



PL

www.abrabetta.it



Katalog

2023





www.abrabetta.it



Abra Beta od **1975** roku jest cenionym dostawcą dla profesjonalistów z branży ścierniej. Jakość produktu i dbałość o klienta zawsze stanowiły podstawę filozofii, która charakteryzuje naszą markę.

Firma rozwijała się wraz z upływem lat, umacniając swoją obecność na rynkach włoskim i zagranicznych oraz zyskując znaczącą pozycję wśród producentów ściernic spojonych.



W **2018** roku Abra Beta stała się częścią grupy Beta Utensili, rozpoczynając ambitny projekt rozwoju przemysłowego.

Strategia ciągłego rozwoju, którą realizuje Abra Beta razem z grupą, doprowadziła do przejęcia w **2019** roku **Elpa Abrasivi**, wiodącej firmy w produkcji materiałów ściernych nasypowych. Fuzja ta zapewniła naszej firmie wiedzę w zakresie technologii, produkcji i handlu, dzięki której stała się ona kompetentnym i kompleksowym partnerem na rynku.



JESTEŚMY
OBECNI W PONAD
100 KRAJACH
NA ŚWIECIE
POSIADAMY PONAD
250 IMPORTERÓW



Ponad **1400 artykułów** składających się na naszą ofertę produktową gwarantuje naszym partnerom niezawodny i kompletny serwis.



Misją Abra Beta jest potwierdzenie swojej pozycji niezawodnego producenta najwyższej jakości oferowanych produktów.

Wszystkie oferowane w tym katalogu produkty marki **Abra Beta** dystrybuowane są z centrum logistycznego Beta Utensili.



Magazyn znajduje się w Massalengo (Lodi), zajmuje powierzchnię ponad **22.000 m²**, skąd codziennie wysyła się ponad **1400 artykułów** z gamy Abra Beta do naszych partnerów.

Celem Abra Beta jest zapewnienie szybkich i kompletnych dostaw do wszystkich swoich partnerów.



Oddi una nuova pagina internetowa **Abra Beta**,
prosta i intuicyjną w użytkowaniu, aby uzyskać
najnowsze informacje na temat produktów i
usług przedsiębiorstwa!

www.abrabeta.it





EKSPOZYTOR **Abra Beta**

Ekspozytor, oferuje wszechstronne i efektywne rozwiązanie do prezentacji produktów.

Ekspozytor można dowolnie komponować, wybierając produkty spośród oferty katalogowej Abra Beta, w zależności od zapotrzebowania naszych partnerów.

Zawsze z **WAMI!**



Nasze zakłady produkcyjne zajmują się wytwarzaniem materiałów ściernych od kilkudziesięciu lat. Z przyjemnością podzielimy się zdobytą w tym czasie wiedzą na temat artykułów ściernych. Chętnie pomożemy w przeprowadzeniu testów w Waszej firmie, aby Wasi pracownicy mieli okazję wypróbować nasze produkty. Ich opinie jeszcze bardziej poszerzą naszą znajomość rynku.

Celem Abra Beta jest oferowanie profesjonalnego wsparcia technicznego, w celu dostosowania oferty handlowej przedsiębiorstwa do szczególnych wymagań rynku.

Spis treści

LINIA SMART

Tarcze do stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	18	■
TARCZE DO CIĘCIA	18	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	19	■
TARCZE CYRKONOWE DO SZLIFOWANIA	19	■

Tarcze do stali nierdzewnej

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	20	■
TARCZE DO CIĘCIA	21	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	21	■

Tarcze do kamienia

TARCZE DO CIĘCIA	22	■
------------------------	----	---

Tarcze listkowe

.....	23	■
-------	----	---

LINIA SILVER

Tarcze do stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	28	■
TARCZE DO CIĘCIA	29	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	31	■
TARCZE DO CIĘCIA	34	■

Tarcze do stali nierdzewnej

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	36	■
TARCZE DO CIĘCIA	37	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	38	■

Tarcze do stali nierdzewnej/stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	39	■
TARCZE DO CIĘCIA	41	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	41	■

Tarcze do kamienia

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	42	■
TARCZE DO CIĘCIA	42	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	43	■
TARCZE DO CIĘCIA	43	■

Tarcze do granitu

TARCZE DO CIĘCIA	44	■
------------------------	----	---

Tarcze do żeliwa

TARCZE DO SZLIFOWANIA	44	■
-----------------------------	----	---

Tarcze listkowe

.....	46	■
-------	----	---

Ściernice listkowe trzpieniowe

.....	50	■
-------	----	---

LINIA PLATINUM

Tarcze do stali nierdzewnej/stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE LINIA TWINCUT PLUS	54	■
---	----	---

Tarcze z cyrkonu

TARCZE DO CIĘCIA STALI CIENKIE	56	■
TARCZE DO CIĘCIA STALI	56	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA STALI	57	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA STALI I STALI NIERDZEWNEJ	58	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA STALI	58	■

Tarcze listkowe	59	■
Ściernice listkowe trzpieniowe	63	■

LINIA DIAMOND

Tarcze do aluminium		
TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	66	■
TARCZE DO CIĘCIA	66	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	67	■
Tarcze listkowe	68	■
Ściernice listkowe trzpieniowe	75	■

ŚCIERNICE LISTKOWE Z OTWOREM

ŚCIERNICE NASADZANE	78	■
ŚCIERNICE LISTKOWE NASADZANE Z MOCOWANIEM M14	80	■
ŚCIERNICE DO SATYNIAREK	81	■

ŚCIERNICE WŁÓKNINOWE

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE	84	■
ŚCIERNICE NASADZANE	86	■
ŚCIERNICE DO SATYNIAREK	87	■
ŚCIERNICE TALERZOWE	89	■
ROLKI ŚCIERNE	90	■
ARKUSZE ŚCIERNE	91	■

PRODUKTY DO POLEROWANIA

ŚCIERNICE LISTKOWE FILCOWE	94	■
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE FILCOWE	95	■

KRAŻKI ŚCIERNE Z RZEPEM

KRAŻKI Z RZEPEM	98	■
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM	102	■

TARCZE ELASTYCZNE

KRAŻKI FIBROWE	104	■
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH	106	■
ŚCIERNICE PÓŁELASTYCZNE	107	■

PRODUKTY TYPU STRIPPING

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STRIPPING	110	■
TARCZE TRZPIENIOWE STRIPPING	110	■
ŚCIERNICE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ TALERZOWE	111	■
ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE	112	■

TULEJE ŚCIERNE

TULEJE	114	■
UCHWYT TULEI	115	■

PŁÓTNO I PAPIER ŚCIERNY W ROLKACH

.....	118	■
-------	-----	---

TAŚMY ŚCIERNE BEZKOŃCOWE

.....	122	■
-------	-----	---

ARKUSZE ŚCIERNE

.....	124	■
-------	-----	---

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI

WALCOWE	126	■
WALCOWO-STOŻKOWE ZE STOŻKIEM ŚCIĘTYM	127	■
TRAPEZOWE	127	■
STOŻKOWE ZAOKRĄGLONE	128	■
OSTROŁUKOWE	128	■
WALCOWO-STOŻKOWE	128	■
WALCOWE ZAOKRĄGLONE	129	■
KULISTE	129	■
TARCZOWE	129	■
WALCOWE - TRZPIEŃ DŁUGI	130	■
KULISTE - TRZPIEŃ DŁUGI	130	■

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ

WALCOWE	132	■
STOŻKOWE ZAOKRĄGLONE	132	■
OSTROŁUKOWE	132	■

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA

WALCOWE	134	■
STOŻKOWE ZAOKRĄGLONE	134	■
OSTROŁUKOWE	134	■

Przewodnik po specyfikacji żywicznych tarcz ściernych



230x3,2x22,23

Wymiary w milimetrach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

MAKS. PRĘDKOŚĆ

Maksymalna prędkość
użycia m/s i obr./minutę

Piktogramy dotyczące
bezpiecznego użytkowania



Nie
używać do
szlifowania



9"x1/8"x7/8"

Wymiary w calach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

DATA WAŻNOŚCI

Wybita na pierścieniu

AB000370230

Kod artykułu

Stosować
tylko do
szlifowania



A30Q

Specyfikacja

A

Korund

Z

Cyrkon

S

Twardość

C

Węglik krzemu

30

Granulacja

BF

Spoivo bakelitowe
wzmocnione
włóknem szklanym

Nie zawiera
związków żelaza,
siarki i chloru



STALI NIERDZEWNEJ/STALI

Materiał, do obróbki
którego polecana jest tarcza

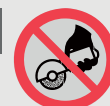
Kod
kreskowy
produktu



Zgodność z
normą



Nie używać z
elektronarzędziem
przenośnym



Przewodnik po specyfikacji ściernic listkowych talerzowych



115x22mm

Wymiary w milimetrach

Kod kreskowy
produktu

Piktogramy dotyczące
bezpiecznego użytkowania

EN 13743

Zgodność z normą

MAX SPEED

Maksymalna prędkość użycia
m/sek.
i obr./minutę



8 020935 701096



AB001141004

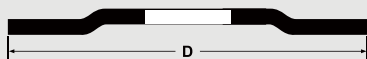
Kod artykułu



PODŁOŻE ZIARNA ŚCIERNEGO – RODZAJE PŁÓTNA

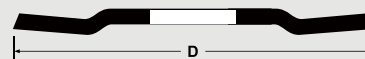
BAWEŁNA	POLYCOTTON	POLIESTER
Wszechstronne płótno, szczególnie nadające się do intensywnej obróbki zgrubnej i czynności wykończeniowych.	Mocniejsze płótno w porównaniu z klasyczną bawełną, odpowiednie do cięższych i bardziej wymagających prac. Przeznaczone do znoszenia średniego nacisku na obrabiany detal.	Niezwykle wytrzymałe płótno, odpowiednie do szczególnie intensywnych prac, wymagających bardzo dużego nacisku na obrabiany detal.

PROFIL PŁASKI



Ściernice o tym profilu przeznaczone są do obróbki powierzchni płaskich i czołowych. W trakcie pracy zalecany kąt między ściernicą, a obrabianym materiałem nie powinien przekraczać 15°. Szczególnie zalecane przy pracach obróbki wykańczającej. Dodatkowo, dzięki wykorzystaniu zewnętrznej części ściernicy, można wykonywać prace o większej precyzji.

PROFIL STOŻKOWY



Ściernica stożkowa zapewnia większą powierzchnię styku pomiędzy tarczą a obrabianą powierzchnią. Zalecane są przy obróbce większych nierówności jak spawy. W trakcie pracy zalecany kąt między ściernicą, a obrabianym materiałem powinien mieścić się w zakresie od 15° do 25° co ułatwia pracę i pozwala na używanie lametek do ich całkowitego zużycia.

TALERZ Z NYLONU



Talerz z nylonu dzięki swej elastycznej strukturze tłumi i redukuje drgania ściernicy podczas pracy.

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO



Talerz z włókna szklanego ma sztywniejszą strukturę, co pozwala na zwiększenie nacisku na tarczę. Dodatkowo sztywny talerz zmniejsza możliwość powstania ewentualnych przypadkowych śladów na obrabianym materiale.

Przewodnik po specyfikacji tarcz listkowych

LINIA SMART - LINIA SILVER - LINIA PLATINUM

Średnica D/Otwór MONTAŻOWY H (mm)	MAKSYMALNA ILOŚĆ OBROTÓW NA MINUTĘ (Rpm)
115 x 22,23	13.300
125 x 22,23	12.200
180 x 22,23	8.600

LINIA DIAMOND

Średnica D/Otwór MONTAŻOWY H (mm)	MAKSYMALNA ILOŚĆ OBROTÓW NA MINUTĘ (Rpm)
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650

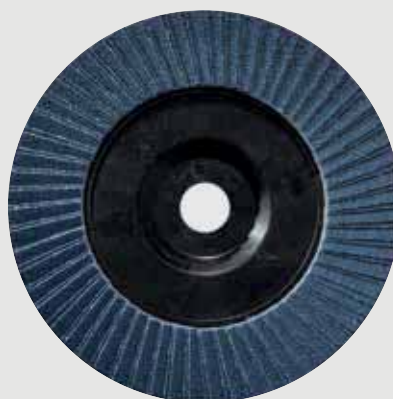
LISTKI W UKŁADZIE POJEDYNCZYM



Układ pojedynczych listków pozwala na mniej agresywną i dokładniejszą pracę.

Szczególnie nadają się do kierunkowego szlifowania, które wymaga większej precyzji podczas wykańczania powierzchni roboczych.

LISTKI W UKŁADZIE PODWÓJNYM



Układ podwójnych listków zapewnia większą wydajność usuwania materiału i intensywniejszą pracę ścierniczą.

Szczególnie nadają się do cięższych prac, wymagających dużego nacisku na powierzchnię roboczą.

Nowe opakowanie Abra Beta



230x3,2x22,23

Wymiary w milimetrach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

AB000370230

Kod artykułu



Kształt tarczy

Piktogramy dotyczące
bezpiecznego użytkowania



9"x1/8"x7/8"

Wymiary w calach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

scad./exp.

Data przydatności

A30Q

Specyfikacja

A

Korund

C

Węglík krzemu

Z

Cyrkon

30

Granulacja

Q

Twardość

BF

Spoivo bakelitowe
wzmocnione
włóknem szklanym

STALI NIERDZEWNEJ/STALI

Materiał, do obróbki
którego polecana jest tarcza



8 020935 256855

Kod
kreskowy
produktu

Ilość w
opakowaniu



CERTIFIKATY



www.abrabetta.it

**Tarcze z serii Linia Smart
przeznaczone są do
lżejszych, ogólnych, ale nadal
profesjonalnych zastosowań.
100% Made in Italy.**





LINIA SMART





Tarcze do stali

A36R



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali niepoddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału, co skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

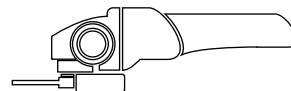
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



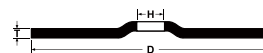
Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000700115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000700116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000700118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000700125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000700126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000700128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000700230	230	2,0	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000701230	230	2,0	22,23	6600	25

A30R



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa stalowego.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

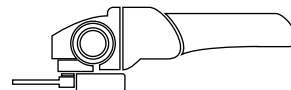
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

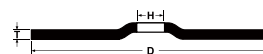


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000720115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000720125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000720233	230	3,0	22,23	6600	25

A24P



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali i żeliw stalowych na dużych powierzchniach.

CHARAKTERYSTYKA

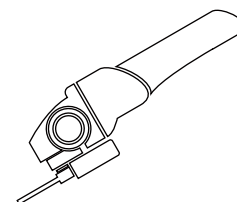
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



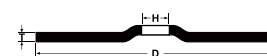
TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna



TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000730115	115	6,4	22,23	13300	50
AB000730125	125	6,4	22,23	12200	50
AB000730230	230	6,4	22,23	6600	25

ZA20RE



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

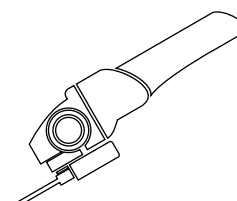
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

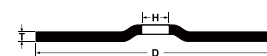


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TARCZE DO SZLIFOWANIA CYRKONOWE - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000750115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000750125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000750230	230	7,0	22,23	6600	25



Tarcze do stali nierdzewnej

A36M



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych i stali poddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

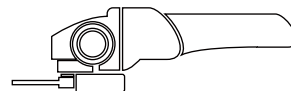
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



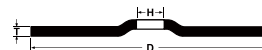
Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000760115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000760116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000760118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000760125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000760126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000760128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000760230	230	2,0	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000761230	230	2,0	22,23	6600	25

A30M



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych i stali stopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

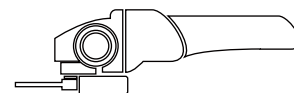
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

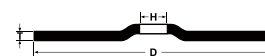


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000770115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000770125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000770233	230	3,0	22,23	6600	25

A240



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali nierdzewnych.

Przeznaczone również do usuwania zadziorów z żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

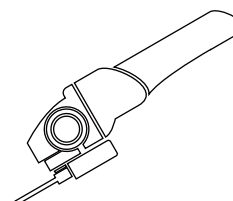
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

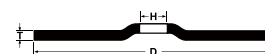


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000780115	115	6,4	22,23	13300	50
AB000780125	125	6,4	22,23	12200	50
AB000780230	230	6,4	22,23	6600	25



Tarcze do kamienia

C30R



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

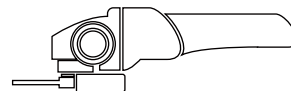
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

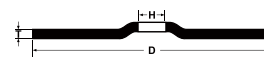


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000790115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000790230	230	3,0	22,23	6600	25

Tarcze Linii Smart do cięcia i szlifowania gwarantują wyjątkowo konkurencyjne ceny dla szerokiej gamy wysokiej jakości produktów, przeznaczonych do wszystkich głównych rodzajów obróbki.





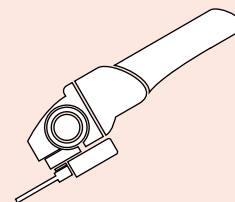
PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie do szerokiego zakresu niezbyt intensywnych prac obróbkowych stali nierdzewnej oraz metali żelaznych i nieżelaznych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001000004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000112	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000132	125	120	LISTKI PODWÓJNE	20



Tarcze listkowe

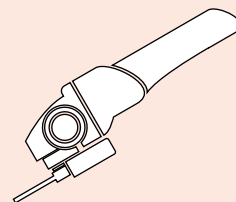
PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Do stosowania dla szerokiego zakresu niezbyt intensywnych prac obróbkowych stali nierdzewnej oraz metali żelaznych i nieżelaznych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



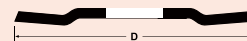
Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001000304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000312	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000328	115	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000332	115	120	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000408	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000412	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000424	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000426	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000428	125	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001000432	125	120	LISTKI PODWÓJNE	20

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001000504	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000506	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000508	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000512	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000604	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000606	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000608	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001000612	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20

PLÓTNO ŚCIERNE KORUNDOWE

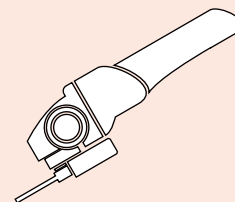
Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie uniwersalne do niezbyt ciężkich prac obróbkowych metali żelaznych i nieżelaznych oraz drewna.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001100004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001100006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001100024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001100026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001100104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001100106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001100124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001100126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20

Linia tarcz listkowych Smart, zaprojektowana do niezbyt intensywnych prac obróbkowych, oferuje niezawodne produkty po bardzo konkurencyjnych cenach, przy zachowaniu wysokiej jakości.
Made in Italy.



www.abrabetta.it

**Linia tarcz Silver
zapewnia doskonały
kompromis pomiędzy ceną a
jakością.
Szeroka gama oferowanych
produktów sprawia, że jest
ona szczególnie uniwersalna
i odpowiednia dla wszystkich
obróbek, które wymagają
wysokiej wydajności.**





LINIA SILVER





Tarcze do stali

A36S



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie ogólnie do cięcia stali niepoddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału, co skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone powstawanie zadziurów.

CHARAKTERYSTYKA

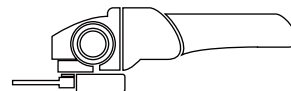
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

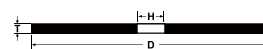


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



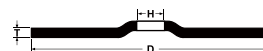
Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000010062	65	1,0	10,00	23500	50
AB000010066	65	1,5	10,00	23500	50
AB000010069	65	2,0	10,00	23500	50
AB000010070	76	1,0	6,00	20100	50
AB000010072	76	1,0	10,00	20100	50
AB000010076	76	1,5	10,00	20100	50
AB000010079	76	2,0	10,00	20100	50
AB000010100	100	1,2	15,88	15300	50
AB000010115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000010117	115	1,2	22,23	13300	50
AB000010119	115	1,6	22,23	13300	50
AB000010125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000010127	125	1,2	22,23	12200	50
AB000010129	125	1,6	22,23	12200	50
AB000010150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000010180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000010230	230	2,0	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000020230	230	2,0	22,23	6600	25

A30S



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa staliwnego.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

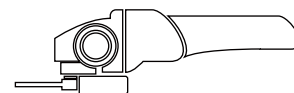
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

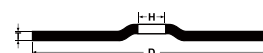


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000050076	76	3,2	10,00	20100	50
AB000050100	100	3,2	15,88	15300	50
AB000050115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000050125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000050150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000050180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000050230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

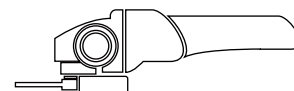
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

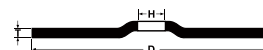


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000051115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000051118	115	3,2	22,23	13300	50
AB000051125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000051128	125	3,2	22,23	12200	50
AB000051150	150	2,5	22,23	10200	50
AB000051180	180	2,5	22,23	8500	25
AB000051230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000051233	230	3,2	22,23	6600	25



Tarcze do stali

A30S



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa stalowego.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

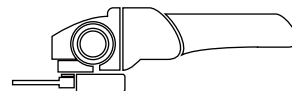
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000040076	76	3,2	10,00	20100	50
AB000040115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000040125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000040230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

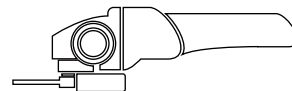
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000041115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000041125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000041180	180	2,5	22,23	8500	25
AB000041230	230	2,5	22,23	6600	25

A24N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów na dużych powierzchniach ze stali i żeliw stalowych.

CHARAKTERYSTYKA

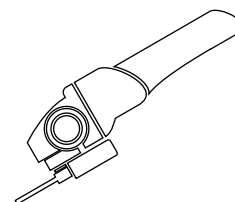
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

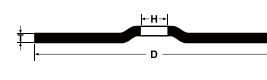


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000070076	76	6,5	10,00	20100	50
AB000070106	100	6,5	15,88	15300	50
AB000070115	115	4,5	22,23	13300	50
AB000070118	115	6,5	22,23	13300	50
AB000070126	125	4,5	22,23	12200	50
AB000070128	125	6,5	22,23	12200	50
AB000070154	150	4,5	22,23	10200	25
AB000070156	150	6,5	22,23	10200	25
AB000070184	180	4,5	22,23	8500	25
AB000070186	180	6,5	22,23	8500	25
AB000070234	230	4,5	22,23	6600	20
AB000070236	230	6,5	22,23	6600	25
AB000070238	230	8,0	22,23	6600	20





Tarcze do stali

A24R



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali na szwach spawalniczych i ostrych krawędziach.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

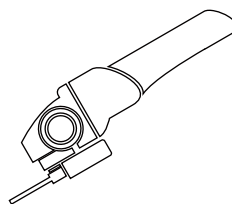
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

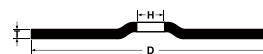


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000071115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000071125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000071150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000071180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000071230	230	6,5	22,23	6600	25

A24S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali na szwach spawalniczych i ostrych krawędziach.

Ekstremalna twardość ścierniwa przedłuża maksymalnie okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

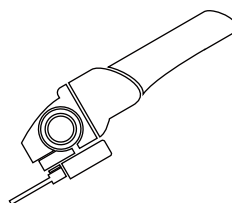
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



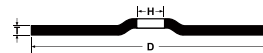
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000072115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000072150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000072230	230	6,5	22,23	6600	25

A24N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów na dużych powierzchniach ze stali i żeliw staliwnych.

Należy używać szlifierek umożliwiających pracę z narzędziami stożkowymi.

CHARAKTERYSTYKA

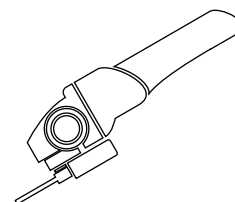
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

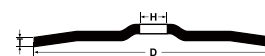


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem, kształt stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000080125	125	6,5	22,23	12200	40
AB000080230	230	6,5	22,23	6600	20



Tarcze do stali

A46N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia elementów ze stali o małych i średnich przekrojach.

Do przecinarek stołowych niskiej mocy (z silnikiem jednofazowym).

CHARAKTERYSTYKA

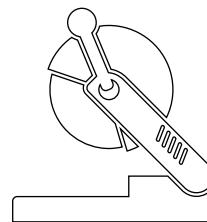
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

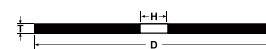


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Przecinarka stołowa z silnikiem jednofazowym

TARCZE DO PRZECINAREK 63 M/S - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000090300	300	2,5	25,40	4010	25
AB000090350	350	3,0	25,40	3440	10
AB000090400	400	3,2	25,40	3010	10

A24N



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali.

Zalecane do przecinarek stałych o średniej lub dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

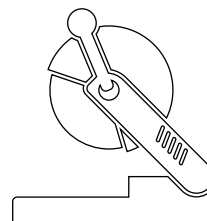
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

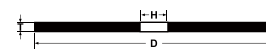


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Przecinarka stołowa z silnikiem trójfazowym

TARCZE DO PRZECINAREK 80 M/S - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000091300	300	3,8	22,23	5100	25
AB000091303	300	3,8	25,40	5100	25
AB000091306	300	3,8	30,00	5100	25
AB000091350	350	4,2	25,40	4400	10
AB000091353	350	4,2	30,00	4400	10
AB000091400	400	4,5	25,40	3800	10
AB000091403	400	4,5	30,00	3800	10
AB000091406	400	4,5	40,00	3800	10

A30S



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali.

Do maszyn przenośnych z silnikiem spalinowym.

CHARAKTERYSTYKA

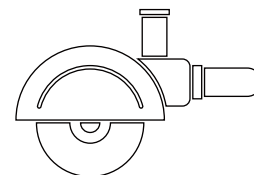
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Przenośna przecinarka z silnikiem spalinowym

TARCZE DO PRZECINAREK 100 M/S - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000092300	300	3,8	20,00	6370	25
AB000092350	350	4,2	20,00	5460	10
AB000092356	350	4,2	25,40	5460	10
AB000092400	400	4,5	25,40	4800	10





Tarcze do stali nierdzewnej

A36N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych i stali poddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

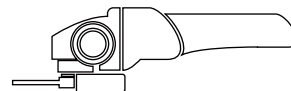
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

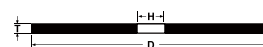


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



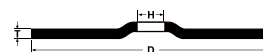
Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000200071	76	1,0	10,00	20100	50
AB000200074	76	1,6	10,00	20100	50
AB000200100	100	1,2	15,88	15300	50
AB000200105	100	1,6	15,88	15300	50
AB000200115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000200116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000200118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000200125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000200126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000200128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000200150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000200180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000200230	230	2,0	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000210230	230	2,0	22,23	6600	25

A36N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych i stali stopowych.

Nadają się również do cięcia żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

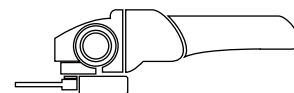
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

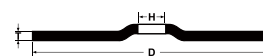


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



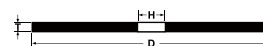
Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000240102	100	3,2	15,88	15300	50
AB000240115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000240117	115	3,2	22,23	13300	50
AB000240125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000240127	125	3,2	22,23	12200	50
AB000240150	150	2,5	22,23	10200	50
AB000240152	150	3,2	22,23	10200	50
AB000240230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000240232	230	3,2	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000230115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000230125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000230230	230	2,5	22,23	6600	25



Tarcze do stali nierdzewnej

A30P



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali nierdzewnych.

Przeznaczone również do usuwania zadziorów z żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

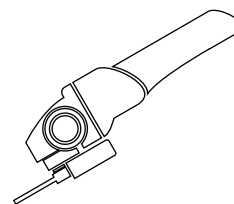
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

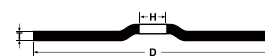


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000260100	100	6,5	15,88	15300	50
AB000260115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000260125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000260150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000260180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000260230	230	6,5	22,23	6600	25



Tarcze do stali nierdzewnej/stali



A46Q



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

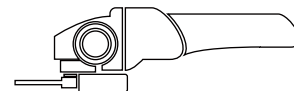
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

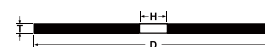


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000300115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000300116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000300118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000300125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000300126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000300128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000300150	150	1,6	22,23	10200	50

A36Q



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

CHARAKTERYSTYKA

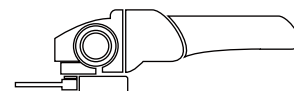
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

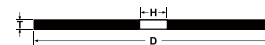


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000300230	230	2,0	22,23	6600	25



Tarcze do stali nierdzewnej/stali

A46S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy.

Bardzo szybkie i precyzyjne cięcie.

CHARAKTERYSTYKA

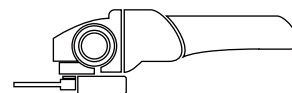
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

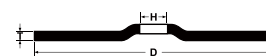


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000310115	115*	0,9	22,23	13300	50
AB000310125	125*	0,9	22,23	12200	50

*Zaleca się stosowanie z tarczą kołnierza zabezpieczającego.

A36Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

CHARAKTERYSTYKA

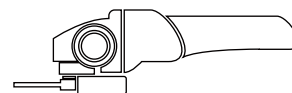
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

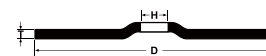


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000310230	230	2,0	22,23	6600	25

A30Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali, stali nierdzewnych, stali stopowych i średniostopowych, żeliwa stalowego i twardego.

CHARAKTERYSTYKA

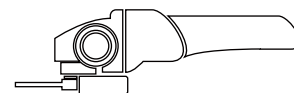
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

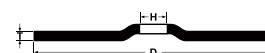


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000370115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000370125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000370150	150	3,2	22,23	10200	50
AB000370180	180	3,2	22,23	8500	25
AB000370230	230	3,2	22,23	6600	25

A24Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali, stali nierdzewnych i żeliw stalowych.

Przeznaczone do usuwania zadziorów na dużych powierzchniach.

CHARAKTERYSTYKA

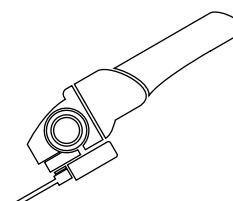
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000380115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000380125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000380150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000380180	180	6,5	22,23	8500	25
AB000380230	230	6,5	22,23	6600	25



Tarcze do kamienia

C36S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

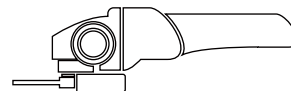
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

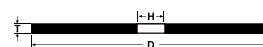


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO CIĘCIA KAMIENIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000500115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000500230	230	2,0	22,23	6600	25

C30S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

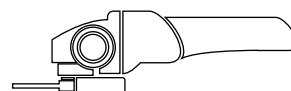
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

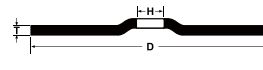


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO CIĘCIA KAMIENIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000560115	115	2,5	22,23	13300	50
AB000560118	115	3,2	22,23	13300	50
AB000560128	125	3,2	22,23	12200	50
AB000560233	230	3,2	22,23	6600	25

C24R



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów z kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

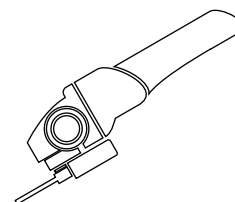
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

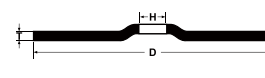


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO KAMIENIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000570115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000570125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000570230	230	6,5	22,23	6600	25

C30S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu przy użyciu przecinarek przenośnych z silnikiem spalinowym.

CHARAKTERYSTYKA

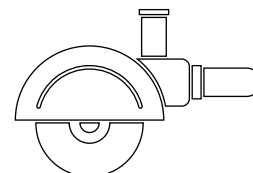
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

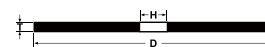


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Przenośna przecinarka z silnikiem spalinowym

TARCZE TNĄCE DO KAMIENIA 100 M/S - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000581300	300	3,8	20,00	6370	25
AB000581302	300	3,8	22,23	6370	25
AB000581350	350	4,2	20,00	5460	10



Tarcze do granitu

C30P



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia granitu i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

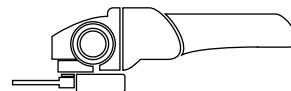
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA GRANITU - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000561230	230	3,2	22,23	6600	25



Tarcze do żeliwa

C24Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów wszystkich rodzajów żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

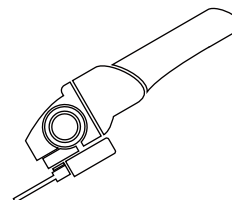
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000670115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000670125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000670230	230	6,5	22,23	6600	25





Tarcze listkowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

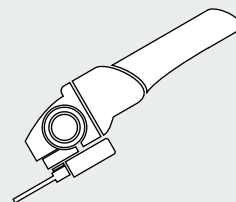


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001010004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010204	180	40	LISTKI PODWÓJNE	10
AB001010206	180	60	LISTKI PODWÓJNE	10

PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

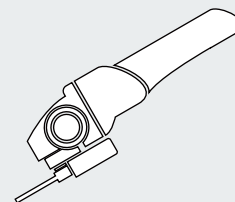


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



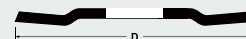
Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001010304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010312	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010408	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010412	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010424	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010426	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001010504	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	10
AB001010506	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	10

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy

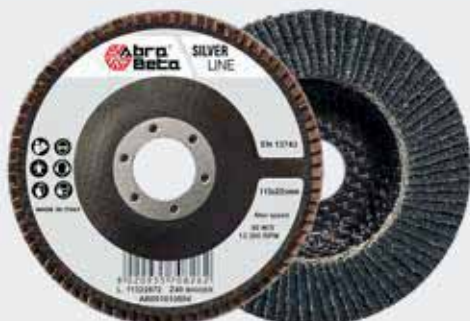


Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001020004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020112	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001020204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	10
AB001020206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	10



Tarcze listkowe

PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



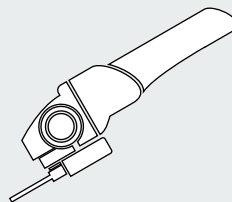
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice z większą ilością powiększonych listków zapewniają 35% więcej materiału ściernego na tarczy.

Mogą być stosowane do szczególnie obciążających prac na stalach nierdzewnych.

Przeznaczone również do obciążających prac na metalach żelaznych i nieżelaznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

LISTKI BIGGER - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001010804	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010806	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001010808	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20



Listki Bigger



Listki Standardowe

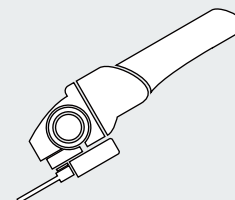
ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Do stosowania przy obróbce metali żelaznych i nieżelaznych oraz drewna.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001110004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001110006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001110008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001110012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001110024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001110026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001110028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001110032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001110104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001110106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001110124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001110126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001110204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	10
AB001110206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	10



Ściernice listkowe trzpieniowe

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE

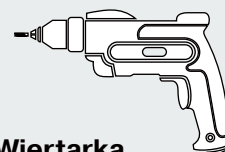


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali i metali nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001201063	10 - MICRO	10	3	60	25
AB001201563	15 - MICRO	15	3	60	25

Mikrościernice są szczególnie przydatne do obróbek wymagających maksymalnej precyzji.

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001203046	30	10	6	40	25
AB001203066	30	10	6	60	25
AB001203086	30	10	6	80	25
AB001203096	30	10	6	120	25
AB001203098	30	10	6	220	25
AB001203146	30	15	6	40	25
AB001203166	30	15	6	60	25
AB001203186	30	15	6	80	25
AB001203196	30	15	6	120	25
AB001203198	30	15	6	220	25
AB001203246	30	20	6	40	25
AB001203266	30	20	6	60	25
AB001203286	30	20	6	80	25
AB001203296	30	20	6	120	25
AB001203298	30	20	6	220	25
AB001204146	40	15	6	40	25
AB001204166	40	15	6	60	25
AB001204186	40	15	6	80	25
AB001204196	40	15	6	120	25
AB001204198	40	15	6	220	25
AB001204246	40	20	6	40	25
AB001204266	40	20	6	60	25
AB001204286	40	20	6	80	25
AB001204296	40	20	6	120	25
AB001204298	40	20	6	220	25
AB001204346	40	30	6	40	25
AB001204366	40	30	6	60	25
AB001204386	40	30	6	80	25
AB001204396	40	30	6	120	25
AB001204398	40	30	6	220	25

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001205246	50	20	6	40	25
AB001205266	50	20	6	60	25
AB001205286	50	20	6	80	25
AB001205296	50	20	6	120	25
AB001205298	50	20	6	220	25
AB001205346	50	30	6	40	25
AB001205366	50	30	6	60	25
AB001205386	50	30	6	80	25
AB001205396	50	30	6	120	25
AB001205398	50	30	6	220	25
AB001206246	60	20	6	40	25
AB001206266	60	20	6	60	25
AB001206286	60	20	6	80	25
AB001206296	60	20	6	120	25
AB001206298	60	20	6	220	25
AB001206346	60	30	6	40	25
AB001206366	60	30	6	60	25
AB001206386	60	30	6	80	25
AB001206396	60	30	6	120	25
AB001206398	60	30	6	220	25
AB001206446	60	40	6	40	25
AB001206466	60	40	6	60	25
AB001206486	60	40	6	80	25
AB001206496	60	40	6	120	25
AB001206498	60	40	6	220	25
AB001208364	80	30	6	40	25
AB001208366	80	30	6	60	25
AB001208386	80	30	6	80	25
AB001208396	80	30	6	120	25
AB001208398	80	30	6	220	25
AB001208546	80	50	6	40	25
AB001208566	80	50	6	60	25
AB001208586	80	50	6	80	25
AB001208596	80	50	6	120	25
AB001208598	80	50	6	220	25

www.abrabetta.it

Linia tarcz Platinum oferuje artykuły o niekwestionowanej jakości, przeznaczone dla niezwykle wymagających użytkowników profesjonalnych, którzy chcą mieć do dyspozycji produkty doskonale nadające się do szczególnie ciężkiej i wymagającej obróbki.





LINIA PLATINUM





Tarcze do stali nierdzewnej/stali

A46U



PRZEZNACZENIE

Tarcze o bardzo wysokich właściwościach użytkowych.

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

Wysoka wydajność usuwania materiału przy niskim zużyciu tarcz.
Minimalne rozgrzewanie pracującej tarczy.
Ograniczone powstawanie zadziórów.

Ograniczony pobór mocy przez elektronarzędzie.

CHARAKTERYSTYKA

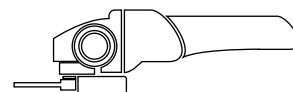
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

**ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

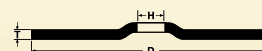
TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000330115	115	1,0	22,23	13300	50
AB000330116	115	1,2	22,23	13300	50
AB000330118	115	1,6	22,23	13300	50
AB000330125	125	1,0	22,23	12200	50
AB000330126	125	1,2	22,23	12200	50
AB000330128	125	1,6	22,23	12200	50
AB000330150	150	1,6	22,23	10200	50
AB000330180	180	2,0	22,23	8500	25
AB000330230	230	2,0	22,23	6600	25



TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000340230	230	2,0	22,23	6600	25



TWINCUT Plus



**MORE CUTS
...LESS TIME!**



Tarcze cyrkonowe

ZA46T



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali.

Precyzyjne usuwanie materiału, co skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy. Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

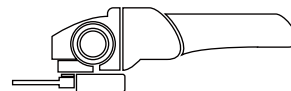
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

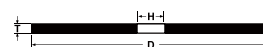


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA STALI CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000100115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000100125	125	1,6	22,23	12200	50

ZA30S



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali i żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

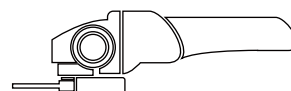
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

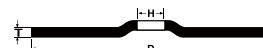


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA STALI - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000110115	115	3,2	22,23	13300	50
AB000110125	125	3,2	22,23	12200	50
AB000110233	230	3,2	22,23	6600	25

ZA24R



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

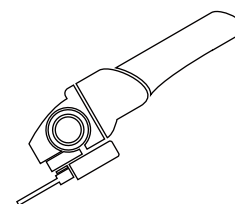
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



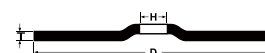
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000120115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000120125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000120150	150	6,5	22,23	10200	25
AB000120180	180	7,0	22,23	8500	20
AB000120236	230	7,0	22,23	6600	25





Tarcze cyrkonowe

ZA24P4 SOFT



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali, stali nierdzewnych i żeliw.

Większa kruchość ścierniwa zapewnia dużą prędkość usuwania.

CHARAKTERYSTYKA

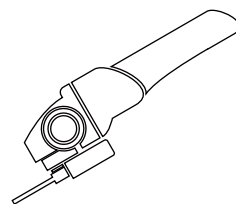
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI I STALI NIERDZEWNEJ - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000121230	230	7,0	22,23	6600	25



ZA24R4 MEDIUM



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

Doskonały kompromis pomiędzy wydajnością usuwania materiału a okresem eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

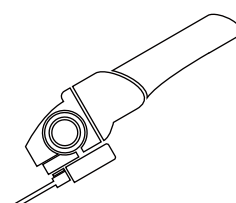
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z

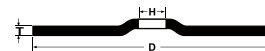


Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000122230	230	7,0	22,23	6600	25



ZA24S4 STRONG



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

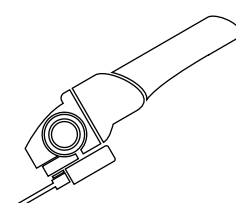
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000123230	230	7,0	22,23	6600	25





Tarcze listkowe



ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

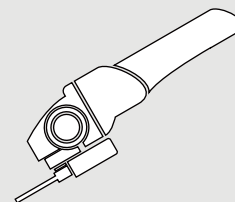


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001050004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050204	180	40	LISTKI PODWÓJNE	10
AB001050206	180	60	LISTKI PODWÓJNE	10



Tarcze listkowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

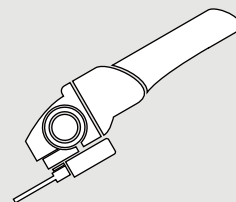


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001050304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050312	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050408	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050412	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001050424	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050426	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001050504	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	10
AB001050506	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	10

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001060004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060112	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001060124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001060126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001060128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001060204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	10
AB001060206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	10

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

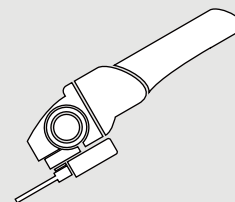


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do intensywnej obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Wzmocniony talerz i lamelki o dużych rozmiarach zapewniają wyjątkową odporność ściernicy na nacisk podczas pracy oraz bardzo wysoką wydajność szlifowania.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

**ZALECA SIĘ STOŚOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

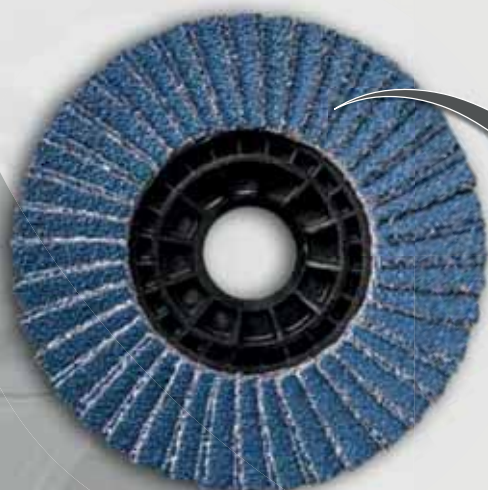
TALERZ Z NYLONU WZMOCNIONY - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001070304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001070306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001070308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001070324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001070326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001070328	115	80	LISTKI PODWÓJNE	20



Tarcza "Real Flat" –
wzmocniona i doskonale
płaska



80 lamelek o dużych rozmiarach, które zapewniają **35%** więcej materiału ściernego, niż w przypadku tarcz tradycyjnych.



Tarcze listkowe

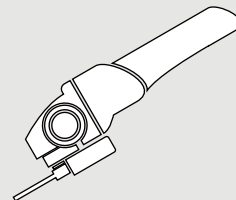
PŁÓTNO ŚCIERNE KORUNDOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Do stosowania przy obróbce metali żelaznych i nieżelaznych oraz drewna.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001120004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001120006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001120008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001120012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001120024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001120026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	20
AB001120104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001120106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

Gwarantują lepszą jakość obróbki powierzchni wszystkich materiałów, dla których optymalnym ścierniwem jest korund.



Ściernice listkowe trzpieniowe



PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE

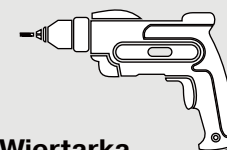


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali i metali nieżelaznych. Nadaje się również do operacji na stalach nierdzewnych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001213046	30	10	6	40	25
AB001213066	30	10	6	60	25
AB001213086	30	10	6	80	25
AB001213246	30	20	6	40	25
AB001213266	30	20	6	60	25
AB001213286	30	20	6	80	25
AB001214246	40	20	6	40	25
AB001214266	40	20	6	60	25
AB001214286	40	20	6	80	25
AB001214346	40	30	6	40	25
AB001214366	40	30	6	60	25
AB001214386	40	30	6	80	25
AB001215246	50	20	6	40	25
AB001215266	50	20	6	60	25
AB001215286	50	20	6	80	25
AB001215346	50	30	6	40	25
AB001215366	50	30	6	60	25
AB001215386	50	30	6	80	25
AB001216346	60	30	6	40	25
AB001216366	60	30	6	60	25
AB001216386	60	30	6	80	25
AB001218346	80	30	6	40	25
AB001218366	80	30	6	60	25
AB001218386	80	30	6	80	25

Szczególnie nadają się do intensywnej obróbki stali nierdzewnych oraz zwykłych stali i metali nieżelaznych.



www.abrabetta.it

**Linia tarcz Diamond oferuje
zróżnicowany wybór
niezwykle profesjonalnych
artykułów, przeznaczonych
do specjalistycznych obróbek,
które wymagają specjalnego
rodzaju produktów najwyższej
jakości.**





LINIA DIAMOND





Tarcze do aluminium

A30N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia aluminium, miedzi i brązu.

Smarowanie ścierniwa zapobiega zapychaniu się podczas obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

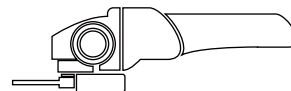
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

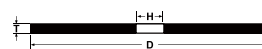


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



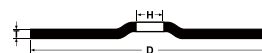
Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



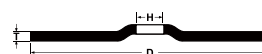
Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000400112	115	1,2	22,23	13300	50
AB000400115	115	1,6	22,23	13300	50
AB000400125	125	1,6	22,23	12200	50
AB000400230	230	2,0	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000410230	230	2,0	22,23	6600	25

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000450117	115	3,2	22,23	13300	50
AB000450125	125	2,5	22,23	12200	50
AB000450230	230	2,5	22,23	6600	25
AB000450233	230	3,2	22,23	6600	25

A30N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów z aluminium, mosiądzu i brązu.

Smarowanie ścierniwa zapobiega zapychaniu się podczas obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

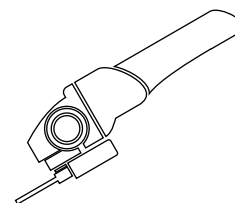
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

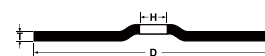


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.	
AB000460115	115	6,5	22,23	13300	50
AB000460125	125	6,5	22,23	12200	50
AB000460230	230	6,5	22,23	6600	25



Tarcze listkowe

PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



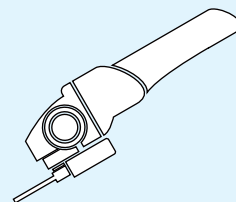
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Przeznaczone do obróbki powierzchni profilowanych i kątowych.

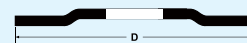
Większa elastyczność listków „Soft” zapewnia mniejsze przegrzanie tarczy i mniejszą intensywność obróbki w porównaniu z tarczą tradycyjną.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

LISTKI SOFT - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001080004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	20

Specjalne rozmieszczenie listków z elastycznego płótna z nasypem cyrkonowym umożliwia wykonywanie za pomocą ściernic SOFT precyzyjnych i ukierunkowanych prac na trudno dostępnych powierzchniach.

Listki w układzie Standard

Listki w układzie Soft

ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE

Podłoże płótno poliestrowe

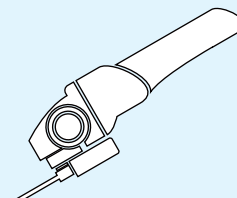


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich, w tym usuwania spawów na bardzo twardych metalach.

Mogą znosić bardzo duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

ZALECANE DO UŻYCIA Z

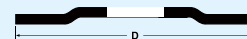


Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

LISTKI SOFT - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001080504	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080506	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080604	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001080606	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

Specjalne rozmieszczenie listków z elastycznego płótna z ziarnem ściernym ceramicznym umożliwia wykonywanie za pomocą ściernic SOFT precyzyjnych i ukierunkowanych prac na trudno dostępnych powierzchniach.

Listki w układzie Standard

Listki w układzie Soft



Tarcze listkowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



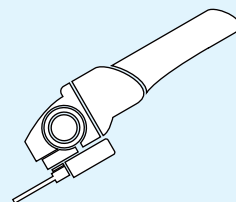
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice z większą ilością powiększonych listków zapewniają 35% więcej materiału ściernego na tarczy.

Mogą być stosowane do szczególnie obciążających prac na stalach nierdzewnych.

Przeznaczone również do obciążających prac na metalach żelaznych i nieżelaznych.

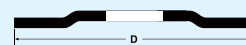
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

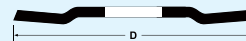
**ZALECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

LISTKI BIGGER - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001090004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	10
AB001090206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	10

LISTKI BIGGER - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Cod. Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001090304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001090406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20



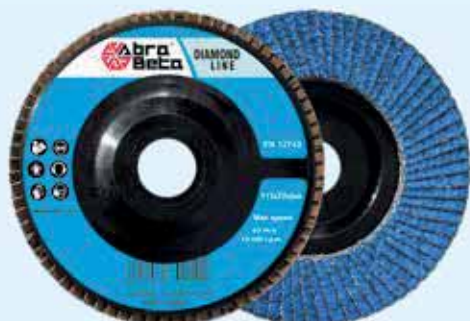
Listki Bigger



Listki Standardowe

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Z POWŁOKĄ CERAMICZNĄ

Podłoże płótno z polycottonu



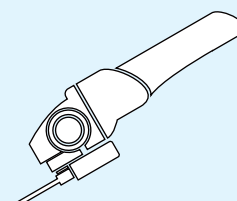
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze do intensywnego usuwania zadziorów i spawów na twardych metalach i stali nierdzewnej.

Mogą znosić duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

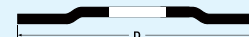
Płótno pokryte jest czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TALERZ Z NYLONU - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001140004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001140006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001140104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001140106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Z POWŁOKĄ CERAMICZNĄ

Podłoże płótno z polycottonu



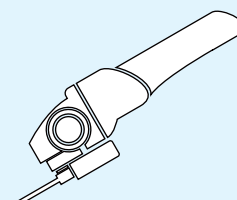
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice do intensywnego usuwania zadziorów i spawów na twardych metalach i stali nierdzewnej.

Mogą znosić duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

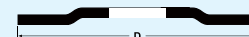
Płótno pokryte jest czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001141004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001141006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001141104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001141106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20



Tarcze listkowe

ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE Podłoże płótno poliestrowe



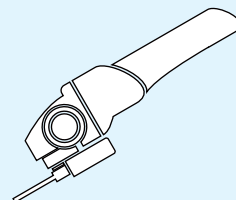
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich, w tym usuwania spawów na bardzo twardych metalach.

Mogą znosić bardzo duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

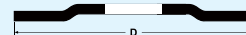
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001150004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001150006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001150104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001150106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

Ściernice listkowe Abra Beta ze ścierniwem ceramicznym reprezentują najwyższy poziom jakości w naszej ofercie.



ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE

Podłoże płótno poliestrowe



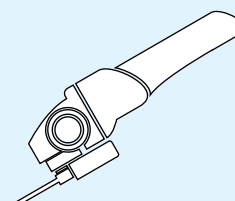
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich w tym usuwania spawów na bardzo twardych metalach.

Mogą znosić bardzo duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

Listki pokryte są czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

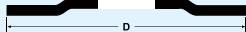
ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



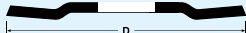
Szlifierka kątowa

ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001151004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001151006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001151104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001151106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001152004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001152006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001152104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001152106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

Wysoka jakość użytych materiałów oraz profesjonalizm procesu produkcji sprawiają, że tarcze w pełni zaspokoją oczekiwania nawet najbardziej wymagających profesjonalistów.





Tarcze listkowe

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE Z POWŁOKĄ STEARYNIANOWĄ Podłoże płótno poliestrowe



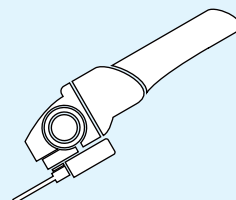
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki powierzchni aluminiowych.

Powłoka stearynianowa ziarna korundowego zapobiega problemom związanym z „zatykaniem się” ściernicy i zapewnia lepsze odprowadzanie pozostałości po obróbce.

Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

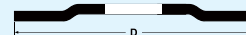
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

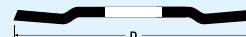
ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001160004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001160006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001160104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001160106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	
AB001161004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001161006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001161104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001161106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	20



Ściernice listkowe trzpieniowe



ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE



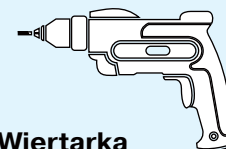
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich, gdzie ważna jest wydajność szlifowania.

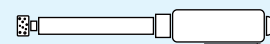
Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

Listki pokryte są czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

ZALECA SIĘ STOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZI O DUŻEJ MOCY

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001223246	30	20	6	40	25
AB001223266	30	20	6	60	25
AB001224346	40	30	6	40	25
AB001224366	40	30	6	60	25
AB001225346	50	30	6	40	25
AB001225366	50	30	6	60	25
AB001226346	60	30	6	40	25
AB001226366	60	30	6	60	25
AB001228346	80	30	6	40	25
AB001228366	80	30	6	60	25

Szczególnie nadają się do bardzo ciężkiej obróbki stali nierdzewnych oraz zwykłych stali i metali nieżelaznych. Większa sztywność podłoża gwarantuje doskonałą trwałość przy pracach z większym obciążeniem.

www.abrabetta.it





ŚCIERNICE LISTKOWE NASADZANE





Ściernice listkowe nasadzone

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE

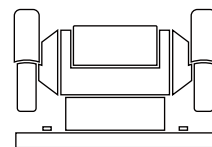


PRZEZNACZENIE

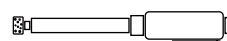
Mogą być stosowane do szlifowania, wykańczania i czyszczenia powierzchni metalowych i ze stali nierdzewnej.

Nadają się również do szlifowania powierzchni drewnianych i czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stołowa



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001300004	165	30	54	40	3
AB001300006	165	30	54	60	3
AB001300008	165	30	54	80	3
AB001300012	165	30	54	120	3
AB001300018	165	30	54	180	3
AB001300022	165	30	54	220	3
AB001300104	165	50	54	40	2
AB001300106	165	50	54	60	2
AB001300108	165	50	54	80	2
AB001300112	165	50	54	120	2
AB001300118	165	50	54	180	2
AB001300122	165	50	54	220	2
AB001300204	200	30	54	40	3
AB001300206	200	30	54	60	3
AB001300208	200	30	54	80	3
AB001300212	200	30	54	120	3
AB001300218	200	30	54	180	3
AB001300304	200	50	54	40	2
AB001300306	200	50	54	60	2
AB001300308	200	50	54	80	2
AB001300312	200	50	54	120	2
AB001300318	200	50	54	180	2
AB001300322	200	50	54	220	2
AB001300404	250	30	100	40	3
AB001300406	250	30	100	60	3
AB001300408	250	30	100	80	3
AB001300412	250	30	100	120	3
AB001300504	250	50	100	40	2
AB001300506	250	50	100	60	2
AB001300508	250	50	100	80	2
AB001300512	250	50	100	120	2
AB001300518	250	50	100	180	2
AB001300522	250	50	100	220	2
AB001300604	300	50	100	40	2
AB001300606	300	50	100	60	2
AB001300608	300	50	100	80	2

ŚCIERNICE LISTKOWE NASADZANE STRZĘPIONE

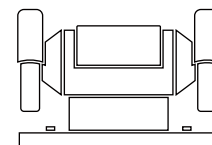


PRZEZNACZENIE

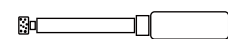
Nacięcie listków ściernych powoduje lepsze dopasowanie ściernicy do kształtu obrabianego detalu.

Mogą być stosowane do delikatnego szlifowania, wykańczania i czyszczenia powierzchni metalowych i ze stali nierdzewnej. Nadają się również do szlifowania powierzchni drewnianych i czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stołowa



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001310006	165	30	54	60	3
AB001310008	165	30	54	80	3
AB001310106	165	50	54	60	2
AB001310108	165	50	54	80	2
AB001310206	200	30	54	60	3
AB001310208	200	30	54	80	3
AB001310306	200	50	54	60	2
AB001310308	200	50	54	80	2
AB001310406	250	30	100	60	3
AB001310408	250	30	100	80	3
AB001310506	250	50	100	60	2
AB001310508	250	50	100	80	2
AB001310606	300	50	100	60	2
AB001310608	300	50	100	80	2

Szczególnie nadają się do powierzchni nieregularnych lub profilowanych.
Gwarantują jednolitą obróbkę nawet w przypadku montażu w zestawie.





Ściernice listkowe nasadzone z mocowaniem M14

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE UCHWYT M14



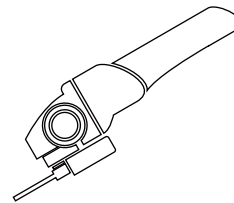
PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania, wykańczania i czyszczenia powierzchni metalowych i ze stali nierdzewnej.

Zredukowana grubość T ściernicy umożliwia dotarcie do wszystkich obrabianych powierzchni.

Mocowanie M14 umożliwia stosowanie produktu w szlifierkach kątowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Mocowanie	Granulacja	
AB001331204	125	20	M-14	40	10
AB001331206	125	20	M-14	60	10
AB001331208	125	20	M-14	80	10
AB001331212	125	20	M-14	120	10
AB001331224	125	20	M-14	240	10



Ściernice do satyniarek



ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE



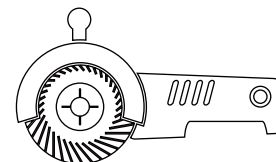
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywniejszego satynowania.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001351104	100	100	19	40	4
AB001351106	100	100	19	60	4
AB001351108	100	100	19	80	4
AB001351112	100	100	19	120	4
AB001351124	100	100	19	240	4

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE



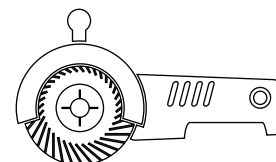
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywniejszego satynowania.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001361104	100	100	19	40	4
AB001361106	100	100	19	60	4

Szczególnie nadają się do cięższej obróbki stali nierdzewnych, stali oraz metali żelaznych i nieżelaznych.

www.abrabetta.it





PRODUKTY Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ





Ściernice trzpieniowe

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WŁOKNINOWE

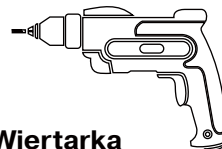


PRZEZNACZENIE

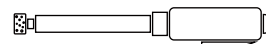
Mogą być stosowane do szlifowania, satynowania i czyszczenia stali zwykłych, stopowych i metali nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001243206	30	20	6	GRUBE	25
AB001243216	30	20	6	ŚREDNIE	25
AB001243226	30	20	6	DROBNE	25
AB001243236	30	20	6	BARDZO DROBNE	25
AB001243306	30	30	6	GRUBE	25
AB001243316	30	30	6	ŚREDNIE	25
AB001243326	30	30	6	DROBNE	25
AB001243336	30	30	6	BARDZO DROBNE	25
AB001244206	40	20	6	GRUBE	25
AB001244216	40	20	6	ŚREDNIE	25
AB001244226	40	20	6	DROBNE	25
AB001244236	40	20	6	BARDZO DROBNE	25
AB001244306	40	30	6	GRUBE	25
AB001244316	40	30	6	ŚREDNIE	25
AB001244326	40	30	6	DROBNE	25
AB001244436	40	30	6	BARDZO DROBNE	25
AB001245306	50	30	6	GRUBE	25
AB001245316	50	30	6	ŚREDNIE	25
AB001245326	50	30	6	DROBNE	25
AB001245336	50	30	6	BARDZO DROBNE	25
AB001246306	60	30	6	GRUBE	25
AB001246316	60	30	6	ŚREDNIE	25
AB001246326	60	30	6	DROBNE	25
AB001246336	60	30	6	BARDZO DROBNE	25
AB001246506	60	50	6	GRUBE	25
AB001246516	60	50	6	ŚREDNIE	25
AB001246526	60	50	6	DROBNE	25
AB001246536	60	50	6	BARDZO DROBNE	25
AB001248306	80	30	6	GRUBE	25
AB001248316	80	30	6	ŚREDNIE	25
AB001248326	80	30	6	DROBNE	25
AB001248336	80	30	6	BARDZO DROBNE	25
AB001248506	80	50	6	GRUBE	25
AB001248516	80	50	6	ŚREDNIE	25
AB001248526	80	50	6	DROBNE	25
AB001248536	80	50	6	BARDZO DROBNE	25

ŚCIERNICE LISTKOWE TRZPIENIOWE KOMBINOWANE



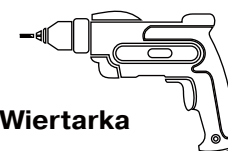
PRZEZNACZENIE

Naprzemienne unieszczone listki z płotna z nasypem korundowym i włókniny ścierniej zapewniają wysoką wydajność szlifowania i delikatne wykończenie powierzchni obrabianej.

Mogą być stosowane do szlifowania, satynowania i czyszczenia stali zwykłych i stopowych, metali żelaznych i nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	
AB001253266	30	20	6	60	25
AB001253286	30	20	6	80	25
AB001253296	30	20	6	120	25
AB001253366	30	30	6	60	25
AB001253386	30	30	6	80	25
AB001253396	30	30	6	120	25
AB001254266	40	20	6	60	25
AB001254286	40	20	6	80	25
AB001254296	40	20	6	120	25
AB001254366	40	30	6	60	25
AB001254386	40	30	6	80	25
AB001254396	40	30	6	120	25
AB001255366	50	30	6	60	25
AB001255386	50	30	6	80	25
AB001255396	50	30	6	120	25
AB001256366	60	30	6	60	25
AB001256386	60	30	6	80	25
AB001256396	60	30	6	120	25
AB001256566	60	50	6	60	25
AB001256586	60	50	6	80	25
AB001256596	60	50	6	120	25
AB001258366	80	30	6	60	25
AB001258386	80	30	6	80	25
AB001258396	80	30	6	120	25
AB001258566	80	50	6	60	25
AB001258586	80	50	6	80	25
AB001258596	80	50	6	120	25

Bardziej agresywny wariant ściernicy z włókniny, przydatny do usuwania niedoskonałości z bardziej odpornych powierzchni.





Ściernice listkowe nasadzone

ŚCIERNICE LIŚTKOWE NASADZANE WŁOKNINOWE

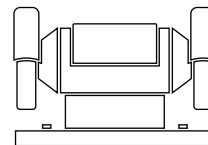


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do satynowania i matowania metali.

Nadają się również do prac na powierzchniach ceramicznych i drewnianych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stołowa



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001320004	200	50	76,2	GRUBE	2
AB001320006	200	50	76,2	ŚREDNIE	2
AB001320008	200	50	76,2	DROBNE	2
AB001320012	200	50	76,2	BARDZO DROBNE	2



Ściernice do satyniarek



WŁÓKNINA ŚCIERNA



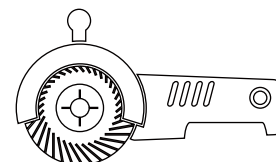
PRZEZNACZENIE

Stosowane do satynowania różnych powierzchni, w tym aluminium, miedzi, mosiądzu, stali stopowych i stali nierdzewnych.

Nadają się również do usuwania warstw tlenkowych, obróbki twardych tworzyw sztucznych i powierzchni drewnianych.

Gwarantują wysoką jakość wykończenia i jednolity efekt końcowy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001371519	100	50	19	GRUBE	8
AB001371529	100	50	19	ŚREDNIE	8
AB001371539	100	50	19	DROBNE	8
AB001371549	100	50	19	BARDZO DROBNE	8
AB001372519	100	100	19	GRUBE	4
AB001372529	100	100	19	ŚREDNIE	4
AB001372539	100	100	19	DROBNE	4
AB001372549	100	100	19	BARDZO DROBNE	4
AB001373519	110	50	19	GRUBE	8
AB001373529	110	50	19	ŚREDNIE	8
AB001373539	110	50	19	DROBNE	8
AB001373549	110	50	19	BARDZO DROBNE	8
AB001374519	110	100	19	GRUBE	4
AB001374529	110	100	19	ŚREDNIE	4
AB001374539	110	100	19	DROBNE	4
AB001374549	110	100	19	BARDZO DROBNE	4



Ściernice do satyniarek

ŚCIERNICA KOMBINOWANA PŁÓTNO ŚCIERNE KORUNDOWE I WŁÓKNINA



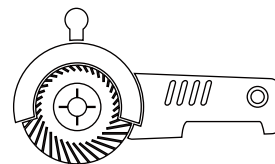
PRZEZNACZENIE

Stosowane do satynowania różnych powierzchni, w tym aluminium, miedzi, mosiądzu i stali stopowych.

Nadają się również do usuwania warstw tlenkowych, obróbki twardych tworzyw sztucznych i powierzchni drewnianych.

Gwarantują wysoką jakość wykończenia i jednolity efekt końcowy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	
AB001381519	100	50	19	GRUBE - 60	8
AB001381529	100	50	19	ŚREDNIE - 80	8
AB001381539	100	50	19	DROBNE - 120	8
AB001381549	100	50	19	BARDZO DROBNE - 240	8
AB001382519	100	100	19	GRUBE - 60	4
AB001382529	100	100	19	ŚREDNIE - 80	4
AB001382539	100	100	19	DROBNE - 120	4
AB001382549	100	100	19	BARDZO DROBNE - 240	4
AB001383519	110	50	19	GRUBE - 60	8
AB001383529	110	50	19	ŚREDNIE - 80	8
AB001383539	110	50	19	DROBNE - 120	8
AB001383549	110	50	19	BARDZO DROBNE - 240	8
AB001384519	110	100	19	GRUBE - 60	4
AB001384529	110	100	19	ŚREDNIE - 80	4
AB001384539	110	100	19	DROBNE - 120	4
AB001384549	110	100	19	BARDZO DROBNE - 240	4

Bardziej agresywny wariant ściernicy z włókna, przeznaczony przede wszystkim do szczególnie twardych metali. Wykorzystywany jest również do usuwania warstw tlenkowych.



Tarcze talerzowe



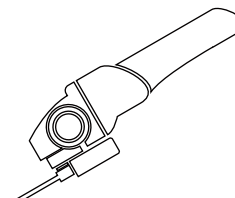
ŚCIERNICA TALERZOWA WŁOKNINOWA



PRZEZNACZENIE

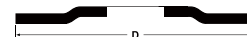
Stosowane do czyszczenia lub szlifowania metali żelaznych i nieżelaznych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	
AB001400015	115	20	GRUBE	4
AB001400025	115	20	ŚREDNIE	4
AB001400035	115	20	DROBNE	4
AB001400045	115	20	BARDZO DROBNE	4

ŚCIERNICA TALERZOWA KOMBINOWANA PŁÓTNO I WŁOKNINA

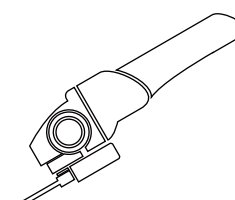


PRZEZNACZENIE

Stosowane do czyszczenia lub szlifowania metali żelaznych i nieżelaznych.

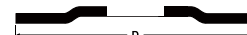
Mieszane lamelki zapewniają intensywniejszą pracę tarczy podczas obróbki.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	
AB001410015	115	20	ŚREDNIE - 80	4
AB001410025	115	20	ŚREDNIE - 120	4
AB001410035	115	20	DROBNE - 150	4
AB001410045	115	20	DROBNE - 180	4

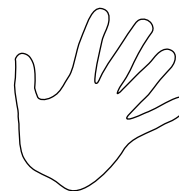
WŁÓKNINA ŚCIERNA

PRZEZNACZENIE

Ręczne usuwanie tlenków i powłok malarskich.

Nadaje się również do czyszczenia powierzchni metalowych i stalowych, tworzyw sztucznych i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym oraz włókna szklanego.

Struktura włókniny gwarantuje większą odporność na zapychanie się na każdym rodzaju powierzchni.

ZALECANE DO UŻYCIA Z


Obróbka ręczna

Kod Art.	Wysokość	Długość	Granulacja	
AB001571100	100	10000	ŚREDNIE	1
AB001571110	100	10000	DROBNE	1
AB001571120	100	10000	BARDZO DROBNE	1
AB001571130	100	10000	ULTRA DROBNE	1
AB001571200	115	10000	ŚREDNIE	1
AB001571210	115	10000	DROBNE	1
AB001571220	115	10000	BARDZO DROBNE	1
AB001571230	115	10000	ULTRA DROBNE	1
AB001571300	120	10000	ŚREDNIE	1
AB001571310	120	10000	DROBNE	1
AB001571320	120	10000	BARDZO DROBNE	1
AB001571330	120	10000	ULTRA DROBNE	1

WŁÓKNINA Z ZIARNEM KORUNDOWYM



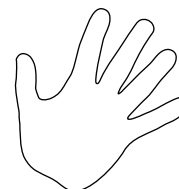
PRZEZNACZENIE

Do stosowania podczas ręcznego usuwania tlenków i powłok malarskich.

Nadaje się również do czyszczenia powierzchni metalowych i stalowych, tworzyw sztucznych i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym oraz włókna szklanego.

Struktura włókniny gwarantuje wysoką odporność na zapychanie się na każdego rodzaju powierzchni.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	
AB001580018	120	280	ŚREDNIE	20
AB001580028	120	280	DROBNE	20
AB001580038	120	280	BARDZO DROBNE	20
AB001580119	152	229	ŚREDNIE	20
AB001580129	152	229	DROBNE	20
AB001580139	152	229	BARDZO DROBNE	20

WŁÓKNINA Z ZIARNEM WĘGLIKA KRZEMU



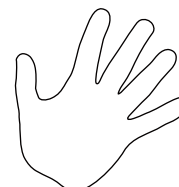
PRZEZNACZENIE

Do stosowania podczas ręcznego usuwania tlenków i powłok malarskich.

Nadaje się również do czyszczenia powierzchni metalowych i stalowych, tworzyw sztucznych i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym oraz włókna szklanego.

Struktura włókniny gwarantuje wysoką odporność na zapychanie się na każdego rodzaju powierzchni.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	
AB001580218	120	280	ULTRA DROBNE	20
AB001580319	152	229	ULTRA DROBNE	20

www.abrabetta.it





PRODUKTY DO POLEROWANIA





Tarcze i ściernice listkowe filcowe

TALERZ Z LISTKAMI FILCOWYMI

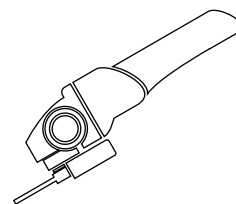


PRZEZNACZENIE

W połączeniu z pastami polerskimi o właściwościach ściernych mogą być stosowane do polerowania wszystkich rodzajów stali.

Przeznaczone zwłaszcza do polerowania powierzchni.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Układ listków	
AB001170004	115	LISTKI POJEDYNCZE	20
AB001170104	125	LISTKI POJEDYNCZE	20

ŚCIERNICE LISTKOWE TRZPIENIOWE FILCOWE

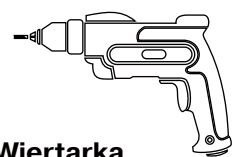


PRZEZNACZENIE

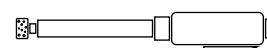
W połączeniu z pastami polerskimi o właściwościach ściernych mogą być stosowane do polerowania wszystkich rodzajów stali.

Przeznaczone zwłaszcza do polerowania miejsc trudnodostępnych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	
AB001234306	40	30	6	25
AB001235306	50	30	6	25
AB001236306	60	30	6	25



Ściernice trzpieniowe filcowe

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE FILCOWE

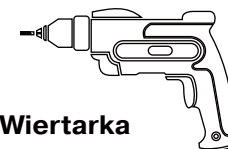


PRZEZNACZENIE

Stosowane do precyzyjnego polerowania wszystkich rodzajów stali, w połączeniu z pastami polerskimi o właściwościach ściernych.

Przeznaczone zwłaszcza do obróbki nadwozi samochodowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Formularz	
AB001236100	6	10	3	Cylindryczny	10
AB001236110	10	20	3	Cylindryczny	10
AB001236120	10	14	6	Cylindryczny	10
AB001236130	15	20	6	Cylindryczny	10
AB001236140	20	25	6	Cylindryczny	10
AB001236150	25	30	6	Cylindryczny	10
AB001236160	30	30	6	Cylindryczny	10



www.abrabetta.it





KRAŻKI Z RZEPĘM





Krażki z rzepem

KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPEM KORUNDOWYM

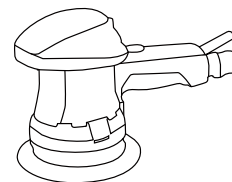


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do prac szlifierskich na powierzchniach drewnianych i metalowych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	
AB001700104	115	-	40	50
AB001700106	115	-	60	50
AB001700108	115	-	80	50
AB001700110	115	-	100	100
AB001700112	115	-	120	100
AB001700118	115	-	180	100
AB001700122	115	-	220	100
AB001700204	125	8	40	50
AB001700206	125	8	60	50
AB001700208	125	8	80	50
AB001700210	125	8	100	100
AB001700212	125	8	120	100
AB001700218	125	8	180	100
AB001700222	125	8	220	100
AB001700304	150	-	40	50
AB001700306	150	-	60	50
AB001700308	150	-	80	50
AB001700310	150	-	100	100
AB001700312	150	-	120	100
AB001700318	150	-	180	100
AB001700322	150	-	220	100
AB001700404	150	6	40	50
AB001700406	150	6	60	50
AB001700408	150	6	80	50
AB001700410	150	6	100	100
AB001700412	150	6	120	100
AB001700418	150	6	180	100
AB001700422	150	6	220	100
AB001700504	150	8+1	40	50
AB001700506	150	8+1	60	50
AB001700508	150	8+1	80	50
AB001700510	150	8+1	100	100
AB001700512	150	8+1	120	100
AB001700518	150	8+1	180	100
AB001700522	150	8+1	220	100

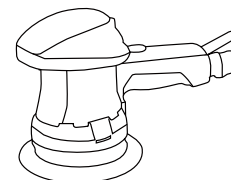
**KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPEM
KORUNDOWYM ŻYWICOWANE**

PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania powierzchni drewnianych, lakierów, żywic i metali.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

Pokrycie krążków żywicą zapobiega zatykaniu się powierzchni roboczej.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z

Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	
AB001710208	125	-	80	50
AB001710210	125	-	100	100
AB001710212	125	-	120	100
AB001710218	125	-	180	100
AB001710222	125	-	220	100
AB001710228	125	-	280	100
AB001710232	125	-	320	100
AB001710240	125	-	400	100
AB001710308	125	8	80	50
AB001710310	125	8	100	100
AB001710312	125	8	120	100
AB001710318	125	8	180	100
AB001710322	125	8	220	100
AB001710328	125	8	280	100
AB001710332	125	8	320	100
AB001710340	125	8	400	100
AB001710408	150	-	80	50
AB001710410	150	-	100	100
AB001710412	150	-	120	100
AB001710418	150	-	180	100
AB001710422	150	-	220	100
AB001710428	150	-	280	100
AB001710432	150	-	320	100
AB001710440	150	-	400	100
AB001710508	150	6	80	50
AB001710510	150	6	100	100
AB001710512	150	6	120	100
AB001710518	150	6	180	100
AB001710522	150	6	220	100
AB001710528	150	6	280	100
AB001710532	150	6	320	100
AB001710540	150	6	400	100
AB001710608	150	8+1	80	50
AB001710610	150	8+1	100	100
AB001710612	150	8+1	120	100
AB001710618	150	8+1	180	100
AB001710622	150	8+1	220	100
AB001710628	150	8+1	280	100
AB001710632	150	8+1	320	100
AB001710640	150	8+1	400	100
AB001710708	150	8+6+1	80	50
AB001710710	150	8+6+1	100	100
AB001710712	150	8+6+1	120	100
AB001710718	150	8+6+1	180	100
AB001710722	150	8+6+1	220	100
AB001710728	150	8+6+1	280	100
AB001710732	150	8+6+1	320	100
AB001710740	150	8+6+1	400	100



Krażki z rzepem

KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPEM Z WĘGLIKA KRZEMU

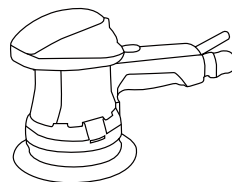


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania powierzchni drewnianych, lakierów, żywic, szkła i naturalnego kamienia.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otwory	Granulacja	
AB001720108	115	-	80	50
AB001720110	115	-	100	100
AB001720112	115	-	120	100
AB001720118	115	-	180	100
AB001720122	115	-	220	100
AB001720128	115	-	280	100
AB001720132	115	-	320	100
AB001720140	115	-	400	100
AB001720160	115	-	600	100
AB001720208	125	-	80	50
AB001720210	125	-	100	100
AB001720212	125	-	120	100
AB001720218	125	-	180	100
AB001720222	125	-	220	100
AB001720228	125	-	280	100
AB001720232	125	-	320	100
AB001720240	125	-	400	100
AB001720260	125	-	600	100
AB001720308	150	-	80	50
AB001720310	150	-	100	100
AB001720312	150	-	120	100
AB001720318	150	-	180	100
AB001720322	150	-	220	100
AB001720328	150	-	280	100
AB001720332	150	-	320	100
AB001720340	150	-	400	100
AB001720346	150	-	600	100
AB001720408	180	-	80	50
AB001720410	180	-	100	100
AB001720412	180	-	120	100
AB001720418	180	-	180	100
AB001720422	180	-	220	100
AB001720428	180	-	280	100
AB001720432	180	-	320	100
AB001720440	180	-	400	100
AB001720460	180	-	600	100

KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPŁEM CYRKONOWYM

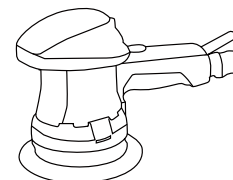


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania powierzchni drewnianych, lakierów, żywic i stali nierdzewnej.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otwory	Granulacja	
AB001730108	150	8+6+1	80	50
AB001730110	150	8+6+1	100	100
AB001730112	150	8+6+1	120	100
AB001730118	150	8+6+1	180	100
AB001730122	150	8+6+1	220	100
AB001730128	150	8+6+1	280	100
AB001730132	150	8+6+1	320	100
AB001730140	150	8+6+1	400	100
AB001730150	150	8+6+1	500	100
AB001730160	150	8+6+1	600	100
AB001730180	150	8+6+1	800	100



Podkładki do krążków z rzepem

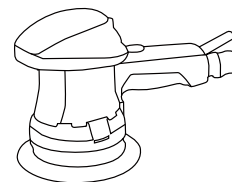
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do krążków z rzepem o odpowiednim rozmiarze i rodzaju.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otwory	Mocowanie	
AB001760115	115	-	M14	1
AB001760125	125	-	M14	1
AB001760150	150	-	M14	1
AB001760180	180	-	M14	1

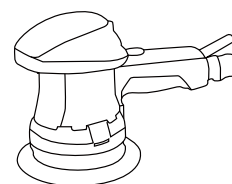
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do krążków z rzepem o odpowiednim rozmiarze i rodzaju.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otwory	Mocowanie	
AB001761125	125	8	-	1
AB001761150	150	-	-	1
AB001761156	150	6	-	1

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM

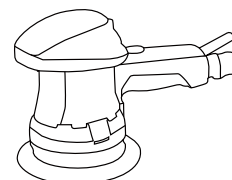


PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do krążków z rzepem o odpowiednim rozmiarze i rodzaju.

Podkładka dostarczana jest z zestawem montażowym do szlifierki.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otwory	Mocowanie	
AB001762150	150	8+1	5/16+M8	1
AB001762156	150	8+6+1	5/16+M8	1



ŚCIERNICE ELASTYCZNE





KRAŻKI FIBROWE CYRKONOWE



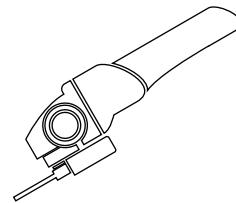
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do szlifowania powierzchni metalowych, które wymagają wysokiej wydajności. Nadają się również do stali nierdzewnej.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

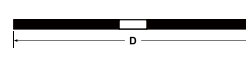
Do użytku z podkładką.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	
AB001431024	115	24	25
AB001431036	115	36	25
AB001431060	115	60	25
AB001431120	115	120	25
AB001432024	125	24	25
AB001432036	125	36	25
AB001432060	125	60	25
AB001432120	125	120	25
AB001433024	180	24	25
AB001433036	180	36	25
AB001433060	180	60	25
AB001433120	180	120	25



KRAŻKI FIBROWE KÓRUNDOWE



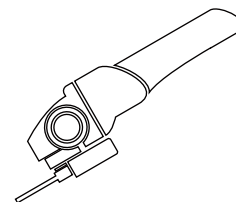
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do szlifowania powierzchni metalowych, które wymagają wysokiej wydajności. Nadają się również do stali nierdzewnej.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

Do użytku z podkładką.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	
AB001441024	115	24	25
AB001441036	115	36	25
AB001441060	115	60	25
AB001441120	115	120	25
AB001442024	125	24	25
AB001442036	125	36	25
AB001442060	125	60	25
AB001442120	125	120	25
AB001443024	180	24	25
AB001443036	180	36	25
AB001443060	180	60	25
AB001443120	180	120	25

Stosowane do prac na mniej wymagających powierzchniach ze stali i metali nieżelaznych. Nadają się również do aluminium, żeliwa i drewna.

KRAŻKI FIBROWE Z WĘGLIKA KRZEMU

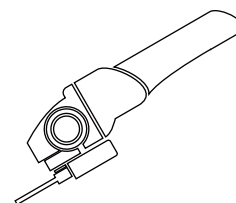


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane na powierzchniach marmurowych, kamiennych i granitowych. Nadają się również do obróbki szkła.

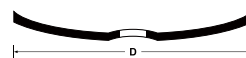
Wypukły profil gwarantuje większą zdolność dotarcia do nierównych powierzchni.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil wypukły



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	
AB001453120	180	120	25
AB001453220	180	220	25
AB001453320	180	320	25



Podkładki do Krążków Fibrowych

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH

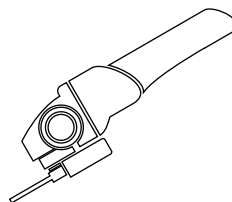


PRZEZNACZENIE

Stosowane do krążków fibrowych o odpowiednich rozmiarach.

Podkładka dostarczana jest z tuleją montażową do szlifierki.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

Kod Art.	Średnica D	
AB001475115	115	1
AB001475125	125	1
AB001475180	180	1



Tarcze półelastyczne ziarno węglík krzemu



TARCZE PÓŁELASTYCZNE ZIARNO WĘGLIK KRZEMU



PRZEZNACZENIE

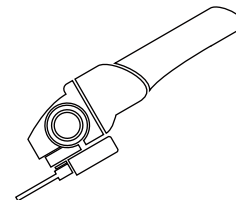
Mogą być stosowane na powierzchniach marmurowych, kamiennych i granitowych. Nadają się również do obróbki szkła.

Struktura tarczy zapewnia dużą wytrzymałość i odporność na ścieranie. Wypukły profil gwarantuje większą zdolność dotarcia do nierównych powierzchni.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

Do użytku z podkładką.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

PODŁOŻE TEKSTUROWE - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	
AB001471116	115	16	25
AB001471124	115	24	25
AB001471136	115	36	25
AB001471160	115	60	25
AB001471216	125	16	25
AB001471224	125	24	25
AB001471236	125	36	25
AB001471260	125	60	25
AB001471816	180	16	25
AB001471824	180	24	25
AB001471836	180	36	25
AB001471860	180	60	25

TARCZE PÓŁELASTYCZNE ZIARNO WĘGLIK KRZEMU



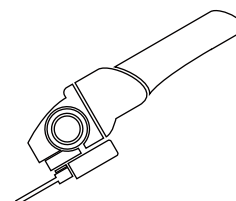
PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane na powierzchniach marmurowych, kamiennych i granitowych. Nadają się również do obróbki szkła.

Struktura tarczy zapewnia dużą wytrzymałość i odporność na ścieranie. Wypukły profil gwarantuje większą zdolność dotarcia do nierównych powierzchni.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



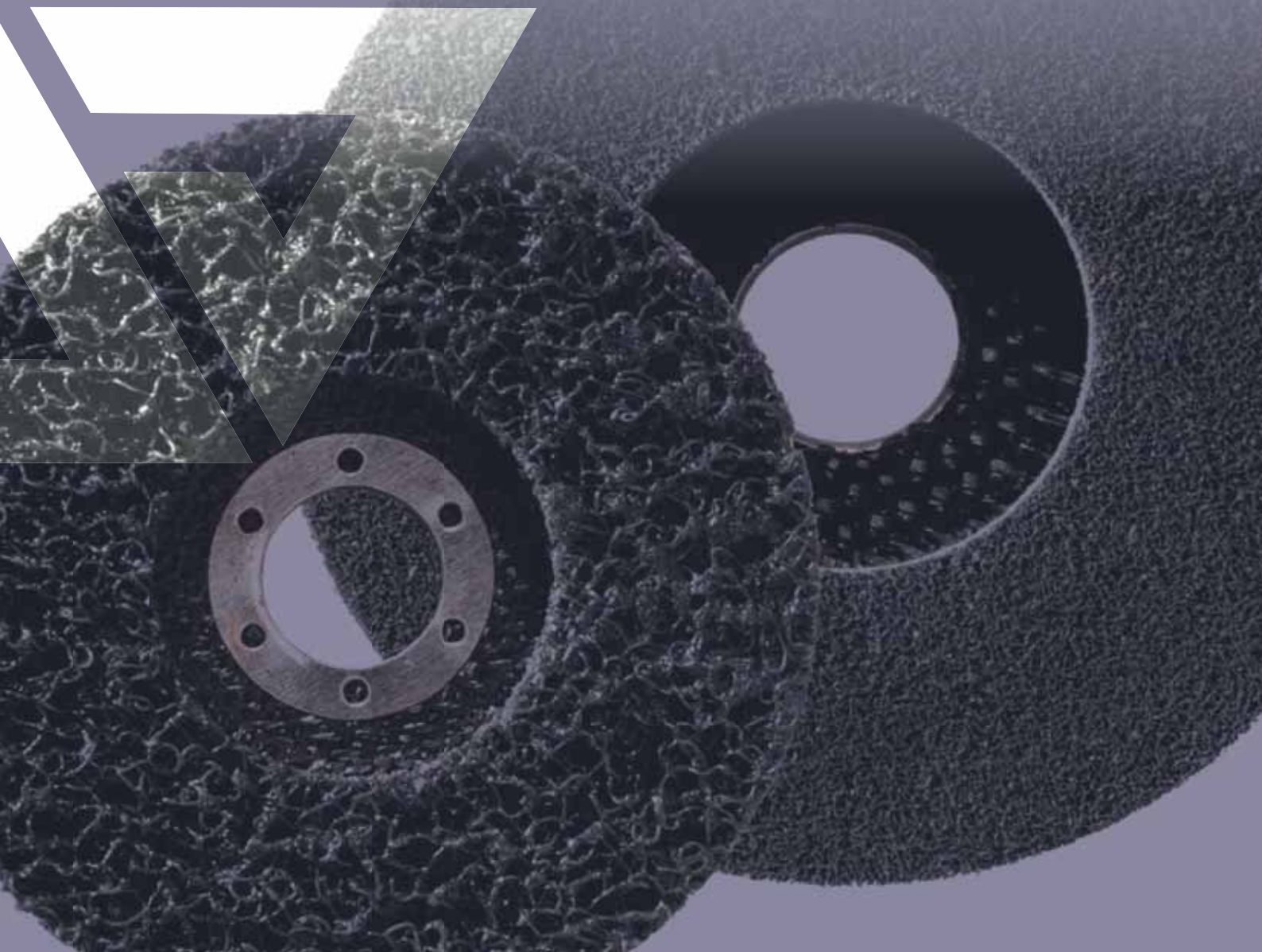
Kod Art.	Średnica D	Granulacja	
AB001472124	125	24	25
AB001472136	125	36	25
AB001472224	180	24	25
AB001472236	180	36	25

www.abrabetta.it





PRODUKTY DO STRIPPINGU





Ściernice i tarcze trzpieniowe stripping

ŚCIERNICE STRIPPING TRZPIENIOWE

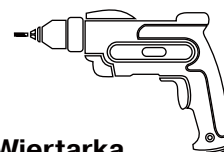


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do delikatnego wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej.

Struktura z włókny zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STRIPPING

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	
AB001271136	100	13	6	10
AB001271538	150	13	8	10

TARCZE STRIPPING

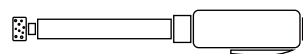


PRZEZNACZENIE

Stosowane do wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej.

Struktura tarczy zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka prosta

TARCZE TRZPIENIOWE STRIPPING

Kod Art.	Średnica D	Otwór H	
AB001481413	100	13	10
AB001481420	TRZPIEŃ 6mm	M12	1
AB001481513	150	13	10
AB001481520	TRZPIEŃ 8mm	M12	1



Ściernice z włókniny prasowanej talerzowe



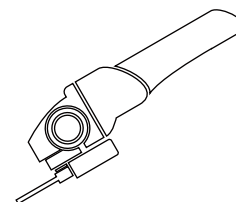
ŚCIERNICE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ



PRZEZNACZENIE

Mogą być wykorzystywane do usuwania zadziorów oraz do obróbki wykończeniowej stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

ŚCIERNICE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ TALERZOWE

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Otwór H	
AB001481122	115	2S DROBNE	22	10
AB001481132	115	2A ŚREDNIE	22	10
AB001481142	115	3S DROBNE	22	10
AB001481152	115	6A ŚREDNIE	22	10
AB001481222	127	2S DROBNE	22	10
AB001481232	127	2A ŚREDNIE	22	10
AB001481242	127	3S DROBNE	22	10
AB001481252	127	6A ŚREDNIE	22	10



Ściernice wielkoporowe talerzowe

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE

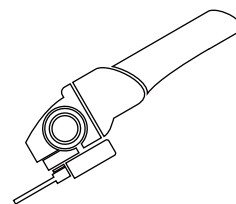


PRZEZNACZENIE

Stosowane do wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej.

Struktura ściernicy zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE - PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO

Kod Art.	Średnica D	Otwór H	
AB001481322	115	22	10
AB001481332	127	22	10
AB001481342	178	22	5

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE Z NASYPEM CERAMICZNYM

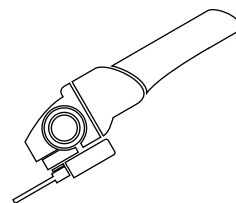


PRZEZNACZENIE

Stosowane do profesjonalnego wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej.

Struktura ściernicy zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE Z NASYPEM CERAMICZNYM - PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO

Cod. Art.	Diametro	Foro	
AB001490115	115	22	10
AB001490127	127	22	10
AB001490178	178	22	5



TULEJE ŚCIERNE





Tuleje ścierne

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE



PRZEZNACZENIE

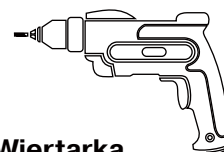
Wykorzystywane do precyzyjnej obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Nadają się również do operacji na stalach nierdzewnych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich na mniej regularnych powierzchniach.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Niewielki rozmiar elementu pozwala na dotarcie do trudno dostępnych miejsc.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	
AB001501204	10	20	40	100
AB001501206	10	20	60	100
AB001501208	10	20	80	100
AB001501212	10	20	120	100
AB001501304	15	30	40	100
AB001501306	15	30	60	100
AB001501308	15	30	80	100
AB001501312	15	30	120	100
AB001502204	25	25	40	100
AB001502206	25	25	60	100
AB001502208	25	25	80	100
AB001502212	25	25	120	100
AB001503304	30	30	40	100
AB001503306	30	30	60	100
AB001503308	30	30	80	100
AB001503312	30	30	120	100
AB001504304	45	30	40	100
AB001504306	45	30	60	100
AB001504308	45	30	80	100
AB001504312	45	30	120	100
AB001506304	60	30	40	100
AB001506306	60	30	60	100
AB001506308	60	30	80	100
AB001506312	60	30	120	100

Szczególnie zalecane do precyzyjnej obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE



PRZEZNACZENIE

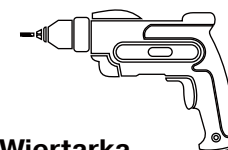
Wykorzystywane do precyzyjnej obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Niewielki rozmiar elementu pozwala na dotarcie do trudno dostępnych powierzchni roboczych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	
AB001511304	15	30	40	100
AB001511306	15	30	60	100
AB001511312	15	30	120	100
AB001513304	30	30	40	100
AB001513306	30	30	60	100
AB001513312	30	30	120	100

TRZPIENIE GUMOWE

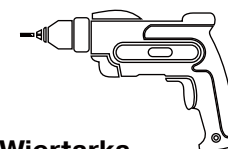


PRZEZNACZENIE

Do stosowania z tulejami o odpowiednich wymiarach.

Dla wszystkich rozmiarów metalowy trzpień ma średnicę 6 mm.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Materiał	
AB001541020	10	20	GUMA	10
AB001541530	15	30	GUMA	10
AB001542525	25	25	GUMA	10
AB001543030	30	30	GUMA	10
AB001544530	45	30	GUMA	10
AB001546030	60	30	GUMA	10

www.abrabetta.it





ROLKI ŚCIERNE Papier Płótno



PLÓTNO ŚCIERNIE KORUNDOWE



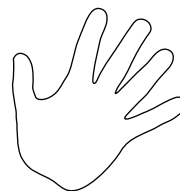
PRZEZNACZENIE

Do ręcznego szlifowania metali żelaznych i nieżelaznych oraz różnych rodzajów stali. Nadaje się również do szlifowania drewna, stiuków, tynków, farb itp.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.
Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Podłoże płócienne zapewnia doskonałą odporność używanego materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	
AB001553004	38	50000	40	1
AB001553006	38	50000	60	1
AB001553008	38	50000	80	1
AB001553010	38	50000	100	1
AB001553012	38	50000	120	1
AB001553015	38	50000	150	1
AB001553018	38	50000	180	1
AB001553022	38	50000	220	1
AB001553024	38	50000	240	1
AB001553028	38	50000	280	1
AB001553032	38	50000	320	1
AB001553040	38	50000	400	1
AB001555004	50	50000	40	1
AB001555006	50	50000	60	1
AB001555008	50	50000	80	1
AB001555010	50	50000	100	1
AB001555012	50	50000	120	1
AB001555015	50	50000	150	1
AB001555018	50	50000	180	1
AB001555022	50	50000	220	1
AB001555024	50	50000	240	1
AB001555028	50	50000	280	1
AB001555032	50	50000	320	1
AB001555040	50	50000	400	1
AB001555104	120	50000	40	1
AB001555106	120	50000	60	1
AB001555108	120	50000	80	1
AB001555110	120	50000	100	1
AB001555112	120	50000	120	1
AB001555115	120	50000	150	1
AB001555118	120	50000	180	1
AB001555124	120	50000	240	1
AB001555132	120	50000	320	1
AB001555140	120	50000	400	1

PAPIER ŚCIERNY KORUNDOWY



PRZEZNACZENIE

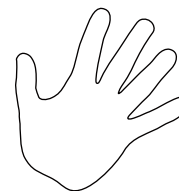
Do ręcznego szlifowania na sucho powierzchni drewnianych, farb i tynków.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Podłoże papierowe zapewnia większą elastyczność stosowanego materiału ściernego.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	
AB001565104	120	5000	40	9
AB001565106	120	5000	60	9
AB001565108	120	5000	80	9
AB001565110	120	5000	100	9
AB001565112	120	5000	120	9
AB001565118	120	5000	180	9
AB001565124	120	5000	240	9
AB001565132	120	5000	320	9

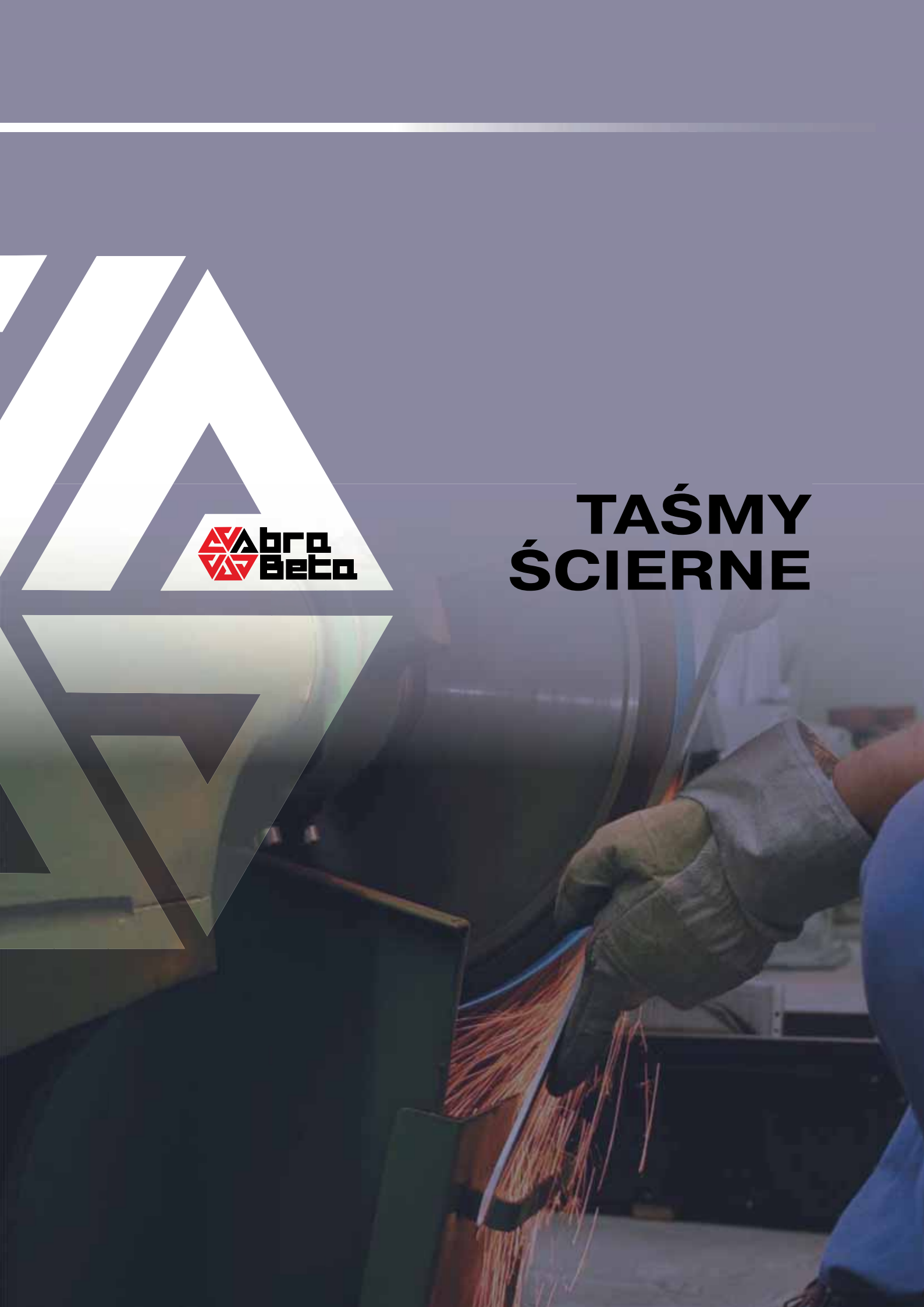


www.abrabetta.it





TAŚMY ŚCIERNE





Taśmy ścierne bezkońcowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE



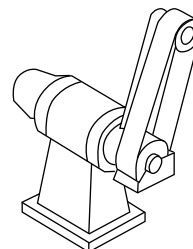
PRZEZNACZENIE

Do szlifowania na sucho stali węglowych, stali nierdzewnych i metali nieżelaznych z wykorzystaniem maszyn stacjonarnych lub przenośnych.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stacjonarna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	
AB001601214	120	1500	40	10
AB001601216	120	1500	60	10
AB001601218	120	1500	80	10
AB001601236	120	1500	120	10
AB001605024	50	2000	40	10
AB001605026	50	2000	60	10
AB001605028	50	2000	80	10
AB001605036	50	2000	120	10



ARKUSZE ŚCIERNE



PŁÓTNO ŚCIERNIE KORUNDOWE



PRZEZNACZENIE

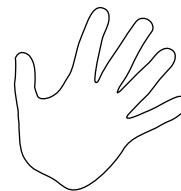
Do ręcznego szlifowania metali i drewna.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Podłoże płócienne zapewnia doskonałą odporność używanego materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	
AB001642324	230	280	40	50
AB001642326	230	280	60	50
AB001642328	230	280	80	50
AB001642332	230	280	120	50
AB001642336	230	280	180	50
AB001642348	230	280	240	50
AB001642352	230	280	320	50
AB001642356	230	280	400	50





ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI





Ściernice trzpieniowe do stali

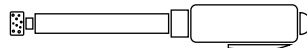
PRZEZNACZENIE

Ściernice uniwersalne do obróbki wszystkich rodzajów stali

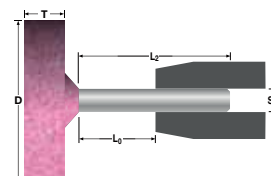
CHARAKTERYSTYKA

- Korund różowy
- Spoiwo ceramiczne

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z

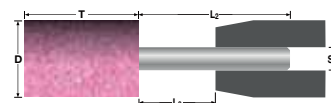


Szlifierka prosta



Kształt 1

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowe



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (L ₀ =13 mm)	
AB000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1	130.000	50
AB000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1	130.000	50
AB000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50
AB000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1	105.700	50
AB000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1	93.100	50
AB000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1	77.800	50
AB000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1	55.100	50
AB000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50
AB000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50
AB000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50
AB000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1	60.100	50
AB000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50
AB000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50
AB000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50
AB000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25
AB000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
AB000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25
AB000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25
AB000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25
AB000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
AB000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
AB000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1	86.600	25
AB000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1	72.700	25
AB000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1	58.700	25
AB000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
AB000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25
AB000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
AB000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
AB000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1	59.600	25
AB000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1	56.900	25
AB000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25
AB000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25
AB000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25
AB000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25
AB000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1	47.700	25

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1	46.100	25
AB000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25
AB000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1	36.500	25
AB000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1	29.000	25
AB000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1	38.100	25
AB000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1	38.100	25
AB000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1	37.200	25
AB000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1	23.300	10
AB000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
AB000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
AB000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25
AB000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10
AB000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1	29.800	25
AB000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1	23.100	10
AB000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1	23.800	25
AB000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25
AB000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10
AB000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1	23.400	10
AB000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10
AB000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1	14.700	10
AB000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
AB000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
AB000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1	18.800	10
AB000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10

Kształt 2

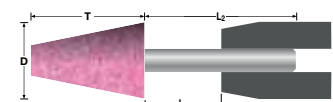
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowo-stożkowe ze stożkiem ściętym



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2	16.200	25

Kształt 3

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Trapezowe



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50
AB000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25
AB000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25
AB000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25
AB000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10

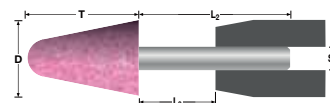


Ściernice trzpieniowe do stali

Kształt 5

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Stożkowe zaokrąglone

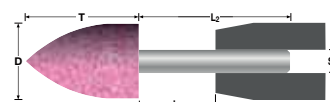
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5	93.100	50
AB000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50
AB000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25
AB000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25
AB000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25
AB000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5	41.500	25
AB000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25
AB000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10
AB000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5	15.100	10
AB000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10



Kształt 6

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Ostrołukowe

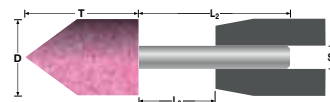
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50
AB000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6	34.700	50
AB000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25
AB000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25
AB000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25
AB000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6	43.000	25
AB000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6	22.500	25
AB000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6	24.200	25
AB000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6	13.400	10
AB000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6	15.100	10



Kształt 7

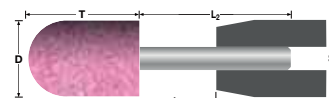
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowo- stożkowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7	77.800	50
AB000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7	100.700	25
AB000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25
AB000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25
AB000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7	37.200	25
AB000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25

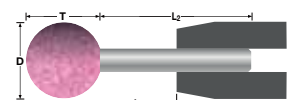


Kształt 8
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowe zaokrąglone

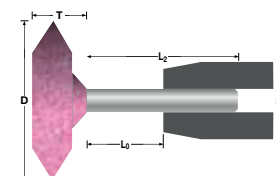
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień ($S_d \times L_2$)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8	117.700	25
AB000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25
AB000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8	37.200	25
AB000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8	15.100	10
AB000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8	14.700	10


Kształt 9
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Kuliste

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień ($S_d \times L_2$)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50
AB000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50
AB000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9	60.100	50
AB000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25
AB000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25
AB000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25
AB000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25
AB000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9	37.200	25
AB000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9	26.200	25


Kształt 11
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Tarczowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień ($S_d \times L_2$)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
AB000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
AB000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11	23.800	25

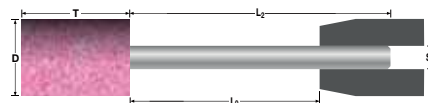




Ściernice trzpieniowe do stali

Kształt 1

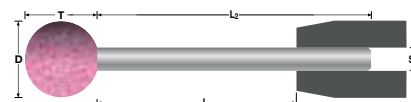
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowe (długi trzpień)



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (L ₀ =52 mm)	
AB000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25
AB000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25
AB000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25
AB000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25
AB000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25
AB000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25
AB000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25

Kształt 9

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Kuliste (długi trzpień)



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (L ₀ =52 mm)	
AB000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25
AB000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25
AB000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25

Oszlifowana powierzchnia boczna gwarantuje doskonałą koncentryczność względem trzpienia i natychmiastową gotowość ściernicy do użycia, bez potrzeby wyrównywania przy pierwszym użyciu.





ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ





Ściernice trzpieniowe do stali nierdzewnej

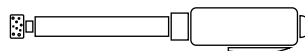
PRZEZNACZENIE

Uniwersalne zastosowanie do cięższej obróbki wszystkich rodzajów stali nierdzewnej.

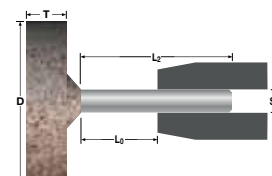
CHARAKTERYSTYKA

- Mieszanka korundu zwykłego i białego
- Spoiwo żywiczne

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



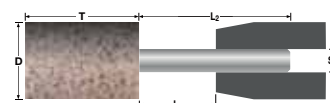
Szlifierka prosta



Kształt 1

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ - Walcowe

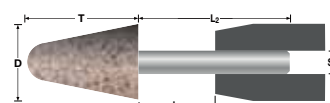
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1	86.600	25
AB000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25
AB000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1	47.700	25
AB000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1	46.100	25
AB000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25
AB000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1	29.000	25
AB000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1	37.200	25
AB000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25
AB000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25
AB000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10
AB000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25
AB000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10
AB000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10
AB000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25
AB000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10
AB000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10
AB000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10



Kształt 5

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ - Stożkowe zaokrąglone

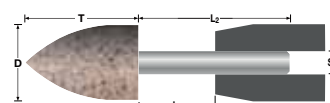
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25



Kształt 6

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ - Ostrołukowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25
AB000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10





ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM DO ŻELIWA





Ściernice trzpieniowe do żeliwa

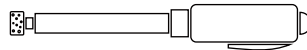
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do usuwania zadziorów z elementów żeliwnych.

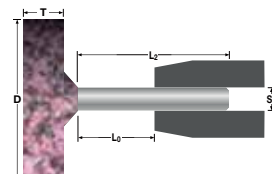
CHARAKTERYSTYKA

- Mieszanka korundu zwykłego i różowego
- Spoiwo ceramiczne

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



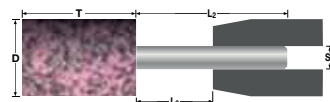
Szlifierka prosta



Kształt 1

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA - Walcowe

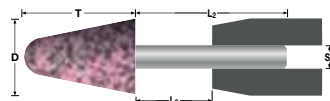
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25
AB000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25
AB000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1	29.000	25
AB000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1	37.200	25
AB000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25
AB000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10
AB000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25
AB000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10
AB000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10
AB000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25
AB000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10
AB000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10



Kształt 5

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA - Stożkowe zaokrąglone

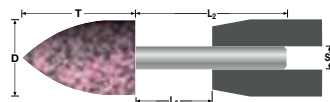
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25



Kształt 6

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA - Ostrołukowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)	
AB000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25
AB000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10



Uwagi



Abra Beta S.p.A.
Via delle Sorti, 10
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy
Telefon: +39 0364 590.792
info@abrabeta.it

