



PL

KATALOG 2026

abrabeta.it





abrabeta.it

Abra Beta od **1975** roku jest cenionym dostawcą dla profesjonalistów z branży ścierniej. Jakość produktu i dbałość o klienta zawsze stanowiły podstawę filozofii, która charakteryzuje naszą markę.

Abra Beta jest członkiem oSa „Organization for the Safety of Abrasives” od roku 2000, czyli od momentu jej powstania. Jest stowarzyszona z FEPA „Federation of European Producers of Abrasives” oraz z Federchimią jako aktywny członek grupy ścierniwi AISPEC „Krajowe Stowarzyszenie Firm Chemii Specjalistycznej”. Firma rozwijała się wraz z upływem lat, umacniając swoją obecność na rynkach włoskim i zagranicznych oraz zyskując znaczącą pozycję wśród producentów ściernic spojonych i nasypowych.

W 2025 roku obchodziliśmy 50-lecie działalności. Ten ważny kamień milowy został osiągnięty dzięki konsekwentnemu zaangażowaniu naszego zespołu oraz zaufaniu naszych klientów.

gruppo-beta.com



W **2018** roku Abra Beta stała się częścią grupy Beta Utensili, rozpoczynając ambitny projekt rozwoju przemysłowego.

Strategia ciągłego rozwoju, którą realizuje Abra Beta razem z grupą, doprowadziła do przejęcia w **2019** roku **Elpa Abrasivi**, wiodącej firmy w produkcji materiałów ściernych nasypowych. Fuzja ta zapewniła naszej firmie wiedzę w zakresie technologii, produkcji i handlu, dzięki której stała się ona kompetentnym i kompleksowym partnerem na rynku.



JESTEŚMY
OBECNI W PONAD
100 KRAJACH
NA ŚWIECIE
POSIADAMY PONAD
250 IMPORTERÓW



Nasze wyroby, obejmujące ponad **1 500 pozycji** asortymentowych, zapewniają naszym partnerom kompletny i w pełni kompleksowy zakres usług.



Misją Abra Beta jest potwierdzenie swojej pozycji niezawodnego producenta najwyższej jakości oferowanych produktów.



Odwiedź nową stronę internetową **Abra Beta**, prostą i intuicyjną w użytkowaniu, aby uzyskać najnowsze informacje na temat produktów i usług przedsiębiorstwa!

abrabeta.it

Wszystkie oferowane w tym katalogu produkty marki **Abra Beta** dystrybuowane są z centrum logistycznego Beta Utensili.



Zakład zlokalizowany jest w Massalengo (Lodi); zajmuje powierzchnię ponad **22.000 m²** i obsługuje na co dzień ponad **1 500 produktów** z oferty Abra Beta.

Celem Abra Beta jest zapewnienie szybkich i kompletnych dostaw do wszystkich swoich partnerów.





EKSPOZYTOR C68N

Ekspozytor C68N oferowany przez Abra Beta jest wszechstronnym i efektywnym rozwiązaniem do prezentacji produktów w punkcie sprzedaży.

Ekspozytor można dowolnie komponować, wybierając produkty spośród oferty katalogowej Abra Beta, w zależności od zapotrzebowania naszych partnerów.

Wszystkie nasze propozycje gotowych zestawów do aranżacji ekspozytora można znaleźć w rozdziale **“SHOP IN SHOP”** od strony 137.

Spis treści

LINIA SMART

Tarcze do stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	16	■
TARCZE DO CIĘCIA	16	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	17	■
TARCZE CYRKONOWE DO SZLIFOWANIA	17	■

Tarcze do stali nierdzewnej

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	18	■
TARCZE DO CIĘCIA	19	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	19	■

Tarcze do kamienia

TARCZE DO CIĘCIA	20	■
------------------------	----	---

Tarcze listkowe

.....	21	■
-------	----	---

LINIA SILVER

Tarcze do stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	26	■
TARCZE DO CIĘCIA	27	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	29	■
TARCZE DO CIĘCIA DUŻE ŚREDNICE	32	■

Tarcze do stali nierdzewnej

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	34	■
TARCZE DO CIĘCIA	35	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	36	■

Tarcze do stali nierdzewnej/stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	37	■
TARCZE DO CIĘCIA	39	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	39	■

Tarcze do kamienia

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	40	■
TARCZE DO CIĘCIA	40	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA	41	■
TARCZE DO CIĘCIA DUŻE ŚREDNICE	41	■

Tarcze do granitu

TARCZE DO CIĘCIA	42	■
------------------------	----	---

Tarcze do żeliwa

TARCZE DO SZLIFOWANIA	42	■
-----------------------------	----	---

Tarcze listkowe

.....	44	■
-------	----	---

Ściernice listkowe trzpieniowe

.....	48	■
-------	----	---

LINIA PLATINUM

Tarcze do stali nierdzewnej/stali

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE LINIA TWINCUT PLUS	54	■
---	----	---

Tarcze z cyrkonu

TARCZE DO CIĘCIA STALI CIENKIE	56	■
TARCZE DO CIĘCIA STALI	56	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA STALI	57	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA STALI I STALI NIERDZEWNEJ	58	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA STALI	58	■

Tarcze listkowe	59	■
Przeciwnośnierz do tarcz listkowych ze wzmocnionym talerzem	61	■
Ściernice listkowe trzpieniowe	63	■

LINIA DIAMOND

Tarcze do aluminium		
TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE	66	■
TARCZE DO CIĘCIA	66	■
TARCZE DO SZLIFOWANIA.....	67	■
Tarcze listkowe	68	■
Ściernice listkowe trzpieniowe	75	■

ŚCIERNICE LISTKOWE Z OTWOREM

ŚCIERNICE NASADZANE.....	78	■
ŚCIERNICE LISTKOWE NASADZANE Z MOCOWANIEM M14	80	■
ŚCIERNICE DO SATYNIAREK.....	81	■

ŚCIERNICE WŁÓKNINOWE

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE.....	84	■
ŚCIERNICE NASADZANE.....	86	■
ŚCIERNICE DO SATYNIAREK.....	87	■
ŚCIERNICE TALERZOWE	89	■
ROLKI ŚCIERNE.....	90	■
ARKUSZE ŚCIERNE	91	■

PRODUKTY DO POLEROWANIA

ŚCIERNICE LISTKOWE FILCOWE.....	94	■
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE FILCOWE	95	■

KRAŻKI ŚCIERNE Z RZEPEM

KRAŻKI Z RZEPEM	98	■
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM	101	■

TARCZE ELASTYCZNE

KRAŻKI FIBROWE	104	■
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH.....	106	■
ŚCIERNICE PÓŁELASTYCZNE	107	■

PRODUKTY TYPU STRIPPING

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STRIPPING	110	■
TARCZE TRZPIENIOWE STRIPPING	110	■
ŚCIERNICE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ TALERZOWE.....	111	■
ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE	112	■

TULEJE ŚCIERNE

TULEJE	114	■
UCHWYT TULEI	116	■

PŁÓTNO I PAPIER ŚCIERNY W ROLKACH

.....	118	■
-------	-----	---

TAŚMY ŚCIERNE BEZKOŃCOWE

.....	122	■
-------	-----	---

ARKUSZE ŚCIERNE

.....	124	■
-------	-----	---

GĄBKI ŚCIERNE

.....	126	■
-------	-----	---

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI

WALCOWE	128	■
WALCOWO-STOŻKOWE ZE STOŻKIEM ŚCIĘTYM	129	■
TRAPEZOWE	129	■
STOŻKOWE ZAOKRĄGLONE	130	■
OSTROŁUKOWE	130	■
WALCOWO-STOŻKOWE	130	■
WALCOWE ZAOKRĄGLONE	131	■
KULISTE	131	■
TARCZOWE	131	■
WALCOWE - TRZPIEŃ DŁUGI	132	■
KULISTE - TRZPIEŃ DŁUGI	132	■

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ

WALCOWE	134	■
STOŻKOWE ZAOKRĄGLONE	134	■
OSTROŁUKOWE	134	■

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA

WALCOWE	136	■
STOŻKOWE ZAOKRĄGLONE	136	■
OSTROŁUKOWE	136	■

SHOP IN SHOP

.....	137	■
-------	-----	---

Przewodnik po specyfikacji żywicznych tarcz ściernych



230x3,2x22,23

Wymiary w milimetrach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

MAKS. PRĘDKOŚĆ

Maksymalna prędkość
użycia m/s i obr./minutę

9"x1/8"x7/8"

Wymiary w calach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dla otworów 22,23 odcisnięty
na metalowym pierścieniu;
dla pozostałych otworów
wydrukowany na brzegu etykiety

A30Q

Specyfikacja

A

Korund

C

Węgiel krzemu

STALI NIERDZEWNEJ/STALI

Materiał, do obróbki
którego polecana jest tarcza

Kod
kreskowy
produktu



8 020935 256855

AB000370230

Kod artykułu

Z

Cyrkon

30

Granulacja

S

Twardość

BF

Spoivo bakelitowe
wzmocnione
włóknem szklanym

Zgodność z
normą



Piktogramy dotyczące
bezpiecznego użytkowania



Nie
używać do
szlifowania



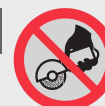
Stosować
tylko do
szlifowania



Nie zawiera
związków żelaza,
siarki i chloru



Nie używać z
elektronarzędziem
przenośnym



Przewodnik po specyfikacji ściernic listkowych talerzowych



115x22mm

Wymiary w milimetrach

Kod kreskowy produktu

Kod kreskowy produktu

Piktogramy dotyczące bezpiecznego użytkowania

Piktogramy dotyczące bezpiecznego użytkowania

EN 13743

Zgodność z normą

MAKS. PRĘDKOŚĆ

Maksymalna prędkość użycia
m/sek.
i obr./minutę



8 020935 701096



AB001141004

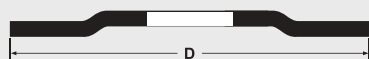
Kod artykułu



PODŁOŻE ZIARNA ŚCIERNEGO – RODZAJE PŁÓTNA

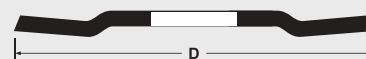
BAWEŁNA	POLYCOTTON	POLIESTER
Wszechstronne płótno, szczególnie nadające się do intensywnej obróbki zgrubnej i czynności wykończeniowych.	Mocniejsze płótno w porównaniu z klasyczną bawełną, odpowiednie do cięższych i bardziej wymagających prac. Przeznaczone do znoszenia średniego nacisku na obrabiany detal.	Niezwykle wytrzymałe płótno, odpowiednie do szczególnie intensywnych prac, wymagających bardzo dużego nacisku na obrabiany detal.

PROFIL PŁASKI



Ściernice o tym profilu przeznaczone są do obróbki powierzchni płaskich i czołowych. W trakcie pracy zalecany kąt między ściernicą, a obrabianym materiałem nie powinien przekraczać 15°. Szczególnie zalecane przy pracach obróbki wykańczającej. Dodatkowo, dzięki wykorzystaniu zewnętrznej części ściernicy, można wykonywać prace o większej precyzji.

PROFIL STOŻKOWY



Ściernica stożkowa zapewnia większą powierzchnię styku pomiędzy tarczą a obrabianą powierzchnią. Zalecane są przy obróbce większych nierówności jak spawy. W trakcie pracy zalecany kąt między ściernicą, a obrabianym materiałem powinien mieścić się w zakresie od 15° do 25° co ułatwia pracę i pozwala na używanie lametek do ich całkowitego zużycia.

TALERZ Z NYLONU



Talerz z nylonu dzięki swej elastycznej strukturze tłumi i redukuje drgania ściernicy podczas pracy.

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO



Talerz z włókna szklanego ma sztywniejszą strukturę, co pozwala na zwiększenie nacisku na tarczę. Dodatkowo sztywny talerz zmniejsza możliwość powstania ewentualnych przypadkowych śladów na obrabianym materiale.

Przewodnik po specyfikacji tarcz listkowych

LINIA SMART - LINIA SILVER - LINIA PLATINUM

Średnica D/Otwór MONTAŻOWY H (mm)	MAKSYMALNA ILOŚĆ OBROTÓW NA MINUTĘ (Rpm)
115 x 22,23	13.300
125 x 22,23	12.250
180 x 22,23	8.500

LINIA DIAMOND

Średnica D/Otwór MONTAŻOWY H (mm)	MAKSYMALNA ILOŚĆ OBROTÓW NA MINUTĘ (Rpm)
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650
180 x 22,23	6.700

LISTKI W UKŁADZIE POJEDYNCZYM



Układ pojedynczych listków pozwala na mniej agresywną i dokładniejszą pracę.

Szczególnie nadają się do kierunkowego szlifowania, które wymaga większej precyzji podczas wykańczania powierzchni roboczych.

LISTKI W UKŁADZIE PODWÓJNYM



Układ podwójnych listków zapewnia większą wydajność usuwania materiału i intensywniejszą pracę ścierniczą.

Szczególnie nadają się do cięższych prac, wymagających dużego nacisku na powierzchnię roboczą.

Nowe opakowanie Abra Beta



230x3,2x22,23

Wymiary w milimetrach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

AB000370230

Kod artykułu

9"x1/8"x7/8"

Wymiary w calach
Średnica D x Grubość T x Otwór H

scad./exp.

Data przydatności

A30Q

Specyfikacja

A

Korund

C

Węglík krzemu

Z

Cyrkon

30

Granulacja

Q

Twardość

BF

Spoivo bakelitowe
wzmocnione
włóknem szklanym

STALI NIERDZEWNEJ/STALI

Materiał, do obróbki
którego polecana jest tarcza



8 020935 256855

Kod
kreskowy
produktu

Ilość w
opakowaniu



Kształt tarczy

Piktogramy dotyczące
bezpiecznego użytkowania



Certyfikacja produktów



Członkostwo w



abrabeta.it

**Tarcze z serii Linia Smart
przeznaczone są do
lżejszych, ogólnych, ale nadal
profesjonalnych zastosowań.
100% Made in Italy.**





**LINIA
SMART**





Tarcze do stali

A36R



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali niepoddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału, co skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

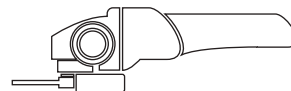
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



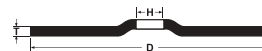
Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000700115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000700116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000700118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000700125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000700126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000700128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000700230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000701230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30R



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa staliwnego.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

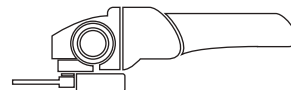
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000720115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000720125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000720233	230	3,0	22,23	6.650	25	-

A24P



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali i żeliw stalowych na dużych powierzchniach.

CHARAKTERYSTYKA

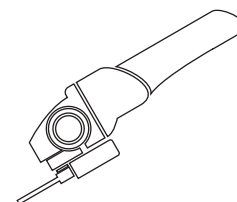
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



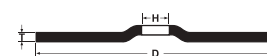
TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова



TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000730115	115	6,4	22,23	13.300	50	-
AB000730125	125	6,4	22,23	12.250	50	-
AB000730230	230	6,4	22,23	6.650	25	-

ZA20RE



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

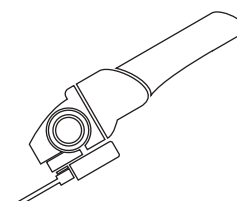
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TARCZE DO SZLIFOWANIA CYRKONOWE - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000750115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000750125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000750230	230	7,0	22,23	6.650	25	-



Tarcze do stali nierdzewnej

A36M



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych i stali poddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy.

Ograniczone powstawanie zadziórów.

CHARAKTERYSTYKA

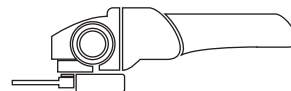
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000760115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000760116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000760118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000760125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000760126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000760128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000760230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000761230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30M



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych i stali stopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

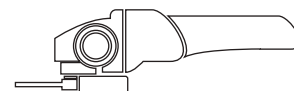
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000770115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000770125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000770233	230	3,0	22,23	6.650	25	-

A240



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali nierdzewnych.

Przeznaczone również do usuwania zadziorów z żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

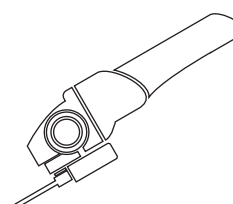
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000780115	115	6,4	22,23	13.300	50	-
AB000780125	125	6,4	22,23	12.250	50	-
AB000780230	230	6,4	22,23	6.650	25	-



Tarcze do kamienia

C30R



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

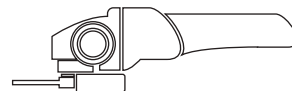
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

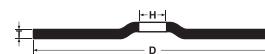


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000790115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000790230	230	3,0	22,23	6.650	25	-

Tarcze Linii Smart do cięcia i szlifowania gwarantują wyjątkowo konkurencyjne ceny dla szerokiej gamy wysokiej jakości produktów, przeznaczonych do wszystkich głównych rodzajów obróbki.





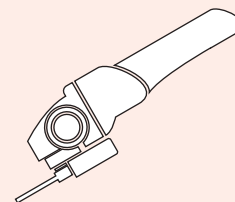
PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie do szerokiego zakresu niezbyt intensywnych prac obróbkowych stali nierdzewnej oraz metali żelaznych i nieżelaznych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001000004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000112	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001000126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001000128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001000132	125	120	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-



Tarcze listkowe

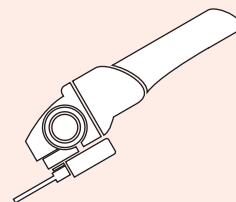
PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

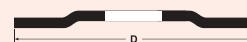
Do stosowania dla szerokiego zakresu niezbyt intensywnych prac obróbkowych stali nierdzewnej oraz metali żelaznych i nieżelaznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



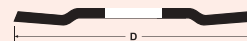
Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001000304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000312	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000328	115	80	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000332	115	120	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001000404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000408	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000412	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000424	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001000426	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001000428	125	80	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001000432	125	120	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001000504	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000506	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000508	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000512	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001000604	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000606	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000608	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001000612	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-

PLÓTNO ŚCIERNE KORUNDOWE

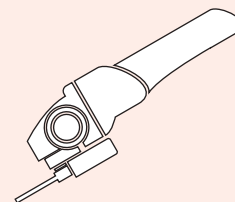
Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie uniwersalne do niezbyt ciężkich prac obróbkowych metali żelaznych i nieżelaznych oraz drewna.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001100004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001100006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001100024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001100026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001100104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001100106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001100124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001100126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-

Linia tarcz listkowych Smart, zaprojektowana do niezbyt intensywnych prac obróbkowych, oferuje niezawodne produkty po bardzo konkurencyjnych cenach, przy zachowaniu wysokiej jakości.
Made in Italy.



abrabeta.it

**Linia tarcz Silver
zapewnia doskonały
kompromis pomiędzy ceną a
jakością.
Szeroka gama oferowanych
produktów sprawia, że jest
ona szczególnie uniwersalna
i odpowiednia dla wszystkich
obróbek, które wymagają
wysokiej wydajności.**





LINIA SILVER





Tarcze do stali

A36S



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie ogólnie do cięcia stali niepoddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału, co skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

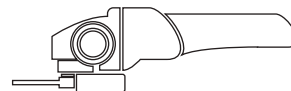
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000010062	65	1,0	10,00	23.500	50	-
AB000010066	65	1,5	10,00	23.500	50	-
AB000010069	65	2,0	10,00	23.500	50	-
AB000010070	76	1,0	6,00	20.100	50	-
AB000010072	76	1,0	10,00	20.100	50	-
AB000010076	76	1,5	10,00	20.100	50	-
AB000010079	76	2,0	10,00	20.100	50	-
AB000010100	100	1,2	15,88	15.300	50	-
AB000010115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000010117	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000010119	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000010125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000010127	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000010129	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000010150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000010180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000010230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000020230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30S



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa stalowego.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

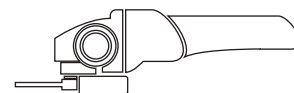
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000050076	76	3,2	10,00	20.100	50	-
AB000050100	100	3,2	15,88	15.300	50	-
AB000050115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000050125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000050150	150	3,2	22,23	10.200	50	-
AB000050180	180	3,2	22,23	8.500	25	-
AB000050230	230	3,2	22,23	6.650	25	-

A30T



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

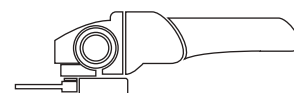
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000051115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000051118	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000051125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000051128	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000051150	150	2,5	22,23	10.200	50	-
AB000051180	180	2,5	22,23	8.500	25	-
AB000051230	230	2,5	22,23	6.650	25	-
AB000051233	230	3,2	22,23	6.650	25	-



Tarcze do stali

A30S



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Przeznaczone również do cięcia żeliwa stalowego.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

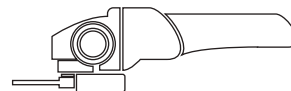
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000040076	76	3,2	10,00	20.100	50	-
AB000040115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000040125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000040230	230	3,2	22,23	6.650	25	-



A30T



PRZEZNACZENIE

Używane do cięcia stali standardowych i średniostopowych.

Do cięcia średnich i dużych przekrojów zaleca się stosowanie szlifierek o dużej mocy.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

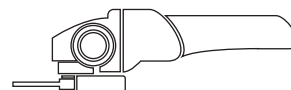
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



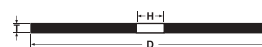
ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000041115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000041125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000041180	180	2,5	22,23	8.500	25	-
AB000041230	230	2,5	22,23	6.650	25	-



A24N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów na dużych powierzchniach ze stali i żeliw stalowych.

CHARAKTERYSTYKA

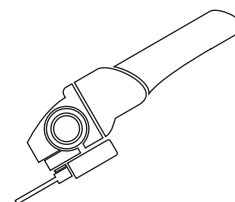
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

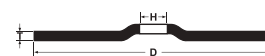


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000070076	76	6,5	10,00	20.100	50	-
AB000070106	100	6,5	15,88	15.300	50	-
AB000070115	115	4,5	22,23	13.300	50	-
AB000070118	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000070126	125	4,5	22,23	12.250	50	-
AB000070128	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000070154	150	4,5	22,23	10.200	25	-
AB000070156	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000070184	180	4,5	22,23	8.500	25	-
AB000070186	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000070234	230	4,5	22,23	6.650	20	-
AB000070236	230	6,5	22,23	6.650	25	-
AB000070238	230	8,0	22,23	6.650	20	-





Tarcze do stali

A24R



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali na szwach spawalniczych i ostrych krawędziach.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

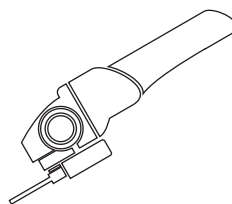
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

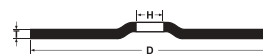


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000071115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000071125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000071150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000071180	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000071230	230	6,5	22,23	6.650	25	-

A24S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali na szwach spawalniczych i ostrych krawędziach.

Ekstremalna twardość ścierniwa przedłuża maksymalnie okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

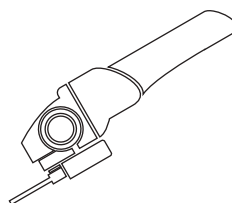
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



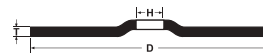
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000072115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000072150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000072230	230	6,5	22,23	6.650	25	-

A24N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów na dużych powierzchniach ze stali i żeliw staliwnych.

Należy używać szlifierek umożliwiających pracę z narzędziami stożkowymi.

CHARAKTERYSTYKA

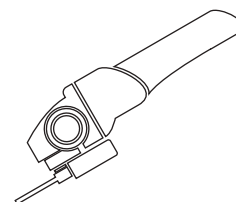
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

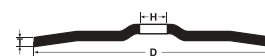


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem, kształt stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000080125	125	6,5	22,23	12.250	40	-
AB000080230	230	6,5	22,23	6.650	20	-



Tarcze do stali

A46N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia elementów ze stali o małych i średnich przekrojach.

Do przecinarek stołowych niskiej mocy (z silnikiem jednofazowym).

CHARAKTERYSTYKA

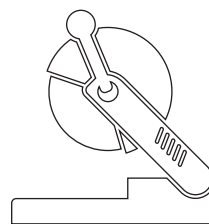
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



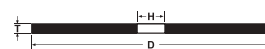
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Przecinarka stołowa z silnikiem jednofazowym

TARCZE DO PRZECINAREK 63 M/S - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000090300	300	2,5	25,40	4.050	25	-
AB000090350	350	3,0	25,40	3.450	10	-
AB000090400	400	3,2	25,40	3.050	10	-



A24N



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali.

Zalecane do przecinarek stałych o średniej lub dużej mocy.

CHARAKTERYSTYKA

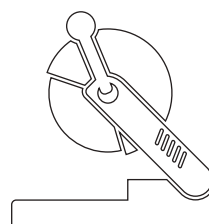
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Przecinarka stołowa z silnikiem trójfazowym

TARCZE DO PRZECINAREK 80 M/S - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000091300	300	3,8	22,23	5.100	25	-
AB000091303	300	3,8	25,40	5.100	25	-
AB000091306	300	3,8	30,00	5.100	25	-
AB000091350	350	4,2	25,40	4.400	10	-
AB000091353	350	4,2	30,00	4.400	10	-
AB000091400	400	4,5	25,40	3.850	10	-
AB000091403	400	4,5	30,00	3.850	10	-
AB000091406	400	4,5	40,00	3.850	10	-



A30S



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali.

Do maszyn przenośnych z silnikiem spalinowym.

CHARAKTERYSTYKA

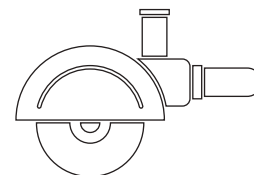
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Przenośna przecinarka z silnikiem spalinowym

TARCZE DO PRZECINAREK 100 M/S - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000092300	300	3,8	20,00	6.400	25	-
AB000092350	350	4,2	20,00	5.500	10	-
AB000092356	350	4,2	25,40	5.500	10	-
AB000092400	400	4,5	25,40	4.800	10	-





Tarcze do stali nierdzewnej

A36N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych i stali poddanych obróbce cieplnej.

Precyzyjne usuwanie materiału skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

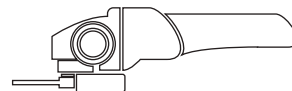
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



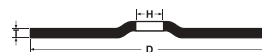
Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000200071	76	1,0	10,00	20.100	50	-
AB000200074	76	1,6	10,00	20.100	50	-
AB000200100	100	1,2	15,88	15.300	50	-
AB000200105	100	1,6	15,88	15.300	50	-
AB000200115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000200116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000200118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000200125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000200126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000200128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000200150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000200180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000200230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000210230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A36N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych i stali stopowych.

Nadają się również do cięcia żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

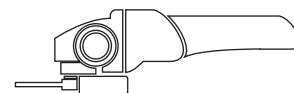
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

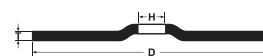


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



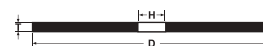
Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000240102	100	3,2	15,88	15.300	50	-
AB000240115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000240117	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000240125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000240127	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000240150	150	2,5	22,23	10.200	50	-
AB000240152	150	3,2	22,23	10.200	50	-
AB000240230	230	2,5	22,23	6.650	25	-
AB000240232	230	3,2	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000230115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000230125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000230230	230	2,5	22,23	6.650	25	-



Tarcze do stali nierdzewnej

A30P



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali nierdzewnych.

Przeznaczone również do usuwania zadziorów z żeliwa twardego.

CHARAKTERYSTYKA

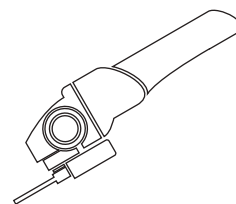
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

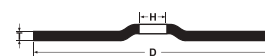


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000260100	100	6,5	15,88	15.300	50	-
AB000260115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000260125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000260150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000260180	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000260230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



Tarcze do stali nierdzewnej/stali



A46Q



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

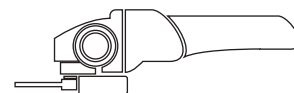
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000300115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000300116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000300118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000300125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000300126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000300128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000300150	150	1,6	22,23	10.200	50	-

A36Q



PRZEZNACZENIE

Zastosowanie ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

CHARAKTERYSTYKA

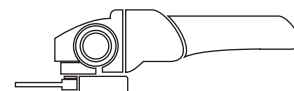
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000300230	230	2,0	22,23	6.650	25	-



Tarcze do stali nierdzewnej/stali

A46S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy.

Bardzo szybkie i precyzyjne cięcie.

CHARAKTERYSTYKA

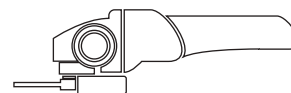
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

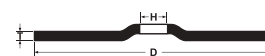


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000310115	115*	0,9	22,23	13.300	50	-
AB000310125	125*	0,9	22,23	12.250	50	-

*Zaleca się zamocowanie kołnierza ochronnego na tarczy. Każde opakowanie tarcz zawiera jeden kołnierz w cenie.

A36Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone ogólnie do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

CHARAKTERYSTYKA

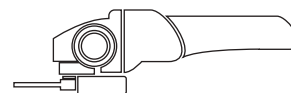
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ

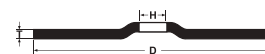


ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000310230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

A30Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia stali, stali nierdzewnych, stali stopowych i średniostopowych, żeliwa stalowego i twardego.

CHARAKTERYSTYKA

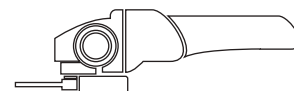
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000370115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000370125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000370150	150	3,2	22,23	10.200	50	-
AB000370180	180	3,2	22,23	8.500	25	-
AB000370230	230	3,2	22,23	6.650	25	-

A24Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali, stali nierdzewnych i żeliw stalowych.

Przeznaczone do usuwania zadziorów na dużych powierzchniach.

CHARAKTERYSTYKA

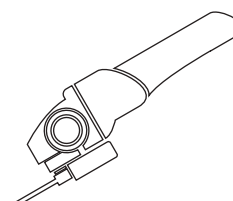
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000380115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000380125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000380150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000380180	180	6,5	22,23	8.500	25	-
AB000380230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



Tarcze do kamienia

C36S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

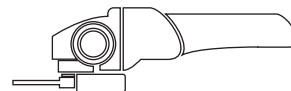
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA KAMIENIA CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000500115	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000500230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

C30S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

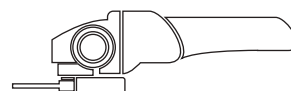
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA KAMIENIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000560115	115	2,5	22,23	13.300	50	-
AB000560118	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000560128	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000560233	230	3,2	22,23	6.650	25	-

C24R



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów z kamienia, marmuru i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

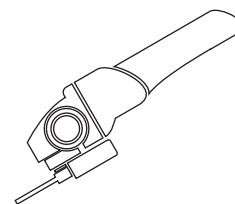
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



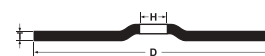
TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna



TARCZE DO SZLIFOWANIA DO KAMIENIA - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000570115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000570125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000570230	230	6,5	22,23	6.650	25	-

C30S



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia kamienia, marmuru i betonu przy użyciu przecinarek przenośnych z silnikiem spalinowym.

CHARAKTERYSTYKA

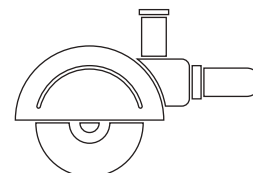
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



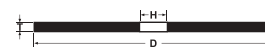
TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Przenośna przecinarka z silnikiem spalinowym



TARCZE TNĄCE DO KAMIENIA 100 M/S - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000581300	300	3,8	20,00	6.400	25	-
AB000581302	300	3,8	22,23	6.400	25	-
AB000581350	350	4,2	20,00	5.500	10	-



Tarcze do granitu

C30P



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia granitu i betonu.

CHARAKTERYSTYKA

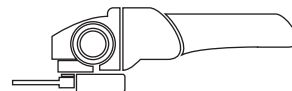
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA GRANITU - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000561230	230	3,2	22,23	6.650	25	-



Tarcze do żeliwa

C24Q



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów wszystkich rodzajów żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

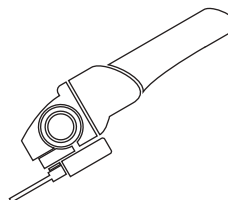
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000670115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000670125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000670230	230	6,5	22,23	6.650	25	-





Tarcze listkowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

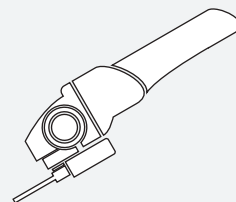


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001010004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001010026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001010028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001010032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001010104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001010126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001010128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001010204	180	40	LISTKI PODWÓJNE	8.500	10	-
AB001010206	180	60	LISTKI PODWÓJNE	8.500	10	-

PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

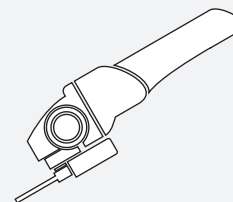


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001010304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010312	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001010326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001010404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010408	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010412	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010424	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001010426	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001010504	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-
AB001010506	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001020004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001020006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001020008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001020012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001020104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001020106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001020108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001020112	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001020204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-
AB001020206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-



Tarcze listkowe

PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



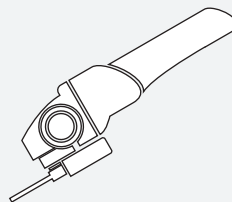
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice z większą ilością powiększonych listków zapewniają 35% więcej materiału ściernego na tarczy.

Mogą być stosowane do szczególnie obciążających prac na stalach nierdzewnych.

Przeznaczone również do obciążających prac na metalach żelaznych i nieżelaznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

LISTKI BIGGER - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001010804	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010806	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010808	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001010854	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001010856	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-



Listki Bigger



Listki Standardowe

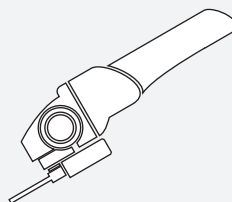
PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z NYLONU Z MOCOWANIEM M14 - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001030024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-

Talerz z mocowaniem M14 pozwala na szybkie zamocowanie tarczy bez użycia pierścienia mocującego. Wentylacja wytworzona przez szczeliny w talerzu pozwala utrzymać niższą temperaturę obróbki i mniejszą ilość pyłu ściernego na obrabianym materiale.

Dzięki temu, tarcze te mają wydajność większą od klasycznych tarcz z podwójnymi listkami.

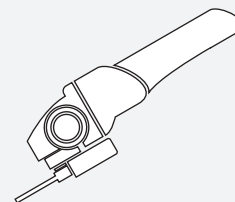
ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Do stosowania przy obróbce metali żelaznych i nieżelaznych oraz drewna.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001110004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001110006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001110008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001110012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001110024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001110026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001110028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001110032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001110104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001110106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001110124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001110126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001110204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-
AB001110206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-



Ściernice listkowe trzpieniowe

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE

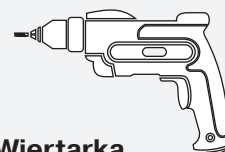


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali i metali nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001201063	10 - MICRO	10	3	60	40.000	25	-
AB001201563	15 - MICRO	15	3	60	40.000	25	-

Mikrościernice są szczególnie przydatne do obróbek wymagających maksymalnej precyzji.

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001202146	22	10	6	40	34.750	25	-
AB001202166	22	10	6	60	34.750	25	-
AB001202186	22	10	6	80	34.750	25	-
AB001202196	22	10	6	120	34.750	25	-
AB001202115	22	10	6	150	34.750	25	-
AB001202118	22	10	6	180	34.750	25	-
AB001202198	22	10	6	220	34.750	25	-
AB001202124	22	10	6	240	34.750	25	-
AB001202132	22	10	6	320	34.750	25	-
AB001202346	22	20	6	40	34.750	25	-
AB001202366	22	20	6	60	34.750	25	-
AB001202386	22	20	6	80	34.750	25	-
AB001202396	22	20	6	120	34.750	25	-
AB001202315	22	20	6	150	34.750	25	-
AB001202318	22	20	6	180	34.750	25	-
AB001202398	22	20	6	220	34.750	25	-
AB001202324	22	20	6	240	34.750	25	-
AB001202332	22	20	6	320	34.750	25	-
AB001202546	25	10	6	40	30.500	25	-
AB001202566	25	10	6	60	30.500	25	-
AB001202586	25	10	6	80	30.500	25	-
AB001202596	25	10	6	120	30.500	25	-
AB001202515	25	10	6	150	30.500	25	-
AB001202518	25	10	6	180	30.500	25	-
AB001202598	25	10	6	220	30.500	25	-
AB001202524	25	10	6	240	30.500	25	-
AB001202532	25	10	6	320	30.500	25	-
AB001202746	25	20	6	40	30.500	25	-
AB001202766	25	20	6	60	30.500	25	-
AB001202786	25	20	6	80	30.500	25	-
AB001202796	25	20	6	120	30.500	25	-

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001202715	25	20	6	150	30.500	25	-
AB001202718	25	20	6	180	30.500	25	-
AB001202798	25	20	6	220	30.500	25	-
AB001202724	25	20	6	240	30.500	25	-
AB001202732	25	20	6	320	30.500	25	-
AB001203046	30	10	6	40	25.500	25	-
AB001203066	30	10	6	60	25.500	25	-
AB001203086	30	10	6	80	25.500	25	-
AB001203096	30	10	6	120	25.500	25	-
AB001203015	30	10	6	150	25.500	25	-
AB001203018	30	10	6	180	25.500	25	-
AB001203098	30	10	6	220	25.500	25	-
AB001203024	30	10	6	240	25.500	25	-
AB001203032	30	10	6	320	25.500	25	-
AB001203146	30	15	6	40	25.500	25	-
AB001203166	30	15	6	60	25.500	25	-
AB001203186	30	15	6	80	25.500	25	-
AB001203196	30	15	6	120	25.500	25	-
AB001203115	30	15	6	150	25.500	25	-
AB001203118	30	15	6	180	25.500	25	-
AB001203198	30	15	6	220	25.500	25	-
AB001203124	30	15	6	240	25.500	25	-
AB001203132	30	15	6	320	25.500	25	-
AB001203246	30	20	6	40	25.500	25	-
AB001203266	30	20	6	60	25.500	25	-
AB001203286	30	20	6	80	25.500	25	-
AB001203296	30	20	6	120	25.500	25	-
AB001203215	30	20	6	150	25.500	25	-
AB001203218	30	20	6	180	25.500	25	-
AB001203298	30	20	6	220	25.500	25	-
AB001203224	30	20	6	240	25.500	25	-
AB001203232	30	20	6	320	25.500	25	-
AB001204146	40	15	6	40	19.100	25	-
AB001204166	40	15	6	60	19.100	25	-
AB001204186	40	15	6	80	19.100	25	-
AB001204196	40	15	6	120	19.100	25	-
AB001204115	40	15	6	150	19.100	25	-
AB001204118	40	15	6	180	19.100	25	-
AB001204198	40	15	6	220	19.100	25	-
AB001204124	40	15	6	240	19.100	25	-
AB001204132	40	15	6	320	19.100	25	-
AB001204246	40	20	6	40	19.100	25	-
AB001204266	40	20	6	60	19.100	25	-
AB001204286	40	20	6	80	19.100	25	-
AB001204296	40	20	6	120	19.100	25	-
AB001204215	40	20	6	150	19.100	25	-
AB001204218	40	20	6	180	19.100	25	-
AB001204298	40	20	6	220	19.100	25	-
AB001204224	40	20	6	240	19.100	25	-
AB001204232	40	20	6	320	19.100	25	-
AB001204346	40	30	6	40	19.100	25	-
AB001204366	40	30	6	60	19.100	25	-
AB001204386	40	30	6	80	19.100	25	-
AB001204396	40	30	6	120	19.100	25	-



Ściernice listkowe trzpieniowe

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001204315	40	30	6	150	19.100	25	-
AB001204318	40	30	6	180	19.100	25	-
AB001204398	40	30	6	220	19.100	25	-
AB001204324	40	30	6	240	19.100	25	-
AB001204332	40	30	6	320	19.100	25	-
AB001205246	50	20	6	40	15.300	25	-
AB001205266	50	20	6	60	15.300	25	-
AB001205286	50	20	6	80	15.300	25	-
AB001205296	50	20	6	120	15.300	25	-
AB001205215	50	20	6	150	15.300	25	-
AB001205218	50	20	6	180	15.300	25	-
AB001205298	50	20	6	220	15.300	25	-
AB001205224	50	20	6	240	15.300	25	-
AB001205232	50	20	6	320	15.300	25	-
AB001205346	50	30	6	40	15.300	25	-
AB001205366	50	30	6	60	15.300	25	-
AB001205386	50	30	6	80	15.300	25	-
AB001205396	50	30	6	120	15.300	25	-
AB001205315	50	30	6	150	15.300	25	-
AB001205318	50	30	6	180	15.300	25	-
AB001205398	50	30	6	220	15.300	25	-
AB001205324	50	30	6	240	15.300	25	-
AB001205332	50	30	6	320	15.300	25	-
AB001206246	60	20	6	40	12.750	25	-
AB001206266	60	20	6	60	12.750	25	-
AB001206286	60	20	6	80	12.750	25	-
AB001206296	60	20	6	120	12.750	25	-
AB001206215	60	20	6	150	12.750	25	-
AB001206218	60	20	6	180	12.750	25	-
AB001206298	60	20	6	220	12.750	25	-
AB001206224	60	20	6	240	12.750	25	-
AB001206232	60	20	6	320	12.750	25	-
AB001206346	60	30	6	40	12.750	25	-
AB001206366	60	30	6	60	12.750	25	-
AB001206386	60	30	6	80	12.750	25	-
AB001206396	60	30	6	120	12.750	25	-
AB001206315	60	30	6	150	12.750	25	-
AB001206318	60	30	6	180	12.750	25	-
AB001206398	60	30	6	220	12.750	25	-
AB001206324	60	30	6	240	12.750	25	-
AB001206332	60	30	6	320	12.750	25	-
AB001206446	60	40	6	40	12.750	25	-
AB001206466	60	40	6	60	12.750	25	-
AB001206486	60	40	6	80	12.750	25	-
AB001206496	60	40	6	120	12.750	25	-
AB001206415	60	40	6	150	12.750	25	-
AB001206418	60	40	6	180	12.750	25	-
AB001206498	60	40	6	220	12.750	25	-
AB001206424	60	40	6	240	12.750	25	-
AB001206432	60	40	6	320	12.750	25	-
AB001208364	80	30	6	40	9.550	25	-
AB001208366	80	30	6	60	9.550	25	-
AB001208386	80	30	6	80	9.550	25	-
AB001208396	80	30	6	120	9.550	25	-

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001208315	80	30	6	150	9.550	25	-
AB001208318	80	30	6	180	9.550	25	-
AB001208398	80	30	6	220	9.550	25	-
AB001208324	80	30	6	240	9.550	25	-
AB001208332	80	30	6	320	9.550	25	-
AB001208546	80	50	6	40	9.550	25	-
AB001208566	80	50	6	60	9.550	25	-
AB001208586	80	50	6	80	9.550	25	-
AB001208596	80	50	6	120	9.550	25	-
AB001208515	80	50	6	150	9.550	25	-
AB001208518	80	50	6	180	9.550	25	-
AB001208598	80	50	6	220	9.550	25	-
AB001208524	80	50	6	240	9.550	25	-
AB001208532	80	50	6	320	9.550	25	-

abrabeta.it

Linia tarcz Platinum oferuje artykuły o niekwestionowanej jakości, przeznaczone dla niezwykle wymagających użytkowników profesjonalnych, którzy chcą mieć do dyspozycji produkty doskonale nadające się do szczególnie ciężkiej i wymagającej obróbki.





LINIA PLATINUM





Tarcze do stali nierdzewnej/stali

A46U



PRZEZNACZENIE

Tarcze o bardzo wysokich właściwościach użytkowych.

Przeznaczone do cięcia stali nierdzewnych, stali stopowych oraz stali poddanych i niepoddanych obróbce cieplnej.

Wysoka wydajność usuwania materiału przy niskim zużyciu tarcz.
Minimalne rozgrzewanie pracującej tarczy.
Ograniczone powstawanie zadziorów.

Ograniczony pobór mocy przez elektronarzędzie.

CHARAKTERYSTYKA

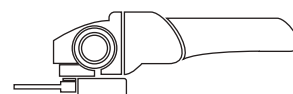
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

**ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

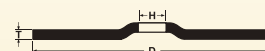


TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000330115	115	1,0	22,23	13.300	50	-
AB000330116	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000330118	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000330125	125	1,0	22,23	12.250	50	-
AB000330126	125	1,2	22,23	12.250	50	-
AB000330128	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000330150	150	1,6	22,23	10.200	50	-
AB000330180	180	2,0	22,23	8.500	25	-
AB000330230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000340230	230	2,0	22,23	6.650	25	-



TWINCUT Plus



**MORE CUTS
...LESS TIME!**



Tarcze cyrkonowe

ZA46T



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali.

Precyzyjne usuwanie materiału, co skutkuje niskim poborem mocy przez elektronarzędzie.

Ograniczone rozgrzewanie się tarczy. Ograniczone powstawanie zadziorów.

CHARAKTERYSTYKA

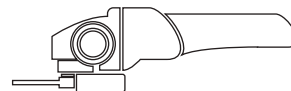
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA STALI CIENKIE - Płaskie



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000100115	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000100125	125	1,6	22,23	12.250	50	-

ZA30S



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do cięcia stali i żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

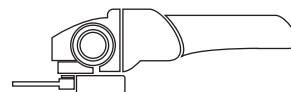
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

TARCZE DO CIĘCIA STALI - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000110115	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000110125	125	3,2	22,23	12.250	50	-
AB000110233	230	3,2	22,23	6.650	25	-

ZA24R



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

CHARAKTERYSTYKA

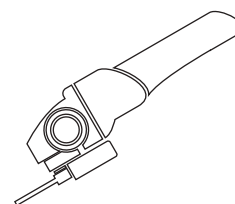
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



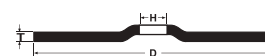
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000120115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000120125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000120150	150	6,5	22,23	10.200	25	-
AB000120180	180	7,0	22,23	8.500	20	-
AB000120236	230	7,0	22,23	6.650	25	-





Tarcze cyrkonowe

ZA24P4 SOFT



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów ze stali, stali nierdzewnych i żeliw.

Większa kruchość ścierniwa zapewnia dużą prędkość usuwania.

CHARAKTERYSTYKA

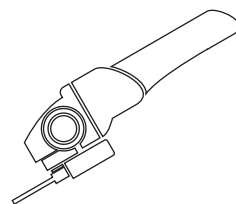
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI I STALI NIERDZEWNEJ - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000121230	230	7,0	22,23	6.650	25	-



ZA24R4 MEDIUM



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

Doskonały kompromis pomiędzy wydajnością usuwania materiału a okresem eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

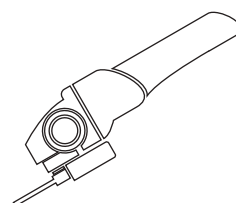
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000122230	230	7,0	22,23	6.650	25	-



ZA24S4 STRONG



PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do usuwania zadziorów ze stali i żeliwa.

Większa twardość ścierniwa zapewnia dłuższy okres eksploatacji tarczy.

CHARAKTERYSTYKA

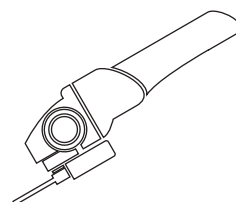
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO STALI - Z obniżonym środkiem

Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000123230	230	7,0	22,23	6.650	25	-





ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

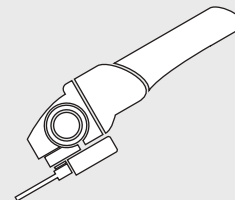


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

**ZALECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

TALERZ Z NYLONU - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001050004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001050026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001050028	115	80	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001050032	115	120	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001050104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001050126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001050128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001050204	180	40	LISTKI PODWÓJNE	8.500	10	-
AB001050206	180	60	LISTKI PODWÓJNE	8.500	10	-



Tarcze listkowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane

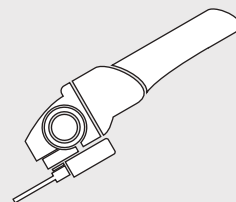


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

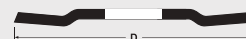
**ZALECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001050304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050308	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050312	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001050324	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001050326	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001050404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050408	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050412	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001050424	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001050426	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001050504	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-
AB001050506	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001060004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001060006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001060008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001060012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001060104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001060106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001060108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001060112	125	120	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001060124	125	40	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001060126	125	60	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001060128	125	80	LISTKI PODWÓJNE	12.250	20	-
AB001060204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-
AB001060206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	8.500	10	-

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE

Podłoże bawełniane

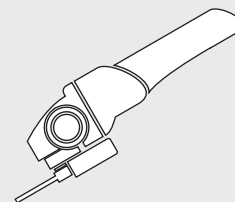


PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do intensywnej obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Wzmocniony talerz i lamelki o dużych rozmiarach zapewniają wyjątkową odporność ściernicy na nacisk podczas pracy oraz bardzo wysoką wydajność szlifowania.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z NYLONU WZMOCNIONY - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001070304	115*	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001070306	115*	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001070308	115*	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001070324	115*	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001070326	115*	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001070328	115*	80	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-

*Zaleca się zamocowanie przeciwkołnierza na tarczy. Każde opakowanie tarcz zawiera jeden przeciwkołnierz w cenie.

PRZECIWKOŁNIERZ

Kod Art.	Średnica D		-
AB001070999	22,23	5	-

Przeciwkołnierz należy ustawić tak, aby jego powierzchnia przylegała do podkładu tarczy



Tarcza "Real Flat" – wzmocniona i doskonale płaska



80 lamelk o dużych rozmiarach, które zapewniają **35%** więcej materiału ściernego, niż w przypadku tarcz tradycyjnych.



Tarcze listkowe

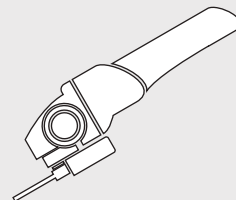
PŁÓTNO ŚCIERNE KORUNDOWE Podłoże bawełniane



PRZEZNACZENIE

Do stosowania przy obróbce metali żelaznych i nieżelaznych oraz drewna.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

**ZALECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001120004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001120006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001120008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001120012	115	120	LISTKI POJEDYNCZE	13.300	20	-
AB001120024	115	40	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001120026	115	60	LISTKI PODWÓJNE	13.300	20	-
AB001120104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-
AB001120106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	12.250	20	-

**Gwarantują lepszą jakość obróbki powierzchni wszystkich materiałów,
dla których optymalnym ścierniwem jest korund.**



Ściernice listkowe trzpieniowe



PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE

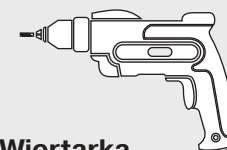


PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki stali i metali nieżelaznych. Nadaje się również do operacji na stalach nierdzewnych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001213046	30	10	6	40	25.500	25	-
AB001213066	30	10	6	60	25.500	25	-
AB001213086	30	10	6	80	25.500	25	-
AB001213246	30	20	6	40	25.500	25	-
AB001213266	30	20	6	60	25.500	25	-
AB001213286	30	20	6	80	25.500	25	-
AB001214246	40	20	6	40	19.100	25	-
AB001214266	40	20	6	60	19.100	25	-
AB001214286	40	20	6	80	19.100	25	-
AB001214346	40	30	6	40	19.100	25	-
AB001214366	40	30	6	60	19.100	25	-
AB001214386	40	30	6	80	19.100	25	-
AB001215246	50	20	6	40	15.300	25	-
AB001215266	50	20	6	60	15.300	25	-
AB001215286	50	20	6	80	15.300	25	-
AB001215346	50	30	6	40	15.300	25	-
AB001215366	50	30	6	60	15.300	25	-
AB001215386	50	30	6	80	15.300	25	-
AB001216346	60	30	6	40	12.750	25	-
AB001216366	60	30	6	60	12.750	25	-
AB001216386	60	30	6	80	12.750	25	-
AB001218346	80	30	6	40	9.550	25	-
AB001218366	80	30	6	60	9.550	25	-
AB001218386	80	30	6	80	9.550	25	-

Szczególnie nadają się do intensywnej obróbki stali nierdzewnych oraz zwykłych stali i metali nieżelaznych.



abrabeta.it

**Linia tarcz Diamond oferuje
zróżnicowany wybór
niezwykle profesjonalnych
artykułów, przeznaczonych
do specjalistycznych obróbek,
które wymagają specjalnego
rodzaju produktów najwyższej
jakości.**





LINIA DIAMOND





Tarcze do aluminium

A30N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do cięcia aluminium, mosiądzu i brązu.

Smarowanie ścierniwa zapobiega zapychaniu się podczas obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

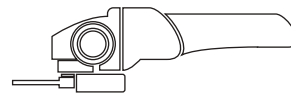
PRĘDKOŚĆ CIĘCIA



TRWAŁOŚĆ



ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Płaskie



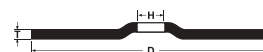
Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000400112	115	1,2	22,23	13.300	50	-
AB000400115	115	1,6	22,23	13.300	50	-
AB000400125	125	1,6	22,23	12.250	50	-
AB000400230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA CIENKIE - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000410230	230	2,0	22,23	6.650	25	-

TARCZE DO CIĘCIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000450117	115	3,2	22,23	13.300	50	-
AB000450125	125	2,5	22,23	12.250	50	-
AB000450230	230	2,5	22,23	6.650	25	-
AB000450233	230	3,2	22,23	6.650	25	-

A30N



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do usuwania zadziorów z aluminium, mosiądzu i brązu.

Smarowanie ścierniwa zapobiega zapychaniu się podczas obróbki.

CHARAKTERYSTYKA

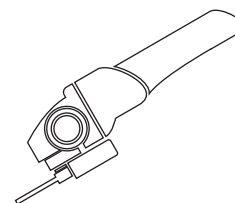
PRĘDKOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU



TRWAŁOŚĆ

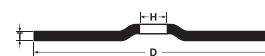


ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

TARCZE DO SZLIFOWANIA - Z obniżonym środkiem



Kod Art.	Średnica D	Grubość T	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB000460115	115	6,5	22,23	13.300	50	-
AB000460125	125	6,5	22,23	12.250	50	-
AB000460230	230	6,5	22,23	6.650	25	-



Tarcze listkowe

PŁÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



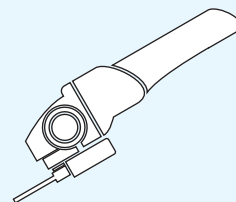
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze wykorzystywane do obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Przeznaczone do obróbki powierzchni profilowanych i kątowych.

Większa elastyczność listków „Soft” zapewnia mniejsze przegrzanie tarczy i mniejszą intensywność obróbki w porównaniu z tarczą tradycyjną.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

LISTKI SOFT - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001080004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001080006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001080008	115	80	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001080104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001080106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001080108	125	80	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-

Specjalne rozmieszczenie listków z elastycznego płótna z nasypem cyrkonowym umożliwia wykonywanie za pomocą ściernic SOFT precyzyjnych i ukierunkowanych prac na trudno dostępnych powierzchniach.

Listki w układzie Standard

Listki w układzie Soft

ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE

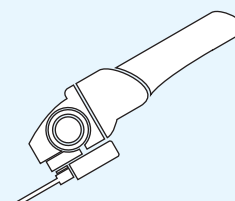
Podłoże płótno poliestrowe

PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich, w tym usuwania spawów na bardzo twardych metalach.

Mogą znosić bardzo duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



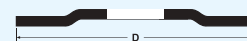
Szlifierka kąтова

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

LISTKI SOFT - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001080504	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001080506	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001080604	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001080606	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-

Specjalne rozmieszczenie listków z elastycznego płótna z ziarnem ściernym ceramicznym umożliwia wykonywanie za pomocą ściernic SOFT precyzyjnych i ukierunkowanych prac na trudno dostępnych powierzchniach.

Listki w układzie Standard

Listki w układzie Soft



Tarcze listkowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE Podłoże bawełniane



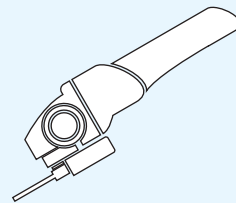
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice z większą ilością powiększonych listków zapewniają 35% więcej materiału ściernego na tarczy.

Mogą być stosowane do szczególnie obciążających prac na stalach nierdzewnych.

Przeznaczone również do obciążających prac na metalach żelaznych i nieżelaznych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

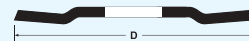
**ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE
SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY**

LISTKI BIGGER - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001090004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001090006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001090104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001090106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001090204	180	40	LISTKI POJEDYNCZE	6.700	10	-
AB001090206	180	60	LISTKI POJEDYNCZE	6.700	10	-

LISTKI BIGGER - TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001090304	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001090306	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001090404	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001090406	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-



Listki Bigger



Listki Standardowe

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Z POWŁOKĄ CERAMICZNĄ

Podłoże płótno z polycottonu



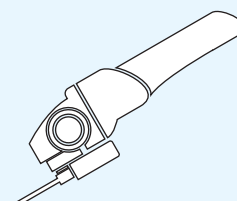
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze do intensywnego usuwania zadziorów i spawów na twardych metalach i stali nierdzewnej.

Mogą znosić duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

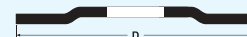
Płótno pokryte jest czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TALERZ Z NYLONU - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001140004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001140006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001140104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001140106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE Z POWŁOKĄ CERAMICZNĄ

Podłoże płótno z polycottonu



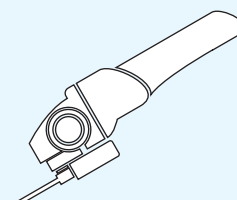
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice do intensywnego usuwania zadziorów i spawów na twardych metalach i stali nierdzewnej.

Mogą znosić duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

Płótno pokryte jest czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ZAŁECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001141004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001141006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001141104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001141106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-



Tarcze listkowe

ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE Podłoże płótno poliestrowe

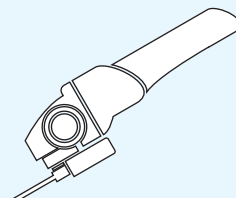
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich, w tym usuwania spawów na bardzo twardych metalach.

Mogą znosić bardzo duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



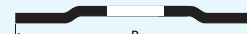
Szlifierka kątowa

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



TALERZ Z NYLONU - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001150004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001150006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001150104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001150106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-



ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE Podłoże płótno poliestrowe

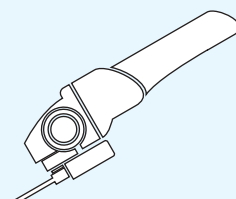
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne ściernice, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac szlifierskich w tym usuwania spawów na bardzo twardych metalach.

Mogą znosić bardzo duży nacisk na obrabianą powierzchnię.

Listki pokryte są czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



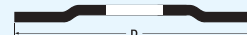
Szlifierka kątowa

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY



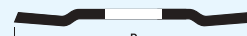
TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001151004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001151006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001151104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001151106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-



TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001152004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001152006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001152104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001152106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-



ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE

Podłoże płótno poliestrowe



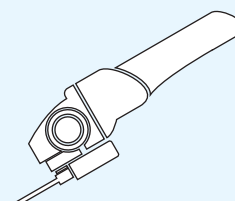
PRZEZNACZENIE

Profesjonalne tarcze, które mogą być używane do bardzo intensywnych prac wymagających usuwania dużej ilości materiału i długotrwałych. Najlepsze rezultaty są osiągane przy materiałach wrażliwych na wysokie temperatury takich jak stal nierdzewna, tytan i inconel.

Odpowiednie również do metali żelaznych i nieżelaznych.

Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z NYLONU Z MOCOWANIEM M14 - Profil płaski

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001130001	115	40	LISTKI PODWÓJNE	10.500	20	-

Talerz z mocowaniem M14 pozwala na szybkie zamocowanie tarczy bez użycia pierścienia mocującego. Wentylacja wytworzona przez szczeliny w talerzu pozwala utrzymać niższą temperaturę obróbki i mniejszą ilość pyłu ściernego na obrabianym materiale. Tarcze ze ścierniwem ceramicznym na talerzu z mocowaniem M14 są mocnym punktem w naszej ofercie pod względem wydajności i trwałości.

Ściernice listkowe Abra Beta ze ścierniwem ceramicznym reprezentują najwyższy poziom jakości w naszej ofercie.

Wysoka jakość użytych materiałów oraz profesjonalizm procesu produkcji sprawiają, że tarcze w pełni zaspokoją oczekiwania nawet najbardziej wymagających profesjonalistów.





Tarcze listkowe

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE Z POWŁOKĄ STEARYNIANOWĄ Podłoże płótno poliestrowe



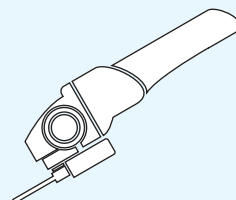
PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do obróbki powierzchni z aluminium, mosiądzu, miedzi, brązu, materiałów ocynkowanych i włókna szklanego.

Powłoka stearynianowa ziarna korundowego zapobiega problemom związanym z „zatykaniem się” ściernicy i zapewnia lepsze odprowadzanie pozostałości po obróbce.

Listki pokryte czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

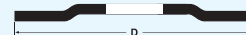
ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

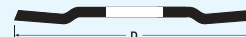
ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIEREK O DUŻEJ MOCY

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001160004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001160006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001160104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001160106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil stożkowy



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001161004	115	40	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001161006	115	60	LISTKI POJEDYNCZE	10.500	20	-
AB001161104	125	40	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-
AB001161106	125	60	LISTKI POJEDYNCZE	9.650	20	-



Ściernice listkowe trzpieniowe



ZIARNO ŚCIERNE CERAMICZNE



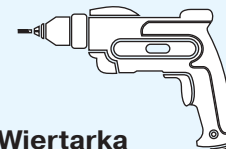
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do intensywnej obróbki stali nierdzewnej oraz zwykłych stali i metali nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

Listki pokryte są czynnikiem chłodzącym, aby zapobiec przegrzaniu powierzchni roboczej.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

ZALECA SIĘ STOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZI O DUŻEJ MOCY

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001223246	30	20	6	40	25.500	25	-
AB001223266	30	20	6	60	25.500	25	-
AB001224346	40	30	6	40	19.100	25	-
AB001224366	40	30	6	60	19.100	25	-
AB001225346	50	30	6	40	15.300	25	-
AB001225366	50	30	6	60	15.300	25	-
AB001226346	60	30	6	40	12.750	25	-
AB001226366	60	30	6	60	12.750	25	-
AB001228346	80	30	6	40	9.550	25	-
AB001228366	80	30	6	60	9.550	25	-

Szczególnie nadają się do bardzo ciężkiej obróbki stali nierdzewnych oraz zwykłych stali i metali nieżelaznych. Większa sztywność podłoża gwarantuje doskonałą trwałość przy pracach z większym obciążeniem.

abrabetta.it





ŚCIERNICE LISTKOWE NASADZANE





Ściernice listkowe nasadzone

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE

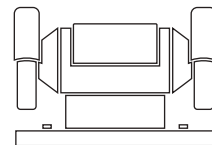


PRZEZNACZENIE

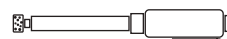
Mogą być stosowane do szlifowania, wykańczania i czyszczenia powierzchni metalowych i ze stali nierdzewnej.

Nadają się również do szlifowania powierzchni drewnianych i czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stołowa



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001300004	165	30	54	40	5.200	3	-
AB001300006	165	30	54	60	5.200	3	-
AB001300008	165	30	54	80	5.200	3	-
AB001300012	165	30	54	120	5.200	3	-
AB001300018	165	30	54	180	5.200	3	-
AB001300022	165	30	54	220	5.200	3	-
AB001300104	165	50	54	40	5.200	2	-
AB001300106	165	50	54	60	5.200	2	-
AB001300108	165	50	54	80	5.200	2	-
AB001300112	165	50	54	120	5.200	2	-
AB001300118	165	50	54	180	5.200	2	-
AB001300122	165	50	54	220	5.200	2	-
AB001300204	200	30	54	40	4.300	3	-
AB001300206	200	30	54	60	4.300	3	-
AB001300208	200	30	54	80	4.300	3	-
AB001300212	200	30	54	120	4.300	3	-
AB001300218	200	30	54	180	4.300	3	-
AB001300304	200	50	54	40	4.300	2	-
AB001300306	200	50	54	60	4.300	2	-
AB001300308	200	50	54	80	4.300	2	-
AB001300312	200	50	54	120	4.300	2	-
AB001300318	200	50	54	180	4.300	2	-
AB001300322	200	50	54	220	4.300	2	-
AB001300404	250	30	100	40	3.400	3	-
AB001300406	250	30	100	60	3.400	3	-
AB001300408	250	30	100	80	3.400	3	-
AB001300412	250	30	100	120	3.400	3	-
AB001300504	250	50	100	40	3.400	2	-
AB001300506	250	50	100	60	3.400	2	-
AB001300508	250	50	100	80	3.400	2	-
AB001300512	250	50	100	120	3.400	2	-
AB001300518	250	50	100	180	3.400	2	-
AB001300522	250	50	100	220	3.400	2	-
AB001300604	300	50	100	40	2.850	2	-
AB001300606	300	50	100	60	2.850	2	-
AB001300608	300	50	100	80	2.850	2	-

ŚCIERNICE LISTKOWE NASADZANE STRZĘPIONE

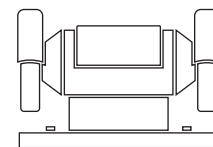


PRZEZNACZENIE

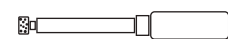
Nacięcie listków ściernych powoduje lepsze dopasowanie ściernicy do kształtu obrabianego detalu.

Mogą być stosowane do delikatnego szlifowania, wykańczania i czyszczenia powierzchni metalowych i ze stali nierdzewnej. Nadają się również do szlifowania powierzchni drewnianych i czyszczenia powierzchni z tworzyw sztucznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stołowa



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001310006	165	30	54	60	5.200	3	-
AB001310008	165	30	54	80	5.200	3	-
AB001310106	165	50	54	60	5.200	2	-
AB001310108	165	50	54	80	5.200	2	-
AB001310206	200	30	54	60	4.300	3	-
AB001310208	200	30	54	80	4.300	3	-
AB001310306	200	50	54	60	4.300	2	-
AB001310308	200	50	54	80	4.300	2	-
AB001310406	250	30	100	60	3.400	3	-
AB001310408	250	30	100	80	3.400	3	-
AB001310506	250	50	100	60	3.400	2	-
AB001310508	250	50	100	80	3.400	2	-
AB001310606	300	50	100	60	2.850	2	-
AB001310608	300	50	100	80	2.850	2	-

**Szczególnie nadają się do powierzchni nieregularnych lub profilowanych.
Gwarantują jednolitą obróbkę nawet w przypadku montażu w zestawie.**





Ściernice listkowe nasadzane z mocowaniem M14

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE UCHWYT M14



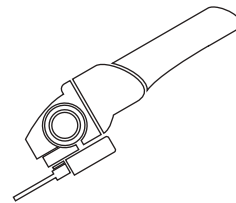
PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania, wykańczania i czyszczenia powierzchni metalowych, ze stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i brązu.

Zredukowana grubość T ściernicy umożliwia dotarcie do wszystkich obrabianych powierzchni.

Mocowanie M14 umożliwia stosowanie produktu w szlifierkach kątowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Mocowanie	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001331204	125	20	M-14	40	12.000	10	-
AB001331206	125	20	M-14	60	12.000	10	-
AB001331208	125	20	M-14	80	12.000	10	-
AB001331212	125	20	M-14	120	12.000	10	-
AB001331224	125	20	M-14	240	12.000	10	-



Ściernice do satyniarek



ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE



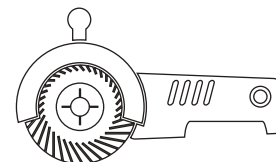
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywniejszego satynowania.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001351104	100	100	19	40	5.700	4	-
AB001351106	100	100	19	60	5.700	4	-
AB001351108	100	100	19	80	5.700	4	-
AB001351112	100	100	19	120	5.700	4	-
AB001351124	100	100	19	240	5.700	4	-

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE



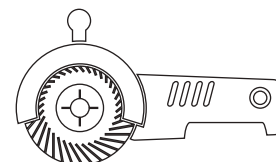
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywniejszego satynowania.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001361104	100	100	19	40	5.700	4	-
AB001361106	100	100	19	60	5.700	4	-

Szczególnie nadają się do cięższej obróbki stali nierdzewnych, stali oraz metali żelaznych i nieżelaznych.

abrabetta.it





PRODUKTY Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ





Ściernice trzpieniowe

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE WŁOKNINOWE

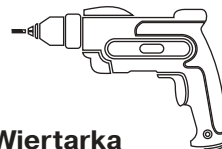


PRZEZNACZENIE

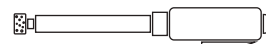
Mogą być stosowane do szlifowania, satynowania i czyszczenia stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001243206	30	20	6	GRUBE	18.000	25	-
AB001243216	30	20	6	ŚREDNIE	18.000	25	-
AB001243226	30	20	6	DROBNE	18.000	25	-
AB001243236	30	20	6	BARDZO DROBNE	18.000	25	-
AB001243306	30	30	6	GRUBE	18.000	25	-
AB001243316	30	30	6	ŚREDNIE	18.000	25	-
AB001243326	30	30	6	DROBNE	18.000	25	-
AB001243336	30	30	6	BARDZO DROBNE	18.000	25	-
AB001244206	40	20	6	GRUBE	17.100	25	-
AB001244216	40	20	6	ŚREDNIE	17.100	25	-
AB001244226	40	20	6	DROBNE	17.100	25	-
AB001244236	40	20	6	BARDZO DROBNE	17.100	25	-
AB001244306	40	30	6	GRUBE	17.100	25	-
AB001244316	40	30	6	ŚREDNIE	17.100	25	-
AB001244326	40	30	6	DROBNE	17.100	25	-
AB001244436	40	30	6	BARDZO DROBNE	17.100	25	-
AB001245306	50	30	6	GRUBE	13.700	25	-
AB001245316	50	30	6	ŚREDNIE	13.700	25	-
AB001245326	50	30	6	DROBNE	13.700	25	-
AB001245336	50	30	6	BARDZO DROBNE	13.700	25	-
AB001246306	60	30	6	GRUBE	11.500	25	-
AB001246316	60	30	6	ŚREDNIE	11.500	25	-
AB001246326	60	30	6	DROBNE	11.500	25	-
AB001246336	60	30	6	BARDZO DROBNE	11.500	25	-
AB001246506	60	50	6	GRUBE	11.500	25	-
AB001246516	60	50	6	ŚREDNIE	11.500	25	-
AB001246526	60	50	6	DROBNE	11.500	25	-
AB001246536	60	50	6	BARDZO DROBNE	11.500	25	-
AB001248306	80	30	6	GRUBE	8.600	25	-
AB001248316	80	30	6	ŚREDNIE	8.600	25	-
AB001248326	80	30	6	DROBNE	8.600	25	-
AB001248336	80	30	6	BARDZO DROBNE	8.600	25	-
AB001248506	80	50	6	GRUBE	8.600	25	-
AB001248516	80	50	6	ŚREDNIE	8.600	25	-
AB001248526	80	50	6	DROBNE	8.600	25	-
AB001248536	80	50	6	BARDZO DROBNE	8.600	25	-

ŚCIERNICE LISTKOWE TRZPIENIOWE KOMBINOWANE



PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania, satynowania i czyszczenia stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

Mogą być stosowane do szlifowania, satynowania i czyszczenia stali zwykłych i stopowych, metali żelaznych i nieżelaznych.

Szczególnie nadają się do obróbki materiałów o nieregularnych i nierównych powierzchniach, w tym trudno dostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001253266	30	20	6	60	18.000	25	-
AB001253286	30	20	6	80	18.000	25	-
AB001253296	30	20	6	120	18.000	25	-
AB001253366	30	30	6	60	18.000	25	-
AB001253386	30	30	6	80	18.000	25	-
AB001253396	30	30	6	120	18.000	25	-
AB001254266	40	20	6	60	17.100	25	-
AB001254286	40	20	6	80	17.100	25	-
AB001254296	40	20	6	120	17.100	25	-
AB001254366	40	30	6	60	17.100	25	-
AB001254386	40	30	6	80	17.100	25	-
AB001254396	40	30	6	120	17.100	25	-
AB001255366	50	30	6	60	13.700	25	-
AB001255386	50	30	6	80	13.700	25	-
AB001255396	50	30	6	120	13.700	25	-
AB001256366	60	30	6	60	11.500	25	-
AB001256386	60	30	6	80	11.500	25	-
AB001256396	60	30	6	120	11.500	25	-
AB001256566	60	50	6	60	11.500	25	-
AB001256586	60	50	6	80	11.500	25	-
AB001256596	60	50	6	120	11.500	25	-
AB001258366	80	30	6	60	8.600	25	-
AB001258386	80	30	6	80	8.600	25	-
AB001258396	80	30	6	120	8.600	25	-
AB001258566	80	50	6	60	8.600	25	-
AB001258586	80	50	6	80	8.600	25	-
AB001258596	80	50	6	120	8.600	25	-

Bardziej agresywny wariant ściernicy z włókny,
przydatny do usuwania niedoskonałości z bardziej odpornych powierzchni.





Ściernice listkowe nasadzone

ŚCIERNICE LIŚTKOWE NASADZANE WŁOKNINOWE

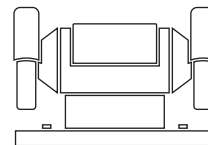


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do satynowania i matowania metali.

Nadają się również do prac na powierzchniach ceramicznych i drewnianych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka stołowa



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001320004	200	50	76,2	GRUBE	1.900	2	-
AB001320006	200	50	76,2	ŚREDNIE	1.900	2	-
AB001320008	200	50	76,2	DROBNE	1.900	2	-
AB001320012	200	50	76,2	BARDZO DROBNE	1.900	2	-



Ściernice do satyniarek



WŁÓKNINA ŚCIERNA



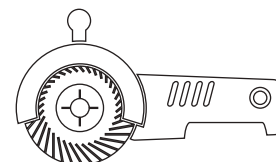
PRZEZNACZENIE

Stosowane do satynowania różnych powierzchni, w tym aluminium, miedzi, mosiądzu, stali stopowych i stali nierdzewnych.

Nadają się również do usuwania warstw tlenkowych, obróbki twardych tworzyw sztucznych i powierzchni drewnianych.

Gwarantują wysoką jakość wykończenia i jednolity efekt końcowy.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001372519	100	100	19	GRUBE	4.000	4	-
AB001372529	100	100	19	ŚREDNIE	4.000	4	-
AB001372539	100	100	19	DROBNE	4.000	4	-
AB001372549	100	100	19	BARDZO DROBNE	4.000	4	-
AB001372559	100	100	19	ULTRA DROBNE	4.000	4	-
AB001374519	110	100	19	GRUBE	4.000	4	-
AB001374529	110	100	19	ŚREDNIE	4.000	4	-
AB001374539	110	100	19	DROBNE	4.000	4	-
AB001374549	110	100	19	BARDZO DROBNE	4.000	4	-
AB001374559	110	100	19	ULTRA DROBNE	4.000	4	-



Ściernice do satyniarek

ŚCIERNICA KOMBINOWANA PŁÓTNO ŚCIERNE KORUNDOWE I WŁÓKNINA



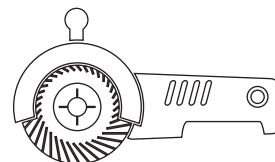
PRZEZNACZENIE

Stosowane do satynowania różnych powierzchni, w tym aluminium, miedzi, mosiądzu i stali stopowych.

Nadają się również do usuwania warstw tlenkowych, obróbki twardych tworzyw sztucznych i powierzchni drewnianych.

Gwarantują wysoką jakość wykończenia i jednolity efekt końcowy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Satyniarka

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Otwór H	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001382519	100	100	19	GRUBE - 60	4.000	4	-
AB001382529	100	100	19	ŚREDNIE - 80	4.000	4	-
AB001382539	100	100	19	DROBNE - 120	4.000	4	-
AB001382549	100	100	19	BARDZO DROBNE - 240	4.000	4	-
AB001384519	110	100	19	GRUBE - 60	4.000	4	-
AB001384529	110	100	19	ŚREDNIE - 80	4.000	4	-
AB001384539	110	100	19	DROBNE - 120	4.000	4	-
AB001384549	110	100	19	BARDZO DROBNE - 240	4.000	4	-

Bardziej agresywny wariant ściernicy z włókna, przeznaczony przede wszystkim do szczególnie twardych metali. Wykorzystywany jest również do usuwania warstw tlenkowych.



Tarcze talerzowe



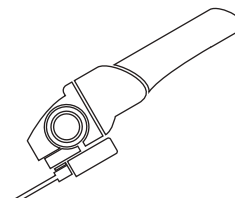
ŚCIERNICA TALERZOWA WŁOKNINOWA



PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania i czyszczenia stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001400015	115	20	GRUBE	3.800	4	-
AB001400025	115	20	ŚREDNIE	3.800	4	-
AB001400035	115	20	DROBNE	3.800	4	-
AB001400045	115	20	BARDZO DROBNE	3.800	4	-

ŚCIERNICA TALERZOWA KOMBINOWANA PŁÓTNO I WŁOKNINA

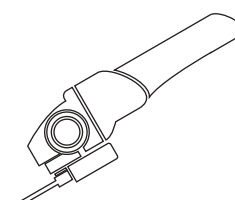


PRZEZNACZENIE

Stosowane do czyszczenia lub szlifowania metali żelaznych i nieżelaznych.

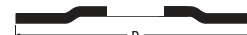
Mieszane lamelki zapewniają intensywniejszą pracę tarczy podczas obróbki.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001410015	115	20	ŚREDNIE - 80	3.800	4	-
AB001410025	115	20	ŚREDNIE - 120	3.800	4	-
AB001410035	115	20	DROBNE - 150	3.800	4	-
AB001410045	115	20	DROBNE - 180	3.800	4	-

WŁÓKNINA ŚCIERNA



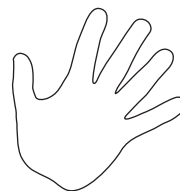
PRZEZNACZENIE

Ręczne usuwanie tlenków i powłok malarskich.

Nadaje się również do czyszczenia powierzchni metalowych i stalowych, tworzyw sztucznych i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym oraz włókna szklanego.

Struktura włókniny gwarantuje większą odporność na zapychanie się na każdym rodzaju powierzchni.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Wysokość	Długość	Granulacja		-
AB001571100	100	10000	ŚREDNIE	1	-
AB001571110	100	10000	DROBNE	1	-
AB001571120	100	10000	BARDZO DROBNE	1	-
AB001571130	100	10000	ULTRA DROBNE	1	-
AB001571200	115	10000	ŚREDNIE	1	-
AB001571210	115	10000	DROBNE	1	-
AB001571220	115	10000	BARDZO DROBNE	1	-
AB001571230	115	10000	ULTRA DROBNE	1	-
AB001571300	120	10000	ŚREDNIE	1	-
AB001571310	120	10000	DROBNE	1	-
AB001571320	120	10000	BARDZO DROBNE	1	-
AB001571330	120	10000	ULTRA DROBNE	1	-

WŁÓKNINA Z ZIARNEM KORUNDOWYM



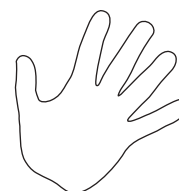
PRZEZNACZENIE

Do stosowania podczas ręcznego usuwania tlenków i powłok malarskich.

Nadaje się również do czyszczenia powierzchni metalowych i stalowych, tworzyw sztucznych i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym oraz włókna szklanego.

Struktura włókniny gwarantuje wysoką odporność na zapychanie się na każdego rodzaju powierzchni.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja		-
AB001580018	120	280	ŚREDNIE	20	-
AB001580028	120	280	DROBNE	20	-
AB001580038	120	280	BARDZO DROBNE	20	-
AB001580119	152	229	ŚREDNIE	20	-
AB001580129	152	229	DROBNE	20	-
AB001580139	152	229	BARDZO DROBNE	20	-

WŁÓKNINA Z ZIARNEM WĘGLIKA KRZEMU



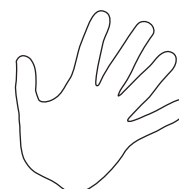
PRZEZNACZENIE

Do stosowania podczas ręcznego usuwania tlenków i powłok malarskich.

Nadaje się również do czyszczenia powierzchni metalowych i stalowych, tworzyw sztucznych i tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym oraz włókna szklanego.

Struktura włókniny gwarantuje wysoką odporność na zapychanie się na każdego rodzaju powierzchni.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja		-
AB001580218	120	280	ULTRA DROBNE	20	-
AB001580319	152	229	ULTRA DROBNE	20	-

abrabetta.it





PRODUKTY DO POLEROWANIA





Tarcze i ściernice listkowe filcowe

TALERZ Z LISTKAMI FILCOWYMI

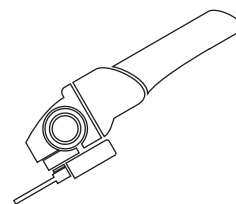


PRZEZNACZENIE

W połączeniu z pastami polerskimi o właściwościach ściernych mogą być stosowane do polerowania wszystkich rodzajów stali.

Przeznaczone zwłaszcza do polerowania powierzchni.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Układ listków	Maks. obr./min.		-
AB001170004	115	LISTKI POJEDYNCZE	6.000	20	-
AB001170104	125	LISTKI POJEDYNCZE	6.000	20	-

ŚCIERNICE LISTKOWE TRZPIENIOWE FILCOWE

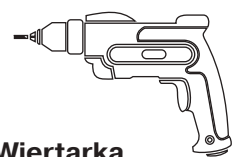


PRZEZNACZENIE

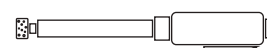
W połączeniu z pastami polerskimi o właściwościach ściernych mogą być stosowane do polerowania wszystkich rodzajów stali.

Przeznaczone zwłaszcza do polerowania miejsc trudnodostępnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Maks. obr./min.		-
AB001234306	40	30	6	4.700	25	-
AB001235306	50	30	6	3.800	25	-
AB001236306	60	30	6	3.150	25	-



Ściernice trzpieniowe filcowe



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE FILCOWE

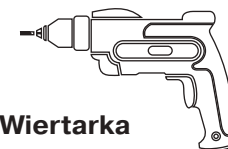


PRZEZNACZENIE

Stosowane do precyzyjnego polerowania wszystkich rodzajów stali, w połączeniu z pastami polerskimi o właściwościach ściernych.

Przeznaczone zwłaszcza do obróbki nadwozi samochodowych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Kształt		-
AB001236100	6	10	3	Cylindryczny	10	-
AB001236110	10	20	3	Cylindryczny	10	-
AB001236120	10	14	6	Cylindryczny	10	-
AB001236130	15	20	6	Cylindryczny	10	-
AB001236140	20	25	6	Cylindryczny	10	-
AB001236150	25	30	6	Cylindryczny	10	-
AB001236160	30	30	6	Cylindryczny	10	-



abrabeta.it





KRAŻKI Z RZEPĘM





Krażki z rzepem

KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPEM KORUNDOWYM



8+6+1



8

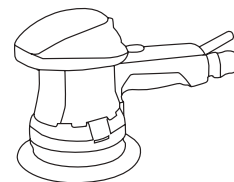


BEZ OTWORÓW

PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do prac szlifierskich na powierzchniach drewnianych i metalowych. Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001700104	115	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700106	115	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700108	115	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700110	115	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700112	115	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700115	115	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700118	115	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700122	115	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700704	115	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700706	115	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700708	115	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700710	115	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700712	115	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700715	115	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700718	115	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700722	115	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700804	125	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700806	125	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700808	125	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700810	125	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700812	125	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700815	125	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700818	125	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700822	125	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700204	125	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700206	125	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700208	125	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700210	125	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700212	125	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700215	125	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700218	125	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700222	125	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700304	150	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700306	150	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700308	150	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700310	150	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700312	150	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700315	150	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700318	150	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700322	150	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700604	150	8+6+1	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700606	150	8+6+1	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700608	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001700610	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001700612	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700615	150	8+6+1	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700618	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001700622	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-

KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPEM KORUNDOWYM ŻYWICOWANE



8+6+1



8

BEZ OTWORÓW

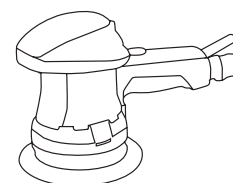
PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania powierzchni drewnianych, lakierów, żywic i metali.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

Pokrycie krążków żywicą zapobiega zatykaniu się powierzchni roboczej.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001710104	115	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710106	115	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710108	115	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710110	115	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710112	115	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710115	115	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710118	115	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710122	115	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710128	115	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710132	115	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710140	115	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710804	115	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710806	115	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710808	115	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710810	115	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710812	115	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710815	115	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710818	115	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710822	115	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710828	115	8	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710832	115	8	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710840	115	8	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710204	125	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710206	125	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710208	125	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710210	125	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710212	125	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710215	125	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710218	125	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710222	125	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710228	125	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710232	125	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710240	125	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710304	125	8	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710306	125	8	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710308	125	8	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710310	125	8	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-



Krażki z rzepem

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001710312	125	8	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710315	125	8	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710318	125	8	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710322	125	8	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710328	125	8	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710332	125	8	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710340	125	8	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710404	150	-	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710406	150	-	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710408	150	-	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710410	150	-	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710412	150	-	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710415	150	-	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710418	150	-	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710422	150	-	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710428	150	-	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710432	150	-	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710440	150	-	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710704	150	8+6+1	40	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710706	150	8+6+1	60	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710708	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001710710	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710712	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710715	150	8+6+1	150	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710718	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710722	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710728	150	8+6+1	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710732	150	8+6+1	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001710740	150	8+6+1	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-

KRAŻKI PAPIEROWE Z NASYPŁEM CYRKONOWYM



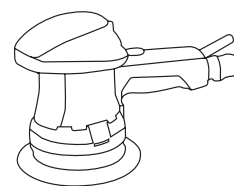
8+6+1

PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do szlifowania powierzchni drewnianych, lakierów, żywic i stali nierdzewnej.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich, natomiast ziarna drobniejsze są szczególnie przeznaczone do prac delikatnych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001730108	150	8+6+1	80	MIN 4.000-MAX 10.000	50	-
AB001730110	150	8+6+1	100	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730112	150	8+6+1	120	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730118	150	8+6+1	180	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730122	150	8+6+1	220	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730128	150	8+6+1	280	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730132	150	8+6+1	320	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730140	150	8+6+1	400	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730150	150	8+6+1	500	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730160	150	8+6+1	600	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-
AB001730180	150	8+6+1	800	MIN 4.000-MAX 10.000	100	-



Podkładki do krążków z rzepem

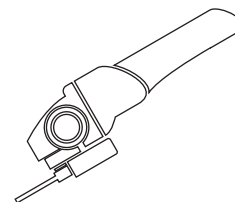
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do krążków z rzepem o odpowiednim rozmiarze i rodzaju.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowa

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Mocowanie		-
AB001760115	115	-	M14	1	-
AB001760125	125	-	M14	1	-
AB001760150	150	-	M14	1	-
AB001760180	180	-	M14	1	-

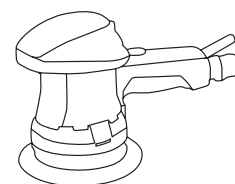
PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM



PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do krążków z rzepem o odpowiednim rozmiarze i rodzaju.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Mocowanie		-
AB001761125	125	8	-	1	-
AB001761150	150	-	-	1	-
AB001761156	150	6	-	1	-

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW Z RZEPEM

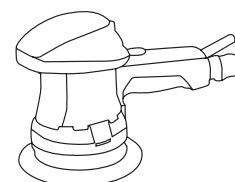


PRZEZNACZENIE

Przeznaczone do krążków z rzepem o odpowiednim rozmiarze i rodzaju.

Podkładka dostarczana jest z zestawem montażowym do szlifierki.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka orbitalna

Kod Art.	Średnica D	Otworki	Mocowanie		-
AB001762150	150	8+1	5/16+M8	1	-
AB001762156	150	8+6+1	5/16+M8	1	-

abrabetta.it





ŚCIERNICE ELASTYCZNE





Krążki Fibrowe

KRAŻKI FIBROWE CYRKONOWE



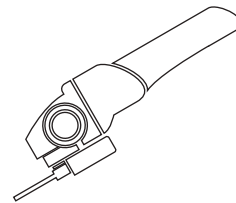
PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane do szlifowania powierzchni metalowych, które wymagają wysokiej wydajności. Nadają się również do stali nierdzewnej.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

Do użytku z podkładką.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001431024	115	24	13.300	25	-
AB001431036	115	36	13.300	25	-
AB001431060	115	60	13.300	25	-
AB001431120	115	120	13.300	25	-
AB001432024	125	24	12.250	25	-
AB001432036	125	36	12.250	25	-
AB001432060	125	60	12.250	25	-
AB001432120	125	120	12.250	25	-
AB001433024	180	24	8.500	25	-
AB001433036	180	36	8.500	25	-
AB001433060	180	60	8.500	25	-
AB001433120	180	120	8.500	25	-

KRAŻKI FIBROWE KORUNDOWE



PRZEZNACZENIE

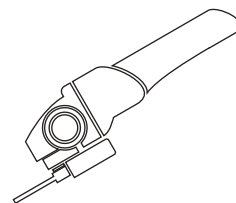
Wykorzystywane do szlifowania powierzchni metalowych, które wymagają wysokiej wydajności. Nadają się również do stali nierdzewnej.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

Do użytku z podkładką.

**Stosowane do prac na mniej wymagających powierzchniach ze stali i metali nieżelaznych.
Nadają się również do aluminium, żeliwa i drewna.**

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001441024	115	24	13.300	25	-
AB001441036	115	36	13.300	25	-
AB001441060	115	60	13.300	25	-
AB001441120	115	120	13.300	25	-
AB001442024	125	24	12.250	25	-
AB001442036	125	36	12.250	25	-
AB001442060	125	60	12.250	25	-
AB001442120	125	120	12.250	25	-
AB001443024	180	24	8.500	25	-
AB001443036	180	36	8.500	25	-
AB001443060	180	60	8.500	25	-
AB001443120	180	120	8.500	25	-

KRAŻKI FIBROWE CERAMICZNE



PRZEZNACZENIE

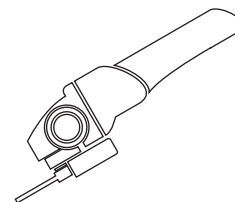
Wysokowydajny dysk ścierny z nasypem ceramicznym.

Wykonany w 100% z materiału ściernego na bazie ceramiki, zapewnia maksymalną agresywność i wyjątkowo wysoką wydajność usuwania materiału przy jednocześnie niskiej temperaturze pracy.

Idealny do ciężkich zastosowań na wymagających materiałach.

Technologia samoregenerującego się ziarna ceramicznego gwarantuje stałą, długotrwałą skuteczność skrawania, również podczas intensywnych operacji na trudnoobrabialnych materiałach.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001461024	115	24	13.300	25	-
AB001461036	115	36	13.300	25	-
AB001461040	115	40	13.300	25	-
AB001461050	115	50	13.300	25	-
AB001461060	115	60	13.300	25	-
AB001461080	115	80	13.300	25	-
AB001461120	115	120	13.300	25	-
AB001462024	125	24	12.250	25	-
AB001462036	125	36	12.250	25	-
AB001462040	125	40	12.250	25	-
AB001462050	125	50	12.250	25	-
AB001462060	125	60	12.250	25	-
AB001462080	125	80	12.250	25	-
AB001462120	125	120	12.250	25	-
AB001463024	180	24	8.500	25	-
AB001463036	180	36	8.500	25	-
AB001463040	180	40	8.500	25	-
AB001463050	180	50	8.500	25	-
AB001463060	180	60	8.500	25	-
AB001463080	180	80	8.500	25	-
AB001463120	180	120	8.500	25	-



Podkładki do Krążków Fibrowych

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH

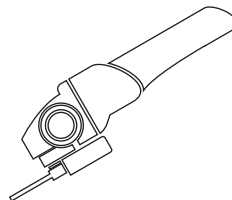


PRZEZNACZENIE

Stosowane do krążków fibrowych o odpowiednich rozmiarach.

Podkładka dostarczana jest z tuleją montażową do szlifierki.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kąтова

Kod Art.	Średnica D		-
AB001475115	115	1	-
AB001475125	125	1	-
AB001475180	180	1	-



Tarcze półelastyczne ziarno węglík krzemu



TARCZE PÓŁELASTYCZNE ZIARNO WĘGLIK KRZEMU



PRZEZNACZENIE

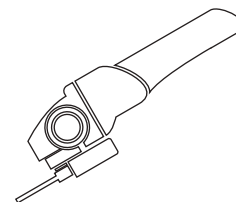
Mogą być stosowane na powierzchniach marmurowych, kamiennych i granitowych. Zalecane do obróbki włókna szklanego i usuwania warstw galmanu. Nadają się również do obróbki szkła.

Struktura tarczy zapewnia dużą wytrzymałość i odporność na ścieranie. Wypukły profil gwarantuje większą zdolność dotarcia do nierównych powierzchni.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

Do użytku z podkładką.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

PODŁOŻE TEKSTUROWE - Profil płaski



Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001471116	115	16	13.300	25	-
AB001471124	115	24	13.300	25	-
AB001471136	115	36	13.300	25	-
AB001471160	115	60	13.300	25	-
AB001471216	125	16	12.250	25	-
AB001471224	125	24	12.250	25	-
AB001471236	125	36	12.250	25	-
AB001471260	125	60	12.250	25	-
AB001471816	180	16	8.500	25	-
AB001471824	180	24	8.500	25	-
AB001471836	180	36	8.500	25	-
AB001471860	180	60	8.500	25	-

TARCZE PÓŁELASTYCZNE ZIARNO WĘGLIK KRZEMU



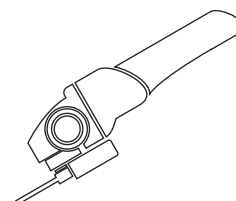
PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane na powierzchniach marmurowych, kamiennych i granitowych. Zalecane do obróbki włókna szklanego i usuwania warstw galmanu. Nadają się również do obróbki szkła.

Struktura tarczy zapewnia dużą wytrzymałość i odporność na ścieranie. Wypukły profil gwarantuje większą zdolność dotarcia do nierównych powierzchni.

Większa granulacja przeznaczona jest do szlifowania i obróbki zgrubnej, mniejsza natomiast do prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO - Profil płaski



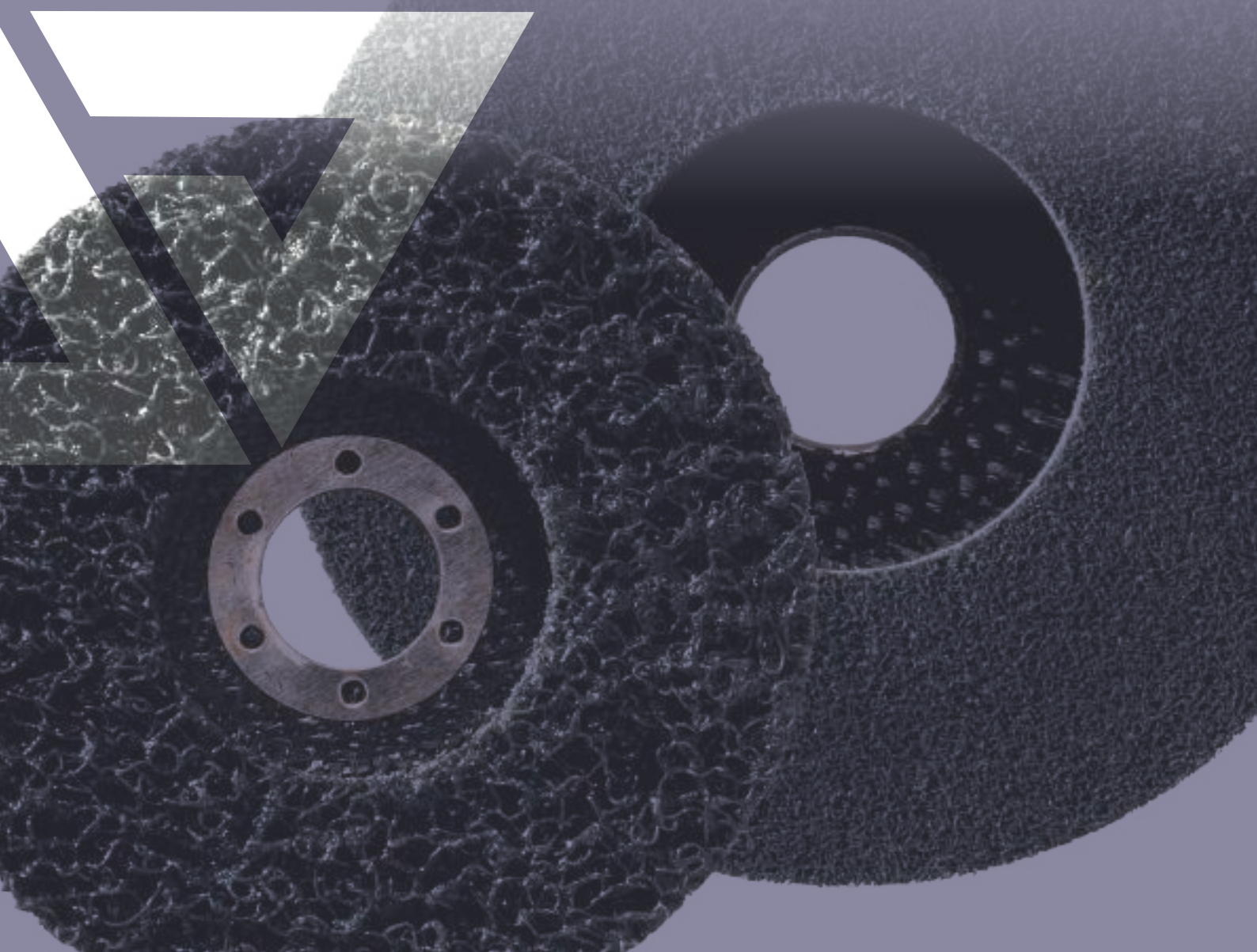
Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001472124	125	24	12.250	25	-
AB001472136	125	36	12.250	25	-
AB001472224	180	24	8.500	25	-
AB001472236	180	36	8.500	25	-

abrabetta.it





PRODUKTY DO STRIPPINGU





Ściernice i tarcze trzpieniowe stripping

ŚCIERNICE STRIPPING TRZPIENIOWE

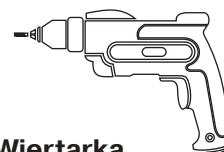


PRZEZNACZENIE

Mogą być stosowane do delikatnego wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej.

Struktura z włókny zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE STRIPPING

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Trzpień	Maks. obr./min.		-
AB001271136	100	13	6	5.700	10	-
AB001271538	150	13	8	3.800	10	-

TARCZE STRIPPING



PRZEZNACZENIE

Stosowane do wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej.

Struktura tarczy zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka prosta

TARCZE TRZPIENIOWE STRIPPING

Kod Art.	Średnica D	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB001481413	100	13	5.700	10	-
AB001481420	TRZPIEŃ 6mm	M12		1	-
AB001481513	150	13	3.800	10	-
AB001481520	TRZPIEŃ 8mm	M12		1	-



Ściernice z włókniny prasowanej talerzowe



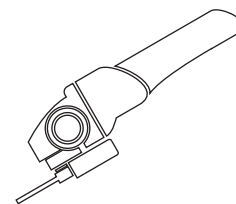
ŚCIERNICE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ



PRZEZNACZENIE

Mogą być wykorzystywane do usuwania zadziorów oraz do obróbki wykończeniowej stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych i materiałów kompozytowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ŚCIERNICE Z WŁÓKNINY PRASOWANEJ TALERZOWE

Kod Art.	Średnica D	Granulacja	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB001481122	115	2S DROBNE	22	11.000	10	-
AB001481132	115	2A ŚREDNIE	22	11.000	10	-
AB001481142	115	3S DROBNE	22	11.000	10	-
AB001481152	115	6A ŚREDNIE	22	11.000	10	-
AB001481222	127	2S DROBNE	22	10.000	10	-
AB001481232	127	2A ŚREDNIE	22	10.000	10	-
AB001481242	127	3S DROBNE	22	10.000	10	-
AB001481252	127	6A ŚREDNIE	22	10.000	10	-



Ściernice wielkoporowe talerzowe

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE

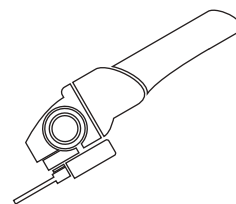


PRZEZNACZENIE

Stosowane do wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej: metali żelaznych i nieżelaznych, stali nierdzewnej. Nadają się również do usuwania warstw galmanu, rdzy, farby, gumy, drewna i pozostałości kleju.

Struktura ściernicy zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE - PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO

Kod Art.	Średnica D	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB001481322	115	22	10.000	10	-
AB001481332	127	22	6.500	10	-
AB001481342	178	22	6.500	5	-

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE Z NASYPEM CERAMICZNYM

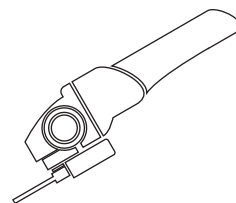


PRZEZNACZENIE

Stosowane do wykańczania i czyszczenia powierzchni roboczej: metali żelaznych i nieżelaznych, stali nierdzewnej. Nadają się również do usuwania warstw galmanu, rdzy, farby, gumy, drewna i pozostałości kleju.

Struktura ściernicy zapobiega zapychaniu się materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Szlifierka kątowna

ŚCIERNICE WIELKOPOROWE TALERZOWE Z NASYPEM CERAMICZNYM - PODŁOŻE Z WŁÓKNA SZKLANEGO

Kod Art.	Średnica D	Otwór H	Maks. obr./min.		-
AB001490115	115	22	10.000	10	-
AB001490127	127	22	6.500	10	-
AB001490178	178	22	6.500	5	-



TULEJE ŚCIERNE





Tuleje ścierne

ZIARNO ŚCIERNE CYRKONOWE



PRZEZNACZENIE

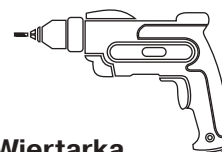
Wykorzystywane do precyzyjnej obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Nadają się również do operacji na stalach nierdzewnych.

Większa granulacja przeznaczona jest do intensywnych prac szlifierskich na mniej regularnych powierzchniach.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Niewielki rozmiar elementu pozwala na dotarcie do trudno dostępnych miejsc.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001501204	10	20	40	38.000	100	-
AB001501206	10	20	60	38.000	100	-
AB001501208	10	20	80	38.000	100	-
AB001501212	10	20	120	38.000	100	-
AB001501304	15	30	40	26.000	100	-
AB001501306	15	30	60	26.000	100	-
AB001501308	15	30	80	26.000	100	-
AB001501312	15	30	120	26.000	100	-
AB001502204	25	25	40	15.000	100	-
AB001502206	25	25	60	15.000	100	-
AB001502208	25	25	80	15.000	100	-
AB001502212	25	25	120	15.000	100	-
AB001503304	30	30	40	13.000	100	-
AB001503306	30	30	60	13.000	100	-
AB001503308	30	30	80	13.000	100	-
AB001503312	30	30	120	13.000	100	-
AB001504304	45	30	40	8.500	100	-
AB001504306	45	30	60	8.500	100	-
AB001504308	45	30	80	8.500	100	-
AB001504312	45	30	120	8.500	100	-
AB001506304	60	30	40	6.500	100	-
AB001506306	60	30	60	6.500	100	-
AB001506308	60	30	80	6.500	100	-
AB001506312	60	30	120	6.500	100	-

Szczególnie zalecane do precyzyjnej obróbki stali nierdzewnej, metali żelaznych i nieżelaznych.

ZIARNO ŚCIERNE KORUNDOWE



PRZEZNACZENIE

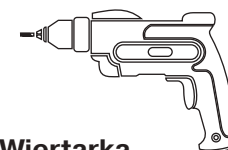
Wykorzystywane do precyzyjnej obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Niewielki rozmiar elementu pozwala na dotarcie do trudno dostępnych powierzchni roboczych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001511304	15	30	40	26.000	100	-
AB001511306	15	30	60	26.000	100	-
AB001511308	15	30	80	26.000	100	-
AB001511312	15	30	120	26.000	100	-
AB001512204	25	25	40	15.000	100	-
AB001512206	25	25	60	15.000	100	-
AB001512208	25	25	80	15.000	100	-
AB001512212	25	25	120	15.000	100	-
AB001513304	30	30	40	13.000	100	-
AB001513306	30	30	60	13.000	100	-
AB001513308	30	30	80	13.000	100	-
AB001513312	30	30	120	13.000	100	-
AB001514304	45	30	40	8.500	100	-
AB001514306	45	30	60	8.500	100	-
AB001514308	45	30	80	8.500	100	-
AB001514312	45	30	120	8.500	100	-
AB001516304	60	30	40	6.500	100	-
AB001516306	60	30	60	6.500	100	-
AB001516308	60	30	80	6.500	100	-
AB001516312	60	30	120	6.500	100	-



Tuleje ścierne

PŁÓTNO CERAMICZNE



PRZEZNACZENIE

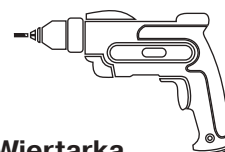
Przeznaczone do precyzyjnego wykańczania oraz zgrubnego szlifowania, doskonale sprawdza się na szerokiej gamie metali — zarówno żelaznych, jak i nieżelaznych.

Ziarna o grubych gradacjach są odpowiednie do wyrównywania mniej regularnych powierzchni.

Ziarna o drobnych gradacjach nadają się do delikatniejszych operacji wykończeniowych.

Niewielki rozmiar elementu pozwala na dotarcie do trudno dostępnych powierzchni roboczych.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001521304	15	30	40	26.000	100	-
AB001521306	15	30	60	26.000	100	-
AB001521308	15	30	80	26.000	100	-
AB001522204	25	25	40	15.000	100	-
AB001522206	25	25	60	15.000	100	-
AB001522208	25	25	80	15.000	100	-
AB001523304	30	30	40	13.000	100	-
AB001523306	30	30	60	13.000	100	-
AB001523308	30	30	80	13.000	100	-
AB001524304	45	30	40	8.500	100	-
AB001524306	45	30	60	8.500	100	-
AB001524308	45	30	80	8.500	100	-
AB001526304	60	30	40	6.500	100	-
AB001526306	60	30	60	6.500	100	-
AB001526308	60	30	80	6.500	100	-

TRZPIENIE GUMOWE

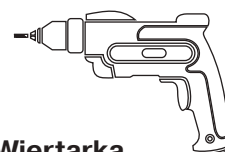


PRZEZNACZENIE

Do stosowania z tulejami o odpowiednich wymiarach.

Dla wszystkich rozmiarów metalowy trzpień ma średnicę 6 mm.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Wiertarka



Szlifierka prosta

Kod Art.	Średnica D	Wysokość	Materiał	Maks. obr./min.		-
AB001541020	10	20	GUMA	38.000	10	-
AB001541530	15	30	GUMA	26.000	10	-
AB001542525	25	25	GUMA	15.000	10	-
AB001543030	30	30	GUMA	13.000	10	-
AB001544530	45	30	GUMA	8.500	10	-
AB001546030	60	30	GUMA	6.500	10	-



ROLKI ŚCIERNE Papier Płótno



PLÓTNO ŚCIERNIE KORUNDOWE



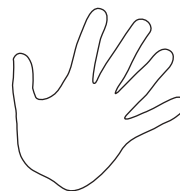
PRZEZNACZENIE

Do ręcznego szlifowania metali żelaznych i nieżelaznych oraz różnych rodzajów stali. Nadaje się również do szlifowania drewna, stiuków, tynków, farb itp.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.
Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Podłoże płócienne zapewnia doskonałą odporność używanego materiału ściernego podczas pracy.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja		-
AB001553004	38	50000	40	1	-
AB001553006	38	50000	60	1	-
AB001553008	38	50000	80	1	-
AB001553010	38	50000	100	1	-
AB001553012	38	50000	120	1	-
AB001553015	38	50000	150	1	-
AB001553018	38	50000	180	1	-
AB001553022	38	50000	220	1	-
AB001553024	38	50000	240	1	-
AB001553028	38	50000	280	1	-
AB001553032	38	50000	320	1	-
AB001553040	38	50000	400	1	-
AB001555004	50	50000	40	1	-
AB001555006	50	50000	60	1	-
AB001555008	50	50000	80	1	-
AB001555010	50	50000	100	1	-
AB001555012	50	50000	120	1	-
AB001555015	50	50000	150	1	-
AB001555018	50	50000	180	1	-
AB001555022	50	50000	220	1	-
AB001555024	50	50000	240	1	-
AB001555028	50	50000	280	1	-
AB001555032	50	50000	320	1	-
AB001555040	50	50000	400	1	-
AB001555104	120	50000	40	1	-
AB001555106	120	50000	60	1	-
AB001555108	120	50000	80	1	-
AB001555110	120	50000	100	1	-
AB001555112	120	50000	120	1	-
AB001555115	120	50000	150	1	-
AB001555118	120	50000	180	1	-
AB001555124	120	50000	240	1	-
AB001555132	120	50000	320	1	-
AB001555140	120	50000	400	1	-

PAPIER ŚCIERNY KORUNDOWY



PRZEZNACZENIE

Do ręcznego szlifowania na sucho powierzchni drewnianych, farb i tynków.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Podłoże papierowe zapewnia większą elastyczność stosowanego materiału ściernego.

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja		-
AB001565104	120	5000	40	9	-
AB001565106	120	5000	60	9	-
AB001565108	120	5000	80	9	-
AB001565110	120	5000	100	9	-
AB001565112	120	5000	120	9	-
AB001565115	120	5000	150	9	-
AB001565118	120	5000	180	9	-
AB001565124	120	5000	240	9	-
AB001565132	120	5000	320	9	-

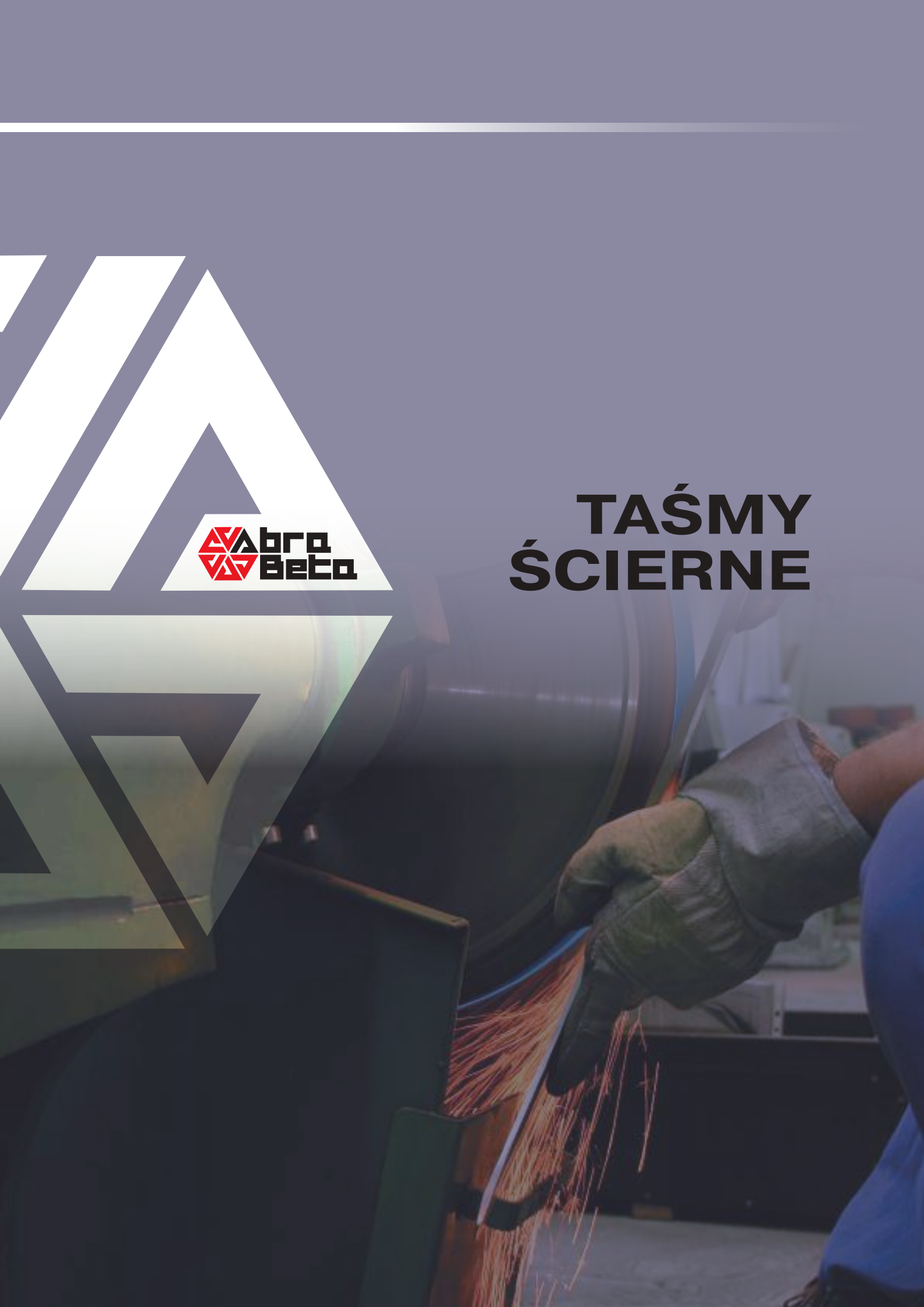


abrabetta.it





TAŚMY ŚCIERNE





Taśmy ścierne bezkońcowe

PLÓTNO ŚCIERNE CYRKONOWE



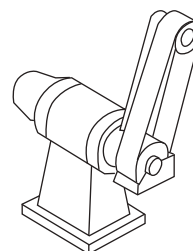
PRZEZNACZENIE

Do szlifowania na sucho stali węglowych, stali nierdzewnych i metali nieżelaznych z wykorzystaniem maszyn stacjonarnych lub przenośnych.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

ZALECANE DO UŻYCIA Z

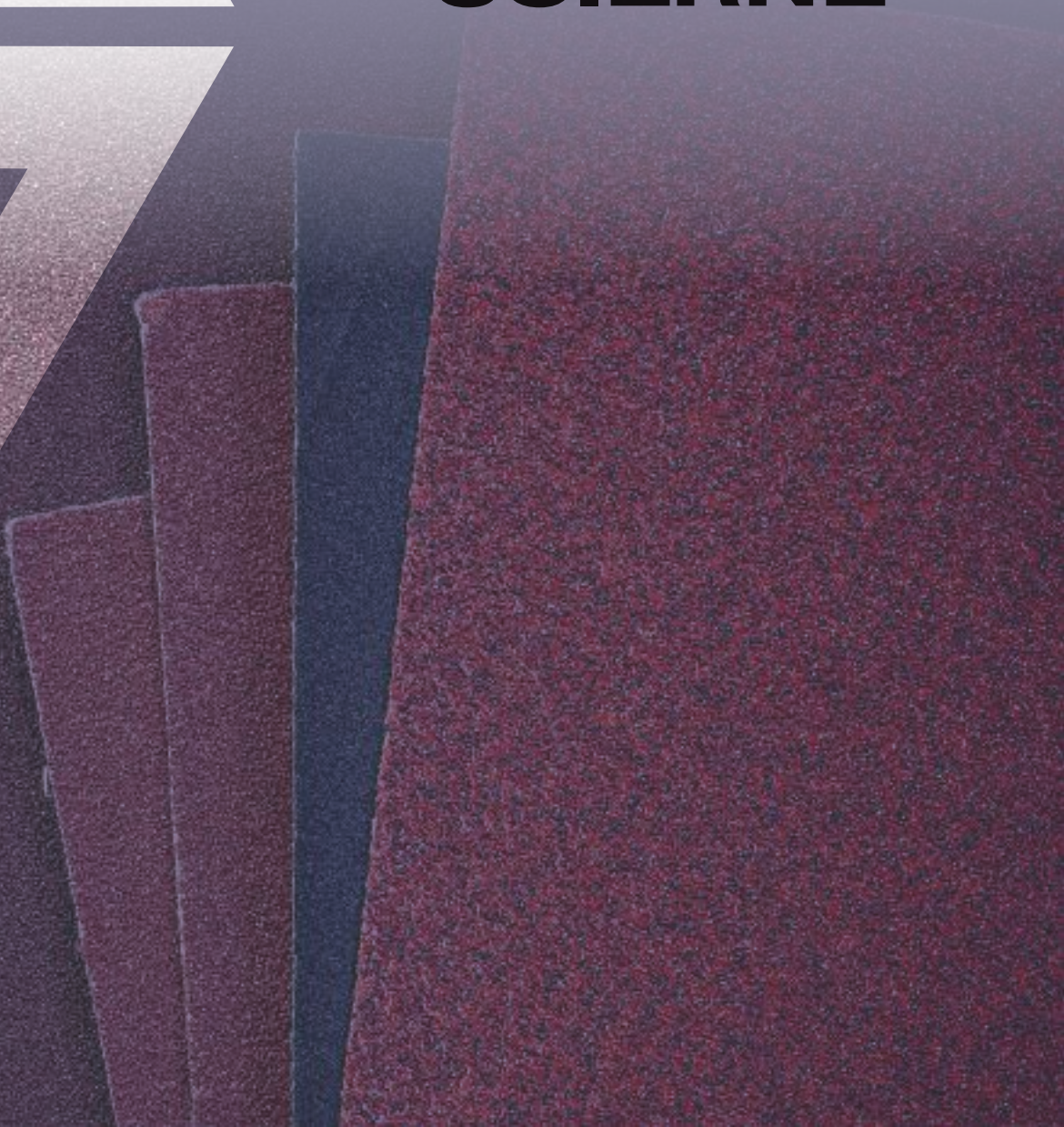


Szlifierka stacjonarna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja	Maks. obr./min.		-
AB001601214	120	1500	40	2.800	10	-
AB001601216	120	1500	60	2.800	10	-
AB001601218	120	1500	80	2.800	10	-
AB001601236	120	1500	120	2.800	10	-
AB001605024	50	2000	40	2.800	10	-
AB001605026	50	2000	60	2.800	10	-
AB001605028	50	2000	80	2.800	10	-
AB001605036	50	2000	120	2.800	10	-



ARKUSZE ŚCIERNE



PŁÓTNO ŚCIERNIE KORUNDOWE



PRZEZNACZENIE

Do ręcznego szlifowania metali i drewna.

Większa granulacja przeznaczona jest do obróbki zgrubnej powierzchni.

Mniejsza granulacja nadaje się do delikatniejszych prac wykończeniowych.

Podłoże płócienne zapewnia doskonałą odporność używanego materiału ściernego podczas pracy.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



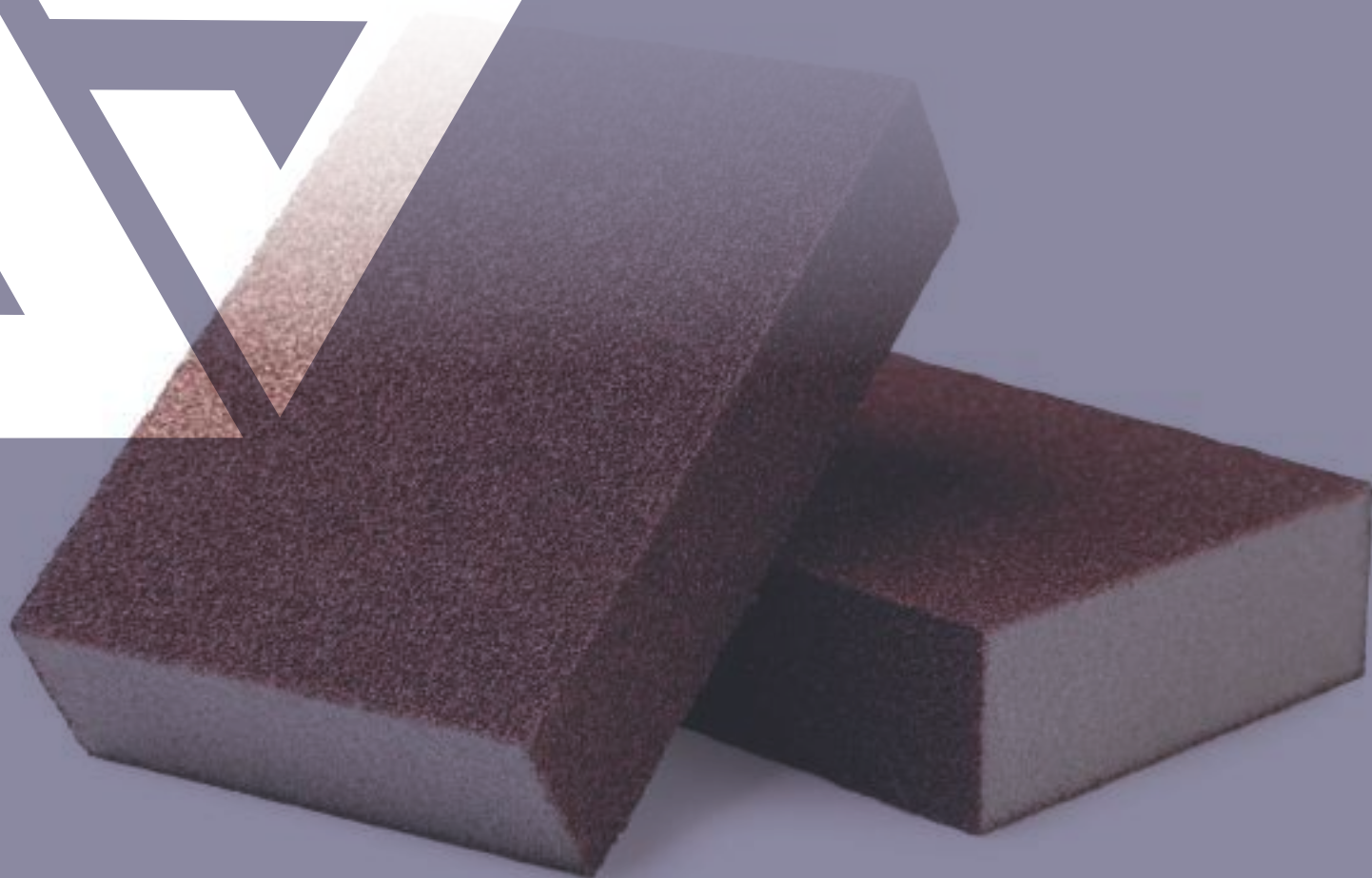
Obróbka ręczna

Kod Art.	Szerokość	Długość	Granulacja		-
AB001642324	230	280	40	50	-
AB001642326	230	280	60	50	-
AB001642328	230	280	80	50	-
AB001642332	230	280	120	50	-
AB001642336	230	280	180	50	-
AB001642348	230	280	240	50	-
AB001642352	230	280	320	50	-
AB001642356	230	280	400	50	-





GABKI ŚCIERNE





Gąbki ścierne

GĄBKİ PŁASKIE 4-STRONNE



PRZEZNACZENIE

Wysokowytrzymały, sztywny blok gąbki ścierniej.

Doskonale dopasowuje się do profili oraz kształtu powierzchni, zachowując płaską i stabilną formę na wszystkich czterech stronach, co zapewnia równomierne szlifowanie.

Idealny do obróbki drewna, włókna szklanego oraz wszystkich metali.

Może być stosowany na sucho i na mokro; po użyciu nadaje się do wypłukania, co zapewnia długą żywotność i wysoką jakość wykończenia.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Długość	Szerokość	Wysokość	Granulacja		-
AB001801036	98	69	26	BARDZO GRUBE - 36	20	-
AB001801060	98	69	26	GRUBE - 60	20	-
AB001801100	98	69	26	ŚREDNIE - 100	20	-
AB001801180	98	69	26	DROBNE - 180	20	-

GĄBKİ PŁASKIE 2-STRONNE



PRZEZNACZENIE

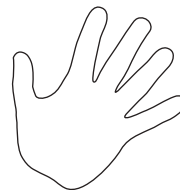
Półsztywna arkuszowa gąbka ścierna.

Elastyczna i wytrzymała gąbka ścierna łatwo dopasowuje się do nieregularnych profili i powierzchni, a jednocześnie utrzymuje płaską i stabilną formę na wszystkich 2 stronach, umożliwiając precyzyjne i równomierne szlifowanie.

Idealna do obróbki drewna, włókna szklanego oraz wszystkich metali.

Możliwość użycia na sucho i mokro; można ją płukać i ponownie wykorzystywać, co gwarantuje doskonałą trwałość i wysoką jakość wykończenia.

ZALECANE DO UŻYCIA Z



Obróbka ręczna

Kod Art.	Długość	Szerokość	Wysokość	Granulacja		-
AB001811060	120	98	13	GRUBE - 60	20	-
AB001811100	120	98	13	ŚREDNIE - 100	20	-



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI





Ściernice trzpieniowe do stali

PRZEZNACZENIE

Ściernice uniwersalne do obróbki wszystkich rodzajów stali

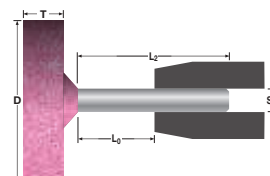
CHARAKTERYSTYKA

- Korund różowy
- Spoiwo ceramiczne

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z

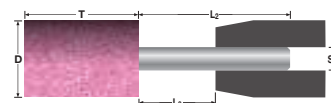


Szlifierka prosta



Kształt 1

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowe



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (L ₀ =13 mm)		-
AB000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1	130.000	50	-
AB000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1	130.000	50	-
AB000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50	-
AB000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1	105.700	50	-
AB000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1	93.100	50	-
AB000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1	77.800	50	-
AB000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1	55.100	50	-
AB000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50	-
AB000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50	-
AB000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50	-
AB000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1	60.100	50	-
AB000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50	-
AB000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50	-
AB000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50	-
AB000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25	-
AB000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	-
AB000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	-
AB000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25	-
AB000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25	-
AB000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25	-
AB000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25	-
AB000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25	-
AB000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25	-
AB000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1	86.600	25	-
AB000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1	72.700	25	-
AB000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1	58.700	25	-
AB000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	-
AB000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	-
AB000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25	-
AB000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25	-
AB000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25	-
AB000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25	-
AB000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1	59.600	25	-
AB000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1	56.900	25	-
AB000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25	-
AB000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25	-
AB000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25	-
AB000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25	-
AB000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1	47.700	25	-

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1	46.100	25	-
AB000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25	-
AB000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1	36.500	25	-
AB000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1	29.000	25	-
AB000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1	38.100	25	-
AB000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1	38.100	25	-
AB000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1	37.200	25	-
AB000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1	23.300	10	-
AB000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25	-
AB000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25	-
AB000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25	-
AB000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10	-
AB000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1	29.800	25	-
AB000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1	23.100	10	-
AB000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1	23.800	25	-
AB000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25	-
AB000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10	-
AB000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1	23.400	10	-
AB000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10	-
AB000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1	14.700	10	-
AB000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10	-
AB000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10	-
AB000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1	18.800	10	-
AB000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10	-

Kształt 2

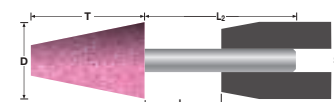
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowo-stożkowe ze stożkiem ściętym



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2	16.200	25	-

Kształt 3

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Trapezowe



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50	-
AB000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25	-
AB000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25	-
AB000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25	-
AB000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10	-

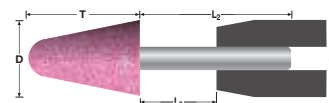


Ściernice trzpieniowe do stali

Kształt 5

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Stożkowe zaokrąglone

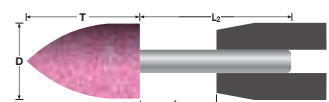
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5	93.100	50	-
AB000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50	-
AB000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25	-
AB000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25	-
AB000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25	-
AB000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5	41.500	25	-
AB000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25	-
AB000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10	-
AB000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5	15.100	10	-
AB000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10	-



Kształt 6

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Ostrołukowe

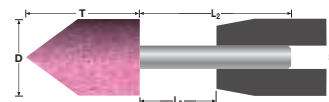
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50	-
AB000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6	34.700	50	-
AB000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25	-
AB000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25	-
AB000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25	-
AB000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6	43.000	25	-
AB000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6	22.500	25	-
AB000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6	24.200	25	-
AB000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6	13.400	10	-
AB000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6	15.100	10	-



Kształt 7

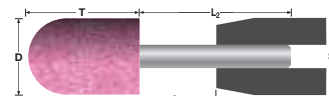
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowo- stożkowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7	77.800	50	-
AB000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7	100.700	25	-
AB000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25	-
AB000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25	-
AB000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7	37.200	25	-
AB000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25	-

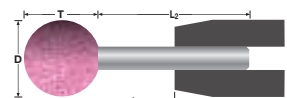


Kształt 8
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowe zaokrąglone

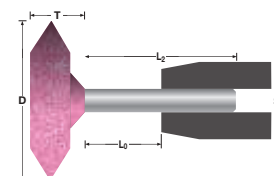
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8	117.700	25	-
AB000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25	-
AB000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8	37.200	25	-
AB000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8	15.100	10	-
AB000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8	14.700	10	-


Kształt 9
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Kuliste

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50	-
AB000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50	-
AB000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9	60.100	50	-
AB000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25	-
AB000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25	-
AB000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25	-
AB000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25	-
AB000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9	37.200	25	-
AB000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9	26.200	25	-


Kształt 11
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Tarczowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _a x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11	31.800	25	-
AB000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25	-
AB000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11	23.800	25	-

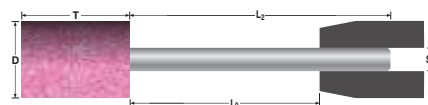




Ściernice trzpieniowe do stali

Kształt 1

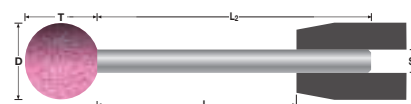
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Walcowe (długi trzpień)



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=52 mm)		-
AB000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25	-
AB000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25	-
AB000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25	-
AB000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25	-
AB000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25	-
AB000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25	-
AB000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25	-

Kształt 9

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI - Kuliste (długi trzpień)



Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=52 mm)		-
AB000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25	-
AB000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25	-
AB000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25	-

Oszlifowana powierzchnia boczna gwarantuje doskonałą koncentryczność względem trzpienia i natychmiastową gotowość ściernicy do użycia, bez potrzeby wyrównywania przy pierwszym użyciu.





ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ





Ściernice trzpieniowe do stali nierdzewnej

PRZEZNACZENIE

Uniwersalne zastosowanie do cięższej obróbki wszystkich rodzajów stali nierdzewnej.

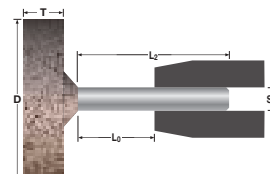
CHARAKTERYSTYKA

- Mieszanka korundu zwykłego i białego
- Spoiwo żywiczne

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



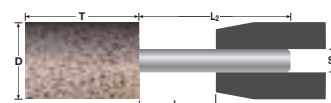
Szlifierka prosta



Kształt 1

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ - Walcowe

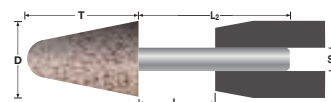
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1	86.600	25	-
AB000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25	-
AB000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1	47.700	25	-
AB000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1	46.100	25	-
AB000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25	-
AB000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1	29.000	25	-
AB000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1	37.200	25	-
AB000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25	-
AB000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25	-
AB000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10	-
AB000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25	-
AB000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10	-
AB000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10	-
AB000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25	-
AB000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10	-
AB000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10	-
AB000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10	-



Kształt 5

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ - Stożkowe zaokrąglone

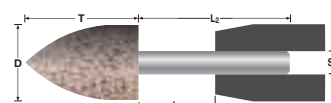
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25	-



Kształt 6

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO STALI NIERDZEWNEJ - Ostrołukowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25	-
AB000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10	-





ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM DO ŻELIWA





Ściernice trzpieniowe do żeliwa

PRZEZNACZENIE

Wykorzystywane ogólnie do usuwania zadziorów z elementów żeliwnych.

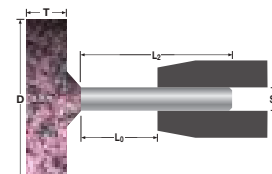
CHARAKTERYSTYKA

- Mieszanka korundu zwykłego i różowego
- Spoiwo ceramiczne

ZAŁECANE DO UŻYCIA Z



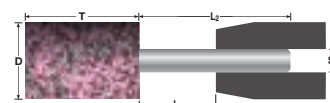
Szlifierka prosta



Kształt 1

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA - Walcowe

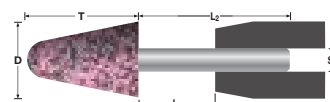
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25	-
AB000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25	-
AB000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1	29.000	25	-
AB000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1	37.200	25	-
AB000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25	-
AB000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10	-
AB000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25	-
AB000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10	-
AB000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10	-
AB000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25	-
AB000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10	-
AB000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10	-



Kształt 5

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA - Stożkowe zaokrąglone

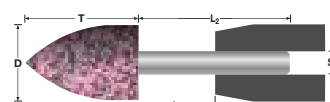
Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25	-



Kształt 6

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE DO ŻELIWA - Ostrołukowe

Kod Art.	Średnica (D)	Grubość (T)	Trzpień (S _d x L ₂)	Specyfikacja	Kształt	Maks. obr./min. (Lo=13 mm)		-
AB000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25	-
AB000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10	-





SHOP

in

shop



SHOP IN SHOP Abra Beta:

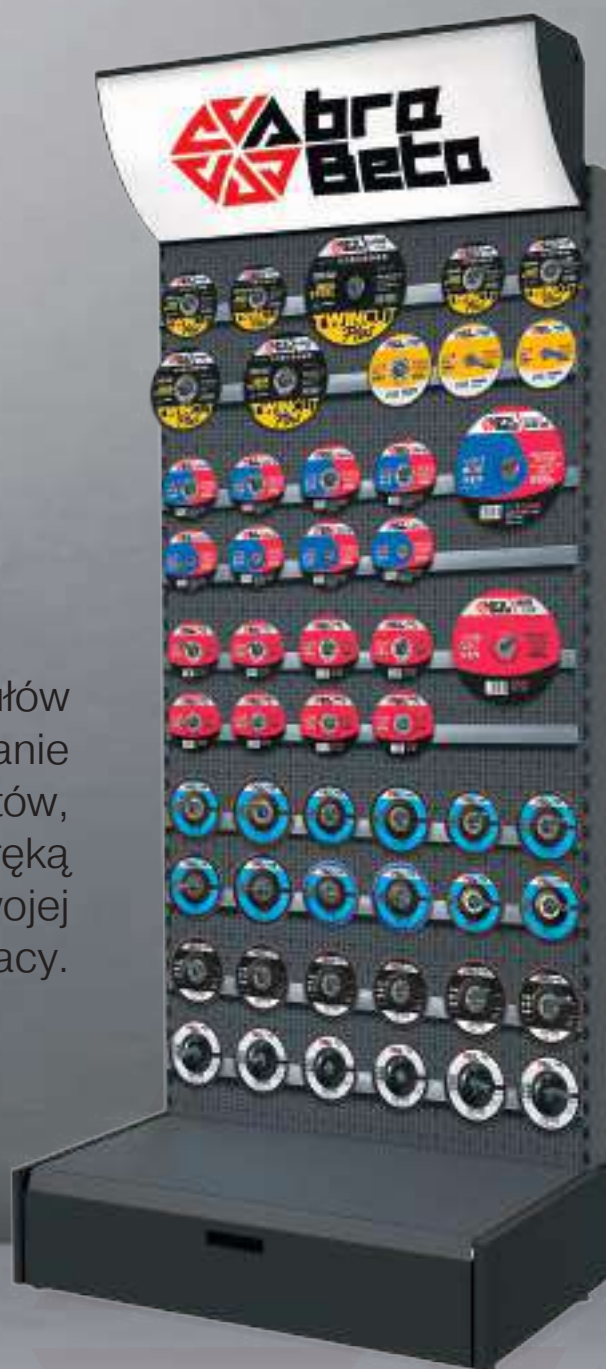


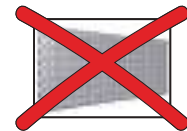
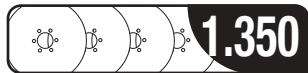
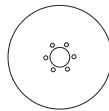
Program **SHOP IN SHOP** obejmuje kilkadziesiąt różnorodnych modułów ekspozycyjnych zawierających przekrój produktów z katalogu Abra Beta.



przeznaczony dla naszych partnerów

Przemyślany dobór artykułów
ma na celu usatysfakcjonowanie
wszystkich profesjonalistów,
którzy chcą mieć zawsze pod ręką
najlepsze rozwiązania do swojej
pracy.



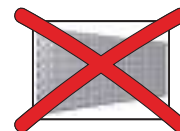
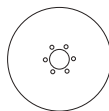


Zestaw cienkich tarcz do cięcia 115 mm



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880101	AM/101	1.350	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000330115	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,0	100
2 AB000330116	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,2	100
3 AB000330118	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,6	100
4 AB000300115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	150
5 AB000300116	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,2	150
6 AB000300118	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	150
7 AB000010115	Silver	Stal A36S	115 x 1,0	100
8 AB000010119	Silver	Stal A36S	115 x 1,6	100
9 AB000200115	Silver	Stal nierdzewna A36N	115 x 1,0	100
10 AB000200118	Silver	Stal nierdzewna A36N	115 x 1,6	100
11 AB000400115	Diamond	Aluminium A30N	115 x 1,6	100
12 AB000500115	Silver	Kamień C36S	115 x 1,6	100

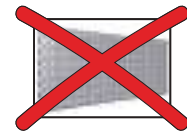
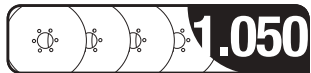
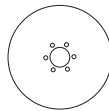


Zestaw cienkich tarcz do cięcia 125 mm

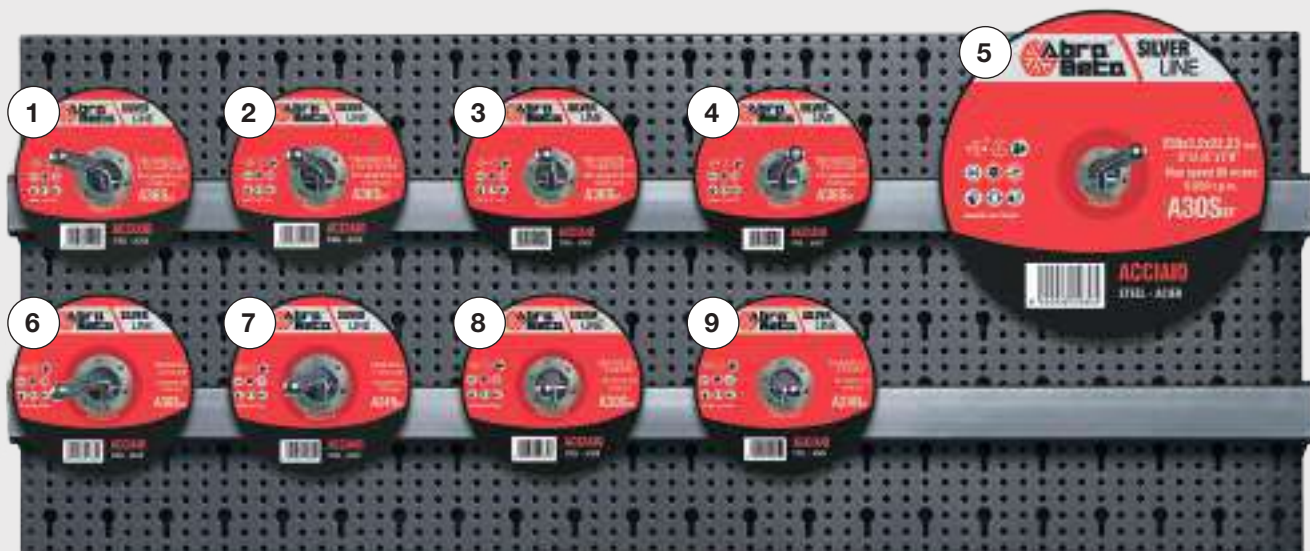


Kod modułu	Nazwa		-
AB008880102	AM/102	1.150	-

Kod artykułu			Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1	AB000330125		Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,0	100
2	AB000330126		Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,2	100
3	AB000330128		Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,6	100
4	AB000300125		Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	100
5	AB000300126		Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,2	100
6	AB000300128		Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	100
7	AB000010125		Silver	Stal A36S	125 x 1,0	100
8	AB000010129		Silver	Stal A36S	125 x 1,6	100
9	AB000200125		Silver	Stal nierdzewna A36N	125 x 1,0	100
10	AB000200128		Silver	Stal nierdzewna A36N	125 x 1,6	100
11	AB000400125		Diamond	Aluminium A30N	125 x 1,6	100
12	AB000100125		Platinum	Cyrkon ZA46T	125 x 1,6	50



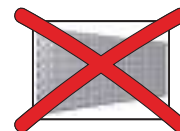
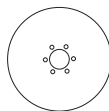
Zestaw tarcz do cięcia i do szlifowania stali



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880103	AM/103	1.050	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000010115	Silver	Stal A36S	115 x 1,0	200
2 AB000010119	Silver	Stal A36S	115 x 1,6	200
3 AB000010125	Silver	Stal A36S	125 x 1,0	150
4 AB000010129	Silver	Stal A36S	125 x 1,6	150
5 AB000050230	Silver	Stal A30S	230 x 3,2	50
6 AB000050115	Silver	Stal A30S	115 x 3,2	100
7 AB000070118	Silver	Stal A24N	115 x 6,5	50
8 AB000050125	Silver	Stal A30S	125 x 3,2	100
9 AB000070128	Silver	Stal A24N	125 x 6,5	50



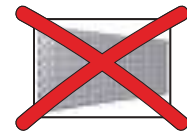
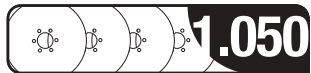
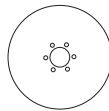


Zestaw tarcz do cięcia i do szlifowania

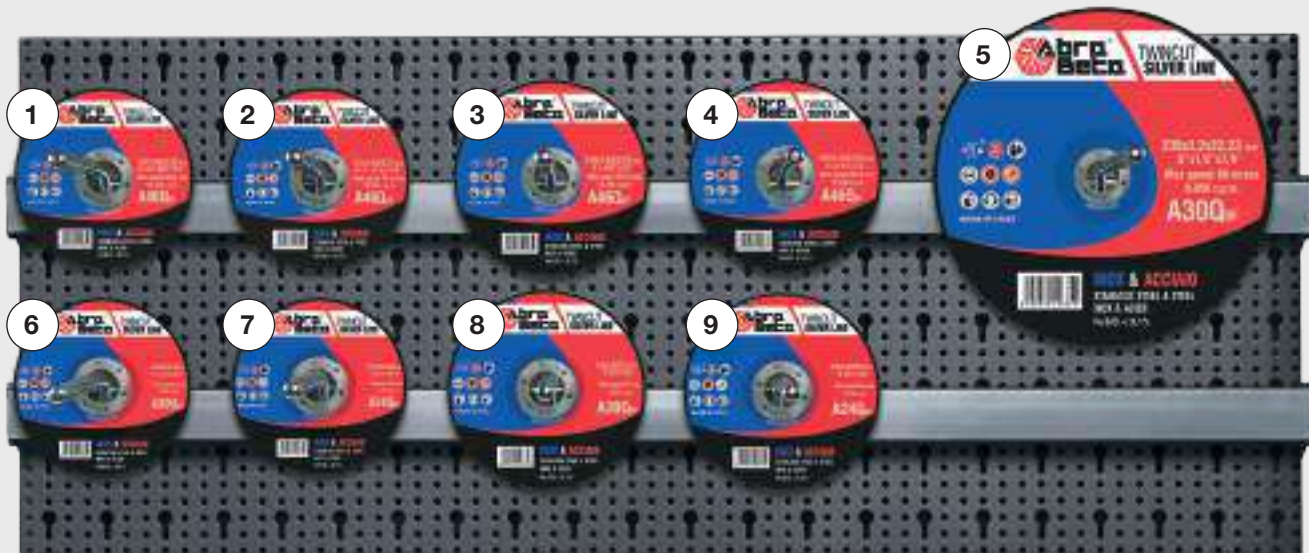


Kod modułu	Nazwa		-
AB008880104	AM/104	925	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000330115	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330230	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
4 AB000330125	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,0	100
5 AB000330128	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,6	100
6 AB000330150	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	150 x 1,6	50
7 AB000330180	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	180 x 2,0	25
8 AB000400125	Diamond	Aluminium A30N	125 x 1,6	100
9 AB000460125	Diamond	Aluminium A30N	125 x 6,5	50
10 AB000460115	Diamond	Aluminium A30N	115 x 6,5	50



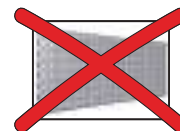
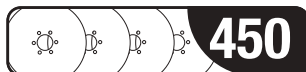
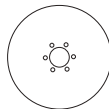
Zestaw tarcz do cięcia i do szlifowania



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880105	AM/105	1.050	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000300115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000370230	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A30Q	230 x 3,2	50
6 AB000370115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A30Q	115 x 3,2	100
7 AB000380115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A24Q	115 x 6,5	50
8 AB000370125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A30Q	125 x 3,2	100
9 AB000380125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A24Q	125 x 6,5	50



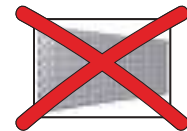
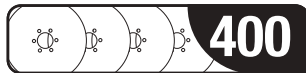
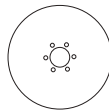


Zestaw cienkich tarcz do cięcia 230 mm



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880106	AM/106	450	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000010230 	Silver	Stal A30S	230 x 2,0	150
2 AB000300230 	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A36Q	230 x 2,0	150
3 AB000330230 	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	230 x 2,0	150

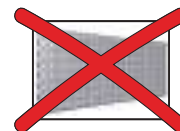
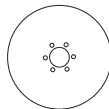


Zestaw tarcz do cięcia 230 mm



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880107	AM/107	400	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000050230 	Silver	Stal A30S	230 x 3,2	150
2 AB000370230 	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A30Q	230 x 3,2	100
3 AB000340230 	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	230 x 2,0	150

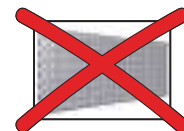
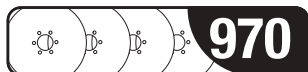
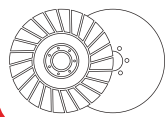


Zestaw tarcz do szlifowania 230 mm

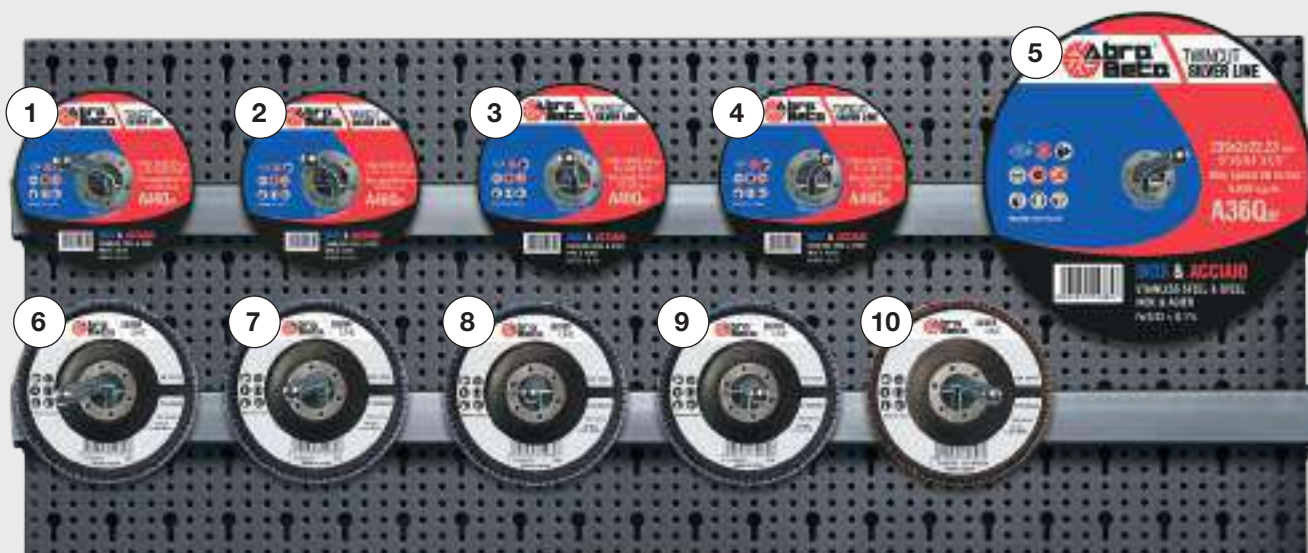


Kod modułu	Nazwa		-
AB008880108	AM/108	225	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000070236 	Silver	Stal A24N	230 x 6,5	100
2 AB000380230 	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A24Q	230 x 6,5	75
3 AB000120236 	Platinum	Cyrkon ZA24R	230 x 7,0	50



Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z włókna)

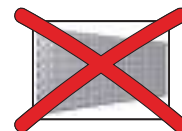
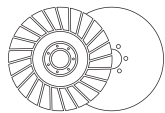


Kod modułu	Nazwa		-
AB008880109	AM/109	970	-

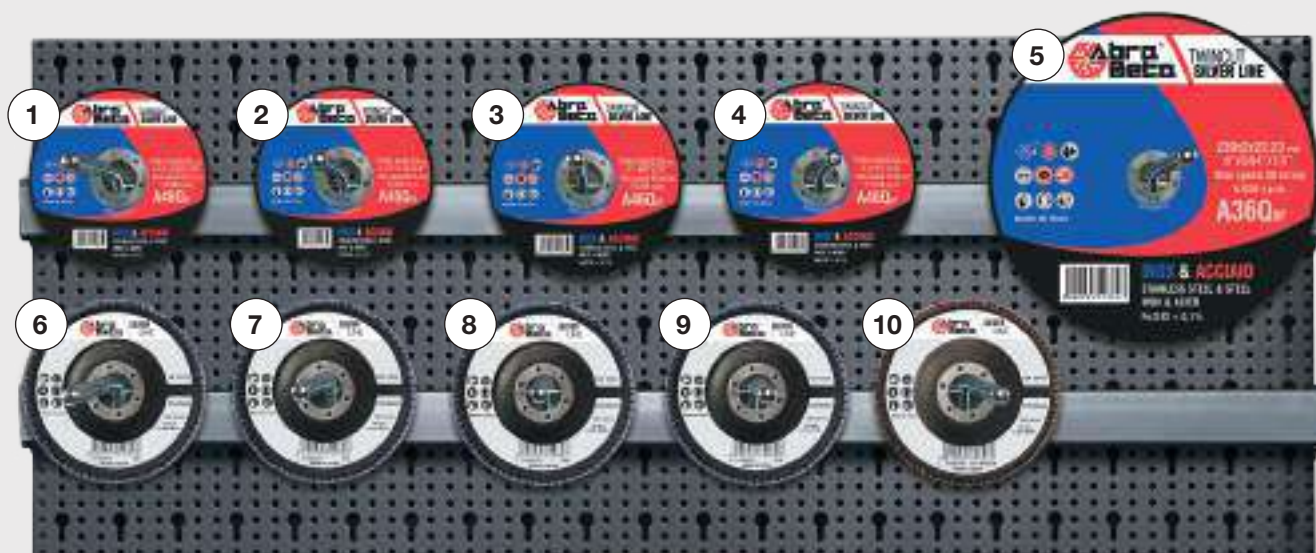
Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000300115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A36Q	230 x 2,0	50

6 AB001010304	Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon	60
7 AB001010306	Silver	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon	40
8 AB001010308	Silver	Włókno 1-1 GR80	115 Cyrkon	40
9 AB001010312	Silver	Włókno 1-1 GR120	115 Cyrkon	20

10 AB001010804	Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon Bigger	60
----------------	--------	-----------------	-------------------	----

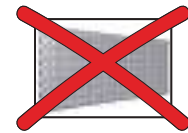
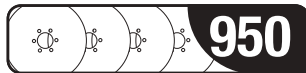
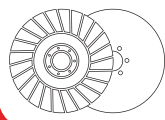


Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z włókna)



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880110	AM/110	970	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000300115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010404	Silver	Włókno 1-1 GR40	125 Cyrkon	60
7 AB001010406	Silver	Włókno 1-1 GR60	125 Cyrkon	40
8 AB001010408	Silver	Włókno 1-1 GR80	125 Cyrkon	40
9 AB001010412	Silver	Włókno 1-1 GR120	125 Cyrkon	20
10 AB001010854	Silver	Włókno 1-1 GR40	125 Cyrkon Bigger	60

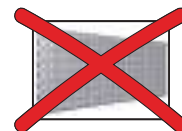
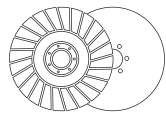


Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z nylonu)

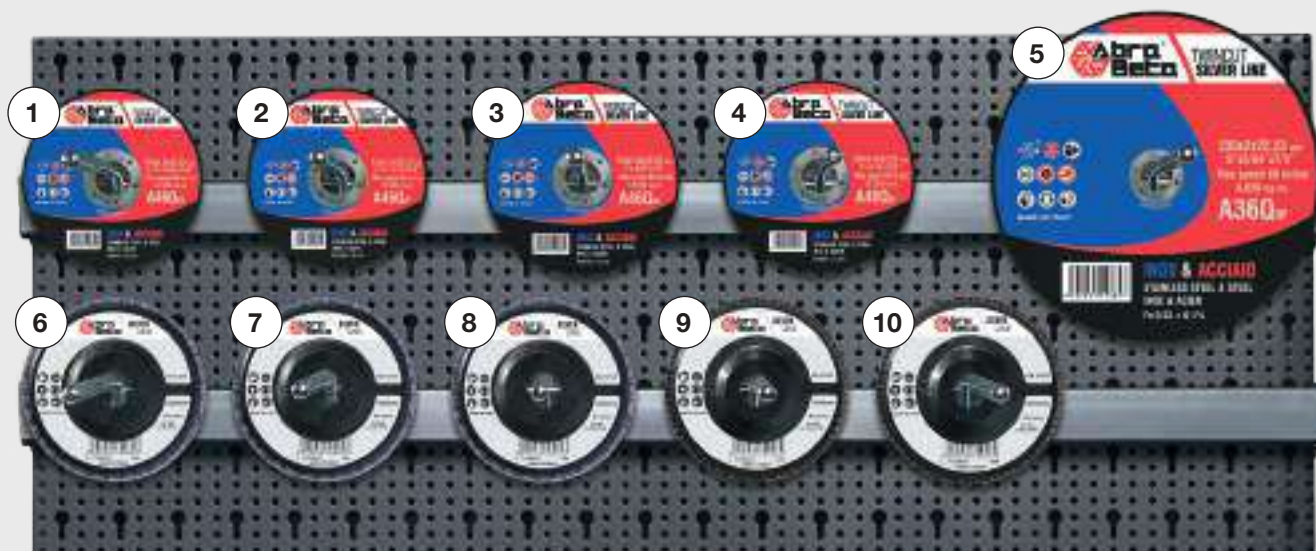


Kod modułu	Nazwa		-
AB008880111	AM/111	950	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000300115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010024	Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	60
7 AB001010026	Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	40
8 AB001010028	Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	40
9 AB001010032	Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Cyrkon	20
10 AB001110024	Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Korund	40

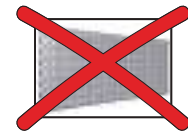
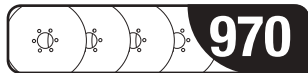
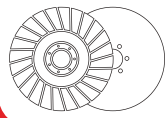


Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z nylonu)



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880112	AM/112	950	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000300115	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000300118	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000300125	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000300128	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000300230	Silver	Stal nierdzewna/Stal Twincut A36Q	230 x 2,0	50
6 AB001010124	Silver	Nylon 2-2 GR40	125 Cyrkon	60
7 AB001010126	Silver	Nylon 2-2 GR60	125 Cyrkon	40
8 AB001010128	Silver	Nylon 2-2 GR80	125 Cyrkon	40
9 AB001110124	Silver	Nylon 2-2 GR40	125 Korund	40
10 AB001110126	Silver	Nylon 2-2 GR60	125 Korund	20

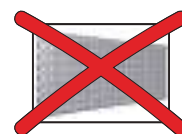
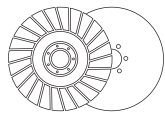


Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z włókna)



Kod modułu	Nazwa			-
AB008880113	AM/113		970	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000330115	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	230 x 2,0	50
6 AB001050304	Platinum	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon	60
7 AB001050306	Platinum	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon	40
8 AB001050308	Platinum	Włókno 1-1 GR80	115 Cyrkon	40
9 AB001050312	Platinum	Włókno 1-1 GR120	115 Cyrkon	20
10 AB001010804	Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon Bigger	60

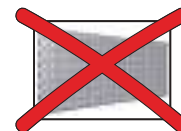
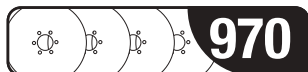
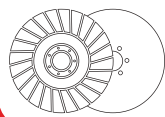


Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z włókna)



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880114	AM/114	950	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000330115	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut A46Q	230 x 2,0	50
6 AB001050404	Platinum	Włókno 1-1 GR40	125 Cyrkon	60
7 AB001050406	Platinum	Włókno 1-1 GR60	125 Cyrkon	40
8 AB001050408	Platinum	Włókno 1-1 GR80	125 Cyrkon	40
9 AB001050412	Platinum	Włókno 1-1 GR120	125 Cyrkon	20
10 AB001120104	Platinum	Włókno 1-1 GR40	125 Korund	40



Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z nylonu)

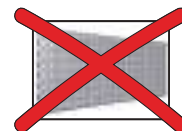
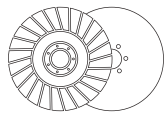


Kod modułu	Nazwa			-
AB008880115	AM/115		970	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000330115	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50

6 AB001050024	Platinum	Nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	60
7 AB001050026	Platinum	Nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	40
8 AB001050028	Platinum	Nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	40
9 AB001050032	Platinum	Nylon 2-2 GR120	115 Cyrkon	20

10 AB001070324	Platinum	Wzmocniony nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	60
----------------	----------	---------------------------	------------	----

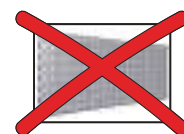
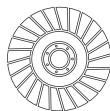


Zestaw tarcz do cięcia i tarcz listkowych (talerz z nylonu)

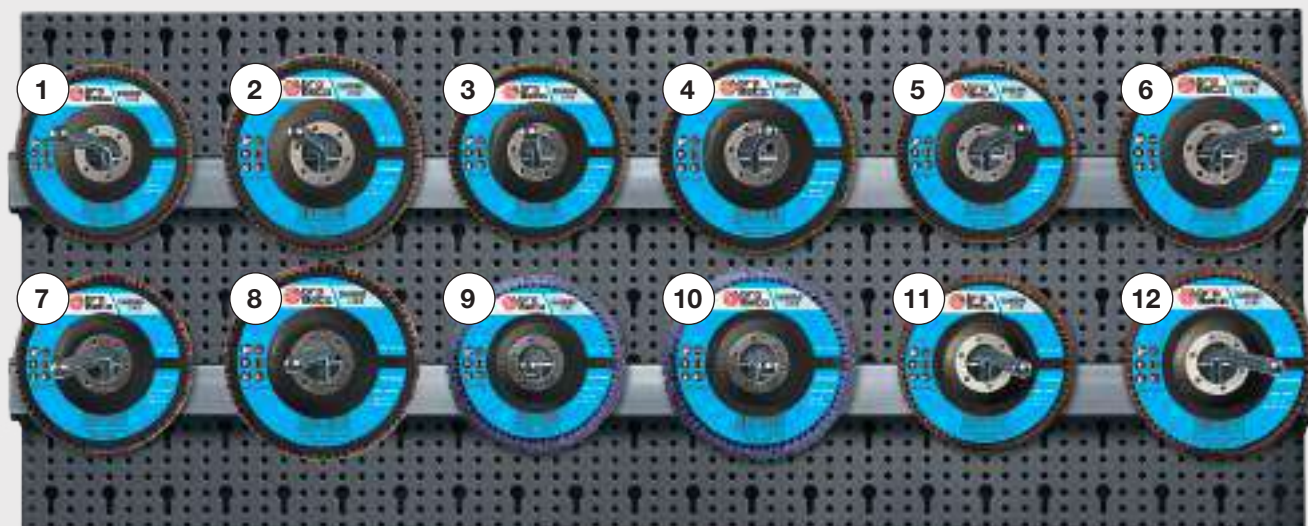


Kod modułu	Nazwa		-
AB008880116	AM/116	950	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB000330115	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,0	200
2 AB000330118	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	115 x 1,6	200
3 AB000330125	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,0	150
4 AB000330128	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	125 x 1,6	150
5 AB000330230	Platinum	Stal nierdzewna/Stal Twincut Plus A46U	230 x 2,0	50
6 AB001050124	Platinum	Nylon 2-2 GR40	125 Cyrkon	60
7 AB001050126	Platinum	Nylon 2-2 GR60	125 Cyrkon	40
8 AB001050128	Platinum	Nylon 2-2 GR80	125 Cyrkon	40
9 AB001140104	Diamond	Nylon 1-1 GR40	125 Ceramiczno-cykonowe	40
10 AB001140106	Diamond	Nylon 1-1 GR60	125 Ceramiczno-cykonowe	20

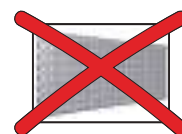
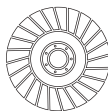


Zestaw tarcz listkowych linii Diamond (talerz z włókna)

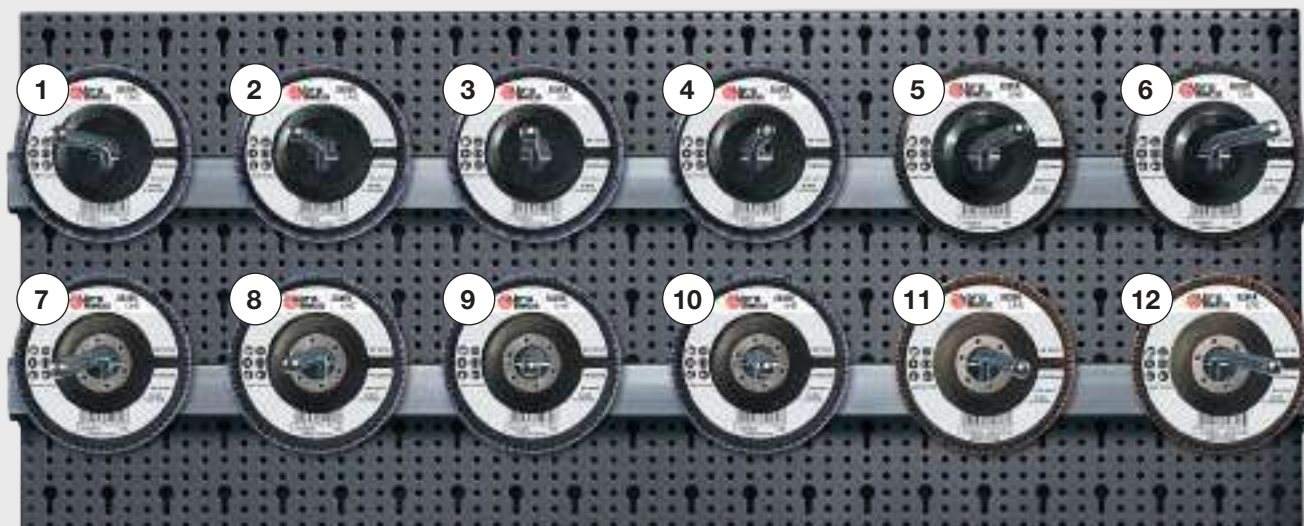


Kod modułu		Nazwa			-
AB008880117		AM/117		540	-

Kod artykułu		Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1	AB001090004		Diamond	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon Bigger	60
2	AB001090104		Diamond	Włókno 1-1 GR40	125 Cyrkon Bigger	60
3	AB001141004		Diamond	Włókno 1-1 GR40	115 Ceramiczno-cykonowe	40
4	AB001141104		Diamond	Włókno 1-1 GR40	125 Ceramiczno-cykonowe	40
5	AB001151004		Diamond	Włókno 1-1 GR40	115 Ceramika	60
6	AB001151104		Diamond	Włókno 1-1 GR40	125 Ceramika	60
7	AB001160004		Diamond	Włókno 1-1 GR40	115 Korund z powłoką stearynianową	40
8	AB001160104		Diamond	Włókno 1-1 GR40	125 Korund z powłoką stearynianową	40
9	AB001080004		Diamond	Włókno 1-1 GR40	115 Miękki cyrkon	40
10	AB001080104		Diamond	Włókno 1-1 GR40	125 Miękki cyrkon	40
11	AB001080504		Diamond	Włókno 1-1 GR40	115 Miękka ceramika	40
12	AB001080604		Diamond	Włókno 1-1 GR40	125 Miękka ceramika	20

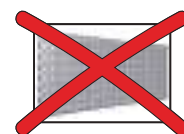
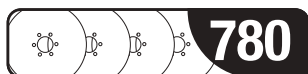
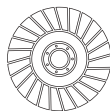


Zestaw tarcz listkowych linii Silver 115 mm (talerz z włókna/nylonu)

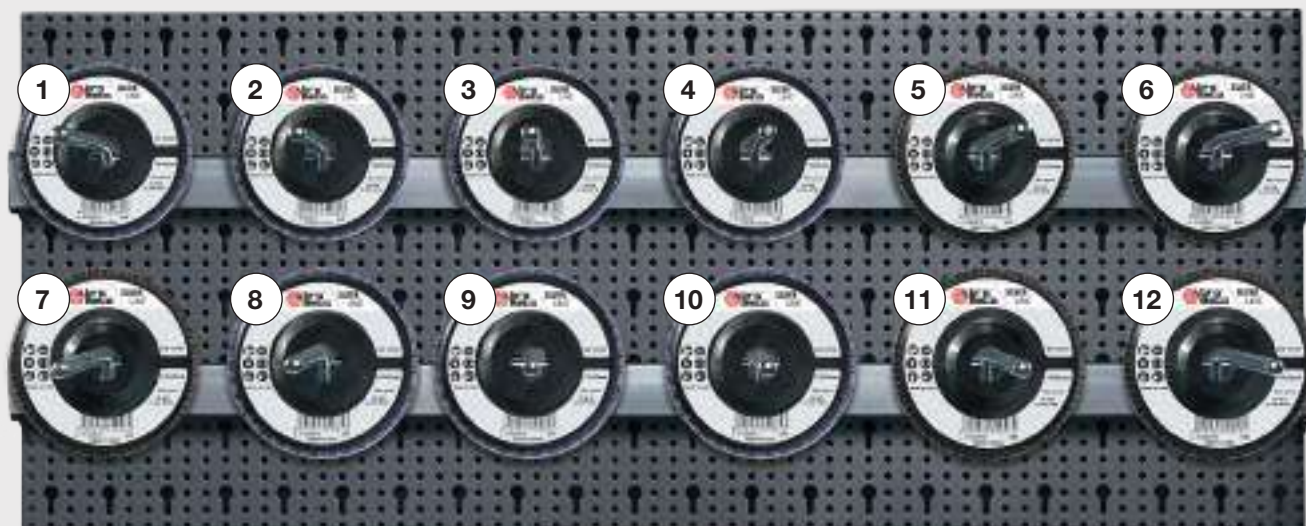


Kod modułu		Nazwa			-
AB008880118		AM/118		760	-

Kod artykułu		Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1	AB001010024		Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	100
2	AB001010026		Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	60
3	AB001010028		Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	40
4	AB001010032		Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Cyrkon	20
5	AB001110004		Silver	Nylon 1-1 GR40	115 Korund	100
6	AB001110006		Silver	Nylon 1-1 GR60	115 Korund	60
7	AB001010304		Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon	100
8	AB001010306		Silver	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon	60
9	AB001010308		Silver	Włókno 1-1 GR80	115 Cyrkon	40
10	AB001010312		Silver	Włókno 1-1 GR120	115 Cyrkon	20
11	AB001010804		Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon Bigger	100
12	AB001010806		Silver	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon Bigger	60

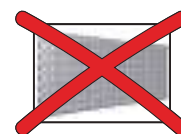
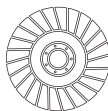


Zestaw tarcz listkowych linii Silver 115/125 mm (talerz z nylonu)

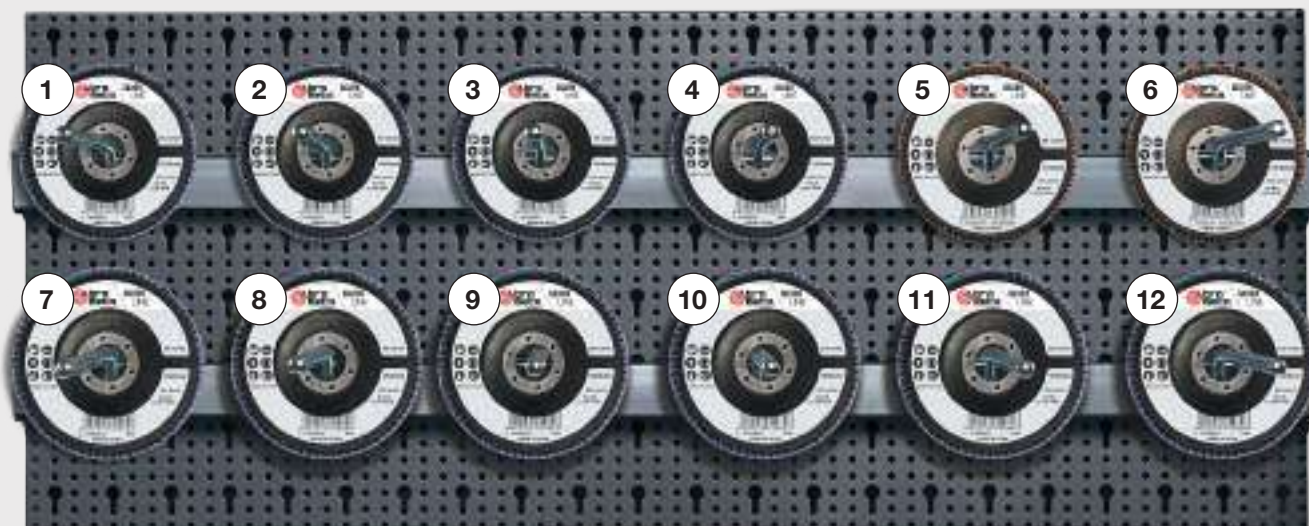


Kod modułu		Nazwa			-
AB008880119		AM/119		780	-

Kod artykułu		Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1	AB001010024		Silver	Nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	100
2	AB001010026		Silver	Nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	60
3	AB001010028		Silver	Nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	40
4	AB001010032		Silver	Nylon 2-2 GR120	115 Cyrkon	20
5	AB001110004		Silver	Nylon 1-1 GR40	115 Korund	100
6	AB001110006		Silver	Nylon 1-1 GR60	115 Korund	60
7	AB001110008		Silver	Nylon 1-1 GR80	115 Korund	40
8	AB001010124		Silver	Nylon 2-2 GR40	125 Cyrkon	100
9	AB001010126		Silver	Nylon 2-2 GR60	125 Cyrkon	60
10	AB001010128		Silver	Nylon 2-2 GR80	125 Cyrkon	40
11	AB001110104		Silver	Nylon 1-1 GR40	125 Korund	100
12	AB001110106		Silver	Nylon 1-1 GR60	125 Korund	60

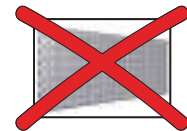
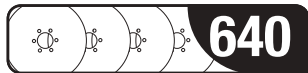
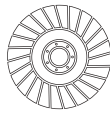


Zestaw tarcz listkowych linii Silver 115/125 mm (talerz z nylonu)



Kod modułu		Nazwa		-
AB008880120		AM/120	760	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1 AB001010304		Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon	100
2 AB001010306		Silver	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon	60
3 AB001010308		Silver	Włókno 1-1 GR80	115 Cyrkon	40
4 AB001010312		Silver	Włókno 1-1 GR120	115 Cyrkon	20
5 AB001010804		Silver	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon Bigger	100
6 AB001010806		Silver	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon Bigger	60
7 AB001010404		Silver	Włókno 1-1 GR40	125 Cyrkon	100
8 AB001010406		Silver	Włókno 1-1 GR60	125 Cyrkon	60
9 AB001010408		Silver	Włókno 1-1 GR80	125 Cyrkon	40
10 AB001010412		Silver	Włókno 1-1 GR120	125 Cyrkon	20
11 AB001010424		Silver	Włókno 2-2 GR40	125 Cyrkon	100
12 AB001010426		Silver	Włókno 2-2 GR60	125 Cyrkon	60

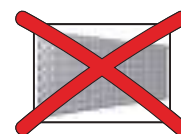
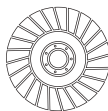


Zestaw tarcz listkowych linii Platinum 115 mm (talerz z włókna/nylonu)



Kod modułu		Nazwa			-
AB008880121		AM/121		640	-

Kod artykułu		Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1	AB001050024		Platinum	Nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	100
2	AB001050026		Platinum	Nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	60
3	AB001050028		Platinum	Nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	40
4	AB001050032		Platinum	Nylon 2-2 GR120	115 Cyrkon	20
5	AB001070324		Platinum	Wzmocniony nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	60
6	AB001070326		Platinum	Wzmocniony nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	40
7	AB001050304		Platinum	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon	100
8	AB001050306		Platinum	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon	60
9	AB001050308		Platinum	Włókno 1-1 GR80	115 Cyrkon	40
10	AB001050312		Platinum	Włókno 1-1 GR120	115 Cyrkon	20
11	AB001120004		Platinum	Włókno 1-1 GR40	115 Korund	60
12	AB001120006		Platinum	Włókno 1-1 GR60	115 Korund	40

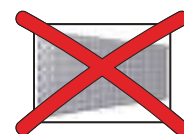
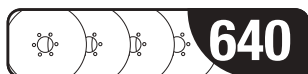
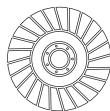


Zestaw tarcz listkowych linii Platinum 115/125 mm (talerz z nylonu)

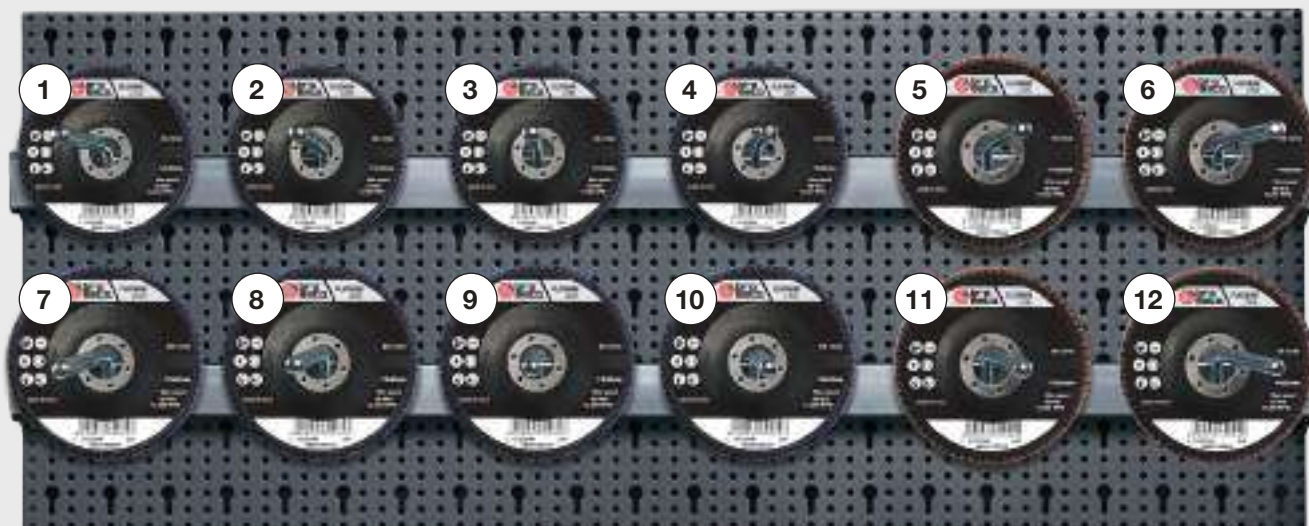


Kod modułu		Nazwa			-
AB008880122		AM/122		660	-

Kod artykułu		Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1	AB001050024		Platinum	Nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	100
2	AB001050026		Platinum	Nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	60
3	AB001050028		Platinum	Nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	40
4	AB001050032		Platinum	Nylon 2-2 GR120	115 Cyrkon	20
5	AB001050004		Platinum	Nylon 1-1 GR40	115 Cyrkon	60
6	AB001050006		Platinum	Nylon 1-1 GR60	115 Cyrkon	40
7	AB001050124		Platinum	Nylon 2-2 GR40	125 Cyrkon	100
8	AB001050126		Platinum	Nylon 2-2 GR60	125 Cyrkon	60
9	AB001050128		Platinum	Nylon 2-2 GR80	125 Cyrkon	40
10	AB001070324		Platinum	Wzmocniony nylon 2-2 GR40	115 Cyrkon	80
11	AB001070326		Platinum	Wzmocniony nylon 2-2 GR60	115 Cyrkon	40
12	AB001070328		Platinum	Wzmocniony nylon 2-2 GR80	115 Cyrkon	20

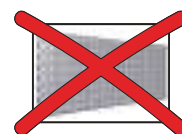
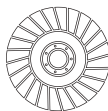


Zestaw tarcz listkowych linii Platinum 115/125 mm (talerz z włókna)

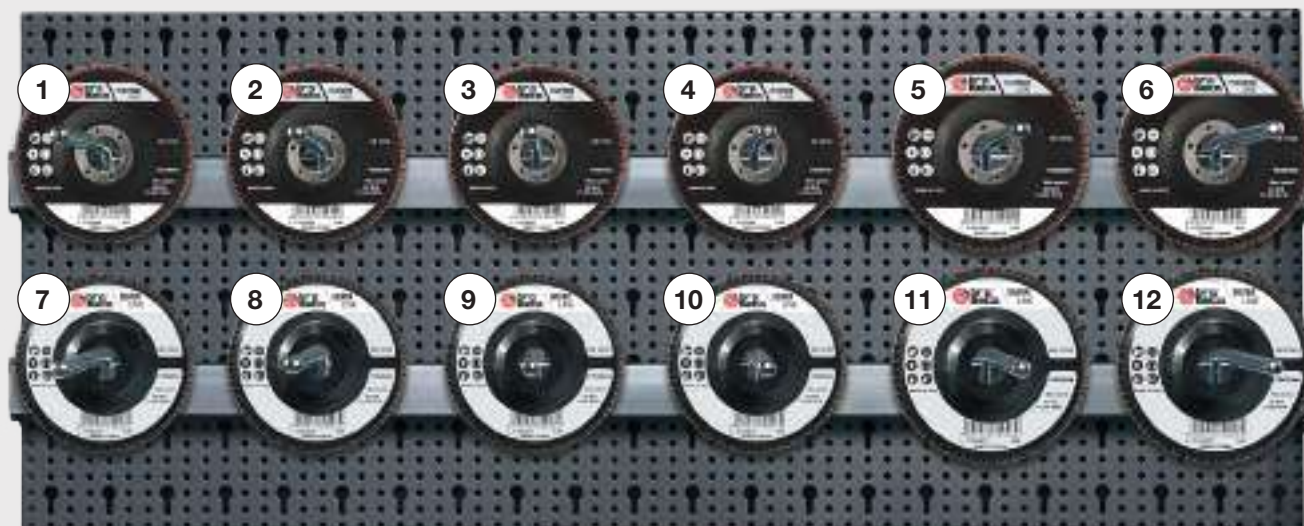


Kod modułu		Nazwa			-
AB008880123		AM/123		640	-

Kod artykułu		Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość	
1	AB001050304		Platinum	Włókno 1-1 GR40	115 Cyrkon	100
2	AB001050306		Platinum	Włókno 1-1 GR60	115 Cyrkon	60
3	AB001050308		Platinum	Włókno 1-1 GR80	115 Cyrkon	40
4	AB001050312		Platinum	Włókno 1-1 GR120	115 Cyrkon	20
5	AB001120004		Platinum	Włókno 1-1 GR40	115 Korund	60
6	AB001120006		Platinum	Włókno 1-1 GR60	115 Korund	40
7	AB001050404		Platinum	Włókno 1-1 GR40	125 Cyrkon	100
8	AB001050406		Platinum	Włókno 1-1 GR60	125 Cyrkon	60
9	AB001050408		Platinum	Włókno 1-1 GR80	125 Cyrkon	40
10	AB001050412		Platinum	Włókno 1-1 GR120	125 Cyrkon	20
11	AB001120104		Platinum	Włókno 1-1 GR40	125 Korund	60
12	AB001120106		Platinum	Włókno 1-1 GR60	125 Korund	40

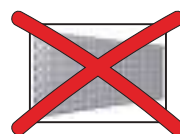
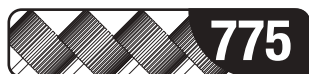
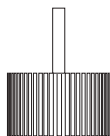


Zestaw tarcz listkowych korundowych 115/125 mm



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880124	AM/124	800	-

Kod artykułu	Linia	Specyfikacja	Średnica x grubość	Ilość
1 AB001120004	Platinum	Włókno 1-1 GR40	115 Korund	140
2 AB001120006	Platinum	Włókno 1-1 GR60	115 Korund	80
3 AB001120008	Platinum	Włókno 1-1 GR80	115 Korund	40
4 AB001120012	Platinum	Włókno 1-1 GR120	115 Korund	20
5 AB001120104	Platinum	Włókno 1-1 GR40	125 Korund	80
6 AB001120106	Platinum	Włókno 1-1 GR60	125 Korund	40
7 AB001110004	Silver	Nylon 1-1 GR40	115 Korund	140
8 AB001110006	Silver	Nylon 1-1 GR60	115 Korund	80
9 AB001110008	Silver	Nylon 1-1 GR80	115 Korund	40
10 AB001110012	Silver	Nylon 1-1 GR120	115 Korund	20
11 AB001110104	Silver	Nylon 1-1 GR40	125 Korund	80
12 AB001110106	Silver	Nylon 1-1 GR60	125 Korund	40



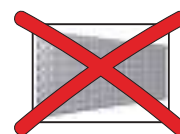
Zestaw ściernic listkowych trzpieniowych



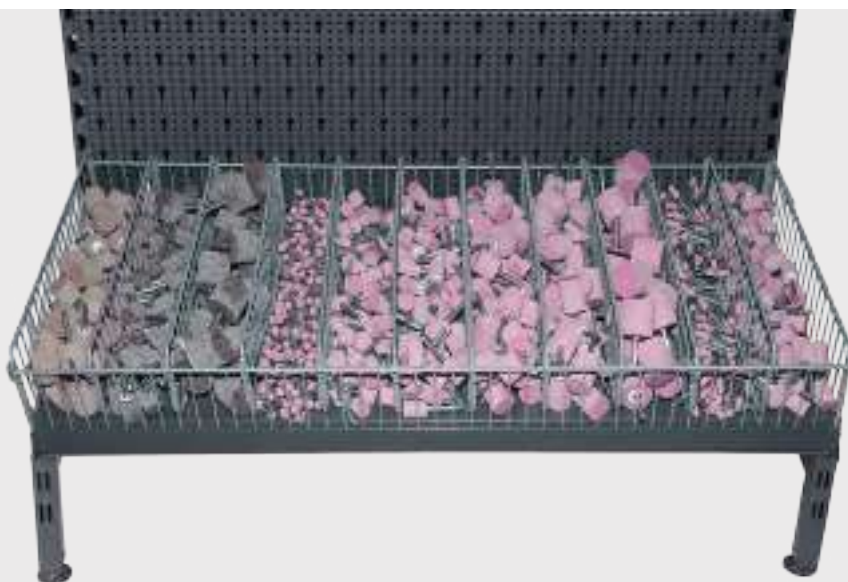
Kod modułu	Nazwa		-
AB008880125	AM/125	775	-

Kod artykułu		Linia	Średnica x grubość	Granulacja	Ilość
1	AB001203166	Silver	30 x 15	GR60	100
2	AB001203186	Silver	30 x 15	GR80	100
3	AB001204266	Silver	40 x 20	GR60	75
4	AB001204286	Silver	40 x 20	GR80	75
5	AB001205266	Silver	50 x 20	GR60	50
6	AB001205286	Silver	50 x 20	GR80	50
7	AB001205366	Silver	50 x 30	GR60	50
8	AB001205386	Silver	50 x 30	GR80	50
9	AB001206366	Silver	60 x 30	GR60	75
10	AB001206386	Silver	60 x 30	GR80	75
11	AB001206396	Silver	60 x 30	GR120	75

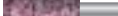




Zestaw ściernic trzpieniowych



Kod modułu	Nazwa		-
AB008880126	AM/126	1.490	-

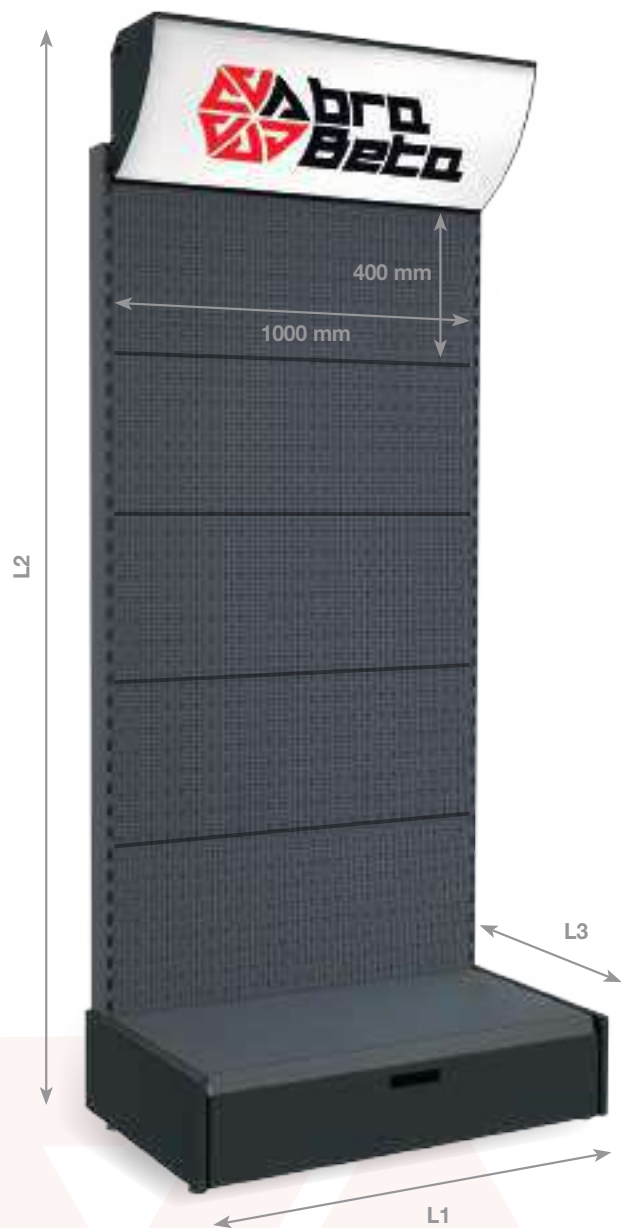
	Kod artykułu		Linia	Średnica x grubość	Trzpień	Kształt	Ilość	
1	AB000920027		Ściernice trzpieniowe	Stal nierdzewna/Stal	30 x 30	6 x 40	Walcowe	100
2	AB000940036		Ściernice trzpieniowe	Żeliwo	40 x 40	8 x 40	Walcowe	40
3	AB000940006		Ściernice trzpieniowe	Żeliwo	20 x 30	6 x 40	Walcowe	100
4	AB000900162		Ściernice trzpieniowe	Stal	30 x 30	6 x 40	Walcowe	100

5 AB000902009 	Ściernice trzpieniowe	Stal	10 x 20	6 x 40	Stożkowe zaokrąglone	200
---	-----------------------	------	---------	--------	----------------------	-----

6 AB000900165 	Ściernice trzpieniowe	Stal	30 x 40	6 x 40	Walcowe	60
7 AB000900189 	Ściernice trzpieniowe	Stal	40 x 40	6 x 40	Walcowe	40
8 AB000900129 	Ściernice trzpieniowe	Stal	20 x 20	6 x 40	Walcowe	200
9 AB000900033 	Ściernice trzpieniowe	Stal	10 x 10	3 x 37	Walcowe	400

10 AB000908018 	Ściernice trzpieniowe	Stal	15 x 30	6 x 80	Walcowe (długi trzpień)	150
--	-----------------------	------	---------	--------	-------------------------	-----

11 AB000900135 	Ściernice trzpieniowe	Stal	20 x 30	6 x 40	Walcowe	100
--	-----------------------	------	---------	--------	---------	-----



Ekspozytor C68N

Regał wystawienniczy przyścienny Abra Beta

AB009996025999

5 paneli o szerokości 1 m

L1 mm	L2 mm	L3 mm		-
1000	2200	560	1	-

AB009996000999

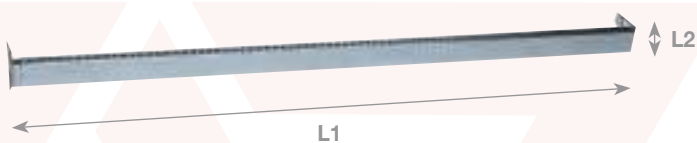
Ukośna belka
perforowana na
produkty ścierne

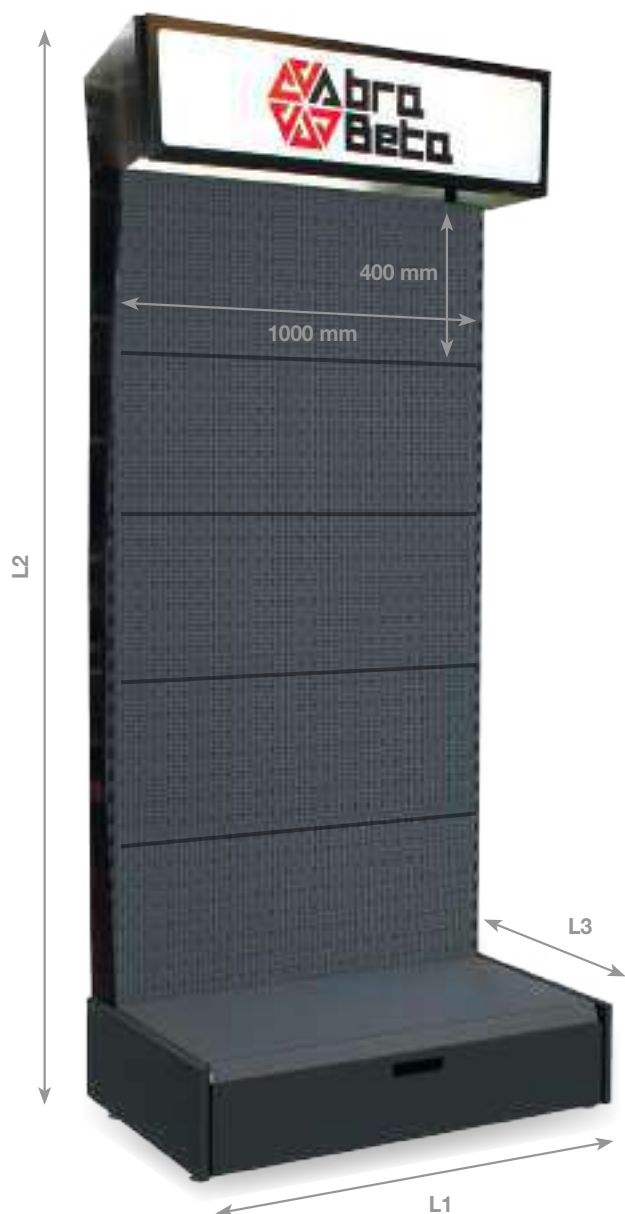
L1 mm	L2 mm		-
1000	40	1	-

AB009996015999

Haki na produkty ścierne

L1 mm	L2 mm		-
200	50	1	-





Ekspozytor C68

Regał wystawienniczy przyścienny Abra Beta

AB009996005999

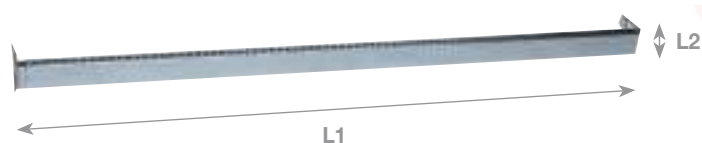
5 paneli o szerokości 1 m

L1 mm	L2 mm	L3 mm		-
1000	2200	560	1	-

AB009996000999

Ukośna belka
perforowana na
produkty ścierne

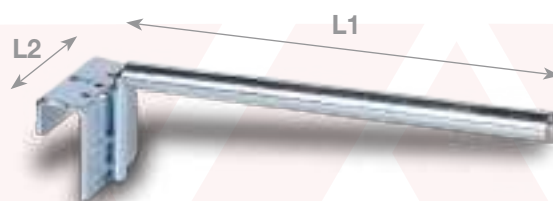
L1 mm	L2 mm		-
1000	40	1	-



AB009996015999

Haki na produkty ścierne

L1 mm	L2 mm		-
200	50	1	-



GRUPPO
Beta

**abra
Beta**



Abra Beta S.p.A.
Via delle Sorti, 10
25050 - Pian Camuno (BS) - Italy
Telefon: +39 0364 590.792
info@abrabeta.it

Beta Polska Sp. z o.o.
Skarbimierzyce, Ul. Wiosenna 12
72-002 Dołuje - Polska

