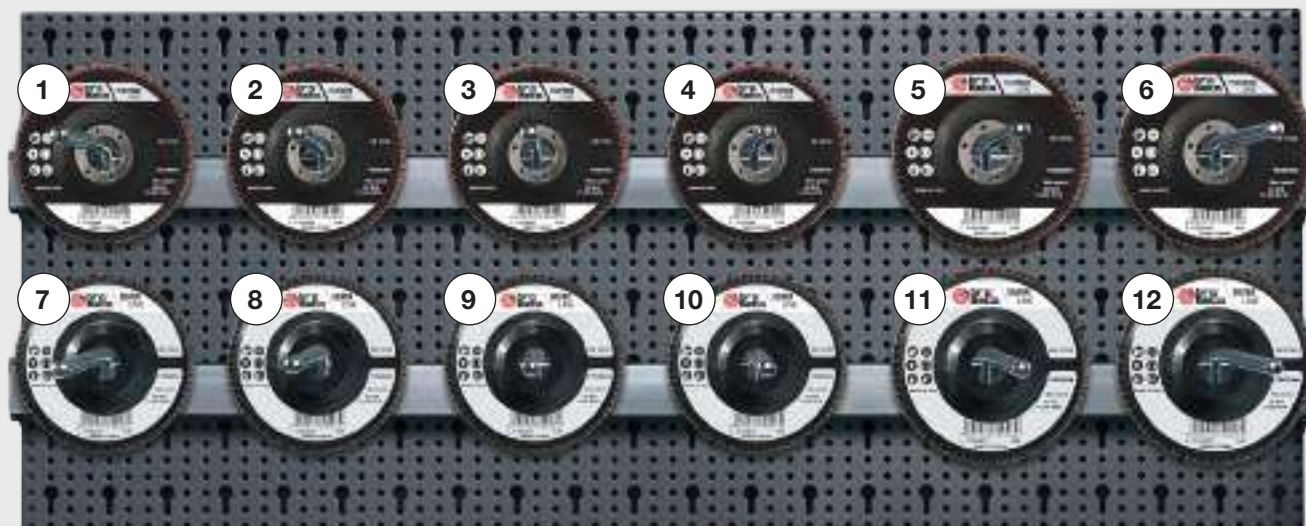
5	AB001120004		Platinum	Fibre 1-1 GR40	115 Corindon	60
6	AB001120006		Platinum	Fibre 1-1 GR60	115 Corindon	40

7	AB001050404		Platinum	Fibre 1-1 GR40	125 Zirconium	100
8	AB001050406		Platinum	Fibre 1-1 GR60	125 Zirconium	60
9	AB001050408		Platinum	Fibre 1-1 GR80	125 Zirconium	40
10	AB001050412		Platinum	Fibre 1-1 GR120	125 Zirconium	20

11	AB001120104		Platinum	Fibre 1-1 GR40	125 Corindon	60
12	AB001120106		Platinum	Fibre 1-1 GR60	125 Corindon	40

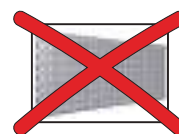
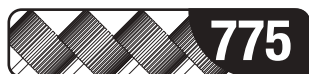
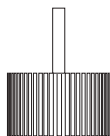


Sélection de Disques à Lamelles Corindon 115/125 mm



Code Module	Description		-
AB008880124	AM/124	800	-

Code Article	Ligne	Typologie	Diamètre x épaisseur	Quantité
1 AB001120004	Platinum	Fibre 1-1 GR40	115 Corindon	140
2 AB001120006	Platinum	Fibre 1-1 GR60	115 Corindon	80
3 AB001120008	Platinum	Fibre 1-1 GR80	115 Corindon	40
4 AB001120012	Platinum	Fibre 1-1 GR120	115 Corindon	20
5 AB001120104	Platinum	Fibre 1-1 GR40	125 Corindon	80
6 AB001120106	Platinum	Fibre 1-1 GR60	125 Corindon	40
7 AB001110004	Silver	Fibre 1-1 GR40	115 Corindon	140
8 AB001110006	Silver	Fibre 1-1 GR60	115 Corindon	80
9 AB001110008	Silver	Fibre 1-1 GR80	115 Corindon	40
10 AB001110012	Silver	Fibre 1-1 GR120	115 Corindon	20
11 AB001110104	Silver	Fibre 1-1 GR40	125 Corindon	80
12 AB001110106	Silver	Fibre 1-1 GR60	125 Corindon	40



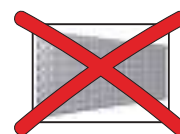
Sélection de Roues à Lamelles sur tige



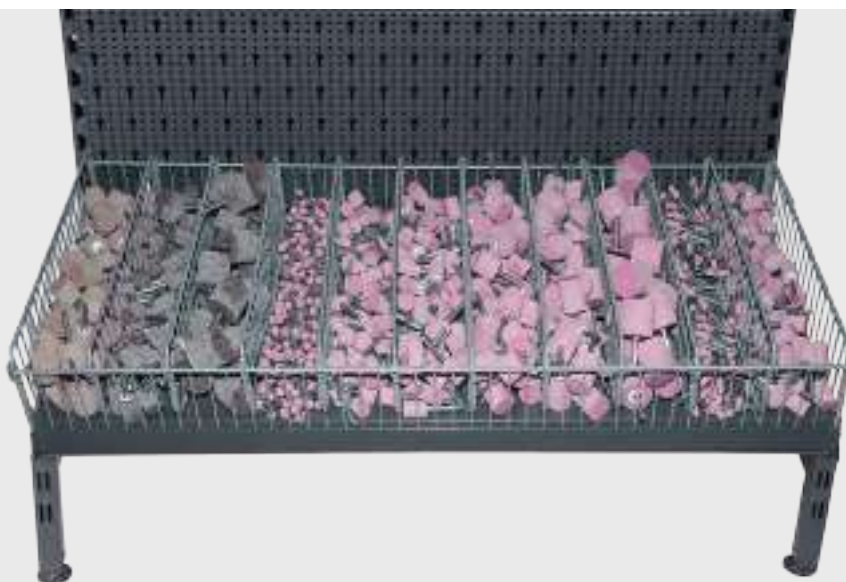
Code Module	Description		-
AB008880125	AM/125	775	-

Code Article		Ligne	Diamètre x épaisseur	Grain	Quantité
1	AB001203166	Silver	30 x 15	GR60	100
2	AB001203186	Silver	30 x 15	GR80	100
3	AB001204266	Silver	40 x 20	GR60	75
4	AB001204286	Silver	40 x 20	GR80	75
5	AB001205266	Silver	50 x 20	GR60	50
6	AB001205286	Silver	50 x 20	GR80	50
7	AB001205366	Silver	50 x 30	GR60	50
8	AB001205386	Silver	50 x 30	GR80	50
9	AB001206366	Silver	60 x 30	GR60	75
10	AB001206386	Silver	60 x 30	GR80	75
11	AB001206396	Silver	60 x 30	GR120	75



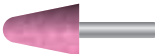


Sélection de Meules sur Tige



Code Module	Description		-
AB008880126	AM/126	1.490	-

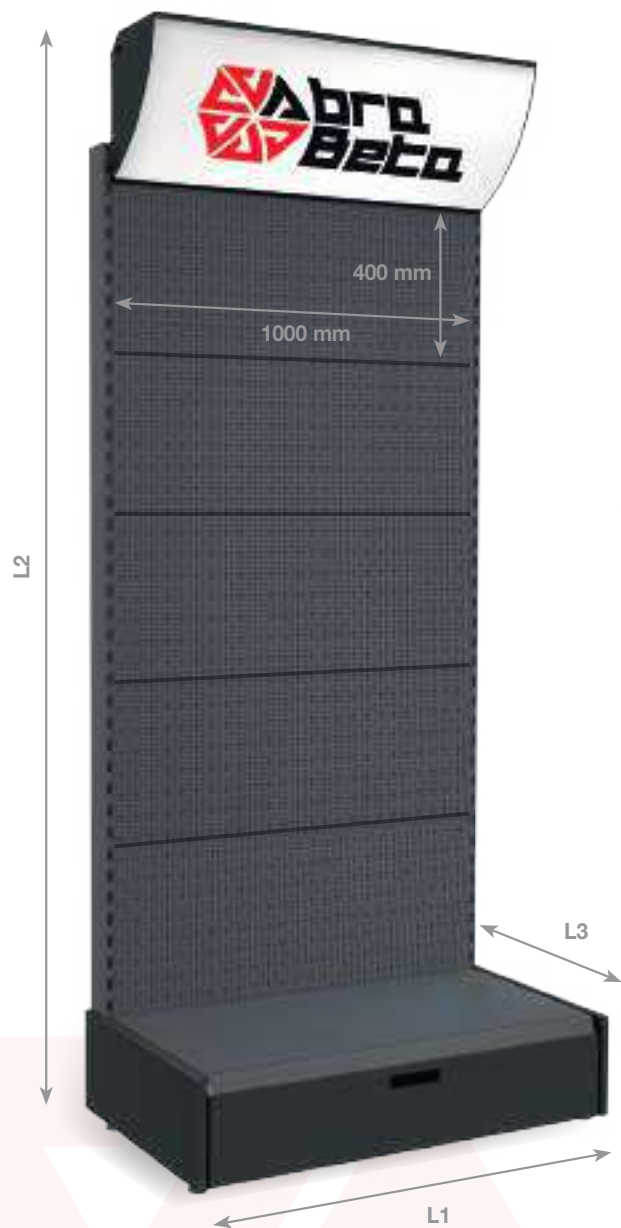
Code Article		Linea		Diamètre x épaisseur	Tige	Figure	Quantité
1	AB000920027		Meules sur Tige Acier/Acier Inox	30 x 30	6 x 40	Cylindrique	100
2	AB000940036		Meules sur Tige Fonte	40 x 40	8 x 40	Cylindrique	40
3	AB000940006		Meules sur Tige Fonte	20 x 30	6 x 40	Cylindrique	100
4	AB000900162		Meules sur Tige Acier	30 x 30	6 x 40	Cylindrique	100

5 AB000902009		Meules sur Tige	Acier	10 x 20	6 x 40	Conique à Bout Arrondi	200
---------------	---	-----------------	-------	---------	--------	------------------------	-----

6 AB000900165		Meules sur Tige	Acier	30 x 40	6 x 40	Cylindrique	60
7 AB000900189		Meules sur Tige	Acier	40 x 40	6 x 40	Cylindrique	40
8 AB000900129		Meules sur Tige	Acier	20 x 20	6 x 40	Cylindrique	200
9 AB000900033		Meules sur Tige	Acier	10 x 10	3 x 37	Cylindrique	400

10 AB000908018		Meules sur Tige	Acier	15 x 30	6 x 80	Cylindrique (tige longue)	150
----------------	---	-----------------	-------	---------	--------	---------------------------	-----

11 AB000900135		Meules sur Tige	Acier	20 x 30	6 x 40	Cylindrique	100
----------------	---	-----------------	-------	---------	--------	-------------	-----



Présentoir C68N

Paroi d'exposition vide Abra Beta

AB009996025999

1m comprenant 5 panneaux muraux

L1 mm	L2 mm	L3 mm		
1000	2200	560	1	-

AB009996000999

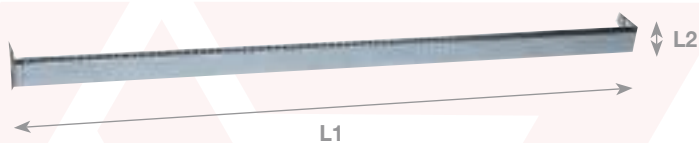
Barre de charge
perforée inclinable
pour abrasifs

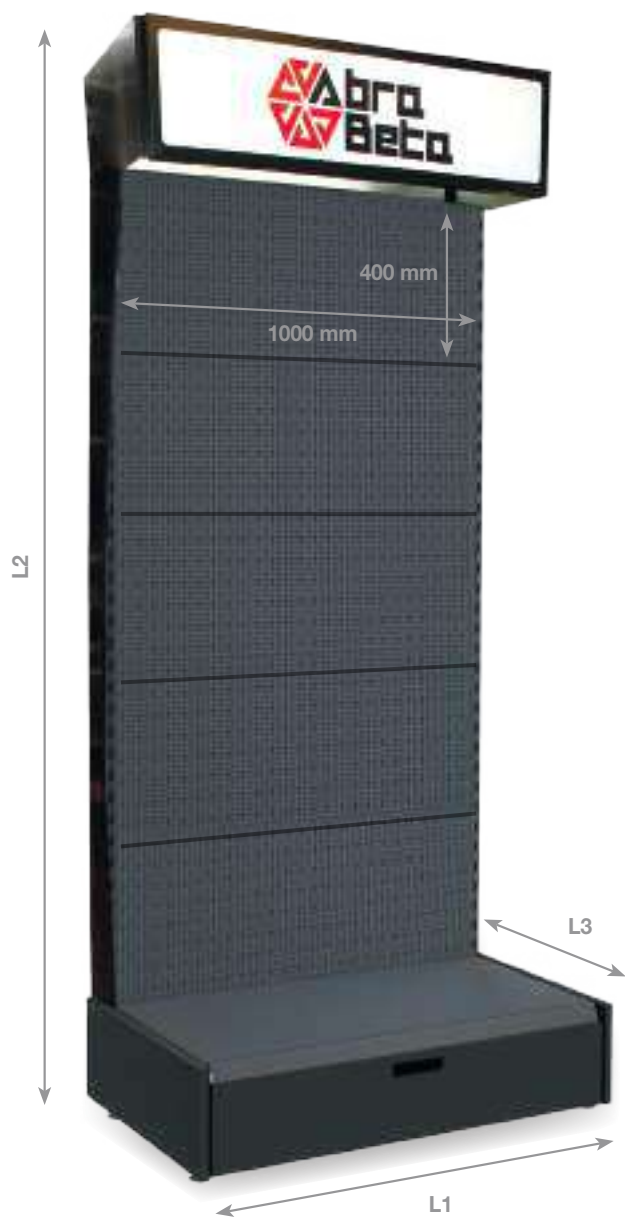
L1 mm	L2 mm		
1000	40	1	-

AB009996015999

Crochet pour abrasifs

L1 mm	L2 mm		
200	50	1	-





Présentoir C68

Paroi d'exposition vide Abra Beta

AB009996005999

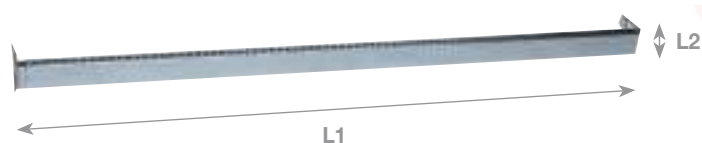
1m comprenant 5 panneaux muraux

L1 mm	L2 mm	L3 mm		-
1000	2200	560	1	-

AB009996000999

Barre de charge
perforée inclinable
pour abrasifs

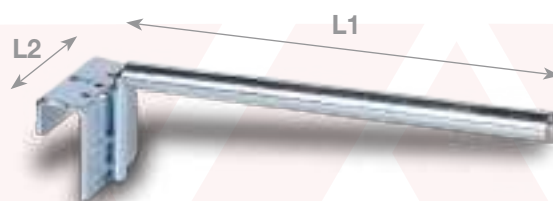
L1 mm	L2 mm		-
1000	40	1	-



AB009996015999

Crochet pour abrasifs

L1 mm	L2 mm		-
200	50	1	-



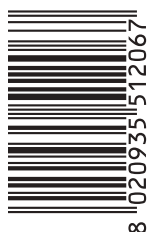
Remarques

GRUPPO
Beta

**abra
Beta**



Abra Beta S.p.A.
Via delle Sorti, 10
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy
Téléphone: +39 0364 590.792
info@abrabeta.it



Édition n°26 du 1er Mars 2026